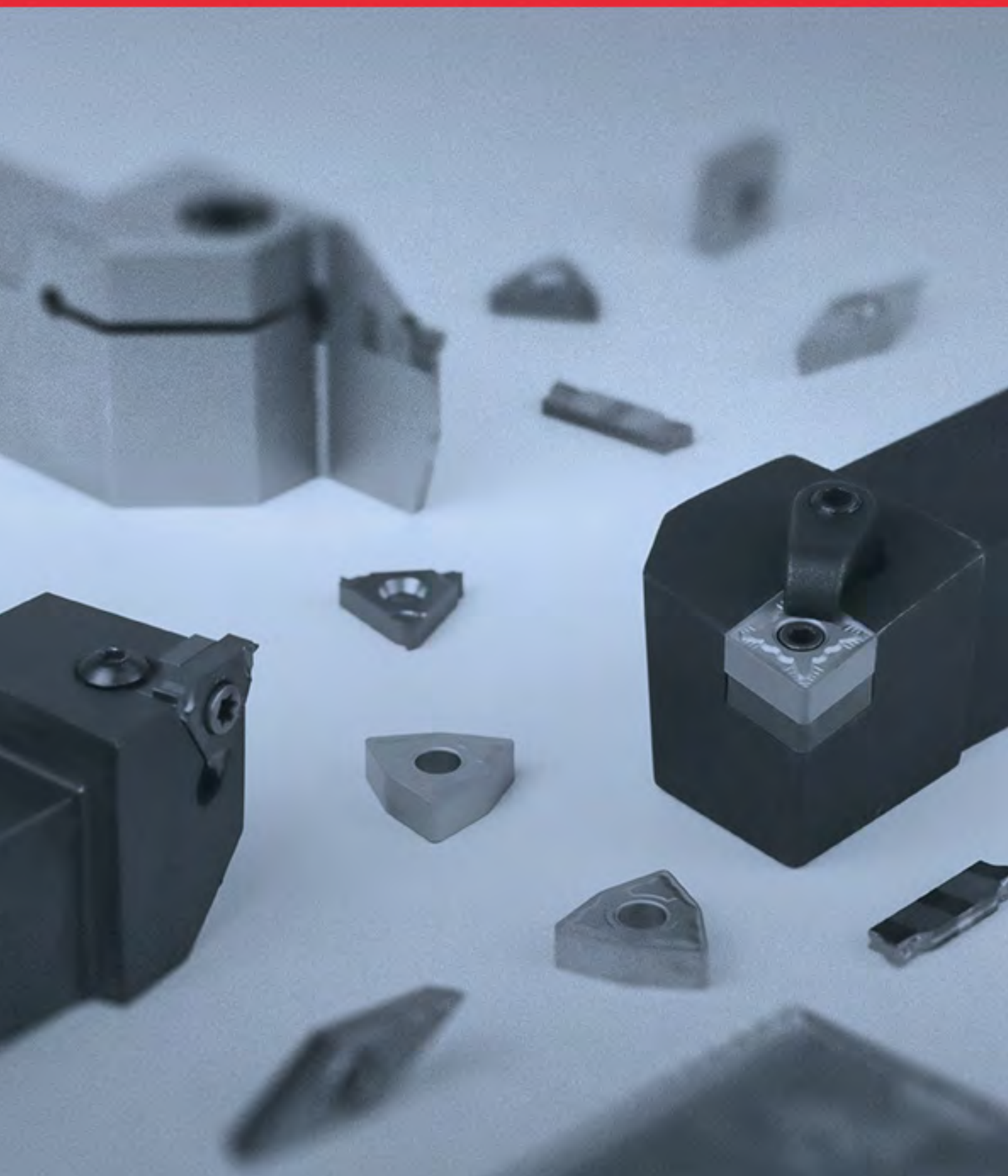




ТОКАРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ



СОДЕРЖАНИЕ

А - ПЛАСТИНЫ

Система обозначения токарных пластин	A004
Сплавы токарных пластин	A006
Геометрия токарных пластин	A008
Токарные пластины — негативные	A011
Токарные пластины — позитивные	A022
Режимы резания	A030

В - ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ CBN/PCD

Система обозначения токарных пластин CBN/PCD	B002
Марки токарных пластин CBN/PCD	B004
Пластины CBN — негативные	B005
Пластины CBN — позитивные	B008
Пластины PCD — позитивные	B011
Режимы резания	B014

С - ДЕРЖАВКИ

Система обозначения державок — наружная обработка	C002
Система обозначения державок — внутренняя обработка	C004
Державки — наружная обработка	C006
Державки — внутренняя обработка	C017

Д - ОБРАБОТКА КАНАВОК И ОТРЕЗКА

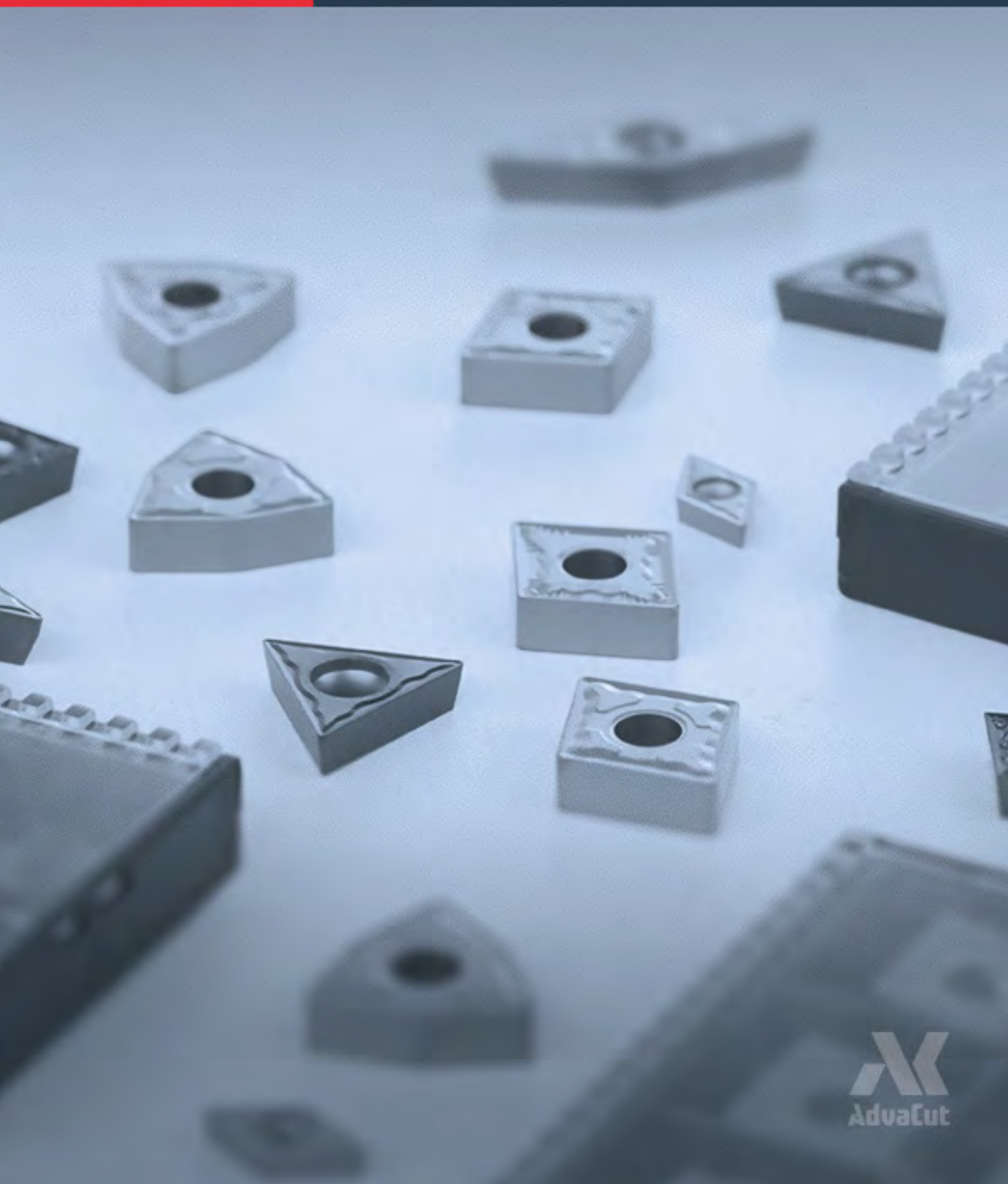
Применяемость сплавов для обработки канавок и отрезки	D002
Система обозначения канавочных пластин — серии КРО, КРР	D003
Система обозначения державок — серии КРО, КРР	D004
Канавочные пластины — серия КРО	D006
Канавочные державки серии КРО — наружная обработка	D007
Канавочные державки серии КРО — внутренняя обработка	D009
Канавочные державки серии КРО — обработка торцовых канавок	D010
Режимы резания — серия КРО	D011
Канавочные пластины — серия КРР	D012
Канавочные державки серии КРР — наружная обработка	D013
Режимы резания — серия КРР	D014
Система обозначения канавочных пластин — серия КРТ	D015
Система обозначения державок — серия КРТ	D016
Канавочные пластины — серия КРТ	D018
Канавочные державки серии КРТ — наружная обработка	D019
Канавочные державки серии КРТ — внутренняя обработка	D020
Режимы резания — серия КРТ	D021

Е - НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ

Система обозначения резьбовых пластин	E002
Система обозначения резьбовых державок	E004
Обзор резьбовых пластин	E006
Резьбовые пластины	E007
Резьбовые державки — наружная обработка	E011
Резьбовые державки — внутренняя обработка	E012
Режимы резания	E013

A

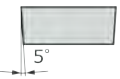
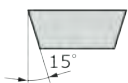
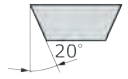
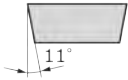
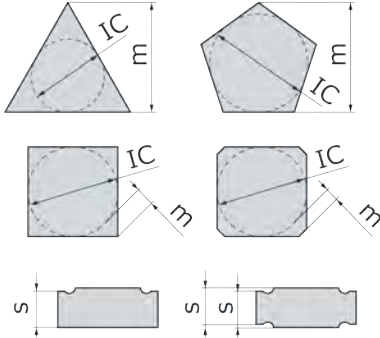
ПЛАСТИНЫ



Advacut

Система обозначения токарных пластин

CNMG120408-TAPP

С - Форма пластины			N - Задний угол		M - Допуск			G - Конструкция пластины				
A		85°	B		m	s	IC	A	 Без стружколома, с отверстием			
C		80°	C		C	±0,013	±0,025	±0,025	G	 Стружколом на обеих сторонах пластины, с отверстием		
D		55°	D		E	±0,025	±0,025	±0,025	R	 Стружколом на одной стороне пластины, без отверстия		
H		120°	E		G	±0,025	±0,013	±0,025	T	 Стружколом на одной стороне пластины, отверстие с фаской		
L		90°	N		H	±0,013	±0,025	±0,013	U	 Стружколом на обеих сторонах пластины, отверстие с фаской		
O		135°	P		K	±0,013	±0,025	±0,05 - ±0,15	W	 Без стружколома, отверстие с фаской		
R			O	Нестандартное значение	M	±0,08 - ±0,20*	±0,13	±0,05 - ±0,15*	X	Специальная конструкция		
S		90°			N	±0,08 - ±0,18*	±0,025	±0,05 - ±0,15*				
T		60°			*Величина допуска зависит от формы и размера пластины.							
V		35°										
W		80°										

Система обозначения токарных пластин

CNMG120408-TAPP

12 - Длина режущей кромки		04 - Толщина пластины		08 - Радиус при вершине		TAPP - Стружколом
A						Обозначение вида стружколомающей геометрии передней поверхности. Может включать обозначение исполнения пластины: R - правое, L - левое.
C		01	s = 1,59 мм	02	RE = 0,2 мм	
D		T1	s = 1,98 мм	04	RE = 0,4 мм	
H		02	s = 2,38 мм	08	RE = 0,8 мм	
L		T2	s = 2,78 мм	12	RE = 1,2 мм	
O		03	s = 3,18 мм	16	RE = 1,6 мм	
R		T3	s = 3,97 мм	20	RE = 2,0 мм	
S		04	s = 4,76 мм	24	RE = 2,4 мм	
T		05	s = 5,56 мм	28	RE = 2,8 мм	
V		06	s = 6,35 мм	32	RE = 3,2 мм	
W		07	s = 7,94 мм			
Примеры:		09	s = 9,52 мм			
Обозначение*	IC (мм)					
06	6,35					
08	7,94					
09	9,525					
12	12,7					
16	15,875					
19	19,05					
22	22,225					
25	25,4					
* Обозначение длины режущей кромки зависит от формы и диаметра вписанной окружности (IC) пластины. Примеры даны для пластин формы С.						

Сплавы токарных пластин

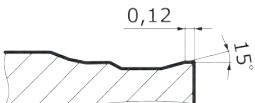
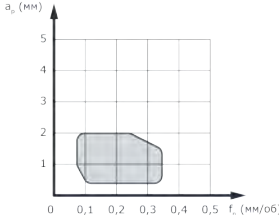
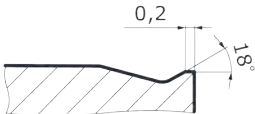
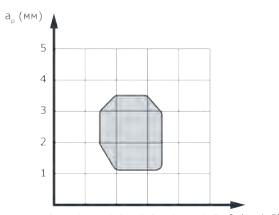
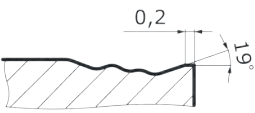
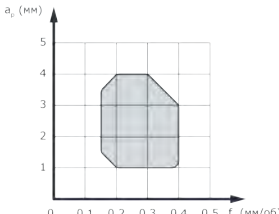
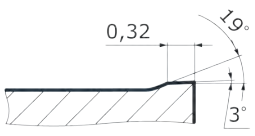
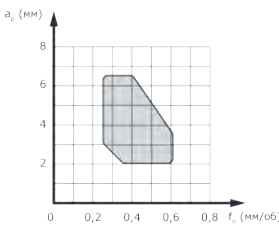
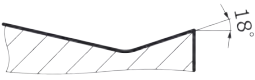
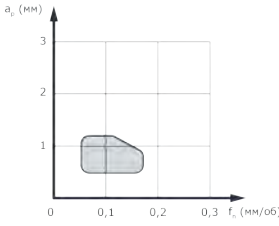
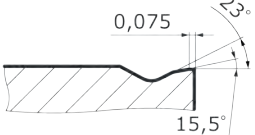
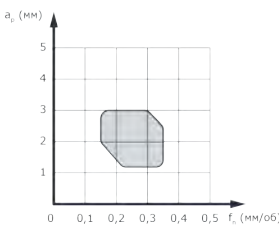
Вид сплава	Описание сплава	P - Сталь					M - Нержавеющая сталь					K - Чугун					N - Цветные металлы					S - Жаропрочные сплавы				
		P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	N40	S01	S10	S20	S30	S40
Твердый сплав с покрытием CVD	CC1210 Покрытие CVD обеспечивает сплаву превосходную стойкость к адгезии и отличную износостойкость. Рекомендуется для обработки углеродистых и легированных сталей без удара на высоких скоростях резания.																									
	CC1220 Сплав обладает высокой износостойкостью и прочностью, а также превосходной устойчивостью к термической пластической деформации. Рекомендуется для обработки углеродистых и легированных сталей при различных условиях резания на средних и высоких скоростях.																									
	CC1230 Сплав с покрытием CVD обеспечивает чрезвычайную прочность режущей кромки. Рекомендуется для обработки углеродистых и легированных сталей при прерывистом резании, с ударом на средних скоростях.																									
	CC1005 Сплав обладает превосходной износостойкостью, хорошо подходит для стабильной чистовой обработки углеродистых и легированных сталей.																									
	CC1015 Износостойкое покрытие CVD обеспечивает большой период стойкости инструмента. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки углеродистых и легированных сталей.																									
	CC1020 Сплав обеспечивает превосходную производительность при стабильной обработке и точении с легким ударом углеродистых и легированных сталей.																									
	CC1025 Сплав обладает высокой износостойкостью и прочностью. Рекомендуется для получистовой и черновой обработки углеродистых и легированных сталей.																									
	CC1035 Сплав с покрытием CVD имеет высокую прочность режущей кромки, подходит для черновой обработки углеродистых и легированных сталей с большим съемом.																									
	CC2015 Покрытие CVD обеспечивает превосходную износостойкость и снижение вероятности образования нароста. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки нержавеющей стали.																									
	CC2025 Сплав обладает хорошей прочностью, устойчивостью к ударам, отличной термостойкостью. Подходит для получистовой и получерновой обработки нержавеющей стали.																									
	CC3015 Сплав с покрытием CVD имеет выдающуюся износостойкость и высокую прочность режущей кромки. Рекомендуется для чистовой обработки серого чугуна.																									
	CC3020 Сплав с более толстым слоем покрытия обладает высокой стойкостью и прочностью режущей кромки. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.																									
	CC3025 Сплав обеспечивает высокую износостойкость и хорошую работу при резании с ударом. Рекомендуется для черновой обработки с ударом чугуна с шаровидным графитом.																									



Сплавы токарных пластин

Вид сплава	Описание сплава	P - Сталь					M - Нержавеющая сталь					K - Чугун					N - Цветные металлы					S - Жаропрочные сплавы				
		P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	N40	S01	S10	S20	S30	S40
Твердый сплав с покрытием PVD	CP2015 Сплав с покрытием PVD с превосходной износостойкостью и термостойкостью. Рекомендуется для чистовой обработки нержавеющей стали без удара на средних скоростях резания.																									
	CP2020 Сплав обладает отличной износостойкостью и высокой термостойкостью. Рекомендуется для обработки без удара или с легким ударом нержавеющей и низкоуглеродистой стали при низких и средних скоростях.																									
	CP2025 Сплав с покрытием PVD имеет превосходную стойкость к адгезии и прочность. Рекомендуется для получистовой и черновой обработки нержавеющей стали.																									
	CP5015 Покрытие PVD обеспечивает сплаву отличную износостойкость и стойкость к адгезии. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей стали.																									
Твердый сплав без покрытия	CU4015 Твердый сплав без покрытия, обладает высокой износостойкостью. Рекомендуется для чистовой обработки с высокой скоростью резания алюминиевых и медных сплавов.																									
	CU4020 Сплав имеет специальную обработку поверхности, обеспечивающую снижение наростообразования. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки цветных металлов.																									
	CU4030 Сплав без покрытия с хорошей износостойкостью, может работать с ударом. Подходит для чистовой и получистовой обработки цветных металлов.																									
Кермет с покрытием PVD	CF1010 Кермет с покрытием PVD обладает прекрасной устойчивостью к наростообразованию и пластической деформации. Рекомендуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей с высокой скоростью резания.																									
Кермет без покрытия	CE1015 Кермет без покрытия обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности. Рекомендуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей.																									

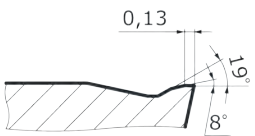
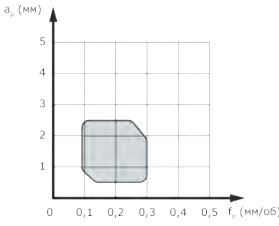
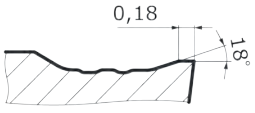
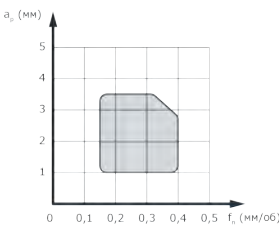
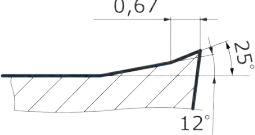
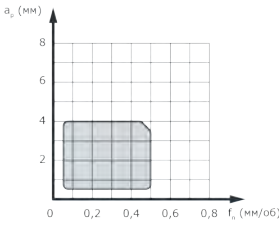
Геометрия токарных пластин

Геометрия	Сечение	Диапазон применения	Описание
TAPP			• Применение: чистовая обработка углеродистой и легированной стали. • Режущая кромка острая и достаточно прочная для работы с разной глубиной резания. • Геометрия передней поверхности обеспечивает хороший отвод стружки и высокое качество обработанной поверхности.
TVPP			• Применение: получистовая обработка углеродистой и легированной стали. • Пластина имеет широкую защитную фаску, которая обеспечивает хорошую прочность режущей кромки.
TCPP			• Применение: получистовая обработка углеродистой и легированной стали. • Пластина имеет широкую защитную фаску, которая обеспечивает хорошую прочность режущей кромки.
TDPP			• Применение: черновая обработка углеродистой и легированной стали. • Переменный передний угол и широкая защитная фаска обеспечивают сочетание остроты и прочности режущей кромки.
TAMM			• Применение: чистовая обработка нержавеющей стали. • Острая режущая кромка обеспечивает низкие силы резания, что снижает возможность возникновения вибрации.
TDPM			• Применение: получистовая обработка нержавеющей и низкоуглеродистой стали. • Острая режущая кромка с большим передним углом хорошо подходит для обработки вязких материалов.

Геометрия токарных пластин

Геометрия	Сечение	Диапазон применения	Описание
TAMS			- Применение: получистовая обработка нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. - Режущая кромка острая и прочная за счет большого переднего угла и фаски. - Особая форма стружколома обеспечивает хороший контроль образования стружки труднообрабатываемых материалов.
TBMM			- Применение: черновая обработка нержавеющей стали. - Широкая фаска с небольшим углом наклона обеспечивают высокую прочность режущей кромки. - Большая ширина стружколома не затрудняет сход стружки в процессе резания.
TAKK			- Применение: чистовая обработка чугуна. - Стружколом обеспечивает высокую производительность при точении предварительно обработанной заготовки.
TBKK			- Применение: черновая обработка чугуна. - Прочная режущая кромка, открытая геометрия передней поверхности хорошо подходят для обработки с большой глубиной и подачей.
TXKK			- Применение: тяжелая обработка чугуна. - Плоская поверхность, без стружколома, обеспечивает стабильное положение пластины в корпусе резца. - Пластины без стружколома, за счет высокой прочности режущей кромки, хорошо подходят для прерывистой обработки.
TEPM			- Применение: чистовая обработка углеродистой и легированной стали, нержавеющей стали. - Острая режущая кромка позволяет получить высокое качество обработанной поверхности.

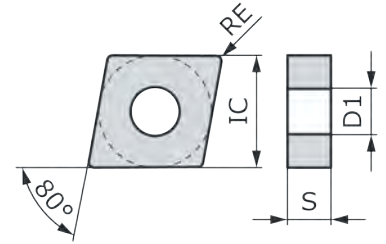
Геометрия токарных пластин

Геометрия	Сечение	Диапазон применения	Описание
TFPM			• Применение: получистовая и черновая обработка углеродистой и легированной стали, нержавеющей стали, чугуна. • Широкая фаска на режущей кромке и переменный передний угол придают пластине прочность и остроту.
TAPK			• Применение: получистовая и черновая обработка углеродистой и легированной стали, чугуна. • Широкая фаска придает прочность режущей кромке. • Открытая геометрия обеспечивает легкий сход стружки.
TANN			• Применение: чистовая и получистовая обработка алюминиевых сплавов. • Большой передний угол обеспечивает чрезвычайно острую геометрию пластины.

