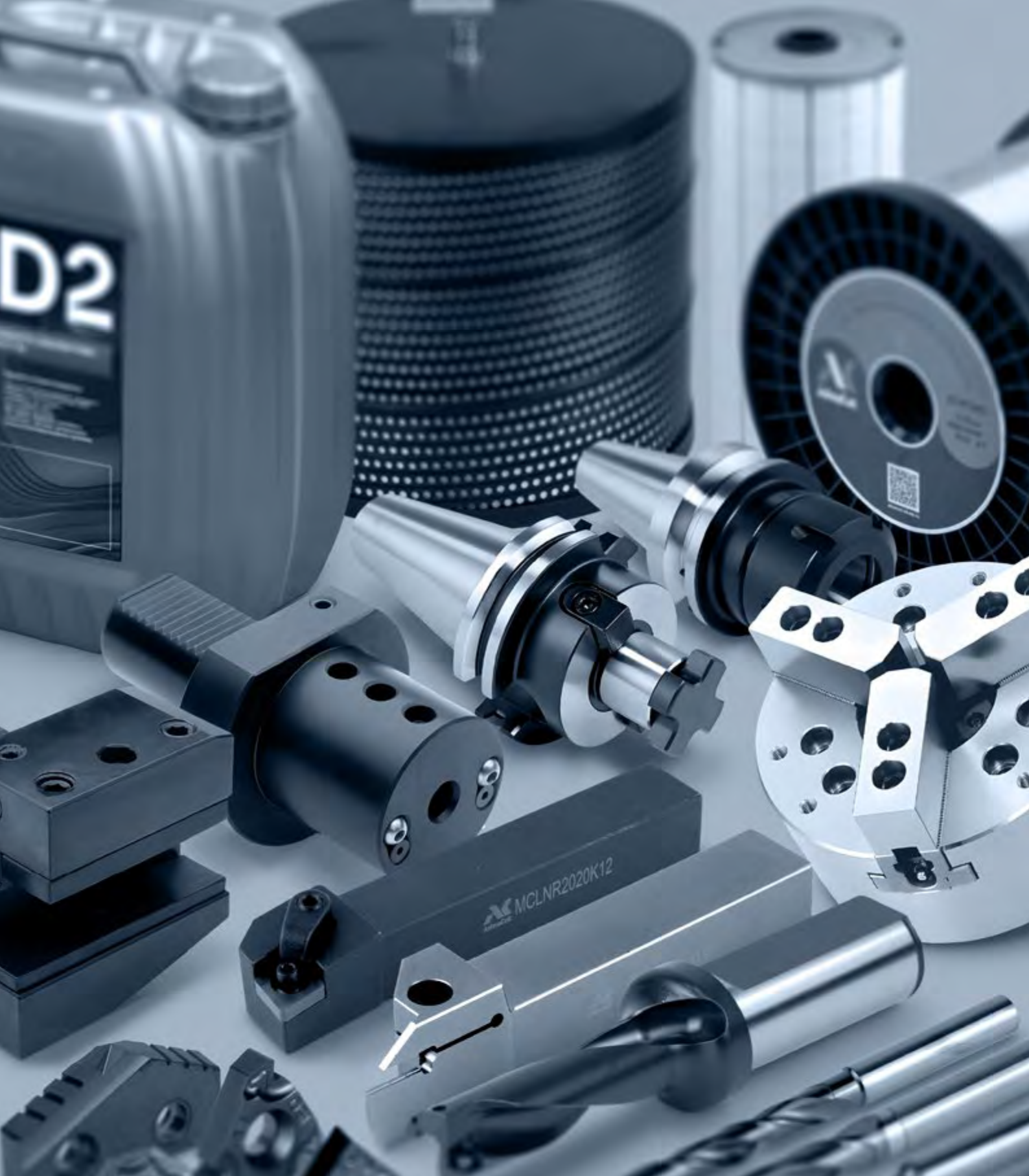




**Каталог расходных
материалов AdvaCut**

На сайте


Расходные материалы для электроэрозионных станков

На сайте



Наша компания предлагает широкий выбор расходных материалов для электроэрозионных станков Abamet, Mitsubishi Electric, Agie/Charmilles, Sodick и др. Фильтры, латунная и молибденовая проволока, электроды и токосъемники, фильеры, диэлектрические жидкости и многое другое. Все расходные материалы изготовлены с учетом оригинальных требований к качеству, что гарантирует идеальную совместимость и отличные эксплуатационные характеристики.