Токарные пластины — негативные



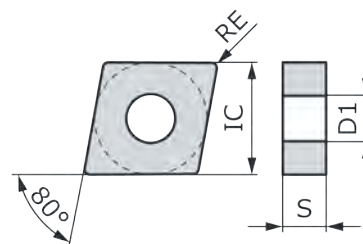
Ромб 80°



Сталь		P	●	●	✕	●	●	●	✕	✕											●	●		
Нержавеющая сталь		M									●	●				●	●	✕	●					
Чугун		K										●	●	✕										
Цветные металлы		N																	●	●	✕			
Жаропрочные сплавы		S																	●					
Материалы высокой твердости		H																						
Обозначение		Твердый сплав																	Кермет		Размеры (мм)			
		CVD										PVD			-		PVD	-						
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	
	CNMG090304-TAPP					□		□																
	CNMG120404-TAPP	■	■	■	■	■	■	■																
	CNMG120408-TAPP	■	■	■	■	■	□	■																
	CNMG120404-TBPP					■	■																	
	CNMG120408-TBPP					■	■																	
	CNMG120412-TBPP					■	■																	
	CNMG120416-TBPP					□	■																	
	CNMG160608-TBPP					■	■																	
	CNMG160612-TBPP					■	■																	
	CNMG160616-TBPP					□	■																	
	CNMG190608-TBPP						□																	
	CNMG190612-TBPP						□	■																
	CNMG190616-TBPP					■	■																	
	CNMG090304-TCPP					□		■	□															
	CNMG090308-TCPP						□	□	□															
	CNMG120404-TCPP	■	■	■	■	■	■	■	■	□	■									□	■			
	CNMG120408-TCPP	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■									■				
	CNMG120412-TCPP	■	■	■	■	■	■	■	■			■												
	CNMG120416-TCPP					□	□		■	■														
	CNMG160608-TCPP	■	■	■	■	■	■	□	□															
	CNMG160612-TCPP	■	■	■	■	■	□	□																
	CNMG190608-TCPP					■	□	■				■												
	CNMG190612-TCPP						■																	
	CNMG190616-TCPP						■																	
	CNMG120408-TDPP	■	■	■	■	■		■	■															
	CNMG120412-TDPP	■	■	■	□		■	■																
	CNMG120416-TDPP	■	□	■	■	□		■	■															
	CNMG160608-TDPP							■	□															
	CNMG160612-TDPP	■	■	■	■	■	■	■																
	CNMG160616-TDPP	■	■	■	□	■		■	□															
	CNMG190608-TDPP						■	□																
	CNMG190612-TDPP	□	□	□	■	□		■	■															
	CNMG190616-TDPP	□	□	□		■		■	■															
	CNMG190624-TDPP							□																
	CNMG250924-TDPP							■																
	CNMG120404-TAMM														■		■							
	CNMG120408-TAMM														□		■							
	CNMG090304-TDPM									□						■								
	CNMG090308-TDPM									■						■								
	CNMG120404-TDPM								■	■				□	■	■	□							
	CNMG120408-TDPM								■	■				■	■	■	■							
	CNMG120412-TDPM								■	■					■	■								
	CNMG120416-TDPM																■							
	CNMG160608-TDPM									■						■								
	CNMG160612-TDPM									□						■								
	CNMG160616-TDPM										■					■								
	CNMG190608-TDPM															■								
	CNMG190612-TDPM									□						■								
	CNMG190616-TDPM									□						■								

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Ромб 80°



Сталь		P	●	●	✖	●	●	✖	✖									●	●							
Нержавеющая сталь		M								●	●				●	●	✖	●								
Чугун		K									●	●	✖													
Цветные металлы		N															●	●	✖							
Жаропрочные сплавы		S															●									
Материалы высокой твердости		H																								
Обозначение		Твердый сплав														Кермет		Размеры (мм)								
		CVD							PVD			-		PVD	-											
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CE1010	CE1015	IC	S	D1
	CNMG120404-TAMS								■	■				■	■	■							12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG120408-TAMS								■	■				■	■	■							12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG120412-TAMS								■	■				■	■	■							12,7	4,76	5,16	1,2
	CNMG120408-TBMM								■							■							12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG120412-TBMM								■						□								12,7	4,76	5,16	1,2
	CNMG120416-TBMM														□	□							12,7	4,76	5,16	1,6
	CNMG160608-TBMM								□							□							15,875	6,35	6,35	0,8
	CNMG160612-TBMM								□							■							15,875	6,35	6,35	1,2
	CNMG190612-TBMM								□						□								19,05	6,35	7,94	1,2
	CNMG190616-TBMM							■							■							19,05	6,35	7,94	1,6	
	CNMG120404-TAKK										■	□	■										12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG120408-TAKK										■	■	■									12,7	4,76	5,16	0,8	
	CNMG120412-TAKK										■	■	■									12,7	4,76	5,16	1,2	
	CNMG120416-TAKK											□	□									12,7	4,76	5,16	1,6	
	CNMG160608-TAKK										■	■	■									15,875	6,35	6,35	0,8	
	CNMG160612-TAKK										■	■	■									15,875	6,35	6,35	1,2	
	CNMG160616-TAKK											□	■									15,875	6,35	6,35	1,6	
	CNMG190612-TAKK											■	■	■								19,05	6,35	7,94	1,2	
	CNMG190616-TAKK										■	■	□									19,05	6,35	7,94	1,6	
	CNMG120408-TBKK					■		■			■	■	■									12,7	4,76	5,16	0,8	
	CNMG120412-TBKK										■	■	■									12,7	4,76	5,16	1,2	
	CNMG120416-TBKK										■	■	■									12,7	4,76	5,16	1,6	
	CNMG160612-TBKK					■					■	■	■									15,875	6,35	6,35	1,2	
	CNMG160616-TBKK										■	■	■									15,875	6,35	6,35	1,6	
	CNMG190612-TBKK										■	■	□									19,05	6,35	7,94	1,2	
	CNMG190616-TBKK										■	■	■									19,05	6,35	7,94	1,6	
	CNMA120404-TXKK										■	■	■									12,7	4,76	5,16	0,4	
	CNMA120408-TXKK										■	■	■									12,7	4,76	5,16	0,8	
	CNMA120412-TXKK										■	■	■									12,7	4,76	5,16	1,2	
	CNMA120416-TXKK										■	■	□									12,7	4,76	5,16	1,6	
	CNMA160612-TXKK										■	■	■									15,875	6,35	6,35	1,2	
	CNMA160616-TXKK										■	■	□									15,875	6,35	6,35	1,6	
	CNMA160620-TXKK										■											15,875	6,35	6,35	2,0	
	CNMA190612-TXKK										■		■									19,05	6,35	7,94	1,2	
	CNMA190616-TXKK										■	□	■									19,05	6,35	7,94	1,6	
	CNMA190624-TXKK										■	□	■									19,05	6,35	7,94	2,4	

● - Без удара

● - Легкий удар

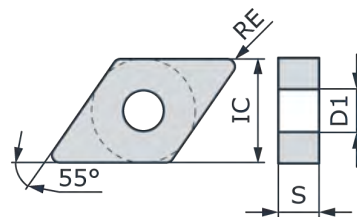
✖ - Тяжелый удар

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — негативные

DN○○

Ромб 55°



Сталь		P	●	●	✕	●	●	●	✕	✕										●	●						
Нержавеющая сталь		M									●	●				●	●	✕	●								
Чугун		K										●	●	✕													
Цветные металлы		N																	●	●	✕						
Жаропрочные сплавы		S																●									
Материалы высокой твердости		H																									
Обозначение		Твердый сплав																	Кермет		Размеры (мм)						
		CVD										PVD				-			PVD	-							
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CJ4015	CJ4020	CJ4030	CF1010	CE1015	IC	S	D1	RE
	DNMG110404-TAPP	■	■	■		■		□															9,525	4,76	3,81	0,4	
	DNMG110408-TAPP	■	■	■	■	■		■															9,525	4,76	3,81	0,8	
	DNMG150404-TAPP	■	■	■	■	■		□													□	□	12,7	4,76	5,16	0,4	
	DNMG150408-TAPP	■	■	□		■		□													□	□	12,7	4,76	5,16	0,8	
	DNMG150604-TAPP	□	■	□		■																□	12,7	6,35	5,16	0,4	
	DNMG150608-TAPP				□	■																	12,7	6,35	5,16	0,8	
	DNMG110404-TBPP							■			■												9,525	4,76	3,81	0,4	
	DNMG110408-TBPP					■		■			■												9,525	4,76	3,81	0,8	
	DNMG150404-TBPP					■		■															12,7	4,76	5,16	0,4	
	DNMG150408-TBPP					□		■															12,7	4,76	5,16	0,8	
	DNMG150412-TBPP					■		■															12,7	4,76	5,16	1,2	
	DNMG150604-TBPP					□		■															12,7	6,35	5,16	0,4	
	DNMG150608-TBPP					■		■															12,7	6,35	5,16	0,8	
	DNMG150612-TBPP					□		■															12,7	6,35	5,16	1,2	
	DNMG150616-TBPP							■															12,7	6,35	5,16	1,6	
	DNMG110404-TCPP	□	□	□		■			□												■		9,525	4,76	3,81	0,4	
	DNMG110408-TCPP	■	■	■	□	■		■	■	□			■										9,525	4,76	3,81	0,8	
	DNMG110412-TCPP							□	□					■									9,525	4,76	3,81	1,2	
	DNMG150404-TCPP	■	■	■		□	□	■					■								■		12,7	4,76	5,16	0,4	
	DNMG150408-TCPP	■	■	■	■	■		■		■			■										12,7	4,76	5,16	0,8	
	DNMG150412-TCPP	■	■	■		■		■															12,7	4,76	5,16	1,2	
	DNMG150604-TCPP	■	■	■	■			□			□											□	12,7	6,35	5,16	0,4	
	DNMG150608-TCPP	■	■	■	■	■		■		■		■										□	12,7	6,35	5,16	0,8	
	DNMG150612-TCPP	■	■	■	■	■	□	□	□			□											12,7	6,35	5,16	1,2	
	DNMG150408-TDPP	□	□	□																		12,7	4,76	5,16	0,8		
	DNMG150412-TDPP	□	■	□				□															12,7	4,76	5,16	1,2	
	DNMG150608-TDPP	■	■	■		□																	12,7	6,35	6,35	0,8	
	DNMG150612-TDPP	■	□	■	■		■		■		□												12,7	6,35	6,35	1,2	
	DNMG150616-TDPP	□	□	□	■	■		■		□													12,7	6,35	6,35	1,6	
		DNMG110404-TAMM																□					9,525	4,76	3,81	0,4	
DNMG110408-TAMM																						9,525	4,76	3,81	0,8		
DNMG150404-TAMM																		■					12,7	4,76	5,16	0,4	
DNMG150408-TAMM																		■					12,7	4,76	5,16	0,8	
DNMG150604-TAMM																		■					12,7	6,35	5,16	0,4	
DNMG150608-TAMM																		■					12,7	6,35	5,16	0,8	
	DNMG110404-TDPM										□					□	■					9,525	4,76	3,81	0,4		
	DNMG110408-TDPM									■					□							9,525	4,76	3,81	0,8		
	DNMG110412-TDPM																■					9,525	4,76	3,81	1,2		
	DNMG150404-TDPM										□				■	■	■						12,7	4,76	5,16	0,4	
	DNMG150408-TDPM														■	■	■						12,7	4,76	5,16	0,8	
	DNMG150604-TDPM											□			□	□	■						12,7	6,35	5,16	0,4	
	DNMG150608-TDPM														■	■	■						12,7	6,35	5,16	0,8	
	DNMG150612-TDPM									□							□						12,7	6,35	5,16	1,2	

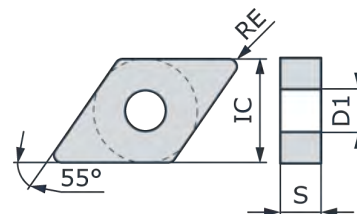
● - Без удара

● - Легкий удар

✕ - Тяжелый удар

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Ромб 55°



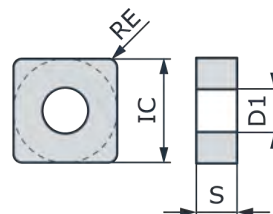
Сталь		P	●	●	✖	●	●	●	✖	✖									●	●						
Нержавеющая сталь		M									●	●					●	●	✖	●						
Чугун		K										●	●	✖												
Цветные металлы		N															●	●	✖							
Жаропрочные сплавы		S															●									
Материалы высокой твердости		H																								
Обозначение		Твердый сплав																		Кермет		Размеры (мм)				
		CVD									PVD			-			PVD	-								
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	IC	S	D1
	DNMG110404-TAMS								□	□				□	■	■							9,525	4,76	3,81	0,4
	DNMG110408-TAMS									■					■	■	■						9,525	4,76	3,81	0,8
	DNMG150404-TAMS									□	□				□	■	■	□					12,7	4,76	5,16	0,4
	DNMG150408-TAMS										■					■	■						12,7	4,76	5,16	0,8
	DNMG150412-TAMS														□		■	■					12,7	4,76	5,16	1,2
	DNMG150604-TAMS														■	□	■						12,7	6,35	5,16	0,4
	DNMG150608-TAMS										□	□				■	■	■					12,7	6,35	5,16	0,8
	DNMG150612-TAMS											□				■	□	■					12,7	6,35	5,16	1,2
	DNMG150408-TBMM															■						12,7	4,76	5,16	0,8	
	DNMG150412-TBMM																■					12,7	4,76	5,16	1,2	
	DNMG150608-TBMM								■								■					12,7	6,35	6,35	0,8	
	DNMG150612-TBMM																□					12,7	6,35	6,35	1,2	
	DNMG150404-TAKK														■	■						12,7	4,76	5,16	0,4	
	DNMG150408-TAKK														■	■						12,7	4,76	5,16	0,8	
	DNMG150412-TAKK														■	■	□					12,7	4,76	5,16	1,2	
	DNMG150604-TAKK														■	□	■					12,7	6,35	5,16	0,4	
	DNMG150608-TAKK														■	■	■					12,7	6,35	5,16	0,8	
	DNMG150612-TAKK														■	□	□					12,7	6,35	5,16	1,2	
	DNMG150616-TAKK														■	■	■					12,7	6,35	5,16	1,6	
	DNMG150408-TBKK														■	■	□					12,7	4,76	5,16	0,8	
	DNMG150412-TBKK														■	■	■					12,7	4,76	5,16	1,2	
	DNMG150608-TBKK														■	■	■					12,7	6,35	5,16	0,8	
	DNMG150612-TBKK														■	■	■					12,7	6,35	5,16	1,2	
	DNMA150404-TXKK														■	■						12,7	4,76	5,16	0,4	
	DNMA150408-TXKK														■	■						12,7	4,76	5,16	0,8	
	DNMA150412-TXKK														■	□	□					12,7	4,76	5,16	1,2	
	DNMA150416-TXKK														■	■	■					12,7	4,76	5,16	1,6	
	DNMA150604-TXKK															□	■					12,7	6,35	5,16	0,4	
	DNMA150608-TXKK														■	■	■					12,7	6,35	5,16	0,8	
	DNMA150612-TXKK														■	■	□					12,7	6,35	5,16	1,2	

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — негативные

SN ○○

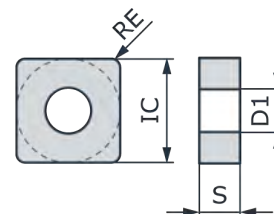
Квадрат



Сталь		P	●	●	✕	●	●	✕	✕											●	●					
Нержавеющая сталь		M								●	●				●	●	✕	●								
Чугун		K									●	●	✕													
Цветные металлы		N																●	●	✕						
Жаропрочные сплавы		S																●								
Материалы высокой твердости		H																								
Обозначение		Твердый сплав																Кермет		Размеры (мм)						
		CVD										PVD			-			PVD	-							
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015			
	SNMG090304-TAPP							□															9,525	3,18	3,81	0,4
	SNMG090308-TAPP							□															9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG120404-TAPP	□	□	□		□		□													□		12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG120408-TAPP	■	■			■		□														■	12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG090304-TBPP							□															9,525	3,18	3,81	0,4
	SNMG090308-TBPP																						9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG120404-TBPP							■															12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG120408-TBPP					□		■															12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-TBPP					□		■															12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG120416-TBPP							■															12,7	4,76	5,16	1,6
	SNMG150608-TBPP							■															15,875	6,35	6,35	0,8
	SNMG150612-TBPP							■															15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG190612-TBPP							■															19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG190616-TBPP							□															19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMG090304-TCPP					□		□	□		■												9,525	3,18	3,81	0,4
	SNMG090308-TCPP					□		■	□														9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMG120404-TCPP	□	□	■		□	□	■	■														12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG120408-TCPP	■	■	■	■	■	■	■	■														12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-TCPP	■	□	■	□	■		■	■														12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG120416-TCPP	■	□	■	■			■	□														12,7	4,76	5,16	1,6
	SNMG150608-TCPP	□	□	□		□		□	□														15,875	6,35	6,35	0,8
	SNMG150612-TCPP	■	□	■	■	□		■	□														15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG190612-TCPP		■		□	□		■															19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG120408-TDPP	□	□	□				■	■														12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-TDPP	□	□	□				□	■														12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG120416-TDPP	□	□	□				□	■														12,7	4,76	5,16	1,6
	SNMG150608-TDPP							□	■														15,875	6,35	6,35	0,8
	SNMG150612-TDPP							■	□														15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG150616-TDPP							□	□														15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMG150624-TDPP							■															15,875	6,35	6,35	2,4
	SNMG190608-TDPP							□															19,05	6,35	7,94	0,8
	SNMG190612-TDPP							■	■														19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG190616-TDPP	□	□	□	□			■	■														19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMG190624-TDPP	□	□	□	■			□															19,05	6,35	7,94	2,4
	SNMG250724-TDPP																						25,4	7,94	9,21	2,4
	SNMG250924-TDPP							□															25,4	9,52	9,21	2,4
	SNMG120404-TAMM																	■					12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG120408-TAMM																■					12,7	4,76	5,16	0,8	
	SNMG090304-TDPM									■				■									9,525	3,18	3,81	0,4
	SNMG120404-TDPM									■				■	■								12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG120408-TDPM								□					■	■	■	■				■		12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-TDPM									■				■	□								12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG120416-TDPM									■				□									12,7	4,76	5,16	1,6
	SNMG150608-TDPM														□	□	■	■					15,875	6,35	6,35	0,8
	SNMG150612-TDPM													□									15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG150616-TDPM									■				■									15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMG190612-TDPM									□				■									19,05	6,35	7,94	1,2
SNMG190616-TDPM									■				■									19,05	6,35	7,94	1,6	

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Квадрат



Сталь		P	●	●	✖	●	●	✖	✖										●	●						
Нержавеющая сталь		M								●	●					●	●	✖	●							
Чугун		K									●	●	✖													
Цветные металлы		N																●	●	✖						
Жаропрочные сплавы		S																●								
Материалы высокой твердости		H																								
Обозначение		Твердый сплав																	Кермет		Размеры (мм)					
		CVD										PVD				-		PVD	-							
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	IC	S	D1
	SNMG120404-TAMS																						12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMG120408-TAMS														■	■							12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-TAMS														□	■							12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG120408-TBMM														□								12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-TBMM														□								12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG150608-TBMM															□							15,875	6,35	6,35	0,8
	SNMG150612-TBMM																■						15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG190612-TBMM																■						19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG190616-TBMM																□						19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMG120408-TAKK															□	■	■					12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-TAKK																■	■	■				12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG150412-TAKK																	□	□				15,875	4,76	6,35	1,2
	SNMG150612-TAKK																■	□	■				15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG150616-TAKK																■	□	□				15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMG190612-TAKK																■	□	□				19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG190616-TAKK																	□	□	□			19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMG120408-TBKK																■	■	■				12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-TBKK																■	■	■				12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG120416-TBKK																■	■	■				12,7	4,76	5,16	1,6
	SNMG150612-TBKK																■	□	■				15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG150616-TBKK																	□	□	□			15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMG190612-TBKK																■	□	■				19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG190616-TBKK																	□	□	■			19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMA090308-TXKK																■						9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMA120404-TXKK																12,7	4,76	5,16				12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMA120408-TXKK																■	■	■				12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMA120412-TXKK																■	■	■				12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMA120416-TXKK																■	□	■				12,7	4,76	5,16	1,6
	SNMA190612-TXKK																■	□	□				19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMA190616-TXKK																	□	□	□			19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMA190632-TXKK																	□					19,05	6,35	7,94	3,2

● - Без удара

● - Легкий удар

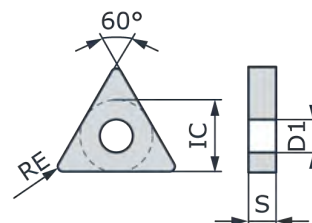
✖ - Тяжелый удар

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — негативные

TN ○○

Треугольник



Сталь		P	●	●	×	●	●	×	×									●	●								
Нержавеющая сталь		M								●	●					●	●	×	●								
Чугун		K									●	●	×														
Цветные металлы		N															●	●	×								
Жаропрочные сплавы		S														●											
Материалы высокой твердости		H																									
Обозначение		Твердый сплав																Кермет		Размеры (мм)							
		CVD								PVD				-		PVD	-										
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	IC	S	D1	RE
	TNMG160404-TAPP				■	■	■														■	■		9,525	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408-TAPP				■		■	■													□	■		9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG220404-TAPP					□		□																12,7	4,76	5,16	0,4
	TNMG160308-TBPP							□																9,525	3,18	3,81	0,8
	TNMG160312-TBPP							■																9,525	3,18	3,81	1,2
	TNMG160404-TBPP					■																		9,525	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408-TBPP					■		■																9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG160412-TBPP					□		■																9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG220404-TBPP							□																12,7	4,76	5,16	0,4
	TNMG220408-TBPP							□		■														12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG220412-TBPP							□		□														12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMG110304-TCPP							□		□														6,35	3,18	2,26	0,4
	TNMG110308-TCPP							□																6,35	3,18	2,26	0,8
	TNMG160404-TCPP	■	■	■	■	■	■	■	■		□	■	■											9,525	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408-TCPP	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■												9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG160412-TCPP	■	■	■	■		□																	9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG220408-TCPP	□	□	□		■		■																12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG220412-TCPP	□	□	□																				12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMG220416-TCPP							□		■														12,7	4,76	5,16	1,6
	TNMG160408-TDPP			■				□	■															9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG160412-TDPP	□		□				□	■															9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG220408-TDPP	□	■	■	■																			12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG220412-TDPP	□	□	■				■	■															12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMG220416-TDPP	□	□	■				■	□															12,7	4,76	5,16	1,6
	TNMG270608-TDPP							□																15,875	6,35	6,35	0,8
	TNMG270612-TDPP							■	□															15,875	6,35	6,35	1,2
	TNMG270616-TDPP								■															15,875	6,35	6,35	1,6
	TNMG330924-TDPP							□																19,05	9,52	7,94	2,4
	TNMG160404-TAMM														■	■	■							9,525	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408-TAMM														■		■							9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG160404-TDPM								■	■					■	■	■							9,525	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408-TDPM								□	■					■	■	■	■						9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG160412-TDPM								□	□						■					■			9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG220408-TDPM									■														12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG220412-TDPM														□	□								12,7	4,76	5,16	1,2

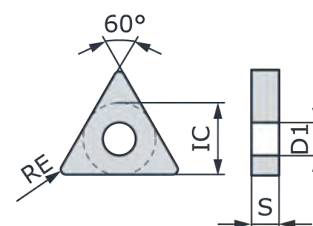
● - Без удара

● - Легкий удар

✕ - Тяжелый удар

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Треугольник



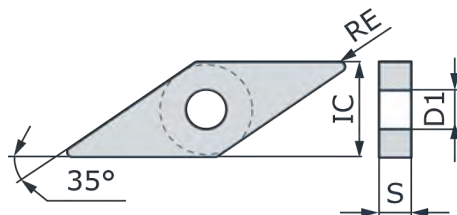
Сталь		P	●	●	✖	●	●	●	✖	✖									●	●							
Нержавеющая сталь		M									●	●				●	●	✖	●								
Чугун		K										●	●	✖													
Цветные металлы		N														●	●	✖									
Жаропрочные сплавы		S														●											
Материалы высокой твердости		H																									
Обозначение		Твердый сплав															Кермет		Размеры (мм)								
		CVD									PVD			-			PVD	-									
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015				
		IC	S	D1	RE																						
	TNMG160404-TAMS								□	□				□	■	■								9,525	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408-TAMS								■	■				□	■	■								9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG160412-TAMS														■	■								9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG160408-TBMM								■						■	■								9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG160412-TBMM														□	■								9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG220408-TBMM															■								12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG160404-TAKK										■	■	■											9,525	4,76	3,81	0,4
	TNMG160408-TAKK										■	■	■											9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG160412-TAKK											■	□	□										9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG160416-TAKK										■	□	□											9,525	4,76	3,81	1,6
	TNMG220408-TAKK										■	□	□											12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG220412-TAKK										■	□	□											12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMG220416-TAKK										□	■	■											12,7	4,76	5,16	1,6
	TNMG160408-TBKK										■	■	■											9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMG160412-TBKK										■	■	■											9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMG220408-TBKK										■	■	■											12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMG220412-TBKK										■	□	□											12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMG220416-TBKK										■	□	□											12,7	4,76	5,16	1,6
	TNMG270612-TBKK										■	■	■											15,875	6,35	6,35	1,2
	TNMG270616-TBKK										■	■	■											15,875	6,35	6,35	1,6
	TNMA110304-TXKK										6,35	3,18	□											9,525	3,18	2,26	0,4
	TNMA160308-TXKK										■	■	■											9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMA160404-TXKK										■	■	■											9,525	4,76	3,81	0,4
	TNMA160408-TXKK										■	□	■											9,525	4,76	3,81	0,8
	TNMA160412-TXKK										■	■	■											9,525	4,76	3,81	1,2
	TNMA160416-TXKK										□	□	□											9,525	4,76	3,81	1,6
	TNMA220404-TXKK										12,7	4,76	■											12,7	4,76	5,16	0,4
	TNMA220408-TXKK										□	■	□											12,7	4,76	5,16	0,8
	TNMA220412-TXKK										□	□	□											12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMA220416-TXKK										□	□	■											12,7	4,76	5,16	1,6

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — негативные

VN ○ ○

Ромб 35°



Сталь		P	●	●	✕	●	●	●	✕	✕										●	●						
Нержавеющая сталь		M									●	●				●	●	✕	●								
Чугун		K										●	●	✕													
Цветные металлы		N																	●	●	✕						
Жаропрочные сплавы		S																	●								
Материалы высокой твердости		H																									
Обозначение		Твердый сплав																		Кермет		Размеры (мм)					
		CVD										PVD				-		PVD	-								
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	IC	S	D1	RE
	VNMG160402-TAPP	■	■	■	■	■	□	■													■	□	9,525	4,76	3,81	0,2	
	VNMG160404-TAPP										□												9,525	4,76	3,81	0,4	
	VNMG160408-TAPP	■	■	■	■	■	□	■			■										■	□	9,525	4,76	3,81	0,8	
	VNMG220408-TAPP					■		□															12,7	4,76	5,16	0,8	
	VNMG160404-TBPP					□		■															9,525	4,76	3,81	0,4	
	VNMG160408-TBPP					■		■															9,525	4,76	3,81	0,8	
	VNMG160412-TBPP					■		■															9,525	4,76	3,81	1,2	
	VNMG160404-TCPP	■	■	■		■	■	■	■														9,525	4,76	3,81	0,4	
	VNMG160408-TCPP	■	■	■	■	■	■	■	■														9,525	4,76	3,81	0,8	
	VNMG160412-TCPP	■	■	■		■		■	■		□	■	■										9,525	4,76	3,81	1,2	
	VNMG160404-TAMM									■	■						■						9,525	4,76	3,81	0,4	
	VNMG160408-TAMM									■							■						9,525	4,76	3,81	0,8	
	VNMG160404-TDPM									□	□			□	■	■							9,525	4,76	3,81	0,4	
	VNMG160408-TDPM									□	□				■	□							9,525	4,76	3,81	0,8	
	VNMG160404-TAMS									□	■			□	■	■							9,525	4,76	3,81	0,4	
	VNMG160408-TAMS									□	■			□	■	■							9,525	4,76	3,81	0,8	
	VNMG160404-TAKK										■	■	■										9,525	4,76	3,81	0,4	
	VNMG160408-TAKK										■	■	■										9,525	4,76	3,81	0,8	
	VNMG160412-TAKK										■	□	■										9,525	4,76	3,81	1,2	
	VNMG160408-TBKK										■	■	□										9,525	4,76	3,81	0,8	
	VNMG160412-TBKK										■	■											9,525	4,76	3,81	1,2	

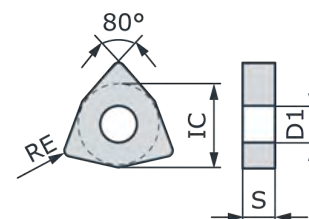
● - Без удара

● - Легкий удар

✕ - Тяжелый удар

- - Стандартная программа
- - Уточняйте возможность поставки

Ломаный треугольник 80°



Сталь		P	●	●	✖	●	●	●	✖	✖										●	●						
Нержавеющая сталь		M									●	●					●	●	✖	●							
Чугун		K										●	●	✖													
Цветные металлы		N															●	●	✖								
Жаропрочные сплавы		S															●										
Материалы высокой твердости		H																									
Обозначение		Твердый сплав																		Кермет		Размеры (мм)					
		CVD										PVD				-		PVD	-								
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	IC	S	D1	RE
	WNMG060404-TAPP	□	■	■		□		■																9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG060408-TAPP	□	□	■																				9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG080404-TAPP	■	■	■	■	■	□	■														■	□	12,7	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-TAPP	■	■	■	■	■	□	■				□										■	■	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG06T304-TBPP					□		■		■					■	■								9,525	3,97	3,81	0,4
	WNMG06T308-TBPP					□		■				■				□	■							9,525	3,97	3,81	0,8
	WNMG06T312-TBPP					□		■				■					■							9,525	3,97	3,81	1,2
	WNMG060404-TBPP					□		■																9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG060408-TBPP					□		■																9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG080404-TBPP					■		■																12,7	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-TBPP							■									■							12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-TBPP					■		■																12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMG080416-TBPP					■		■																12,7	4,76	5,16	1,6
	WNMG060404-TCPP	□	□	■		□		■	□				■											9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG060408-TCPP	□	□	■	■	■	□	■	□															9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG060412-TCPP	■	□	□		□	□																	9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG080404-TCPP	■	■	■	■	■	■	■	■		□	■										■	■	12,7	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-TCPP	■	■	■	■	■	■	■	■			■	■									■	■	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-TCPP	■	■	■	■	■	■	■	■				■											12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMG080416-TCPP	■	□	■	■	■	■	■	□															12,7	4,76	5,16	1,6
	WNMG080408-TDPP	■	■	■	□	■	■	■	■															9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG080412-TDPP	■	■	■	■	■	■	■	■															9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG080416-TDPP	□	□	□		■		□	■															12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG060404-TAMM																■							9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG060408-TAMM																	■						9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG080404-TAMM															■	■	■						12,7	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-TAMM															■		■						12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG06T304-TDPM																							9,525	3,97	3,81	0,4
	WNMG06T308-TDPM																■							9,525	3,97	3,81	0,8
	WNMG060404-TDPM									□	■							■						9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG060408-TDPM										■													9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG060412-TDPM									■														9,525	4,76	3,81	1,2
	WNMG080404-TDPM									□	■						■	■				■	■	12,7	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-TDPM									■	■				■	■	■	■				■	□	12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-TDPM									□	■						■							12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMG06T304-TAMS														■	■	■							9,525	3,97	3,81	0,4
	WNMG06T308-TAMS															□	■							9,525	3,97	3,81	0,8
	WNMG060404-TAMS										□						■	□	■					9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMG060408-TAMS										■						■	■	■					9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG080404-TAMS									■	■					■	■	■						12,7	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-TAMS										■						■							12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-TAMS									□	■						□	■	■					12,7	4,76	5,16	1,2

● - Без удара

● - Легкий удар

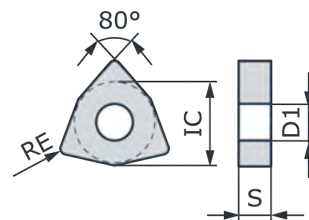
✖ - Тяжелый удар

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — негативные

WNOO

Ломаный треугольник 80°



Сталь		P	●	●	✖	●	●	●	✖	✖												●	●			
Нержавеющая сталь		M									●	●				●	●	✖	●							
Чугун		K									●	●	✖													
Цветные металлы		N																	●	●	✖					
Жаропрочные сплавы		S																	●							
Материалы высокой твердости		H																								
Обозначение		Твердый сплав																		Кермет		Размеры (мм)				
		CVD								PVD				-		PVD	-									
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CJ4015	CJ4020	CJ4030	CF1010	CE1015	IC	S	D1
	WNMG080408-TBMM								■						■	■							12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-TBMM								■						■	■							12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMG080404-TAKK										■	□	■										12,7	4,76	5,16	0,4
	WNMG080408-TAKK										■	■	■										12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-TAKK										■	■	■										12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMG06T308-TBKK										■	■											9,525	3,97	3,81	0,8
	WNMG060408-TBKK										■		■										9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMG080408-TBKK										■	■	■										12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMG080412-TBKK										■	■	■										12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMA06T304-TXKK										■												9,525	3,97	3,81	0,4
	WNMA060404-TXKK										■		■										9,525	4,76	3,81	0,4
	WNMA060408-TXKK										■		■										9,525	4,76	3,81	0,8
	WNMA080404-TXKK										■		□										12,7	4,76	5,16	0,4
	WNMA080408-TXKK										■	■	■										12,7	4,76	5,16	0,8
	WNMA080412-TXKK										■	■	■										12,7	4,76	5,16	1,2
	WNMA080416-TXKK										■	■	□										12,7	4,76	5,16	1,6

●

 - Без удара

●

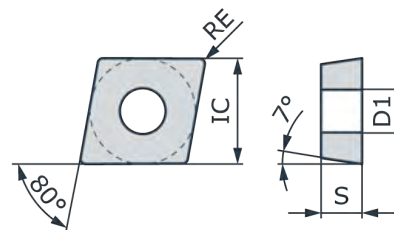
 - Легкий удар

✖

 - Тяжелый удар

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Ромб 80° с задним углом 7°

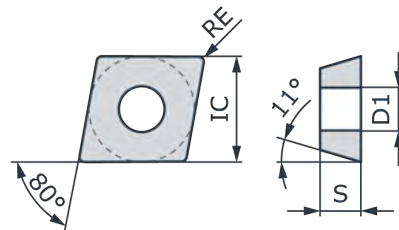
[illegible]

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — позитивные

CP○○○

Ромб 80° с задним углом 11°



Сталь	P	●	●	✕	●	●	●	✕	✕														●	●
Нержавеющая сталь	M									●	●					●	●	✕	●					
Чугун	K											●	●	✕										
Цветные металлы	N																		●	●	✕			
Жаропрочные сплавы	S																		●					
Материалы высокой твердости	H																							

● - Без удара
● - Легкий удар
✕ - Тяжелый удар

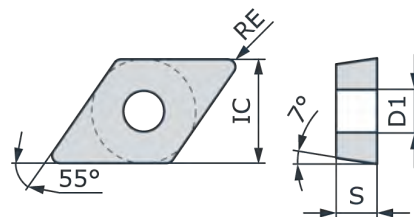
Обозначение	Твердый сплав																Кермет		Размеры (мм)							
	CVD										PVD				-		PVD	-								
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	IC	S	D1	RE
	CPGT060204-TFPM							■															6,35	2,38	2,8	0,4
	CPGT060208-TFPM							□															6,35	2,38	2,8	0,8
	CPGT09T302-TFPM																						9,525	3,97	4,4	0,2
	CPGT09T304-TFPM								■														9,525	3,97	4,4	0,4
	CPGT09T308-TFPM								□														9,525	3,97	4,4	0,8
	CPGT120404-TFPM																						12,7	4,76	5,56	0,4
	CPGT120408-TFPM									■													12,7	4,76	5,56	0,8

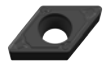
■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — позитивные

DC○○○

Ромб 55° с задним углом 7°



Сталь		P	●	●	✖	●	●	✖	✖											●	●						
Нержавеющая сталь		M								●	●					●	●	✖	●								
Чугун		K									●	●	✖														
Цветные металлы		N																●	●	✖							
Жаропрочные сплавы		S																●									
Материалы высокой твердости		H																									
Обозначение		Твердый сплав																		Кермет		Размеры (мм)					
		CVD										PVD				-		PVD	-								
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	IC	S	D1	RE
	DCMT070202-TERPM	■	■	■						■					■	■					■	■	6,35	2,38	2,8	0,2	
	DCMT070204-TERPM	■	■	■						■					■	■					■	■	6,35	2,38	2,8	0,4	
	DCMT070208-TERPM														■	■					■	■	6,35	2,38	2,8	0,8	
	DCMT11T302-TERPM	■	■	■												■	■				■	■	9,525	3,97	4,4	0,2	
	DCMT11T304-TERPM	■	■	■						■						■	■				■	■	9,525	3,97	4,4	0,4	
	DCMT11T308-TERPM	■	■	■						■						■	■				■	■	9,525	3,97	4,4	0,8	
	DCMT070202-TFPM					■		■			■	■									■	■	6,35	2,38	2,8	0,2	
	DCMT070204-TFPM					■		■		■	■	■		■		■	■				■	■	6,35	2,38	2,8	0,4	
	DCMT070208-TFPM					■		■		■	■	■		■		■	■				■	■	6,35	2,38	2,8	0,8	
	DCMT11T302-TFPM					■		■		■	■	■			■	■	■				■	■	9,525	3,97	4,4	0,2	
	DCMT11T304-TFPM					■	■	■		■	■	■		■	■	■	■				■	■	9,525	3,97	4,4	0,4	
	DCMT11T308-TFPM					■	■	■		■	■	■		■	■	■	■				■	■	9,525	3,97	4,4	0,8	
	DCMT11T312-TFPM									■	■	■				■							9,525	3,97	4,4	1,2	
	DCMT150404-TFPM							■			■												12,7	4,76	5,56	0,4	
	DCMT150408-TFPM							■			■	■											12,7	4,76	5,56	0,8	
	DCMT150412-TFPM									■													12,7	4,76	5,56	1,2	
	DCGT070202-TFPM															■							6,35	2,38	2,8	0,2	
	DCGT070204-TFPM															■							6,35	2,38	2,8	0,4	
	DCGT070208-TFPM															■							6,35	2,38	2,8	0,8	
	DCGT11T302-TFPM															■							9,525	3,97	4,4	0,2	
	DCGT11T304-TFPM															■							9,525	3,97	4,4	0,4	
	DCGT11T308-TFPM															■							9,525	3,97	4,4	0,8	
	DCMT11T304-TAPK										■		■										9,525	3,97	4,4	0,4	
	DCMT11T308-TAPK										■		■										9,525	3,97	4,4	0,8	
	DCGX070202-TANN																		■	■		■	■	6,35	2,38	2,8	0,2
	DCGX070204-TANN																		■	■		■	■	6,35	2,38	2,8	0,4
	DCGX070208-TANN																		■	■		■	■	6,35	2,38	2,8	0,8
	DCGX11T302-TANN																	■	■		■	■	9,525	3,97	4,4	0,2	
	DCGX11T304-TANN																	■	■	■	■		9,525	3,97	4,4	0,4	
	DCGX11T308-TANN																	■	■		■	■	9,525	3,97	4,4	0,8	

● - Без удара

● - Легкий удар

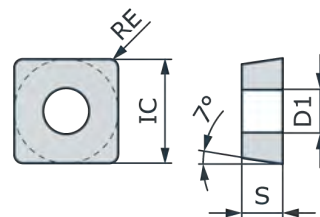
✖ - Тяжелый удар

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — позитивные

SCOO

Квадрат с задним углом 7°



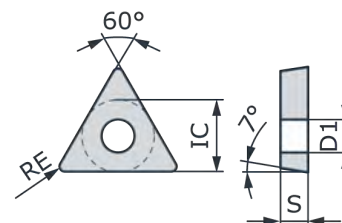
Сталь		P	●	●	✖	●	●	✖	✖										●	●
Нержавеющая сталь		M								●	●				●	●	✖	●		
Чугун		K									●	●	✖							
Цветные металлы		N																●	●	✖
Жаропрочные сплавы		S															●			
Материалы высокой твердости		H																		

● - Без удара
● - Легкий удар
✖ - Тяжелый удар

Обозначение		Твердый сплав																	Кермет		Размеры (мм)					
		CVD										PVD			-		PVD	-								
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CE1010	CE1015	IC	S	D1
	SCMT09T304-TEPM	□	■	■											■	■					□		9,525	3,97	4,4	0,8
	SCMT09T308-TEPM	□	■	■											■	■							9,525	3,97	4,4	0,8
	SCMT09T304-TFPM					■		■		■	■	□	□			□					□	□	9,525	3,97	4,4	0,4
	SCMT09T308-TFPM					■	■	■			■	■	□	□		□							9,525	3,97	4,4	0,8
	SCMT120404-TFPM					■					□	■	■	□	□		□				□		12,7	4,76	5,56	0,4
	SCMT120408-TFPM					■	■	■			■	■	■	□	□	□	□						12,7	4,76	5,56	0,8
	SCMT09T308-TAPK										■	■	■										9,525	3,97	4,4	0,8
	SCMT120408-TAPK										■	□	□										12,7	4,76	5,56	0,8
	SCMT120412-TAPK										■	■											12,7	4,76	5,56	1,2
	SCGX09T304-TANN																	□	□				9,525	3,97	4,4	0,4
	SCGX09T308-TANN																	□	■				9,525	3,97	4,4	0,8
	SCGX120404-TANN																	□					12,7	4,76	5,5	0,4
	SCGX120408-TANN																	□	□				12,7	4,76	5,5	0,8

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Треугольник с задним углом 7°



Сталь		P	●	●	✖	●	●	●	✖	✖									●	●							
Нержавеющая сталь		M									●	●					●	●	✖	●							
Чугун		K									●	●	✖														
Цветные металлы		N															●	●	✖								
Жаропрочные сплавы		S															●										
Материалы высокой твердости		H																									
Обозначение		Твердый сплав																	Кермет		Размеры (мм)						
		CVD									PVD				-		PVD	-									
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	IC	S	D1	RE
	TCMT110202-TEPM	□	□	□											■	■					□	□	6,35	2,38	2,8	0,2	
	TCMT110204-TEPM	□	■	■												■	■					■	■	6,35	2,38	2,8	0,4
	TCMT110208-TEPM																							6,35	2,38	2,8	0,8
	TCMT16T304-TEPM	□	■	■													■	■						9,525	3,97	4,4	0,4
	TCMT16T308-TEPM	□	■	■						■							■	■							9,525	3,97	4,4
	TCMT090204-TFPM					■					■	■		□							□	□	5,56	2,38	2,5	0,4	
	TCMT110202-TFPM							□				■									□	□	6,35	2,38	2,8	0,2	
	TCMT110204-TFPM					■		■			□	■	■			■	■				□	□	6,35	2,38	2,8	0,4	
	TCMT110208-TFPM										■	■	■			■	■	□			□	□	6,35	2,38	2,8	0,8	
	TCMT16T304-TFPM					■		■				■	■			■	■	■			□	■	9,525	3,97	4,4	0,4	
	TCMT16T308-TFPM					■		■			■	■	■			■	■	■			□	□	9,525	3,97	4,4	0,8	
	TCMT16T312-TFPM											■	■										9,525	3,97	4,4	1,2	
	TCMT220408-TFPM					■		■				■	■										12,7	4,76	5,56	0,8	
	TCMT220412-TFPM				■																		12,7	4,76	5,56	1,2	
	TCGT090204-TFPM																■						5,56	2,38	2,5	0,4	
	TCGT110202-TFPM																						6,35	2,38	2,8	0,2	
	TCGT110204-TFPM																■						6,35	2,38	2,8	0,4	
	TCGT110208-TFPM																						6,35	2,38	2,8	0,8	
	TCGT16T304-TFPM																■						9,525	3,97	4,4	0,4	
	TCGT16T308-TFPM																□						9,525	3,97	4,4	0,8	
	TCMT110204-TAPK										■												6,35	2,38	2,8	0,4	
	TCMT16T304-TAPK										■												9,525	3,97	4,4	0,4	
	TCMT16T308-TAPK										■												9,525	3,97	4,4	0,8	
	TCGX090204-TANN																	□	□				5,56	2,38	2,5	0,4	
	TCGX110202-TANN																		□				6,35	2,38	2,8	0,2	
	TCGX110204-TANN																		□	■			6,35	2,38	2,8	0,4	
	TCGX110208-TANN																			□	□		6,35	2,38	2,8	0,8	
	TCGX16T302-TANN																			□			9,525	3,97	4,4	0,2	
	TCGX16T304-TANN																			□			9,525	3,97	4,4	0,4	
	TCGX16T308-TANN																			□	■	□	9,525	3,97	4,4	0,4	

● - Без удара

● - Легкий удар

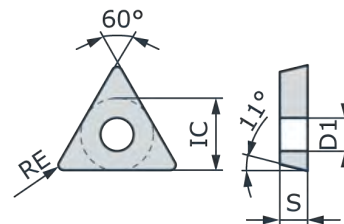
✖ - Тяжелый удар

- - Стандартная программа
- - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — позитивные

ТР○○

Треугольник с задним углом 11°



Сталь		P	●	●	✕	●	●	●	✕	✕															●	●	
Нержавеющая сталь		M									●	●					●	●	✕	●							
Чугун		K											●	●	✕												
Цветные металлы		N																		●	●	✕					
Жаропрочные сплавы		S																		●							
Материалы высокой твердости		H																									
Обозначение		Твердый сплав																				Кермет		Размеры (мм)			
		CVD										PVD				-		PVD	-								
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	IC	S	D1	RE
	TPMT110202-TERPM	□	□	□												□							6,35	2,38	2,8	0,2	
	TPMT110204-TERPM																■						6,35	2,38	2,8	0,4	
	TPMT110304-TERPM	■	■	□																		■	■	6,35	3,18	3,4	0,4
	TPGT110204-TFPM															□							6,35	2,38	2,8	0,4	
	TPGT110208-TFPM															□							6,35	2,38	2,8	0,8	
	TPGT16T304-TFPM															□							9,525	3,97	4,4	0,4	
	TPGT16T308-TFPM															□							9,525	3,97	4,4	0,8	