Латунная проволока

На сайте



- Диаметр от 0,10 до 0,30 мм
- Широкий выбор катушек К- и Р-типов

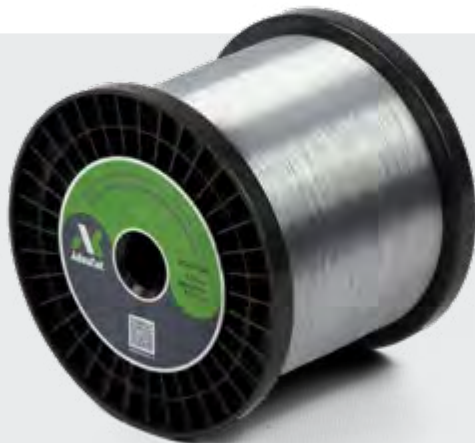


Латунная проволока с цинковым покрытием

На сайте



- Диаметр от 0,15 до 0,30 мм
- Катушки K200, P3, P5



Молибденовая проволока

На сайте



- Диаметр от 0,10 до 0,18 мм
- Длина намотки от 2000 до 4000 м



Фильтры для электроэрозионных станков

- Для проволочно-вырезных станков
- Для копировально-прошивных станков
- Для супердрелей

На сайте



Диэлектрики

- Для проволочно-вырезных станков
- Для копировально-прошивных станков

На сайте



Ионообменная (деионизационная) смола, 25л

- Для проволочно-вырезных станков
- Для супердрелей
- Удобная упаковка: 5 индивидуальных вакуумных пакетов

На сайте



Электроды и аксессуары

- Электроды
- Направляющие
- Уплотнения

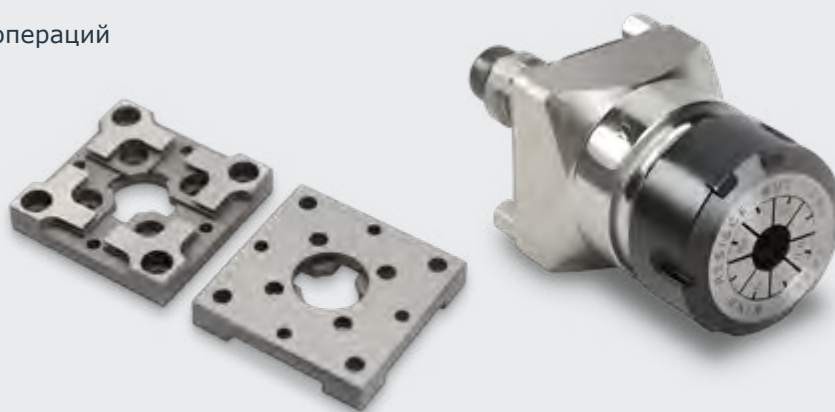
На сайте



Оснастка для электроэрозионных станков

- Для ускорения подготовительных операций
- Для работы с деталями
- Для работы с электродами

На сайте



Быстроизнашиваемые части

- Изоляторы
- Направляющие проволоки
- Подшипники
- Ролики
- Сопла промывки / заправки
- Токосъемники
- Уплотнения / прокладки для ЭЭ станков