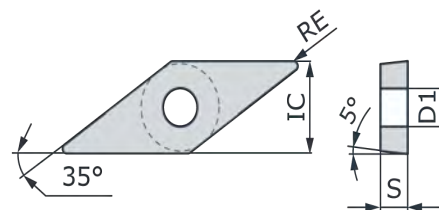
● - Без удара

● - Легкий удар

✕ - Тяжелый удар

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Ромб 35° с задним углом 5°

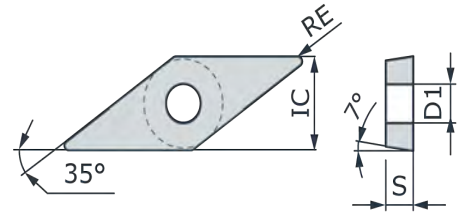
[illegible]

- - Стандартная программа
- - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — позитивные



Ромб 35° с задним углом 7°



Сталь		P	●	●	×	●	●	×	×										●	●						
Нержавеющая сталь		M								●	●				●	●	×	●								
Чугун		K									●	●	×													
Цветные металлы		N														●	●	×								
Жаропрочные сплавы		S														●										
Материалы высокой твердости		H																								
Обозначение		Твердый сплав																		Кермет		Размеры (мм)				
		CVD										PVD				-		PVD	-							
		CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	IC	S	D1
	VCMT110304-TFPM					□		■		■	■				□					□	■	6,35	3,18	2,8	0,4	
	VCMT110308-TFPM									■	■	□				■					□	■	6,35	3,18	2,8	0,8
	VCMT160404-TFPM					■		■			■	□									□	■	9,525	4,76	4,4	0,4
	VCMT160408-TFPM					■		■			■	■				□					□	■	9,525	4,76	4,4	0,8
	VCGT110304-TFPM															■							6,35	3,18	2,8	0,4
	VCGT160404-TFPM																						9,525	4,76	4,4	0,4
	VCGT160408-TFPM																						9,525	4,76	4,4	0,8
	VCMT160404-TAPK										■				□								9,525	4,76	4,4	0,4
	VCMT160408-TAPK											□			□								9,525	4,76	4,4	0,8
	VCGX110302-TANN																		■				6,35	3,18	2,8	0,2
	VCGX110304-TANN																		□	■	□		6,35	3,18	2,8	0,4
	VCGX110308-TANN																		□				6,35	3,18	2,8	0,8
	VCGX160402-TANN																		□	□			9,525	4,76	4,4	0,2
	VCGX160404-TANN																		□	■	■		9,525	4,76	4,4	0,4
	VCGX160408-TANN																		□	■	□		9,525	4,76	4,4	0,8
	VCGX160412-TANN																			■			9,525	4,76	4,4	1,2
	VCGX220512-TANN																						12,7	5,56	5,6	1,2
	VCGX220516-TANN																						12,7	5,56	5,6	1,6
	VCGX220530-TANN																			■			12,7	5,56	5,6	3,0

● - Без удара

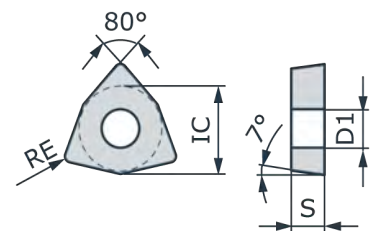
● - Легкий удар

✕ - Тяжелый удар

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

WCOO

Ломаный треугольник 80° с задним углом 7°

[illegible]

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Режимы резания

Токарные пластины — негативные

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Геометрия	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)	Глубина резания a_p (мм)	Подача f_n (мм/об)
Р - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	Чистовая	●	TAPP	CC1210	240-300-400	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1005	220-280-380	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1015	200-260-360	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1220	200-280-380	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1020	200-260-360	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			⊠	TAPP	CC1230	180-240-320	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			⊠	TAPP	CC1025	180-240-320	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			⊠	TAPP	CC1035	170-220-300	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
		Получистовая	●	TBPP	CC1015	180-230-320	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			⊠	TBPP	CC1025	160-210-300	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			●	TCPP	CF1010	210-280-330	0,50-1,20-2,50	0,10-0,18-0,30
			●	TCPP	CE1015	200-260-330	0,50-1,50-3,00	0,15-0,22-0,35
			●	TCPP	CC1210	220-280-380	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	TCPP	CC1005	200-260-360	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	TCPP	CC1015	180-230-320	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	TCPP	CC1220	180-250-340	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	TCPP	CC1020	180-230-320	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			⊠	TCPP	CC1230	160-230-300	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			⊠	TCPP	CC1025	160-210-300	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			⊠	TCPP	CC1035	150-190-280	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
		Черновая	●	TDPP	CC1210	150-220-280	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	TDPP	CC1005	130-190-270	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	TDPP	CC1015	120-180-250	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	TDPP	CC1220	140-210-270	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			⊠	TDPP	CC1230	120-190-250	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			⊠	TDPP	CC1025	120-170-250	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			⊠	TDPP	CC1035	110-150-230	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			⊠	TDPP	CC1015	140-210-300	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая	⊠	TBPP	CC1025	120-190-280	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			●	TAPP	CC1210	220-270-360	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1005	200-250-340	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1015	180-230-320	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1220	180-250-340	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1020	180-230-320	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			⊠	TAPP	CC1230	160-220-300	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			⊠	TAPP	CC1025	160-200-300	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
		Получистовая	●	TBPP	CC1015	140-210-300	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			⊠	TBPP	CC1025	120-190-280	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			●	TCPP	CF1010	200-250-330	0,50-1,20-2,50	0,10-0,18-0,30
			●	TCPP	CE1015	180-230-310	0,50-1,50-3,00	0,15-0,20-0,35
			●	TCPP	CC1210	180-250-340	0,80-2,00-4,00	0,15-0,22-0,40
			●	TCPP	CC1005	160-230-320	0,80-2,00-4,00	0,15-0,22-0,40
			●	TCPP	CC1015	140-210-300	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	TCPP	CC1220	140-230-320	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	TCPP	CC1020	140-210-300	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			⊠	TCPP	CC1230	120-210-280	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			⊠	TCPP	CC1025	120-190-280	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			⊠	TCPP	CC1035	100-170-260	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
		Черновая	●	TDPP	CC1210	140-210-270	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	TDPP	CC1005	120-180-260	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	TDPP	CC1015	110-170-240	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	TDPP	CC1220	130-200-260	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			⊠	TDPP	CC1230	110-180-240	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			⊠	TDPP	CC1025	110-160-240	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			⊠	TDPP	CC1035	100-140-220	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ⊠ - Тяжелый удар

Режимы резания

Токарные пластины — негативные

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Геометрия	Сплав	Скорость резания V _c (м/мин)	Глубина резания a _p (мм)	Подача f _n (мм/об)
Р - Сталь								
Углеродистая и легированная сталь	HB280-350	Чистовая		TAPP	CC1210	180-220-290	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
				TAPP	CC1005	160-200-270	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
				TAPP	CC1015	150-180-250	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
				TAPP	CC1220	150-200-270	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
				TAPP	CC1020	150-180-250	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
				TAPP	CC1230	130-170-230	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
				TAPP	CC1025	130-150-230	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
		Получистовая		TAPP	CC1035	110-130-210	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
				TBPP	CC1015	110-170-240	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
				TBPP	CC1025	100-150-220	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
				TCPP	CF1010	180-230-320	0,50-1,20-2,50	0,10-0,18-0,30
				TCPP	CE1015	160-210-300	0,50-1,50-3,00	0,15-0,22-0,35
				TCPP	CC1210	140-200-270	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
				TCPP	CC1005	120-180-250	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
				TCPP	CC1015	110-170-240	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
				TCPP	CC1220	110-190-260	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
				TCPP	CC1020	110-170-240	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
				TCPP	CC1230	100-170-220	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
				TCPP	CC1025	100-150-220	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
				TCPP	CC1035	90-130-200	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			Черновая		TDPP	CC1210	120-190-230	2,00-3,50-6,50
				TDPP	CC1005	100-150-210	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60
				TDPP	CC1015	90-150-200	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60
				TDPP	CC1220	110-180-220	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60
				TDPP	CC1230	90-160-200	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60
				TDPP	CC1025	90-140-200	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60
				TDPP	CC1035	80-120-180	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60
М – Нержавеющая сталь								
Нержавеющая сталь (мартенситно-ферритная)	≤HB230	Чистовая		TAMM	CP5015	120-190-250	0,10-0,80-1,50	0,08-0,10-0,30
				TAMM	CP2020	100-150-200	0,10-0,80-1,50	0,08-0,12-0,25
		Получистовая		TDPM	CC2015	200-250-300	0,50-1,20-2,00	0,10-0,20-0,40
				TDPM	CP2015	120-160-200	1,00-2,00-3,00	0,15-0,20-0,30
				TDPM	CP2020	60-130-180	1,00-2,00-3,00	0,15-0,20-0,35
				TDPM	CC2025	180-230-280	0,50-1,80-3,00	0,10-0,20-0,40
				TDPM	CP2025	60-130-180	1,00-2,00-3,00	0,15-0,20-0,35
				TAMS	CC2015	200-250-300	0,80-1,80-3,50	0,08-0,18-0,40
				TAMS	CP2015	120-160-200	0,80-1,80-3,50	0,08-0,18-0,30
				TAMS	CP2020	60-130-180	0,80-1,80-3,50	0,08-0,20-0,40
				TAMS	CC2025	180-230-280	0,80-1,80-3,50	0,08-0,18-0,40
				TAMS	CP2025	60-130-180	0,80-1,80-3,50	0,08-0,20-0,40
		Черновая		TBMM	CC2015	200-250-300	1,50-3,00-5,00	0,15-0,30-0,50
				TBMM	CP2020	60-130-180	1,50-3,00-5,00	0,15-0,30-0,50
				TBMM	CP2025	60-130-180	1,50-3,00-5,00	0,15-0,30-0,50
Нержавеющая сталь (аустенитная)	≤HB250	Чистовая		TAMM	CP5015	100-170-230	0,10-0,80-1,50	0,08-0,10-0,30
				TAMM	CP2020	80-130-180	0,10-0,80-1,50	0,08-0,12-0,25
		Получистовая		TDPM	CC2015	180-230-280	0,50-1,20-2,00	0,10-0,20-0,40
				TDPM	CP2015	120-160-200	1,00-2,00-3,00	0,15-0,20-0,30
				TDPM	CP2020	60-110-150	1,00-2,00-3,00	0,15-0,20-0,35
				TDPM	CC2025	180-230-280	0,50-1,80-3,00	0,10-0,20-0,40
				TDPM	CP2025	60-130-180	1,00-2,00-3,00	0,15-0,20-0,35
				TAMS	CC2015	200-250-300	0,80-1,80-3,50	0,08-0,18-0,40
				TAMS	CP2015	120-160-200	0,80-1,80-3,50	0,08-0,18-0,30
				TAMS	CP2020	60-110-150	0,80-1,80-3,50	0,08-0,20-0,40
				TAMS	CC2025	180-230-280	0,80-1,80-3,50	0,08-0,18-0,40
				TAMS	CP2025	60-130-180	0,80-1,80-3,50	0,08-0,20-0,40
		Черновая		TBMM	CC2015	180-230-280	1,50-3,00-5,00	0,15-0,30-0,50
				TBMM	CP2020	60-110-150	1,50-3,00-5,00	0,15-0,30-0,50
				TBMM	CP2025	60-110-150	1,50-3,00-5,00	0,15-0,30-0,50

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ✱ - Тяжелый удар

Режимы резания

Токарные пластины — негативные

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Геометрия	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)	Глубина резания a_p (мм)	Подача f_n (мм/об)
К - Чугун								
Серый чугун	$\leq \text{HB250}$	Чистовая	●	ТАКК	СС3015	230-350-500	0,50-1,50-3,00	0,10-0,20-0,40
			●	ТАКК	СС3020	230-320-500	0,50-1,50-3,00	0,10-0,20-0,40
			✘	ТАКК	СС3025	220-320-480	0,50-1,50-3,00	0,10-0,20-0,40
		Черновая	●	ТВКК	СС3015	220-320-480	0,50-2,00-4,00	0,10-0,25-0,50
			●	ТВКК	СС3020	220-300-480	0,50-2,00-4,00	0,10-0,25-0,50
			✘	ТВКК	СС3025	210-300-450	0,50-2,00-4,00	0,10-0,25-0,50
		Тяжелая черновая	●	ТХКК	СС3015	210-300-450	1,00-2,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	ТХКК	СС3020	210-280-450	1,00-2,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			✘	ТХКК	СС3025	200-280-430	1,00-2,50-6,00	0,20-0,30-0,60
Чугун с шаровидным графитом	$\leq \text{HB270}$	Чистовая	●	ТАКК	СС3015	180-260-380	0,50-1,50-3,00	0,10-0,20-0,40
			●	ТАКК	СС3020	180-260-380	0,50-1,50-3,00	0,10-0,20-0,40
			✘	ТАКК	СС3025	160-230-350	0,50-1,50-3,00	0,10-0,20-0,40
		Черновая	●	ТВКК	СС3015	180-240-360	0,50-2,00-4,00	0,10-0,25-0,50
			●	ТВКК	СС3020	180-240-360	0,50-2,00-4,00	0,10-0,25-0,50
			✘	ТВКК	СС3025	160-230-350	0,50-2,00-4,00	0,10-0,25-0,50
		Тяжелая черновая	●	ТХКК	СС3015	180-220-350	1,00-2,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	ТХКК	СС3020	180-220-350	1,00-2,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			✘	ТХКК	СС3025	160-200-330	1,00-2,50-6,00	0,20-0,30-0,60

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ✘ - Тяжелый удар

Режимы резания

Токарные пластины — позитивные

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Геометрия	Сплав	Скорость резания V _c (м/мин)	Глубина резания a _p (мм)	Подача f _n (мм/об)
Р - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	Чистовая	●	ТЕРМ	CF1010	220-280-340	0,10-0,50-1,00	0,03-0,10-0,20
			●	ТЕРМ	CE1015	200-250-310	0,10-0,60-1,50	0,03-0,12-0,20
			●	ТЕРМ	CC1210	210-260-340	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	ТЕРМ	CC1220	180-240-320	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			⚡	ТЕРМ	CC1230	170-220-280	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
		Получистовая	●	TFPM	CF1010	200-250-300	0,30-0,80-1,50	0,05-0,12-0,22
			●	TFPM	CE1015	180-230-300	0,30-1,00-1,80	0,05-0,15-0,22
			●	TFPM	CC1015	170-200-280	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			●	TFPM	CC1020	170-200-280	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			⚡	TFPM	CC1025	150-180-260	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая	●	ТЕРМ	CF1010	200-250-330	0,10-0,50-1,00	0,03-0,10-0,20
			●	ТЕРМ	CE1015	180-230-300	0,10-0,60-1,50	0,03-0,12-0,20
			●	ТЕРМ	CC1210	180-220-290	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	ТЕРМ	CC1220	150-200-280	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			⚡	ТЕРМ	CC1230	140-180-240	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
		Получистовая	●	TFPM	CF1010	180-210-280	0,30-0,80-1,50	0,05-0,12-0,22
			●	TFPM	CE1015	160-190-270	0,30-1,00-1,80	0,05-0,15-0,22
			●	TFPM	CC1015	140-160-240	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			●	TFPM	CC1020	140-160-240	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			⚡	TFPM	CC1025	120-140-220	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
Углеродистая и легированная сталь	HB280-350	Черновая	●	ТЕРМ	CF1010	160-220-300	0,10-0,50-1,00	0,03-0,10-0,20
			●	ТЕРМ	CE1015	140-200-280	0,10-0,60-1,50	0,03-0,12-0,20
			●	ТЕРМ	CC1210	160-200-260	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	ТЕРМ	CC1220	130-180-250	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			⚡	ТЕРМ	CC1230	120-160-210	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
		Получистовая	●	TFPM	CF1010	160-200-270	0,30-0,80-1,50	0,05-0,12-0,22
			●	TFPM	CE1015	130-160-250	0,30-1,00-1,80	0,05-0,15-0,22
			●	TFPM	CC1015	120-160-210	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			●	TFPM	CC1020	120-160-210	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			⚡	TFPM	CC1025	100-140-220	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
М – Нержавеющая сталь								
Нержавеющая сталь (мартенситно-ферритная)	≤HB230	Чистовая	●	ТЕРМ	CC2015	200-250-300	0,50-0,70-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	ТЕРМ	CP2020	40-80-140	0,50-0,70-1,50	0,05-0,10-0,20
			⚡	ТЕРМ	CP2025	40-80-140	0,50-0,70-1,50	0,05-0,10-0,20
		Получистовая	●	TFPM	CC2015	150-200-250	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			●	TFPM	CP2015	60-100-160	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,25
			●	TFPM	CP2020	40-80-140	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			●	TFPM	CC2025	120-150-180	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
Нержавеющая сталь (аустенитная)	≤HB250	Чистовая	⚡	TFPM	CP2025	40-80-140	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			●	ТЕРМ	CC2015	200-250-300	0,50-0,70-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	ТЕРМ	CP2020	40-80-140	0,50-0,70-1,50	0,05-0,10-0,20
		Получистовая	⚡	ТЕРМ	CP2025	40-80-140	0,50-0,70-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	TFPM	CC2015	150-200-250	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			●	TFPM	CP2015	60-100-160	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,25
			●	TFPM	CP2020	40-80-140	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			●	TFPM	CC2025	120-150-180	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ⚡ - Тяжелый удар

Режимы резания

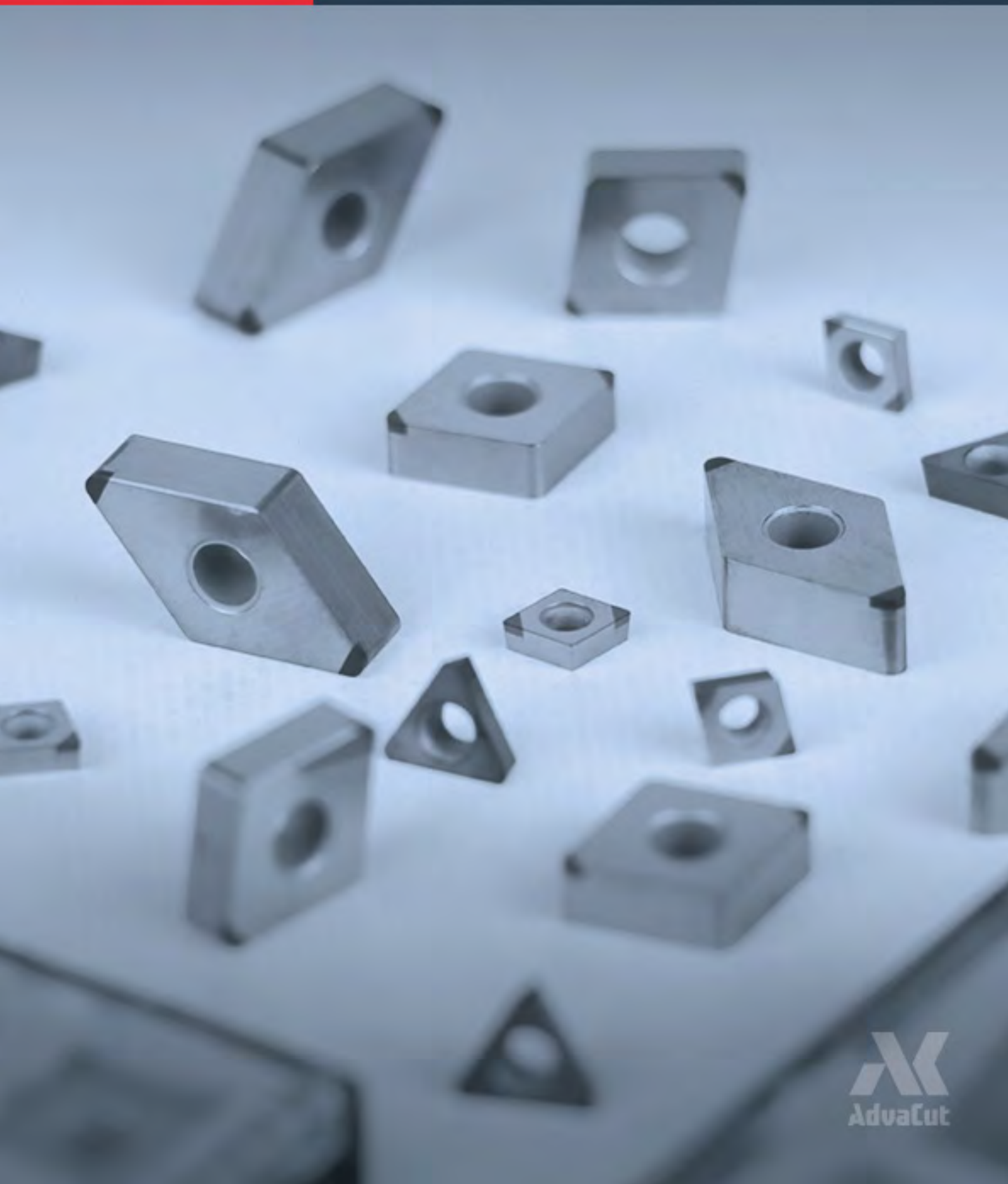
Токарные пластины — позитивные

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Геометрия	Сплав	Скорость резания V _c (м/мин)	Глубина резания a _p (мм)	Подача f _n (мм/об)
К - Чугун								
Серый чугун	≤HB250	Чистовая	●	TFPM	CC3015	180-280-380	0,30-0,80-2,00	0,05-0,12-0,25
			●	TFPM	CC3020	180-260-380	0,30-0,80-2,00	0,05-0,12-0,25
			✘	TFPM	CC3025	160-250-350	0,30-0,80-2,00	0,05-0,12-0,25
		Получерновая	●	TAPK	CC3015	180-260-360	1,00-2,00-4,00	0,13-0,20-0,40
			●	TAPK	CC3020	180-240-360	1,00-2,00-4,00	0,13-0,20-0,40
			✘	TAPK	CC3025	160-230-340	1,00-2,00-4,00	0,13-0,20-0,40
Чугун с шаровидным графитом	≤HB270	Чистовая	●	TFPM	CC3015	160-250-350	0,30-0,80-2,00	0,05-0,12-0,25
			●	TFPM	CC3020	160-220-350	0,30-0,80-2,00	0,05-0,12-0,25
			✘	TFPM	CC3025	140-230-330	0,30-0,80-2,00	0,05-0,12-0,25
		Получерновая	●	TAPK	CC3015	160-230-330	1,00-2,00-4,00	0,13-0,20-0,40
			●	TAPK	CC3020	160-200-330	1,00-2,00-4,00	0,13-0,20-0,40
			✘	TAPK	CC3025	140-200-310	1,00-2,00-4,00	0,13-0,20-0,40
N - Цветные металлы								
Алюминиевые сплавы	Упрочненные HB90-100	Чистовая и получистовая	●	TANN	CU4015	250-700-970	0,50-1,20-3,00	0,05-0,10-0,30
			●	TANN	CU4020	250-680-960	0,50-1,20-3,50	0,05-0,10-0,30
			✘	TANN	CU4030	250-650-950	0,50-1,20-4,00	0,05-0,10-0,30
	Без обработки HB60-90	Чистовая и получистовая	●	TANN	CU4015	1000-1400-2100	0,50-1,20-3,00	0,05-0,10-0,30
			●	TANN	CU4020	950-1300-2000	0,50-1,20-3,50	0,05-0,10-0,30
			✘	TANN	CU4030	950-1200-1950	0,50-1,20-4,00	0,05-0,10-0,30

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ✘ - Тяжелый удар

B

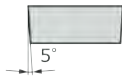
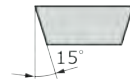
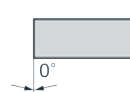
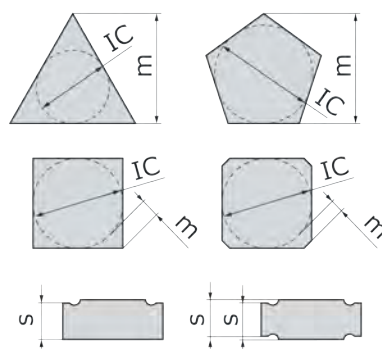
ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ
CBN / PCD



Advacut

Система обозначения токарных пластин CBN/PCD

CNGA120408-CGA2

C - Форма пластины			N - Задний угол		G - Допуск				A - Конструкция пластины			
A		85°	B		m	s	IC	A	 Без стружколома, с отверстием			
C		80°	C		C	±0,013	±0,025	±0,025	G	 Стружколом на обеих сторонах пластины, с отверстием		
D		55°	D		E	±0,025	±0,025	±0,025	R	 Стружколом на одной стороне пластины, без отверстия		
H		120°	E		G	±0,025	±0,013	±0,025	T	 Стружколом на одной стороне пластины, отверстие с фаской		
L		90°	N		H	±0,013	±0,025	±0,013	U	 Стружколом на обеих сторонах пластины, отверстие с фаской		
O		135°	P		K	±0,013	±0,025	±0,05 - ±0,15	W	 Без стружколома, отверстие с фаской		
R			O	Нестандартное значение	M	±0,08 - ±0,20*	±0,13	±0,05 - ±0,15*	X	Специальная конструкция		
S		90°			N	±0,08 - ±0,18*	±0,025	±0,05 - ±0,15*				
T		60°			*Величина допуска зависит от формы и размера пластины.							
V		35°										
W		80°										

Система обозначения токарных пластин CBN/PCD

CNGA120408-CGA2

12 - Длина режущей кромки		04 - Толщина пластины		08 - Радиус при вершине		CGA2 - Конструкция пластины	
A						Для пластин CBN:	
C		01	s = 1,59 мм	02	RE = 0,2 мм	CCA	Обработка без удара
D		T1	s = 1,98 мм	04	RE = 0,4 мм	CCB	Обработка без удара
H		02	s = 2,38 мм	08	RE = 0,8 мм	CGA	Общее точение
L		T3	s = 2,78 мм	12	RE = 1,2 мм	CIA	Обработка с ударом, прочная кромка
O		03	s = 3,18 мм	16	RE = 1,6 мм	Для пластин PCD:	
R		T3	s = 3,97 мм	20	RE = 2,0 мм	PNA	Передний угол γ=0°
S		04	s = 4,76 мм	24	RE = 2,4 мм	PBA	Передний угол γ=5°
T		05	s = 5,56 мм	28	RE = 2,8 мм	PBB	Передний угол γ=5°
V		06	s = 6,35 мм	32	RE = 3,2 мм	Для пластин CBN и PCD:	
W		07	s = 7,94 мм				
Примеры:		09	s = 9,52 мм				
Обозначение*	IC (мм)						
06	6,35						
08	7,94						
09	9,525						
12	12,7						
16	15,875						
19	19,05						
22	22,225						
25	25,4						
* Обозначение длины режущей кромки зависит от формы и диаметра вписанной окружности (IC) пластины. Примеры даны для пластин формы С.							