На сайте



Режущий инструмент

На сайте

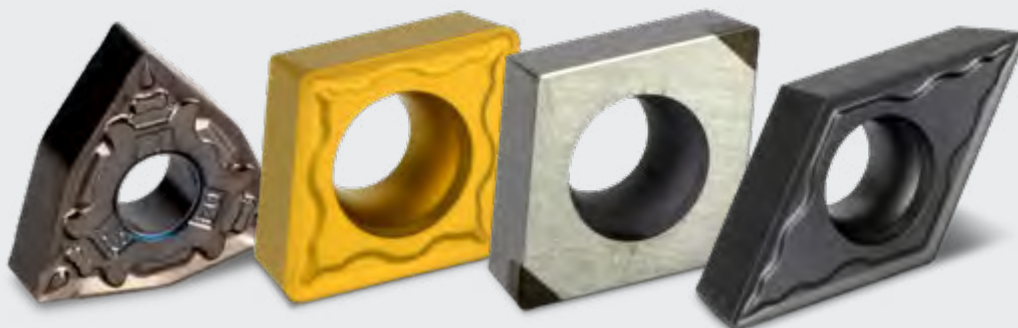


Современное и качественное решение для токарной обработки, фрезерования, сверления. Стойкость и высокая производительность инструмента является фундаментом экономичного и стабильного производства.

Токарный инструмент

Пластины

На сайте



Обрабатываемый материал:

- P — сталь
- M — нержавеющая сталь
- K — чугун
- N — цветные металлы
- S — жаропрочные сплавы и титан
- H — закаленная сталь

Форма пластины:

- C — Ромб 80°
- D — Ромб 55°
- V — Ромб 35°
- W — Ломаный треугольник
- S — Квадрат
- T — Треугольник
- R — Круг

Материал инструмента:

- Твердый сплав
- Кермет
- CBN
- PCD

Задний угол:

- N (0°)
- B (5°)
- C (7°)
- P (11°)
- D (15°)

Покрытие:

- CVD
- PVD
- Без покрытия

Радиус при вершине:

От 0,03 до 3 мм

Державки и оправки

На сайте



Сечение хвостовика:

- От 10x10 до 40x40
- От Ø8 до Ø25

Исполнение:

- Правое
- Нейтральное
- Левое

Материал державки и оправки:

- Сталь без каналов подачи СОЖ
- Сталь с каналами подачи СОЖ
- Твердый сплав с каналами подачи СОЖ

Крепление пластины:

- Прижимом сверху и рычагом за отверстие
- Винтом
- Прижимом повышенной жесткости
- Рычагом за отверстие

Обработка канавок и отрезка

На сайте



Вид канавки:

- Наружная
- Внутренняя
- Торцовая

Форма пластины:

- «Собачья косточка» (2 режущих кромки)
- Параллелограмм (2 режущих кромки)
- Треугольник (3 режущих кромки)

Ширина канавки:

От 0,5 до 8 мм

Глубина канавки (отрезки):

От 1 до 32 мм

Угол наклона режущей кромки:

От 0° до 20°

Нарезание резьбы

На сайте



Тип резьбы:

- Метрическая (М)
- Унифицированная (UN)
- Трубная коническая 60° (NPT)
- Витуорта (W)
- Трубная цилиндрическая 55° (G)
- Трубная коническая 55° (BSPT, R, Rc)

Вид резьбы:

- Наружная
- Внутренняя

Шаг резьбы:

- От 0,5 до 6 мм
- От 48 до 5 TPI

Профиль пластины:

- Полный
- Неполный



Промокод
на товары месяца в Telegram

Перейти



Промокод
на товары месяца вконтакте

Перейти



Монолитные сверла

На сайте



Обрабатываемый материал:

- Р — сталь
- М — нержавеющая сталь
- К — чугун
- N — цветные металлы
- S — жаропрочные сплавы и титан
- H — закаленная сталь

Диаметр сверла:

От 1 до 20 мм

Глубина сверления:

От 3D до 25D

Материал инструмента:

Твердый сплав

Каналы СОЖ:

- Без внутренних каналов
- С внутренними каналами

Корпусные сверла

На сайте



Вид сверла:

- Со сменными пластинами
- Со сменной головкой
- Перовые

Со сменной головкой:

- Глубина сверления от 3D до 8D
- Диаметр сверления от 10 до 21,9 мм

Со сменными пластинами:

- Глубина сверления от 2D до 5D
- Диаметр сверления от 13,4 до 50 мм

Перовые:

- Глубина сверления от 1D до 26D
- Диаметр сверления от 13 до 36 мм

Монолитные фрезы

На сайте



Обрабатываемый материал:

- Р — сталь
- М — нержавеющая сталь
- К — чугун
- N — цветные металлы
- S — жаропрочные сплавы и титан
- H — закаленная сталь