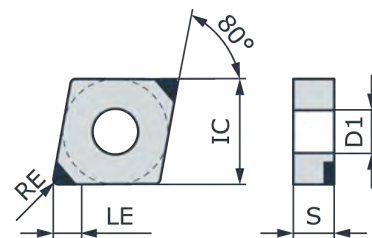
Марки токарных пластин CBN/PCD

Вид сплава	Описание марки	К - Чугун					N - Цветные металлы					S - Жаропрочные сплавы					H - Материалы высокой твердости				
		K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	N40	S01	S10	S20	S30	S40	H01	H10	H20	H30	H40
CBN без покрытия	BN3015 Кубический нитрид бора без покрытия, обладающий высокой твердостью и износостойкостью. Рекомендуется для чистовой обработки серого чугуна.																				
	BN5015 Марка обеспечивает высокую прочность режущей кромки. Рекомендуется для чистовой обработки продуктов порошковой металлургии.																				
CBN с покрытием	BC3020 Покрытие PVD обеспечивает высокую износостойкость. Рекомендуется для чистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.																				
	BC6015 Износостойкое покрытие имеет хорошую устойчивость к образованию проточин. Рекомендуется для чистового точения деталей из закаленной стали с высокими требованиями по качеству обработанной поверхности.																				
	BC6025 Марка обладает высокой прочностью и износостойкостью, что обеспечивает стабильную длительную работу инструмента. Рекомендуется для общей обработки закаленной стали.																				
	BC6035 Марка CBN с покрытием обеспечивает высокую прочность режущей кромки и износостойкость. Подходит для обработки закаленной стали с ударом.																				
PCD	PD4025 Марка поликристаллического алмаза обладает отличной износостойкостью и прочностью. Рекомендуется для высокопроизводительной чистовой обработки алюминия, меди, пластика и графита.																				

Пластины CBN — негативные

CNOO

Ромб 80°



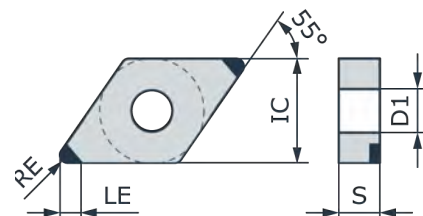
Сталь	P							● - Без удара ● - Легкий удар ✱ - Тяжелый удар					
Нержавеющая сталь	M												
Чугун	K	●		●									
Цветные металлы	N												
Жаропрочные сплавы	S		●										
Материалы высокой твердости	H				●	●	✱						
Обозначение		CBM					Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
		без покрытия		с покрытием				LE	IC	S	D1	RE	
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025							BC6035
	CNGA120404-CCB2	□	■		■		2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,4	
	CNGA120408-CCB2		■		□		2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,8	
	CNGA120404-CGA2		■	□	□	■	■	2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,4
	CNGA120408-CGA2	□	□	□	■	■	■	2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,8
	CNGA120412-CGA2					■	■	2	2,2	12,7	4,76	5,16	1,2
	CNGA120408-CIA2					■		2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,8

- - Без удара
- - Легкий удар
- ✱ - Тяжелый удар

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

DNOO

Ромб 55°



Сталь	P							● - Без удара ● - Легкий удар ✕ - Тяжелый удар					
Нержавеющая сталь	M												
Чугун	K	●		●									
Цветные металлы	N												
Жаропрочные сплавы	S		●										
Материалы высокой твердости	H				●	●	✕						
Обозначение		CBM					Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
		без покрытия		с покрытием				LE	IC	S	D1	RE	
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025							BC6035
	DNGA150404-CCB2	■			■			2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,4
	DNGA150404-CGA2					■	□	2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,4
	DNGA150408-CGA2	■	■	■		■	■	2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,8
	DNGA150412-CGA2		□			□	■	2	2,2	12,7	4,76	5,16	1,2
	DNGA150608-CGA2						□	2	2,2	12,7	6,35	5,16	0,8
	DNGA150612-CGA2	□					□	2	2,2	12,7	6,35	5,16	1,2

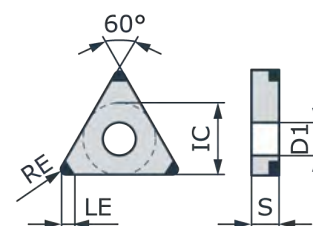
- - Без удара
- - Легкий удар
- ✱ - Тяжелый удар

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины CBN — негативные

TN○○

Треугольник



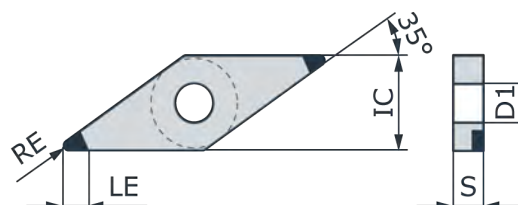
Сталь	P							● - Без удара ● - Легкий удар ✕ - Тяжелый удар					
Нержавеющая сталь	M												
Чугун	K	●		●									
Цветные металлы	N												
Жаропрочные сплавы	S		●										
Материалы высокой твердости	H				●	●	✕						
Обозначение		CBM					Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
		без покрытия		с покрытием				LE	IC	S	D1	RE	
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025							BC6035
	TNGA160404-CCB3				□		3	2,2	9,525	4,76	3,81	0,4	
	TNGA160408-CCB3				■		3	2,2	9,525	4,76	3,81	0,8	
	TNGA160404-CGA3	■		■	■	■	3	2,2	9,525	4,76	3,81	0,4	
	TNGA160408-CGA3	□			■	■	3	2,2	9,525	4,76	3,81	0,8	
	TNGA160412-CGA3					□	□	3	2,2	9,525	4,76	3,81	1,2
	TNGA160408-CIA3					□	□	3	2,2	9,525	4,76	3,81	0,8

- - Без удара
- - Легкий удар
- ✱ - Тяжелый удар

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

VN○○

Ромб 35°



Сталь	P							● - Без удара ● - Легкий удар ✱ - Тяжелый удар					
Нержавеющая сталь	M												
Чугун	K	●		●									
Цветные металлы	N												
Жаропрочные сплавы	S		●										
Материалы высокой твердости	H				●	●	✱						
Обозначение		CBM						Количество режущих кромки	Размеры (мм)				
		без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035						
	VNGA160404-CCB2				■			2	2,2	9,525	4,76	3,81	0,4
	VNGA160408-CCB2				□			2	2,2	9,525	4,76	3,81	0,8
	VNGA160404-CGA2				■	■	■	2	2,2	9,525	4,76	3,81	0,4
	VNGA160408-CGA2					■	■	2	2,2	9,525	4,76	3,81	0,8
	VNGA160412-CGA2				■			2	2,2	9,525	4,76	3,81	1,2

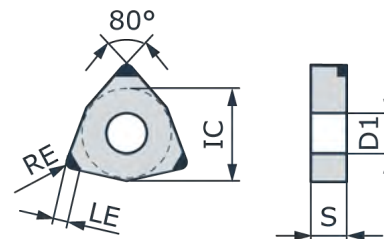
- - Без удара
- - Легкий удар
- ✱ - Тяжелый удар

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины CBN — негативные

WNOO

Ломаный треугольник 80°



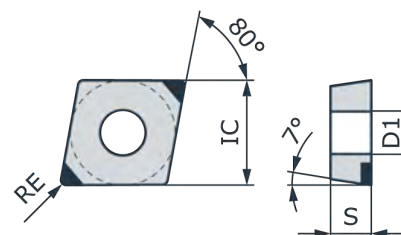
Сталь	P						● - Без удара ● - Легкий удар ✕ - Тяжелый удар						
Нержавеющая сталь	M												
Чугун	K	●		●									
Цветные металлы	N												
Жаропрочные сплавы	S		●										
Материалы высокой твердости	H				●	●	✕						
Обозначение		CBN					Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
		без покрытия		с покрытием				LE	IC	S	D1	RE	
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025							BC6035
	WNGA080404-CCB3				□		3	2,2	12,7	4,76	3,81	0,4	
	WNGA080408-CCB3				■		3	2,2	12,7	4,76	3,81	0,8	
	WNGA080404-CGA3					■	■	3	2,2	12,7	4,76	3,81	0,4
	WNGA080408-CGA3	■	□	□		■	■	3	2,2	12,7	4,76	3,81	0,8
	WNGA080412-CGA3		□				■	3	2,2	12,7	4,76	3,81	1,2
	WNGA080408-CIA3		■			■		3	2,2	12,7	4,76	3,81	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины CBN — позитивные

CC○○

Ромб 80° с задним углом 7°

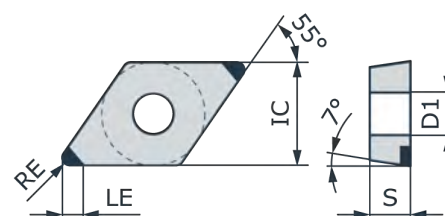


Сталь		P							● - Без удара ● - Легкий удар ✕ - Тяжелый удар					
Нержавеющая сталь		M												
Чугун		K	●		●									
Цветные металлы		N												
Жаропрочные сплавы		S		●										
Материалы высокой твердости		H				●	●	✕						
Обозначение		CBM						Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
		без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE	
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035							
	CCGW060202-CCA2						□	2	2,0	6,35	2,38	2,8	0,2	
	CCGW060204-CCA2			□	■	■		2	2,0	6,35	2,38	2,8	0,4	
	CCGW060208-CCA2		□			□		2	2,0	6,35	2,38	2,8	0,8	
	CCGW060204-CGA2					■		2	2,0	6,35	2,38	2,8	0,4	
	CCGW060208-CGA2				■			2	2,0	6,35	2,38	2,8	0,8	
	CCGW09T304-CCA2	■			■			2	2,0	9,525	3,97	4,4	0,4	
	CCGW09T308-CCA2				□	□		2	2,0	9,525	3,97	4,4	0,8	
	CCGW09T304-CGA2	■	□	□		■	■	2	2,0	9,525	3,97	4,4	0,4	
	CCGW09T308-CGA2	■	□	□	■	■	■	2	2,0	9,525	3,97	4,4	0,8	
	CCGW09T308-CIA2				■		□	2	2,0	9,525	3,97	4,4	0,8	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

DC○○

Ромб 55° с задним углом 7°



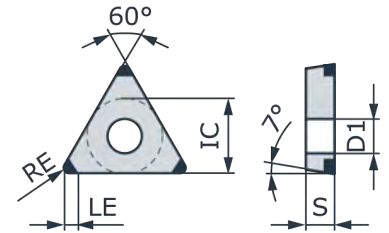
Сталь		P							● - Без удара ● - Легкий удар ✖ - Тяжелый удар					
Нержавеющая сталь		M												
Чугун		K	●		●									
Цветные металлы		N												
Жаропрочные сплавы		S		●										
Материалы высокой твердости		H				●	●	✖						
Обозначение		CBM						Количество режущих кромки	Размеры (мм)					
		без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE	
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035							
	DCGW070202-CCA2					■		2	2,0	6,35	2,38	2,8	0,2	
	DCGW070204-CCA2		□			■		2	2,0	6,35	2,38	2,8	0,4	
	DCGW070204-CGA2					□		2	2,0	6,35	2,38	2,8	0,4	
	DCGW070208-CGA2					□		2	2,0	6,35	2,38	2,8	0,8	
	DCGW11T304-CCA2	□		□				2	2,0	9,525	3,97	4,4	0,4	
	DCGW11T308-CCA2	□			□			2	2,0	9,525	3,97	4,4	0,8	
	DCGW11T304-CGA2	■	■	■	■	■	■	2	2,0	9,525	3,97	4,4	0,4	
	DCGW11T308-CGA2	■	■	■	■	■	■	2	2,0	9,525	3,97	4,4	0,8	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины CBN — позитивные

ТС○○○

Треугольник с задним углом 7°



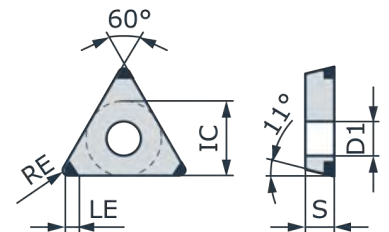
Сталь	P							● - Без удара ● - Легкий удар ✖ - Тяжелый удар					
Нержавеющая сталь	M												
Чугун	K	●		●									
Цветные металлы	N												
Жаропрочные сплавы	S		●										
Материалы высокой твердости	H				●	●	✖						
Обозначение		CBM						Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
		без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035						
	TCGW090204-CCA3	■						3	2,0	5,56	2,38	2,8	0,4
	TCGW110304-CCA3	□						3	2,0	6,35	3,18	3,4	0,4
	TCGW110304-CGA3					■		3	2,0	6,35	3,18	3,4	0,4
	TCGW110308-CGA3						□	3	2,0	6,35	3,18	3,4	0,8

- - Без удара
- - Легкий удар
- ✘ - Тяжелый удар

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

ТР○○○

Треугольник с задним углом 11°



Сталь	P							● - Без удара ● - Легкий удар ✘ - Тяжелый удар					
Нержавеющая сталь	M												
Чугун	K	●		●									
Цветные металлы	N												
Жаропрочные сплавы	S		●										
Материалы высокой твердости	H				●	●	✘						
Обозначение		CBM					Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
		без покрытия		с покрытием				LE	IC	S	D1	RE	
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025							BC6035
	TPGW080202-CCA1		■		□		1	2,0	4,76	2,38	2,34	0,2	
	TPGW080204-CCA1				■		1	2,0	4,76	2,38	2,34	0,4	
	TPGW080208-CCA1				□		1	2,0	4,76	2,38	2,34	0,8	
	TPGW090202-CCA3				□	□	3	2,0	5,56	2,38	2,8	0,2	
	TPGW090204-CCA3	■	□		□	■	3	2,0	5,56	2,38	2,8	0,4	
	TPGW090208-CCA3	□					3	2,0	5,56	2,38	2,8	0,8	
	TPGW110204-CCA3		■		□		3	2,0	6,35	3,18	2,8	0,4	
	TPGW110208-CCA3				□		3	2,0	6,35	3,18	2,8	0,8	
	TPGW110304-CCA3	■	■	□	■	■	3	2,0	6,35	3,18	3,4	0,4	
	TPGW110308-CCA3				■	■	3	2,0	6,35	3,18	3,4	0,8	
	TPGW110304-CGA3					□	□	3	2,0	6,35	3,18	3,4	0,4
	TPGW110308-CGA3					□		3	2,0	6,35	3,18	3,4	0,8

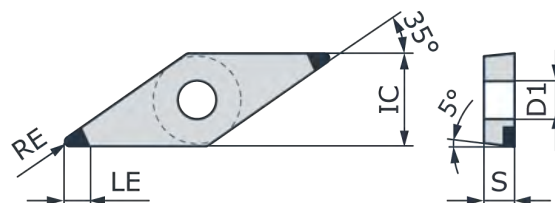
- - Без удара
- - Легкий удар
- ✘ - Тяжелый удар

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины CBN — позитивные

VB○○

Ромб 35° с задним углом 5°

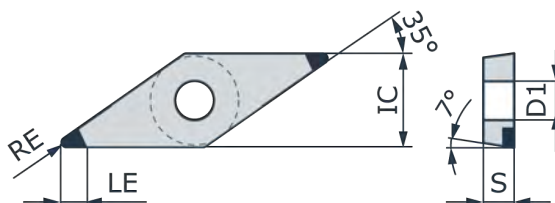


Сталь		P						● - Без удара ● - Легкий удар ✘ - Тяжелый удар					
Нержавеющая сталь		M											
Чугун		K	●		●								
Цветные металлы		N											
Жаропрочные сплавы		S		●									
Материалы высокой твердости		H			●	●	✘						
Обозначение		CBM						Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
		без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035						
	VBGW110302-CCA2			□		□	□	2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,2
	VBGW110304-CCA2			■	□	■		2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,4
	VBGW110308-CCA2					□	□	2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,8
	VBGW110304-CGA2					□		2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,4
	VBGW110308-CGA2					□		2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,8
	VBGW160404-CCA2	□				□		2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	VBGW160408-CCA2	□				□		2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,8
	VBGW160404-CGA2				□	■	□	2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	VBGW160408-CGA2				■	□	■	2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

VC○○

Ромб 35° с задним углом 7°



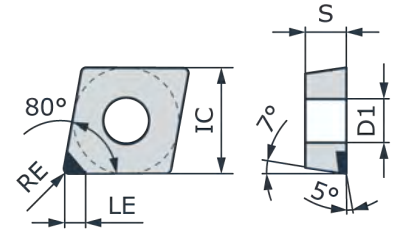
Сталь		P						● - Без удара ● - Легкий удар ✘ - Тяжелый удар					
Нержавеющая сталь		M											
Чугун		K	●		●								
Цветные металлы		N											
Жаропрочные сплавы		S		●									
Материалы высокой твердости		H			●	●	✘						
Обозначение		CBM						Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
		без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035						
	VCGW110302-CCA2			□				2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,2
	VCGW110304-CCA2	■			□			2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,4
	VCGW110308-CCA2				□			2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,8
	VCGW110304-CGA2	□						2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,4
	VCGW110308-CGA2	□						2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,8
	VCGW160404-CCA2					□		2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	VCGW160408-CCA2					□		2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,8
	VCGW160404-CGA2	■						2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	VCGW160408-CGA2					■		2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины PCD — позитивные

CC○○○

Ромб 80° с задним углом 7°

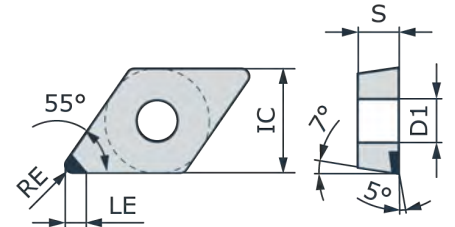


Сталь		P		● - Без удара ● - Легкий удар ✱ - Тяжелый удар				
Нержавеющая сталь		M						
Чугун		K						
Цветные металлы		N	●					
Жаропрочные сплавы		S						
Материалы высокой твердости		H						
Обозначение		PCD	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
		PD4025		LE	IC	S	D1	RE
	CCGW060202-PBA1	■	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,2
	CCGW060204-PBA1	□	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,4
	CCGW09T302-PBA1	■	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,2
	CCGW09T304-PBA1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,4
	CCGW09T308-PBA1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,8
	CCGW120404-PBA1	■	1	3,0	12,7	4,76	5,5	0,4
	CCGW120408-PBA1	□	1	3,0	12,7	4,76	5,5	0,8
	CCGW060202-PBB1	■	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,2
	CCGW060204-PBB1	□	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,4
	CCGW09T302-PBB1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,2
	CCGW09T304-PBB1	■	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,4
	CCGW09T308-PBB1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

DC○○○

Ромб 55° с задним углом 7°



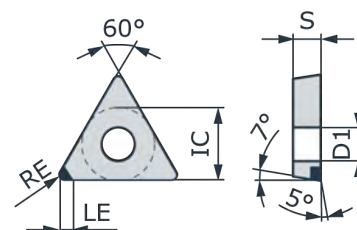
Сталь		P		● - Без удара ● - Легкий удар ✱ - Тяжелый удар				
Нержавеющая сталь		M						
Чугун		K						
Цветные металлы		N	●					
Жаропрочные сплавы		S						
Материалы высокой твердости		H						
Обозначение		PCD	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
		PD4025		LE	IC	S	D1	RE
	DCGW070202-PBA1	□	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,2
	DCGW070204-PBA1	■	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,4
	DCGW11T302-PBA1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,2
	DCGW11T304-PBA1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,4
	DCGW11T308-PBA1	■	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,8
	DCGW070202-PBB1	□	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,2
	DCGW070204-PBB1	■	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,4
	DCGW11T302-PBB1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,2
	DCGW11T304-PBB1	■	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,4
	DCGW11T308-PBB1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины PCD — позитивные

ТСОО

Треугольник с задним углом 7°



Сталь		P	
Нержавеющая сталь		M	
Чугун		K	
Цветные металлы		N	●
Жаропрочные сплавы		S	
Материалы высокой твердости		H	

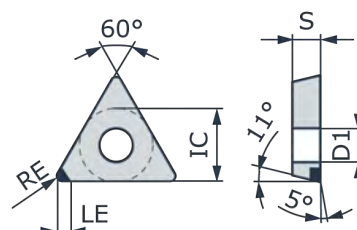
● - Без удара
● - Легкий удар
✱ - Тяжелый удар

Обозначение		PCD	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
		PD4025		LE	IC	S	D1	RE
	TCGW080202-PBA1	□	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,2
	TCGW080204-PBA1	■	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,4
	TCGW090202-PBA1	□	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,2
	TCGW090204-PBA1	■	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,4
	TCGW110302-PBA1	□	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,2
	TCGW110304-PBA1	■	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,4
	TCGW080202-PBB1	□	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,2
	TCGW080204-PBB1	■	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,4
	TCGW090202-PBB1	□	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,2
	TCGW090204-PBB1	■	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,4
	TCGW110302-PBB1	□	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,2
	TCGW110304-PBB1	■	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,4

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

ТРОО

Треугольник с задним углом 11°



Сталь		P	
Нержавеющая сталь		M	
Чугун		K	
Цветные металлы		N	●
Жаропрочные сплавы		S	
Материалы высокой твердости		H	

● - Без удара
● - Легкий удар
✱ - Тяжелый удар

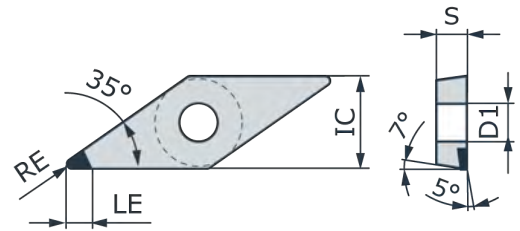
Обозначение		PCD	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
		PD4025		LE	IC	S	D1	RE
	TPGW080202-PBA1	□	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,2
	TPGW080204-PBA1	■	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,4
	TPGW090202-PBA1	□	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,2
	TPGW090204-PBA1	■	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,4
	TPGW110302-PBA1	□	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,2
	TPGW110304-PBA1	■	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,4
	TPGW160402-PBA1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,2
	TPGW160404-PBA1	■	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	TPGW160408-PBA1	■	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,8
	TPGW080202-PBB1	□	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,2
	TPGW080204-PBB1	■	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,4
	TPGW090202-PBB1	□	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,2
	TPGW090204-PBB1	■	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,4
	TPGW110302-PBB1	□	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,2
	TPGW110304-PBB1	■	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,4
	TPGW160402-PBB1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,2
	TPGW160404-PBB1	■	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	TPGW160408-PBB1	■	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины PCD — позитивные

VCOO

Ромб 35° с задним углом 7°

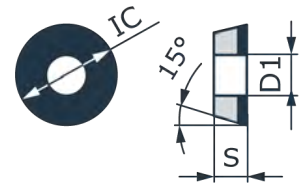


Сталь		P		● - Без удара ● - Легкий удар ✖ - Тяжелый удар					
Нержавеющая сталь		M							
Чугун		K							
Цветные металлы		N	●						
Жаропрочные сплавы		S							
Материалы высокой твердости		H							
Обозначение			PCD	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
			PD4025		LE	IC	S	D1	RE
	VCGW110302-PBA1	□	1	3,0	6,35	3,18	2,8	0,2	
	VCGW110304-PBA1	■	1	3,0	6,35	3,18	2,8	0,4	
	VCGW160402-PBA1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,2	
	VCGW160404-PBA1	■	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,4	
	VCGW160408-PBA1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,8	
	VCGW110302-PBB1	□	1	3,0	6,35	3,18	2,8	0,2	
	VCGW110304-PBB1	■	1	3,0	6,35	3,18	2,8	0,4	
	VCGW160402-PBB1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,2	
	VCGW160404-PBB1	■	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,4	
	VCGW160408-PBB1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,8	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

RDOO

Круг с задним углом 15°



Сталь	P		● - Без удара ● - Легкий удар ✖ - Тяжелый удар					
Нержавеющая сталь	M							
Чугун	K							
Цветные металлы	N	●						
Жаропрочные сплавы	S							
Материалы высокой твердости	H							
Обозначение		PCD	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
		PD4025		LE	IC	S	D1	RE
	RDEW080300-PNA1	□	1	-	8	3,18	2,94	-
	RDEW100300-PNA1	■	1	-	10	3,18	4,6	-
	RDEW120400-PNA1	□	1	-	12	4,76	4,4	-
	RDEW160400-PNA1	■	1	-	16	4,76	5,5	-

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Режимы резания

Токарные пластины CBN

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Марка	Скорость резания V_c (м/мин)	Глубина резания a_p (мм)	Подача f_n (мм/об)
К - Чугун							
Серый чугун	HB200-HB230	Чистовая	●	BN3015	400- 600 -1500	0,05- 0,20 -0,50	0,05- 0,20 -0,40
Легированный чугун	≥HB200	Чистовая	●	BN3015	200- 400 -800	0,05- 0,20 -0,50	0,05- 0,20 -0,40
Чугун с шаровидным графитом	450-700 МПа	Чистовая	●	BC3020	150- 300 -500	0,10- 0,20 -0,50	0,05- 0,12 -0,30
S - Жаропрочные сплавы							
Продукты порошковой металлургии	HRB50-90	Чистовая	●	BN5015	50- 150 -300	0,05- 0,20 -0,50	0,05- 0,12 -0,30
H - Материалы высокой твердости							
Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая	●	BC6015	120- 150 -220	0,05- 0,10 -0,20	0,05- 0,10 -0,20
		Получистовая	●	BC6025	100- 130 -180	0,05- 0,10 -0,50	0,05- 0,10 -0,20
		Получистовая	⊗	BC6035	80- 100 -150	0,05- 0,10 -0,40	0,05- 0,10 -0,20

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ⊗ - Тяжелый удар

Режимы резания

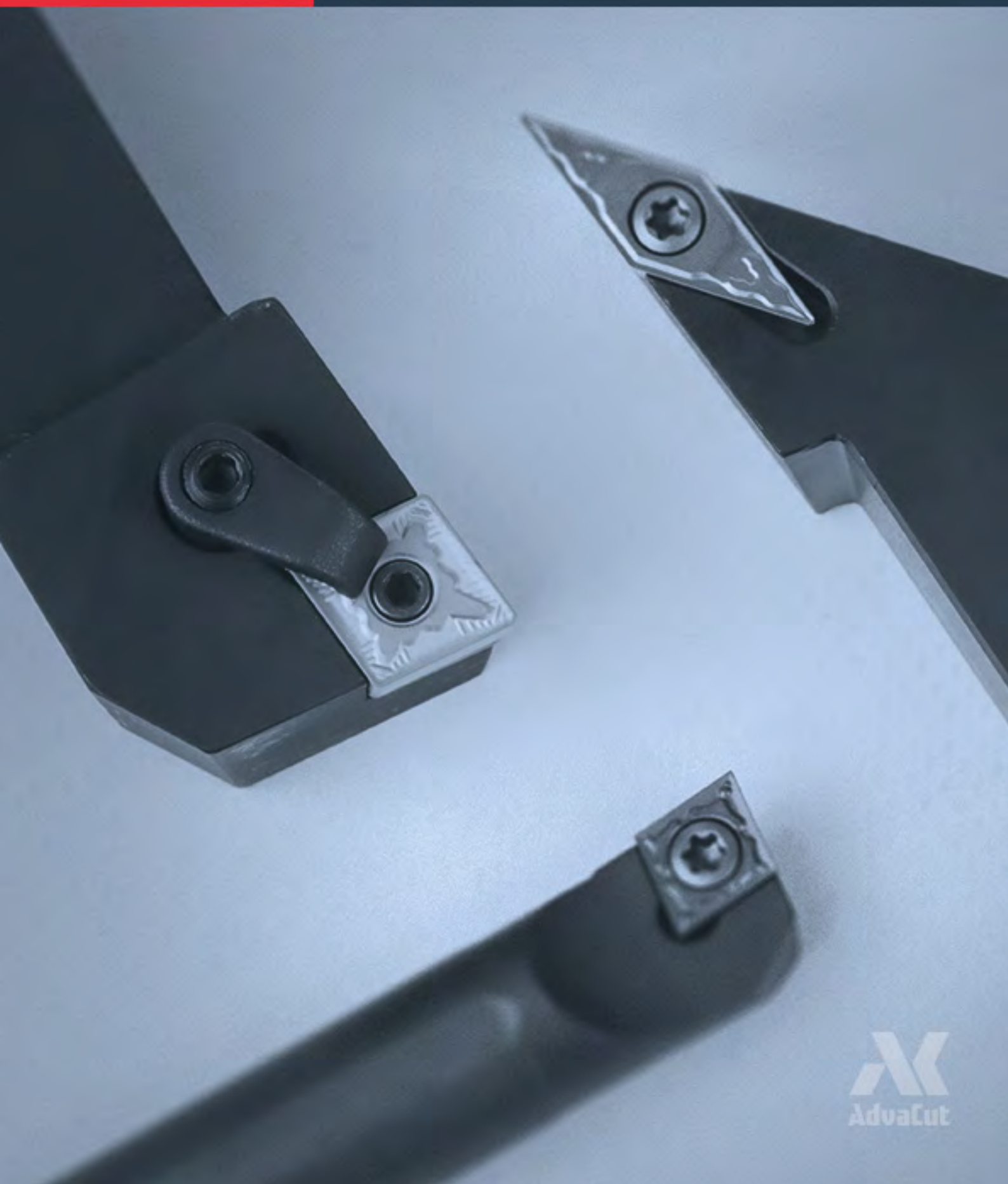
Токарные пластины PCD

Обрабатываемый материал	Вид обработки	Условия резания	Марка	Скорость резания V_c (м/мин)	Глубина резания a_p (мм)	Подача f_n (мм/об)
N - Цветные металлы						
Алюминиевые сплавы	Чистовая	●	PD4025	300- 1200 -3000	0,05- 0,20 -0,50	0,05- 0,10 -0,20
Сплавы меди	Чистовая	●	PD4025	200- 500 -1000	0,05- 0,40 -2,00	0,05- 0,10 -0,20
Пластик	Чистовая	●	PD4025	100- 600 -1000	0,10- 0,40 -2,00	0,05- 0,10 -0,40
Графит	Чистовая	●	PD4025	100- 300 -600	0,10- 0,40 -2,00	0,10- 0,25 -1,00

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ⊗ - Тяжелый удар

C

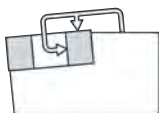
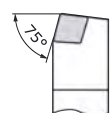
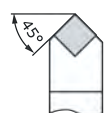
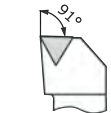
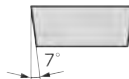
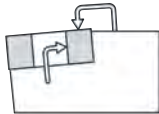
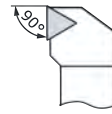
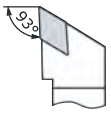
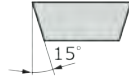
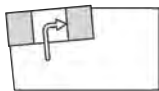
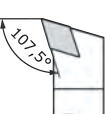
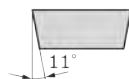
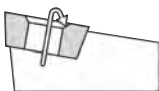
ДЕРЖАВКИ



Advacut

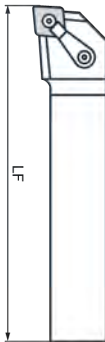
Система обозначения державок — наружная обработка

MCLNR2525M12

М - Крепление пластины		С - Форма пластины		L - Главный угол в плане		N - Задний угол						
D		A		85°	B		D		B			
	Прижим повышенной жесткости	C		80°	E		F		C			
M		D		55°	G		J		D			
	Прижим сверху и поджим за отверстие	H		120°	K		L		E			
P		L		90°	P		Q		N			
	Прижим рычагом за отверстие	O		135°	S				P			
S		R							O	Нестандартное значение		
	Прижим винтом	S		90°								
		T		60°								
		V		35°								
		W		80°								

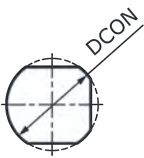
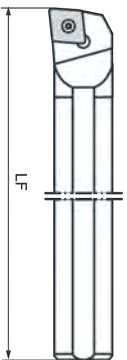
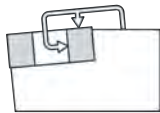
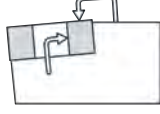
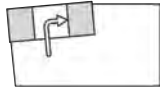
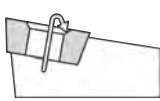
Система обозначения державок — наружная обработка

MCLNR2525M12

R - Исполнение		25 - Высота державки		25 - Ширина державки		M - Длина державки		12 - Длина режущей кромки	
L	Левое							A	
N	Нейтральное							C	
R	Правое							D	
								H	
						L			
						O			
						R			
						S			
						T			
						V			
						W			
						Примеры:			
						Обозначение*	IC (мм)		
06	6,35								
08	7,94								
09	9,525								
12	12,7								
16	15,875								
19	19,05								
22	22,225								
25	25,4								
* Обозначение длины режущей кромки зависит от формы и диаметра вписанной окружности (IC) пластины. Примеры даны для пластин формы С.									

Система обозначения державок — внутренняя обработка

S25S-SCLCR12

S - Материал державки		25 - Диаметр хвостовика		S - Длина державки		S - Крепление пластины		C - Форма пластины	
A	Сталь (с каналами подачи СОЖ)					D	 Прижим повышенной жесткости	A	
C	Твердый сплав							C	
E	Твердый сплав (с каналами подачи СОЖ)	08	DCON = 8 мм			M	 Прижим сверху и поджим за отверстие	D	
S	Сталь	10	DCON = 10 мм	F	LF = 80 мм			H	
		12	DCON = 12 мм	H	LF = 100 мм	P	 Прижим рычагом за отверстие	L	
		16	DCON = 16 мм	K	LF = 125 мм			O	
		20	DCON = 20 мм	M	LF = 150 мм	S	 Прижим винтом	R	
		25	DCON = 25 мм	P	LF = 170 мм			S	
				Q	LF = 180 мм			T	
				R	LF = 200 мм			V	
				S	LF = 250 мм			W	

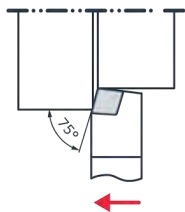
Система обозначения державок — внутренняя обработка

S25S-SCLCR12

L - Главный угол в плане				C - Задний угол		R - Исполнение		12 - Длина режущей кромки	
F		K		B		L	Левое	A	
L		Q		C		R	Правое	C	
U		W		D					
X				E					
				N					
				P					
				O	Нестандартное значение				

Державки — наружная обработка

MCBNR/L



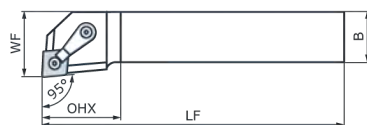
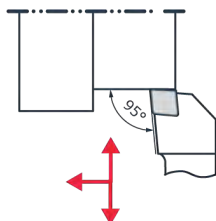
Обозначение	Доступность	Н	В	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
MCBNR2020K12	■	20	20	125	32	20	17	CN**1204...
MCBNL2020K12	□	20	20	125	32	20	17	CN**1204...
MCBNR2525M12	■	25	25	150	32	25	22	CN**1204...
MCBNL2525M12	■	25	25	150	32	25	22	CN**1204...
MCBNR3232P12	■	32	32	170	32	32	27	CN**1204...
MCBNL3232P12	■	32	32	170	32	32	27	CN**1204...
MCBNR2525M16	■	25	25	150	42	25	22	CN**1606...
MCBNL2525M16	□	25	25	150	42	25	22	CN**1606...
MCBNR3232P19	■	32	32	170	42	32	27	CN**1906...
MCBNL3232P19	■	32	32	170	42	32	27	CN**1906...

Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MCBNR2020K12	OP-C-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-200	KS-025/KS-030
MCBNL2020K12	OP-C-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-200	KS-025/KS-030
MCBNR2525M12	OP-C-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-250	KS-025/KS-030
MCBNL2525M12	OP-C-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-250	KS-025/KS-030
MCBNR3232P12	OP-C-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MCBNL3232P12	OP-C-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MCBNR2525M16	OP-C-16	SH-080-220	PR-C	VD-060-250	KS-030
MCBNL2525M16	OP-C-16	SH-080-220	PR-C	VD-060-250	KS-030
MCBNR3232P19	OP-C-19	SH-100-240	PR-E	VD-080-350	KS-040
MCBNL3232P19	OP-C-19	SH-100-240	PR-E	VD-080-350	KS-040

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

MCLNR/L



Обозначение	Доступность	Н	В	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
MCLNR2020K12	■	20	20	125	32	20	25	CN**1204...
MCLNL2020K12	■	20	20	125	32	20	25	CN**1204...
MCLNR2525M12	■	25	25	150	32	25	32	CN**1204...
MCLNL2525M12	■	25	25	150	32	25	32	CN**1204...
MCLNR3232P12	■	32	32	170	32	32	40	CN**1204...
MCLNL3232P12	■	32	32	170	32	32	40	CN**1204...
MCLNR2525M16	■	25	25	150	42	25	32	CN**1606...
MCLNL2525M16	■	25	25	150	42	25	32	CN**1606...
MCLNR3232P16	■	32	32	170	42	32	40	CN**1606...
MCLNL3232P16	■	32	32	170	42	32	40	CN**1606...
MCLNR3232P19	■	32	32	170	42	32	40	CN**1906...
MCLNL3232P19	■	32	32	170	42	32	40	CN**1906...
MCBNR3232P19	■	32	32	170	42	32	27	CN**1906...
MCBNL3232P19	■	32	32	170	42	32	27	CN**1906...

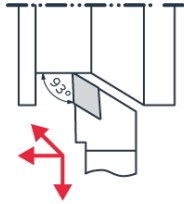
Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MCLNR2020K12	OP-C-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-200	KS-025/KS-030
MCLNL2020K12	OP-C-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-200	KS-025/KS-030
MCLNR2525M12	OP-C-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-250	KS-025/KS-030
MCLNL2525M12	OP-C-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-250	KS-025/KS-030
MCLNR3232P12	OP-C-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MCLNL3232P12	OP-C-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MCLNR2525M16	OP-C-16	SH-080-220	PR-C	VD-060-250	KS-030
MCLNL2525M16	OP-C-16	SH-080-220	PR-C	VD-060-250	KS-030
MCLNR3232P16	OP-C-16	SH-080-220	PR-C	VD-060-280	KS-030
MCLNL3232P16	OP-C-16	SH-080-220	PR-C	VD-060-280	KS-030
MCLNR3232P19	OP-C-19	SH-100-240	PR-E	VD-080-350	KS-040
MCLNL3232P19	OP-C-19	SH-100-240	PR-E	VD-080-350	KS-040
MCBNR3232P19	OP-C-19	SH-100-240	PR-E	VD-080-350	KS-040
MCBNL3232P19	OP-C-19	SH-100-240	PR-E	VD-080-350	KS-040

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — наружная обработка

MDJNR/L



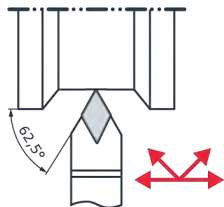
Обозначение	Доступность	Н	В	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
MDJNR2020K11	■	20	20	125	32	20	25	DN**1104...
MDJNL2020K11	■	20	20	125	32	20	25	DN**1104...
MDJNR2020K1504	■	20	20	125	38	20	25	DN**1504...
MDJNL2020K1504	■	20	20	125	38	20	25	DN**1504...
MDJNR2525M1504	■	25	25	150	38	25	32	DN**1504...
MDJNL2525M1504	■	25	25	150	38	25	32	DN**1504...
MDJNR2525M1506	■	25	25	150	38	25	32	DN**1506...
MDJNL2525M1506	■	25	25	150	38	25	32	DN**1506...
MDJNR3232P1506	■	32	32	170	38	32	40	DN**1506...
MDJNL3232P1506	■	32	32	170	38	32	40	DN**1506...

Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MDJNR2020K11	OP-D-11	SH-050-130	PR-B	VD-060-200	KS-020/KS-030
MDJNL2020K11	OP-D-11	SH-050-130	PR-B	VD-060-200	KS-020/KS-030
MDJNR2020K1504	OP-D-15	SH-060-170	PR-C	VD-060-200	KS-025/KS-030
MDJNL2020K1504	OP-D-15	SH-060-170	PR-C	VD-060-200	KS-025/KS-030
MDJNR2525M1504	OP-D-15	SH-060-170	PR-C	VD-060-250	KS-025/KS-030
MDJNL2525M1504	OP-D-15	SH-060-170	PR-C	VD-060-250	KS-025/KS-030
MDJNR2525M1506	OP-D-15	SH-060-190	PR-C	VD-060-250	KS-025/KS-030
MDJNL2525M1506	OP-D-15	SH-060-190	PR-C	VD-060-250	KS-025/KS-030
MDJNR3232P1506	OP-D-15	SH-060-190	PR-C	VD-060-280	KS-025/KS-030
MDJNL3232P1506	OP-D-15	SH-060-190	PR-C	VD-060-280	KS-025/KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

MDPNN



Обозначение	Доступность	Н	В	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
MDPNN2020K11	■	20	20	125	35	20	10	DN**1104...
MDPNN2020K1504	■	20	20	125	42	20	10	DN**1504...
MDPNN2525M1504	■	25	25	150	42	25	12,5	DN**1504...
MDPNN2525M1506	■	25	25	150	42	25	12,5	DN**1506...
MDPNN3232P1506	■	32	32	170	42	32	16	DN**1506...

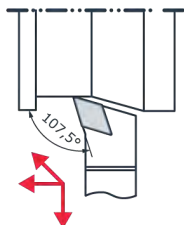
Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MDPNN2020K11	OP-D-11	SH-050-130	PR-B	VD-060-200	KS-020/KS-030
MDPNN2020K1504	OP-D-15	SH-060-170	PR-C	VD-060-200	KS-025/KS-030
MDPNN2525M1504	OP-D-15	SH-060-170	PR-C	VD-060-250	KS-025/KS-030
MDPNN2525M1506	OP-D-15	SH-060-190	PR-C	VD-060-250	KS-025/KS-030
MDPNN3232P1506	OP-D-15	SH-060-190	PR-C	VD-060-280	KS-025/KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — наружная обработка

MDQNR/L

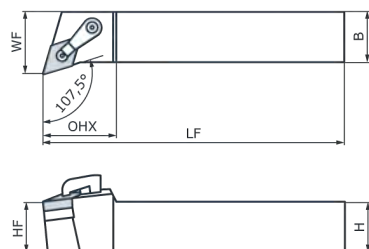


Обозначение	Доступность	Н	В	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
MDQNR2020K11	■	20	20	125	32	20	25	DN**1104...
MDQNL2020K11	□	20	20	125	32	20	25	DN**1104...
MDQNR2020K1504	■	20	20	125	36	20	25	DN**1504...
MDQNL2020K1504	□	20	20	125	36	20	25	DN**1504...
MDQNR2525M1504	■	25	25	150	36	25	32	DN**1504...
MDQNL2525M1504	□	25	25	150	36	25	32	DN**1504...
MDQNR3232P1506	■	32	32	170	36	32	40	DN**1506...
MDQNL3232P1506	□	32	32	170	36	32	40	DN**1506...