Профиль фрезы:

- Прямоугольный
- Радиус при вершине
- Сферический
- Фаска при вершине
- Фасочная (угол 90°, 120°, 60°)

Конструкция фрезы:

- Длинная режущая часть
- Конусная режущая часть
- Короткая режущая часть
- Обниженная шейка
- Удлиненный хвостовик

Покрытие:

- С покрытием
- Без покрытия

Диаметр фрезы:

От 0,1 до 32 мм

Материал инструмента:

Твердый сплав

Число зубьев:

От 1 до 12 мм

Корпусные фрезы

На сайте



Вид фрезы:

- Торцевая
- С углом в плане 90°
- Сферическая
- High feed
- Дисковая
- Фасочная

Диаметр фрезы:

- От 10 до 315

Число зубьев:

- От 2 до 25

Угол в плане:

- От 15° до 90°



Машинные метчики

Машинные метчики — надежный и простой инструмент для нарезания резьбы на станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах. Метчики изготовлены из быстрорежущей стали HSS-E и порошковой стали HSSE-PM. Подходят для обработки большинства материалов таких как: сталь, нержавеющие стали и чугун.

На сайте



Размер резьбы:

- M2
- M3
- M5
- M6
- M10
- M12

Тип метчика:

- Для сквозных отверстий
- Для глухих отверстий
- Метчик-раскатник

Материал метчика:

- HSSE
- HSSE-PM

Покрытие:

- TiCN
- Без покрытия



Резьбофрезы

Резьбофрезы — универсальные и высокоэффективные инструменты для точной обработки резьбы. Применение резьбофрез на станках с ЧПУ существенно повышает производительность, сокращая время переналадки и увеличивая точность обработки, обеспечивая гибкость, производительность, а также экономию на резьбонарезном инструменте.

На сайте



Размер резьбы:

- M5/MF5
- M6/MF6
- M10/MF10
- UNC1/2-13
- UNC3/8-16
- UNC5/16-18

Тип резьбы:

- М (метрическая)
- G (трубная), W (Витурорта)
- UN / NPT (дюймовая)

Тип резьбофрезы:

- Для глубоких отверстий
- С каналами для СОЖ
- Резьбофрезы корпусные



Инструментальная оснастка для станков с ЧПУ

На сайте



Качественная оснастка, такая как токарные и фрезерные оправки, патроны, цанги и другие аксессуары, обеспечивает надежное крепление инструмента, минимизирует вибрации и повышает производительность оборудования.

Фрезерные инструментальные оправки

Назначение:

- Цанговые фрезерные патроны
- Сверлильные патроны
- Патроны Weldon и Whistle Notch
- Гидравлические оправки
- Патроны под насадные фрезы

Тип конуса:

- MAS 403/BT-BBT
- SK – DIN 69871
- HSK-A DIN 69893



На сайте



Токарные инструментальные блоки

Назначение:

- Держатели радиальных и осевых резцов
- Цанговые и сверлильные патроны VDI
- Держатели для корпусных сверл и метчиков

Тип конуса:

- BMT – 45/55/65
- VDI – 30/40/50



На сайте



Приводные токарные блоки

Назначение:

- Прямой приводной блок
- Угловой приводной блок
- Приводной блок с регулируемым углом $\pm 90^\circ$

Тип конуса:

- BMT – 45/55/65
- VDI – 30/40/50
- HAAS-117.5



На сайте



Зажимная оснастка для станков с ЧПУ

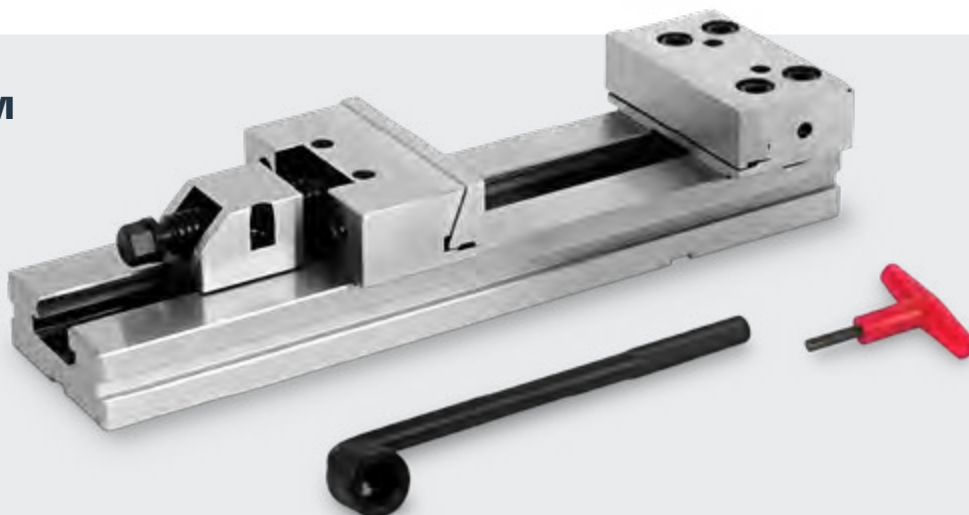
На сайте



Станочные тиски и токарные патроны, обеспечивают надежное и безопасное крепление заготовок, минимизируя вибрации и сокращая время переналадки. Увеличьте производительность и улучшите качество обработки с нашими зажимными решениями.

Станочные тиски

На сайте



Артикул	GT100-I	GT125-I	GT150A-I	GT150B-I	GT175A-I	GT175B-I	GT200C-I
Ширина губок, мм	100	125	150	150	175	175	200
Рабочий ход, мм	100	150	200	300	200	300	400
Длина основания, мм	270	345	420	520	455	555	695

Токарные патроны

На сайте



Тип токарного патрона:

- Гидравлический токарный патрон
- Ручной токарный патрон
- Цанговый токарный патрон

Диаметр патрона:

- 6" – 160 мм
- 8" – 210 мм
- 10" – 250 мм
- 12" – 300 мм

Посадка:

- Цилиндрическая
- A2-6
- A2-8
- A2-11



Смазочно-охлаждающие жидкости и режущие масла

Смазочно-охлаждающие жидкости обеспечивают стабильную работу оборудования и высокое качество обработки — от легкого шлифования до универсальных задач в металлообработке.

Полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость

Универсальный и специализированные продукты для обработки алюминия, цветных металлов и магния.

На сайте



Синтетическая смазочно-охлаждающая жидкость

Универсальные продукты для шлифования и обработки резанием, включая титан.

На сайте



Режущие масла

Продукты для операций резания разной степени сложности: от легкой и средней обработки до высоконагруженных процессов — глубокого сверления, протяжки и нарезки зубьев.

На сайте



Преимущества работы с компанией Abamet:

Логистика

- Отгрузка товаров в течение 1-2 дней.
- Бесплатная доставка до ПВЗ и постаматов СДЭК и ДЛ в любую точку страны.
- Доставка до адресатов (в том числе по тарифу «Экспресс»).

Бонусная система и программы лояльности

- Накопительная система скидок до 20% и разовые акции.
- Специальные предложения подписчикам соцсетей.
- Поощрительные и компенсационные промокоды.

Прозрачность и открытость

- Единое и открытое ценообразование.
- Достоверная информация об остатках на складах и ожидаемых поступлениях.
- Доступ к референциям и информации о реализованных проектах.

Интерактивность

- Профессиональная техническая поддержка в режиме онлайн.
- Печатная форма счета и коммерческого предложения без обращения в офис в режиме 24/7.
- Полноценный личный кабинет с доступом к информации о заказах, предложениях, сервисных заявках.

Масштабность и экспертность

- Широта номенклатуры и детальная информация о товарах.
- Независимые и компетентные технические материалы, инструкции, статьи и видео для решения различных задач.
- Дополнительный набор услуг: обучение, сервис, логистика поставок.



С 1990 года компания Abamet занимается комплексным оснащением производств в сфере металлообработки.

Станки с ЧПУ по металлу, станочная оснастка, режущий инструмент, смазочно-охлаждающие жидкости — подробная информация представлена на нашем сайте.

Продажи и поставки по всей России. Переходите, выбирайте, спрашивайте!