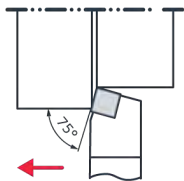
Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MDQNR2020K11	OP-D-11	SH-050-130	PR-B	VD-060-200	KS-020/KS-030
MDQNL2020K11	OP-D-11	SH-050-130	PR-B	VD-060-200	KS-020/KS-030
MDQNR2020K1504	OP-D-15	SH-060-170	PR-C	VD-060-200	KS-025/KS-030
MDQNL2020K1504	OP-D-15	SH-060-170	PR-C	VD-060-200	KS-025/KS-030
MDQNR2525M1504	OP-D-15	SH-060-170	PR-C	VD-060-250	KS-025/KS-030
MDQNL2525M1504	OP-D-15	SH-060-170	PR-C	VD-060-250	KS-025/KS-030
MDQNR3232P1506	OP-D-15	SH-060-190	PR-C	VD-060-280	KS-025/KS-030
MDQNL3232P1506	OP-D-15	SH-060-190	PR-C	VD-060-280	KS-025/KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки



MSBNR/L

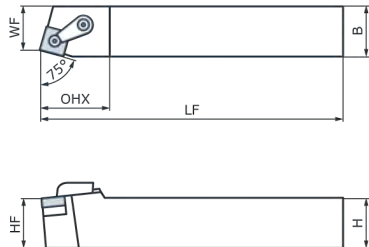


Обозначение	Доступность	Н	В	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
MSBNR2020K12	■	20	20	125	32	20	17	SN**1204...
MSBNL2020K12	□	20	20	125	32	20	17	SN**1204...
MSBNR2525M12	■	25	25	150	32	25	22	SN**1204...
MSBNL2525M12	□	25	25	150	32	25	22	SN**1204...
MSBNR3232P12	■	32	32	170	32	32	27	SN**1204...
MSBNL3232P12	□	32	32	170	32	32	27	SN**1204...
MSBNR2525M15	■	25	25	150	42	25	22	SN**1506...
MSBNL2525M15	□	25	25	150	42	25	22	SN**1506...
MSBNR3232P19	■	32	32	170	42	32	27	SN**1906...
MSBNL3232P19	■	32	32	170	42	32	27	SN**1906...

Запасные части

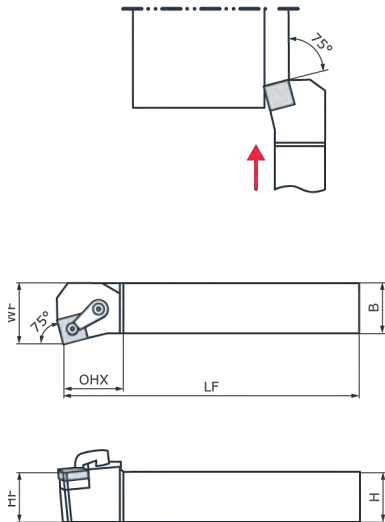
Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MSBNR2020K12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-200	KS-025/KS-030
MSBNL2020K12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-200	KS-025/KS-030
MSBNR2525M12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-250	KS-025/KS-030
MSBNL2525M12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-250	KS-025/KS-030
MSBNR3232P12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MSBNL3232P12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MSBNR2525M15	OP-S-15	SH-080-220	PR-C	VD-060-250	KS-030
MSBNL2525M15	OP-S-15	SH-080-220	PR-C	VD-060-250	KS-030
MSBNR3232P19	OP-S-19	SH-100-240	PR-E	VD-080-350	KS-040
MSBNL3232P19	OP-S-19	SH-100-240	PR-E	VD-080-350	KS-040

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки



Державки — наружная обработка

MSKNR/L



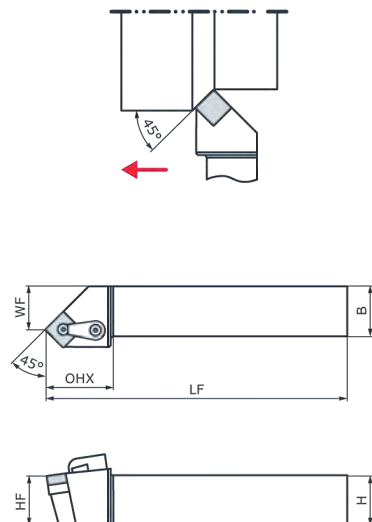
Обозначение	Доступность	H	B	LF	OHX	HF	WF	Подходящая пластина
MSKNR2020K12	■	20	20	125	32	20	25	SN**1204...
MSKNL2020K12	□	20	20	125	32	20	25	SN**1204...
MSKNR2525M12	■	25	25	150	32	25	32	SN**1204...
MSKNL2525M12	□	25	25	150	32	25	32	SN**1204...
MSKNR3232P12	■	32	32	170	32	32	40	SN**1204...
MSKNL3232P12	□	32	32	170	32	32	40	SN**1204...
MSKNR2525M15	■	25	25	150	42	25	32	SN**1506...
MSKNL2525M15	□	25	25	150	42	25	32	SN**1506...
MSKNR3232P19	■	32	32	170	42	32	40	SN**1906...
MSKNL3232P19	□	32	32	170	42	32	40	SN**1906...

Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MSKNR2020K12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-200	KS-025/KS-030
MSKNL2020K12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-200	KS-025/KS-030
MSKNR2525M12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-250	KS-025/KS-030
MSKNL2525M12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-250	KS-025/KS-030
MSKNR3232P12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MSKNL3232P12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MSKNR2525M15	OP-S-15	SH-080-220	PR-C	VD-060-250	KS-030
MSKNL2525M15	OP-S-15	SH-080-220	PR-C	VD-060-250	KS-030
MSKNR3232P19	OP-S-19	SH-100-240	PR-E	VD-080-350	KS-040
MSKNL3232P19	OP-S-19	SH-100-240	PR-E	VD-080-350	KS-040

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

MSSNR/L



Обозначение	Доступность	H	B	LF	OHX	HF	WF	Подходящая пластина
MSSNR2020K12	■	20	20	125	32	20	17	SN**1204...
MSSNL2020K12	■	20	20	125	32	20	17	SN**1204...
MSSNR2525M12	■	25	25	150	32	25	22	SN**1204...
MSSNL2525M12	■	25	25	150	32	25	22	SN**1204...
MSSNR3232P12	■	32	32	170	32	32	27	SN**1204...
MSSNL3232P12	□	32	32	170	32	32	27	SN**1204...
MSSNR2525M15	■	25	25	150	42	25	22	SN**1506...
MSSNL2525M15	□	25	25	150	42	25	22	SN**1506...
MSSNR3232P19	■	32	32	170	42	32	27	SN**1906...
MSSNL3232P19	■	32	32	170	42	32	27	SN**1906...

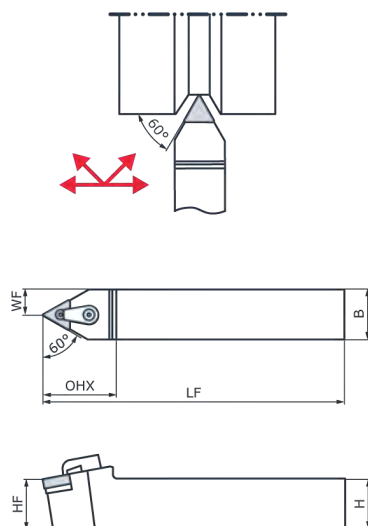
Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MSSNR2020K12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-200	KS-025/KS-030
MSSNL2020K12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-200	KS-025/KS-030
MSSNR2525M12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-250	KS-025/KS-030
MSSNL2525M12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-250	KS-025/KS-030
MSSNR3232P12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MSSNL3232P12	OP-S-12	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MSSNR2525M15	OP-S-15	SH-080-220	PR-C	VD-060-250	KS-030
MSSNL2525M15	OP-S-15	SH-080-220	PR-C	VD-060-250	KS-030
MSSNR3232P19	OP-S-19	SH-100-240	PR-E	VD-080-350	KS-040
MSSNL3232P19	OP-S-19	SH-100-240	PR-E	VD-080-350	KS-040

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — наружная обработка

MTENN



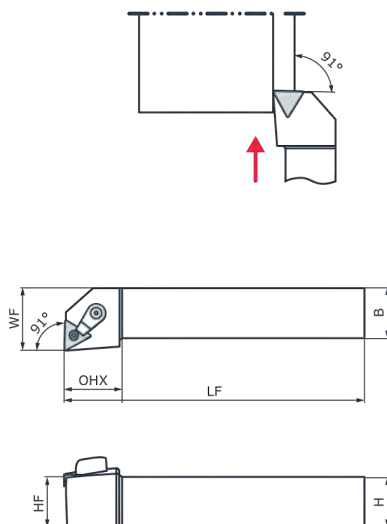
Обозначение	Доступность	Н	В	LF	OHX	HF	WF	Подходящая пластина
MTENN2020K16	■	20	20	125	32	20	10	TN**1604...
MTENN2525M16	■	25	25	150	32	25	12,5	TN**1604...
MTENN3232P16	□	32	32	170	32	32	16	TN**1604...
MTENN3232P22	■	32	32	170	38	32	16	TN**2204...

Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MTENN2020K16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-200	KS-020/KS-030
MTENN2525M16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTENN3232P16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-280	KS-020/KS-030
MTENN3232P22	OP-T-22	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

MTFNR/L



Обозначение	Доступность	Н	В	LF	OHX	HF	WF	Подходящая пластина
MTFNR2020K16	■	20	20	125	32	20	25	TN**1604...
MTFNL2020K16	□	20	20	125	32	20	25	TN**1604...
MTFNR2525M16	■	25	25	150	32	25	32	TN**1604...
MTFNL2525M16	□	25	25	150	32	25	32	TN**1604...
MTFNR3232P16	■	32	32	170	32	32	40	TN**1604...
MTFNL3232P16	□	32	32	170	32	32	40	TN**1604...
MTFNR3232P22	■	32	32	170	38	32	40	TN**2204...
MTFNL3232P22	□	32	32	170	38	32	40	TN**2204...

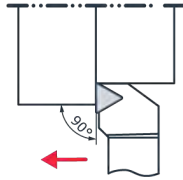
Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MTFNR2020K16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTFNL2020K16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTFNR2525M16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTFNL2525M16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTFNR3232P16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-280	KS-020/KS-030
MTFNL3232P16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-280	KS-020/KS-030
MTFNR3232P22	OP-T-22	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MTFNL3232P22	OP-T-22	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — наружная обработка

MTGNR/L



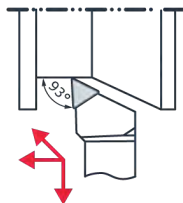
Обозначение	Доступность	H	B	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
MTGNR2020K16	■	20	20	125	32	20	25	TN**1604...
MTGNL2020K16	□	20	20	125	32	20	25	TN**1604...
MTGNR2525M16	■	25	25	150	32	25	32	TN**1604...
MTGNL2525M16	■	25	25	150	32	25	32	TN**1604...
MTGNR3232P16	■	32	32	170	32	32	40	TN**1604...
MTGNL3232P16	□	32	32	170	32	32	40	TN**1604...
MTGNR3232P22	■	32	32	170	38	32	40	TN**2204...
MTGNL3232P22	□	32	32	170	38	32	40	TN**2204...

Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MTGNR2020K16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTGNL2020K16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTGNR2525M16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTGNL2525M16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTGNR3232P16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-280	KS-020/KS-030
MTGNL3232P16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-280	KS-020/KS-030
MTGNR3232P22	OP-T-22	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MTGNL3232P22	OP-T-22	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

MTJNR/L

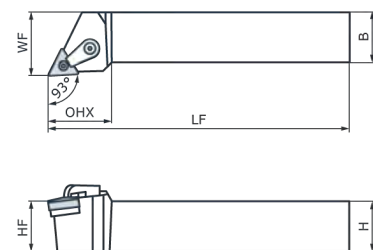


Обозначение	Доступность	H	B	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
MTJNR2020K16	■	20	20	125	32	20	25	TN**1604...
MTJNL2020K16	■	20	20	125	32	20	25	TN**1604...
MTJNR2525M16	■	25	25	150	32	25	32	TN**1604...
MTJNL2525M16	■	25	25	150	32	25	32	TN**1604...
MTJNR3232P16	■	32	32	170	32	32	40	TN**1604...
MTJNL3232P16	□	32	32	170	32	32	40	TN**1604...
MTJNR3232P22	■	32	32	170	38	32	40	TN**2204...
MTJNL3232P22	■	32	32	170	38	32	40	TN**2204...

Запасные части

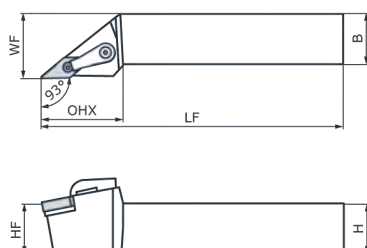
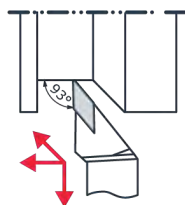
Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MTJNR2020K16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTJNL2020K16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTJNR2525M16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTJNL2525M16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MTJNR3232P16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-280	KS-020/KS-030
MTJNL3232P16	OP-T-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-280	KS-020/KS-030
MTJNR3232P22	OP-T-22	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MTJNL3232P22	OP-T-22	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки



Державки — наружная обработка

MVJNR/L



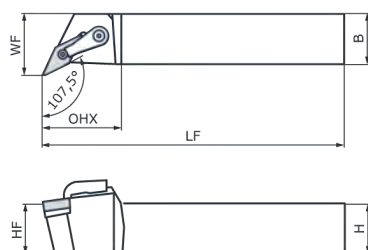
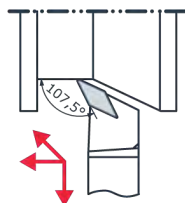
Обозначение	Доступность	H	B	LF	OHX	HF	WF	Подходящая пластина
MVJNR2020K16	■	20	20	125	42	20	25	VN**1604...
MVJNL2020K16	■	20	20	125	42	20	25	VN**1604...
MVJNR2525M16	■	25	25	150	42	25	32	VN**1604...
MVJNL2525M16	■	25	25	150	42	25	32	VN**1604...
MVJNR3232P16	■	32	32	170	42	32	40	VN**1604...
MVJNL3232P16	■	32	32	170	42	32	40	VN**1604...

Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MVJNR2020K16	OP-V-16	SH-050-130	PR-D	VD-060-250	KS-020/KS-030
MVJNL2020K16	OP-V-16	SH-050-130	PR-D	VD-060-250	KS-020/KS-030
MVJNR2525M16	OP-V-16	SH-050-130	PR-D	VD-060-250	KS-020/KS-030
MVJNL2525M16	OP-V-16	SH-050-130	PR-D	VD-060-250	KS-020/KS-030
MVJNR3232P16	OP-V-16	SH-050-130	PR-D	VD-060-280	KS-020/KS-030
MVJNL3232P16	OP-V-16	SH-050-130	PR-D	VD-060-280	KS-020/KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

MVQNR/L



Обозначение	Доступность	H	B	LF	OHX	HF	WF	Подходящая пластина
MVQNR2020K16	■	20	20	125	42	20	25	VN**1604...
MVQNL2020K16	■	20	20	125	42	20	25	VN**1604...
MVQNR2525M16	■	25	25	150	42	25	32	VN**1604...
MVQNL2525M16	■	25	25	150	42	25	32	VN**1604...
MVQNR3232P16	■	32	32	170	42	32	40	VN**1604...
MVQNL3232P16	■	32	32	170	42	32	40	VN**1604...

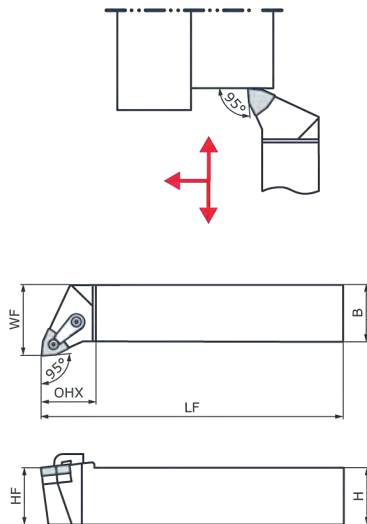
Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MVQNR2020K16	OP-V-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MVQNL2020K16	OP-V-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MVQNR2525M16	OP-V-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MVQNL2525M16	OP-V-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-250	KS-020/KS-030
MVQNR3232P16	OP-V-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-280	KS-020/KS-030
MVQNL3232P16	OP-V-16	SH-050-130	PR-B	VD-060-280	KS-020/KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — наружная обработка

MWLNR/L



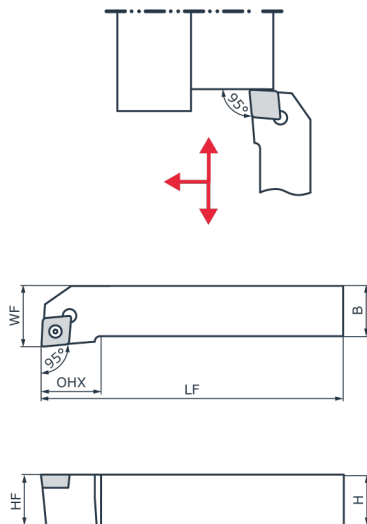
Обозначение	Доступность	H	B	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
MWLNR2525M06T3	■	25	25	150	28	25	32	WN**06T3...
MWLNL2525M06T3	■	25	25	150	28	25	32	WN**06T3...
MWLNR2020K0604	■	20	20	125	28	20	25	WN**0604...
MWLNL2020K0604	■	20	20	125	28	20	25	WN**0604...
MWLNR2525M0604	■	20	20	150	28	25	32	WN**0604...
MWLNR2020K08	■	20	20	125	32	20	25	WN**0804...
MWLNL2020K08	■	20	20	125	32	20	25	WN**0804...
MWLNR2525M08	■	25	25	150	32	25	32	WN**0804...
MWLNL2525M08	■	25	25	150	32	25	32	WN**0804...
MWLNR3232P08	■	32	32	170	32	32	40	WN**0804...
MWLNL3232P08	■	32	32	170	32	32	40	WN**0804...

Запасные части

Обозначение	Опорная пластина	Штифт	Прижим	Винт	Ключ
MWLNR2525M06T3	OP-W-06	SH-050-130	PR-A	VD-050-200	KS-020/KS-030
MWLNL2525M06T3	OP-W-06	SH-050-130	PR-A	VD-050-200	KS-020/KS-030
MWLNR2020K0604	OP-W-06	SH-050-130	PR-A	VD-050-200	KS-020/KS-030
MWLNL2020K0604	OP-W-06	SH-050-130	PR-A	VD-050-200	KS-020/KS-030
MWLNR2525M0604	OP-W-06	SH-050-130	PR-A	VD-050-200	KS-020/KS-030
MWLNR2020K08	OP-W-08	SH-060-170	PR-B	VD-060-200	KS-025/KS-030
MWLNL2020K08	OP-W-08	SH-060-170	PR-B	VD-060-200	KS-025/KS-030
MWLNR2525M08	OP-W-08	SH-060-170	PR-B	VD-060-250	KS-025/KS-030
MWLNL2525M08	OP-W-08	SH-060-170	PR-B	VD-060-250	KS-025/KS-030
MWLNR3232P08	OP-W-08	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030
MWLNL3232P08	OP-W-08	SH-060-170	PR-B	VD-060-280	KS-025/KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

SCLCR/L



Обозначение	Доступность	H	B	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
SCLCR1010F06	■	10	10	80	12	10	12	CC**0602...
SCLCL1010F06	■	10	10	80	12	10	12	CC**0602...
SCLCR1212H09	■	12	12	100	16	12	16	CC**09T3...
SCLCL1212H09	□	12	12	100	16	12	16	CC**09T3...
SCLCR1616H09	■	16	16	100	16	16	20	CC**09T3...
SCLCL1616H09	■	16	16	100	16	16	20	CC**09T3...
SCLCR2020K09	■	20	20	125	16	20	25	CC**09T3...
SCLCL2020K09	■	20	20	125	16	20	25	CC**09T3...
SCLCR2525M12	■	25	25	150	20	25	32	CC**1204...
SCLCL2525M12	■	25	25	150	20	25	32	CC**1204...

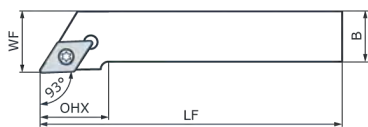
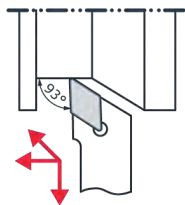
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ
SCLCR1010F06	VT-025-060	KT-008
SCLCL1010F06	VT-025-060	KT-008
SCLCR1212H09	VT-040-100	KT-015
SCLCL1212H09	VT-040-100	KT-015
SCLCR1616H09	VT-040-100	KT-015
SCLCL1616H09	VT-040-100	KT-015
SCLCR2020K09	VT-040-100	KT-015
SCLCL2020K09	VT-040-100	KT-015
SCLCR2525M12	VT-050-120	KT-020
SCLCL2525M12	VT-050-120	KT-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — наружная обработка

SDJCR/L



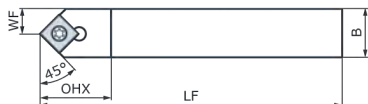
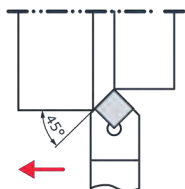
Обозначение	Доступность	Н	В	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
SDJCR1010F07	■	10	10	80	15	10	12	DC**0702...
SDJCL1010F07	■	10	10	80	15	10	12	DC**0702...
SDJCR1212H07	■	12	12	100	15	12	16	DC**0702...
SDJCR1616H11	■	16	16	100	20	16	20	DC**11T3...
SDJCL1616H11	■	16	16	100	20	16	20	DC**11T3...
SDJCR2020K11	■	20	20	125	20	20	25	DC**11T3...
SDJCL2020K11	■	20	20	125	20	20	25	DC**11T3...
SDJCR2525M11	■	25	25	150	20	25	32	DC**11T3...
SDJCL2525M11	■	25	25	150	20	25	32	DC**11T3...

Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ
SDJCR1010F07	VT-025-060	KT-008
SDJCL1010F07	VT-025-060	KT-008
SDJCR1212H07	VT-025-060	KT-008
SDJCR1616H11	VT-040-100	KT-015
SDJCL1616H11	VT-040-100	KT-015
SDJCR2020K11	VT-040-100	KT-015
SDJCL2020K11	VT-040-100	KT-015
SDJCR2525M11	VT-040-100	KT-015
SDJCL2525M11	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

SSDCN



Обозначение	Доступность	Н	В	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
SSDCN1212H09	■	12	12	80	15	12	6	SC**09T3...
SSDCN1616H09	■	16	16	100	15	16	8	SC**09T3...
SSDCN2020K09	□	20	20	125	15	20	10	SC**09T3...
SSDCN2525M12	■	25	25	150	20	25	12,5	SC**1204...

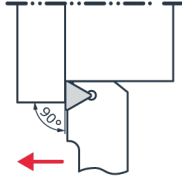
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ
SSDCN1212H09	VT-040-100	KT-015
SSDCN1616H09	VT-040-100	KT-015
SSDCN2020K09	VT-040-100	KT-015
SSDCN2525M12	VT-050-120	KT-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — наружная обработка

STGCR/L



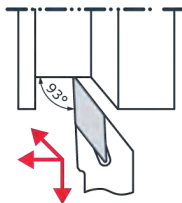
Обозначение	Доступность	H	B	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
STGCR1010F09	■	10	10	80	12	10	12	ТС**0902...
STGCR1212H11	■	12	12	100	16	12	16	ТС**1102...
STGCL1212H11	□	12	12	100	16	12	16	ТС**1102...
STGCR1616H11	■	16	16	100	20	16	20	ТС**1102...
STGCL1616H11	■	16	16	100	20	16	20	ТС**1102...
STGCR2020K16	■	20	20	125	25	20	25	ТС**16T3...
STGCL2020K16	■	20	20	125	25	20	25	ТС**16T3...
STGCR2525M16	■	25	25	150	25	25	32	ТС**16T3...
STGCL2525M16	■	25	25	150	25	25	32	ТС**16T3...

Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ
STGCR1010F09	VT-022-060	КТ-006
STGCR1212H11	VT-025-060	КТ-008
STGCL1212H11	VT-025-060	КТ-008
STGCR1616H11	VT-025-060	КТ-008
STGCL1616H11	VT-025-060	КТ-008
STGCR2020K16	VT-040-100	КТ-015
STGCL2020K16	VT-040-100	КТ-015
STGCR2525M16	VT-040-100	КТ-015
STGCL2525M16	VT-040-100	КТ-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

SVJCR/L

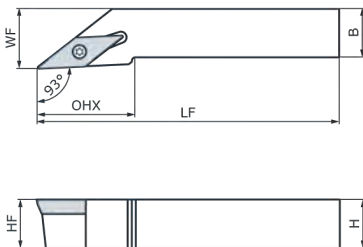
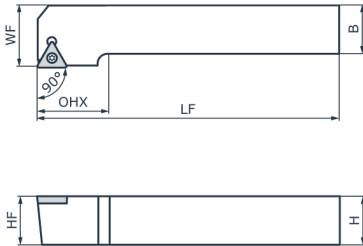


Обозначение	Доступность	H	B	LF	ОНХ	HF	WF	Подходящая пластина
SVJCR1212H11	■	12	12	100	25	12	16	VC**1103...
SVJCR1616H11	■	16	16	100	25	16	20	VC**1103...
SVJCL1616H11	■	16	16	100	25	16	20	VC**1103...
SVJCR2020K16	■	20	20	125	35	20	25	VC**1604...
SVJCL2020K16	■	20	20	125	35	20	25	VC**1604...
SVJCR2525M16	■	25	25	150	35	25	32	VC**1604...
SVJCL2525M16	■	25	25	150	35	25	32	VC**1604...

Запасные части

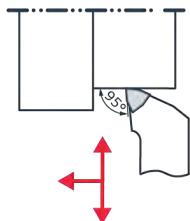
Обозначение	Винт	Ключ
SVJCR1212H11	VT-025-060	КТ-008
SVJCR1616H11	VT-025-060	КТ-008
SVJCL1616H11	VT-025-060	КТ-008
SVJCR2020K16	VT-040-100	КТ-015
SVJCL2020K16	VT-040-100	КТ-015
SVJCR2525M16	VT-040-100	КТ-015
SVJCL2525M16	VT-040-100	КТ-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки



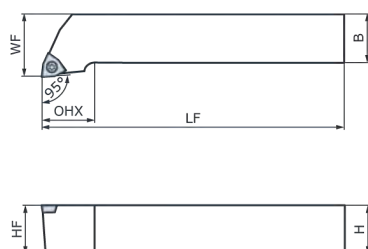
Державки — наружная обработка

SWLCR/L



Обозначение	Доступность	H	B	LF	OHX	HF	WF	Подходящая пластина
SWLCR1212H06	■	12	12	100	15	12	16	WC**06T3...
SWLCL1212H06	■	12	12	100	15	12	16	WC**06T3...
SWLCR1616H06	■	16	16	100	15	16	20	WC**06T3...
SWLCL1616H06	■	16	16	100	15	16	20	WC**06T3...
SWLCR2020K06	■	20	20	125	15	20	25	WC**06T3...
SWLCL2020K06	■	20	20	125	15	20	25	WC**06T3...
SWLCR2525M06	■	25	25	150	20	25	32	WC**06T3...
SWLCL2525M06	■	25	25	150	20	25	32	WC**06T3...

Запасные части

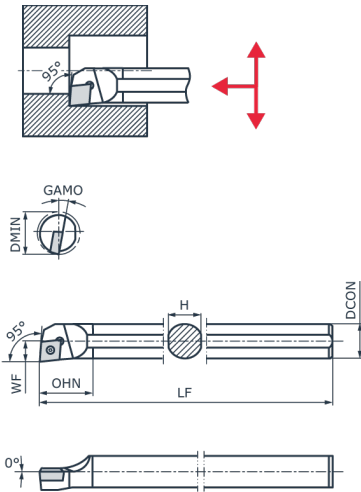


Обозначение	Винт	Ключ
		
SWLCR1212H06	VT-040-100	KT-015
SWLCL1212H06	VT-040-100	KT-015
SWLCR1616H06	VT-040-100	KT-015
SWLCL1616H06	VT-040-100	KT-015
SWLCR2020K06	VT-040-100	KT-015
SWLCL2020K06	VT-040-100	KT-015
SWLCR2525M06	VT-040-100	KT-015
SWLCL2525M06	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — внутренняя обработка

SCLCR/L



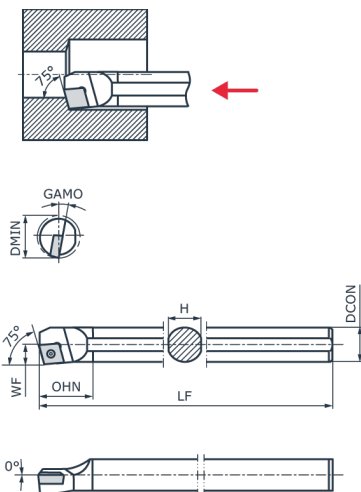
Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S08K-SCLCR06	■	10	8	125	12	5,5	7	13°	CC**0602...
S08K-SCLCL06	■	10	8	125	12	5,5	7	13°	CC**0602...
S10K-SCLCR06	■	12	10	125	15	6,5	9	12°	CC**0602...
S10K-SCLCL06	■	12	10	125	15	6,5	9	12°	CC**0602...
S12M-SCLCR06	■	16	12	150	18	8	11	10°	CC**0602...
S12M-SCLCL06	■	16	12	150	18	8	11	10°	CC**0602...
S12M-SCLCR09	■	16	12	150	18	8	11	12°	CC**09T3...
S12M-SCLCL09	■	16	12	150	18	8	11	12°	CC**09T3...
S16Q-SCLCR09	■	20	16	180	24	10	15	10°	CC**09T3...
S16Q-SCLCL09	■	20	16	180	24	10	15	10°	CC**09T3...
S20R-SCLCR09	■	25	20	200	30	12	18	8°	CC**09T3...
S20R-SCLCL09	■	25	20	200	30	12	18	8°	CC**09T3...
S25S-SCLCR09	■	32	25	250	38	16	23	6°	CC**09T3...
S25S-SCLCL09	■	32	25	250	38	16	23	6°	CC**09T3...
S25S-SCLCR12	■	32	25	250	38	16	23	8°	CC**1204...
S25S-SCLCL12	■	32	25	250	38	16	23	8°	CC**1204...

Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
S08K-SCLCR06	VT-025-060	KT-008	S16Q-SCLCR09	VT-040-100	KT-015
S08K-SCLCL06	VT-025-060	KT-008	S16Q-SCLCL09	VT-040-100	KT-015
S10K-SCLCR06	VT-025-060	KT-008	S20R-SCLCR09	VT-040-100	KT-015
S10K-SCLCL06	VT-025-060	KT-008	S20R-SCLCL09	VT-040-100	KT-015
S12M-SCLCR06	VT-025-060	KT-008	S25S-SCLCR09	VT-040-100	KT-015
S12M-SCLCL06	VT-025-060	KT-008	S25S-SCLCL09	VT-040-100	KT-015
S12M-SCLCR09	VT-040-100	KT-015	S25S-SCLCR12	VT-050-120	KT-020
S12M-SCLCL09	VT-040-100	KT-015	S25S-SCLCL12	VT-050-120	KT-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

SCKCR/L



Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S08K-SCKCR06	■	10	8	125	12	5,5	7	13°	CC**0602...
S08K-SCKCL06	□	10	8	125	12	5,5	7	13°	CC**0602...
S10K-SCKCR06	■	12	10	125	15	6,5	9	12°	CC**0602...
S10K-SCKCL06	□	12	10	125	15	6,5	9	12°	CC**0602...
S12M-SCKCR06	□	16	12	150	18	8	11	10°	CC**0602...
S12M-SCKCL06	□	16	12	150	18	8	11	10°	CC**0602...
S12M-SCKCR09	■	16	12	150	18	8	11	12°	CC**09T3...
S12M-SCKCL09	□	16	12	150	18	8	11	12°	CC**09T3...
S16Q-SCKCR09	■	20	16	180	24	10	15	10°	CC**09T3...
S16Q-SCKCL09	□	20	16	180	24	10	15	10°	CC**09T3...
S20R-SCKCR09	□	25	20	200	30	12	18	8°	CC**09T3...
S20R-SCKCL09	□	25	20	200	30	12	18	8°	CC**09T3...
S25S-SCKCR09	■	32	25	250	38	16	23	6°	CC**09T3...
S25S-SCKCL09	□	32	25	250	38	16	23	6°	CC**09T3...

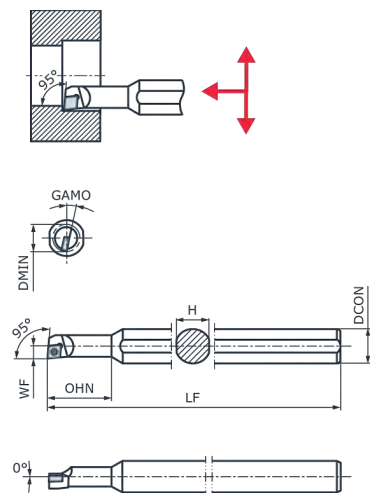
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
S08K-SCKCR06	VT-025-060	KT-008	S12M-SCKCR09	VT-040-100	KT-015
S08K-SCKCL06	VT-025-060	KT-008	S12M-SCKCL09	VT-040-100	KT-015
S10K-SCKCR06	VT-025-060	KT-008	S16Q-SCKCR09	VT-040-100	KT-015
S10K-SCKCL06	VT-025-060	KT-008	S16Q-SCKCL09	VT-040-100	KT-015
S12M-SCKCR06	VT-025-060	KT-008	S20R-SCKCR09	VT-040-100	KT-015
S12M-SCKCL06	VT-025-060	KT-008	S20R-SCKCL09	VT-040-100	KT-015
			S25S-SCKCR09	VT-040-100	KT-015
			S25S-SCKCL09	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — внутренняя обработка

SCLCR/L-A16



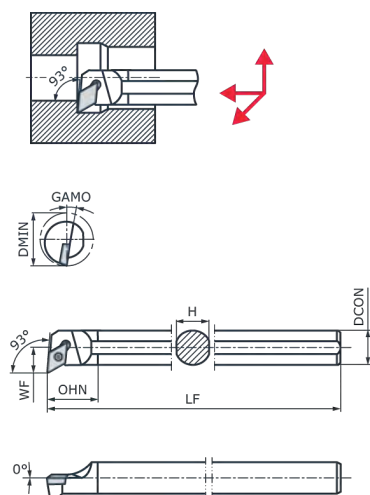
Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S07M-SCLCR06-A16	■	9	16	150	18	4,25	15	15°	CC**0602...
S07M-SCLCL06-A16	□	9	16	150	18	4,25	15	15°	CC**0602...
S08M-SCLCR06-A16	■	10	16	150	20	5	15	13°	CC**0602...
S08M-SCLCL06-A16	□	10	16	150	20	5	15	13°	CC**0602...
S10M-SCLCR06-A16	■	13	16	150	26	6	15	12°	CC**0602...
S10M-SCLCL06-A16	□	13	16	150	26	6	15	12°	CC**0602...
S12M-SCLCR06-A16	■	15	16	150	28	7	15	10°	CC**0602...
S12M-SCLCL06-A16	□	15	16	150	28	7	15	10°	CC**0602...

Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
S07M-SCLCR06-A16	VT-025-060	KT-008	S10M-SCLCR06-A16	VT-025-060	KT-008
S07M-SCLCL06-A16	VT-025-060	KT-008	S10M-SCLCL06-A16	VT-025-060	KT-008
S08M-SCLCR06-A16	VT-025-060	KT-008	S12M-SCLCR06-A16	VT-025-060	KT-008
S08M-SCLCL06-A16	VT-025-060	KT-008	S12M-SCLCL06-A16	VT-025-060	KT-008

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

SDUCR/L



Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S10K-SDUCR07	■	12	10	125	15	7	9	10°	DC**0702...
S10K-SDUCL07	■	12	10	125	15	7	9	10°	DC**0702...
S12M-SDUCR07	■	16	12	150	18	9	11	8°	DC**0702...
S12M-SDUCL07	■	16	12	150	18	9	11	8°	DC**0702...
S16Q-SDUCR07	■	20	16	180	24	11	15	6°	DC**0702...
S16Q-SDUCL07	■	20	16	180	24	11	15	6°	DC**0702...
S16Q-SDUCR11	■	20	16	180	24	11	15	6°	DC**11T3...
S16Q-SDUCL11	■	20	16	180	24	11	15	6°	DC**11T3...
S20R-SDUCR11	■	25	20	200	30	13	18	6°	DC**11T3...
S20R-SDUCL11	■	25	20	200	30	13	18	6°	DC**11T3...
S25S-SDUCR11	■	32	25	250	38	16	23	4°	DC**11T3...
S25S-SDUCL11	■	32	25	250	38	16	23	4°	DC**11T3...

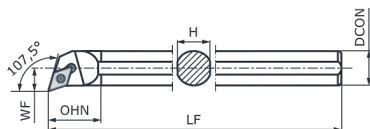
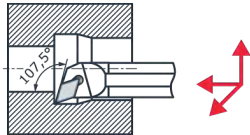
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
S10K-SDUCR07	VT-025-060	KT-008	S16Q-SDUCR11	VT-040-100	KT-015
S10K-SDUCL07	VT-025-060	KT-008	S16Q-SDUCL11	VT-040-100	KT-015
S12M-SDUCR07	VT-025-060	KT-008	S20R-SDUCR11	VT-040-100	KT-015
S12M-SDUCL07	VT-025-060	KT-008	S20R-SDUCL11	VT-040-100	KT-015
S16Q-SDUCR07	VT-025-060	KT-008	S25S-SDUCR11	VT-040-100	KT-015
S16Q-SDUCL07	VT-025-060	KT-008	S25S-SDUCL11	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — внутренняя обработка

SDQCR/L



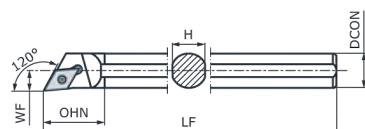
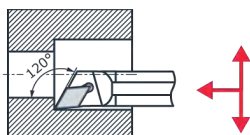
Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S10K-SDQCR07	■	12	10	125	15	7	9	10°	DC**0702...
S10K-SDQCL07	□	12	10	125	15	7	9	10°	DC**0702...
S12M-SDQCR07	■	16	12	150	18	9	11	8°	DC**0702...
S12M-SDQCL07	□	16	12	150	18	9	11	8°	DC**0702...
S16Q-SDQCR07	■	20	16	180	24	11	15	6°	DC**0702...
S16Q-SDQCL07	□	20	16	180	24	11	15	6°	DC**0702...
S16Q-SDQCR11	■	20	16	180	24	11	15	6°	DC**11T3...
S16Q-SDQCL11	■	20	16	180	24	11	15	6°	DC**11T3...
S20R-SDQCR11	■	25	20	200	30	13	18	6°	DC**11T3...
S20R-SDQCL11	□	25	20	200	30	13	18	6°	DC**11T3...
S25S-SDQCR11	■	32	25	250	38	16	23	4°	DC**11T3...
S25S-SDQCL11	■	32	25	250	38	16	23	4°	DC**11T3...

Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
S10K-SDQCR07	VT-025-060	KT-008	S16Q-SDQCR11	VT-040-100	KT-015
S10K-SDQCL07	VT-025-060	KT-008	S16Q-SDQCL11	VT-040-100	KT-015
S12M-SDQCR07	VT-025-060	KT-008	S20R-SDQCR11	VT-040-100	KT-015
S12M-SDQCL07	VT-025-060	KT-008	S20R-SDQCL11	VT-040-100	KT-015
S16Q-SDQCR07	VT-025-060	KT-008	S25S-SDQCR11	VT-040-100	KT-015
S16Q-SDQCL07	VT-025-060	KT-008	S25S-SDQCL11	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

SDXCR/L



Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S08K-SDXCR07	■	10	8	125	12	5,5	7	12°	DC**0702...
S08K-SDXCL07	□	10	8	125	12	5,5	7	12°	DC**0702...
S10K-SDXCR07	■	12	10	125	15	6,5	9	10°	DC**0702...
S10K-SDXCL07	□	12	10	125	15	6,5	9	10°	DC**0702...
S12M-SDXCR07	■	16	12	150	18	8	11	8°	DC**0702...
S12M-SDXCL07	□	16	12	150	18	8	11	8°	DC**0702...
S16Q-SDXCR07	■	20	16	180	24	10	15	6°	DC**0702...
S16Q-SDXCL07	□	20	16	180	24	10	15	6°	DC**0702...
S20R-SDXCR11	■	25	20	200	30	12	18	6°	DC**11T3...
S20R-SDXCL11	■	25	20	200	30	12	18	6°	DC**11T3...
S25S-SDXCR11	■	32	25	250	38	14	23	4°	DC**11T3...
S25S-SDXCL11	□	32	25	250	38	14	23	4°	DC**11T3...

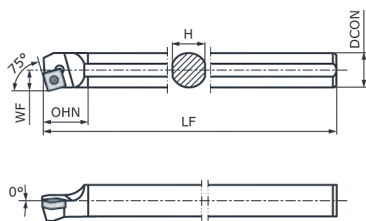
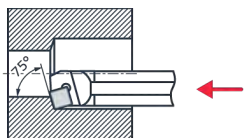
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
S08K-SDXCR07	VT-025-060	KT-008	S16Q-SDXCR07	VT-040-100	KT-015
S08K-SDXCL07	VT-025-060	KT-008	S16Q-SDXCL07	VT-040-100	KT-015
S10K-SDXCR07	VT-025-060	KT-008	S20R-SDXCR11	VT-040-100	KT-015
S10K-SDXCL07	VT-025-060	KT-008	S20R-SDXCL11	VT-040-100	KT-015
S12M-SDXCR07	VT-025-060	KT-008	S25S-SDXCR11	VT-040-100	KT-015
S12M-SDXCL07	VT-025-060	KT-008	S25S-SDXCL11	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — внутренняя обработка

SSKCR/L



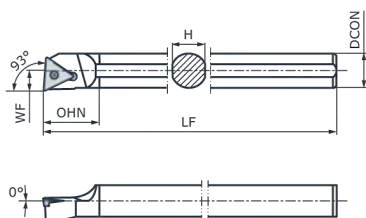
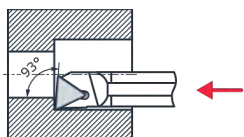
Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S12M-SSKCR09	□	16	12	150	18	9	11	10°	SC**09T3...
S12M-SSKCL09	□	16	12	150	18	9	11	10°	SC**09T3...
S16Q-SSKCR09	■	20	16	180	24	11	15	10°	SC**09T3...
S16Q-SSKCL09	□	20	16	180	24	11	15	10°	SC**09T3...
S20R-SSKCR09	■	25	20	200	30	13	18	8°	SC**09T3...
S20R-SSKCL09	□	25	20	200	30	13	18	8°	SC**09T3...
S25S-SSKCR12	□	32	25	250	38	17	23	6°	SC**1204...
S25S-SSKCL12	□	32	25	250	38	17	23	6°	SC**1204...

Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
S12M-SSKCR09	VT-040-100	KT-015	S20R-SSKCR09	VT-040-100	KT-015
S12M-SSKCL09	VT-040-100	KT-015	S20R-SSKCL09	VT-040-100	KT-015
S16Q-SSKCR09	VT-040-100	KT-015	S25S-SSKCR12	VT-050-120	KT-020
S16Q-SSKCL09	VT-040-100	KT-015	S25S-SSKCL12	VT-050-120	KT-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

STUCR/L



Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S08K-STUCR09	■	10	8	125	12	5,5	7	15°	TC**0902...
S08K-STUCL09	□	10	8	125	12	5,5	7	15°	TC**0902...
S10K-STUCR09	■	12	10	125	15	6,5	9	13°	TC**0902...
S10K-STUCL09	□	12	10	125	15	6,5	9	13°	TC**0902...
S10K-STUCR11	■	12	10	125	15	6,5	9	12°	TC**1102...
S10K-STUCL11	□	12	10	125	15	6,5	9	12°	TC**1102...
S12M-STUCR11	■	16	12	150	18	8	11	10°	TC**1102...
S12M-STUCL11	□	16	12	150	18	8	11	10°	TC**1102...
S16Q-STUCR11	■	20	16	180	24	10	15	8°	TC**1102...
S16Q-STUCL11	□	20	16	180	24	10	15	8°	TC**1102...
S20R-STUCR11	■	25	20	200	30	12	18	6°	TC**1102...
S20R-STUCR16	■	25	20	200	30	12	18	4°	TC**16T3...
S20R-STUCL16	□	25	20	200	30	12	18	4°	TC**16T3...
S25S-STUCR16	■	32	25	250	38	16	23	6°	TC**16T3...

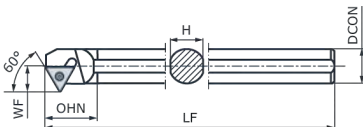
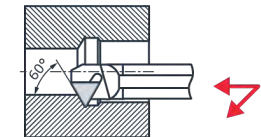
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
S08K-STUCR09	VT-022-060	KT-006	S12M-STUCR11	VT-025-060	KT-008
S08K-STUCL09	VT-022-060	KT-006	S12M-STUCL11	VT-025-060	KT-008
S10K-STUCR09	VT-022-060	KT-006	S16Q-STUCR11	VT-025-060	KT-008
S10K-STUCL09	VT-022-060	KT-006	S16Q-STUCL11	VT-025-060	KT-008
S10K-STUCR11	VT-025-060	KT-008	S20R-STUCR11	VT-025-060	KT-008
S10K-STUCL11	VT-025-060	KT-008	S20R-STUCR16	VT-040-100	KT-015
			S20R-STUCL16	VT-040-100	KT-015
			S25S-STUCR16	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — внутренняя обработка

STWCR/L



Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S08K-STWCR09	■	10	8	125	12	6	7	15°	ТС**0902...
S08K-STWCL09	□	10	8	125	12	6	7	15°	ТС**0902...
S10K-STWCR11	■	12	10	125	15	8	9	10°	ТС**1102...
S10K-STWCL11	□	12	10	125	15	8	9	10°	ТС**1102...
S12M-STWCR11	■	16	12	150	18	9	11	8°	ТС**1102...
S12M-STWCL11	□	16	12	150	18	9	11	8°	ТС**1102...
S16Q-STWCR11	■	20	16	180	24	11	15	6°	ТС**1102...
S16Q-STWCL11	□	20	16	180	24	11	15	6°	ТС**1102...
S20R-STWCR11	■	25	20	200	30	13	18	4°	ТС**1102...
S20R-STWCR16	■	25	20	200	30	15	18	8°	ТС**16Т3...
S20R-STWCL16	■	25	20	200	30	15	18	8°	ТС**16Т3...
S25S-STWCR16	■	32	25	250	38	17	23	6°	ТС**16Т3...
S25S-STWCL16	□	32	25	250	38	17	23	6°	ТС**16Т3...

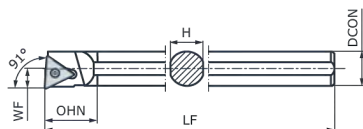
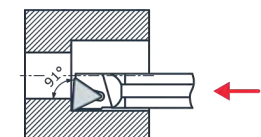
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ
S08K-STWCR09	VT-022-060	KT-006
S08K-STWCL09	VT-022-060	KT-006
S10K-STWCR11	VT-025-060	KT-008
S10K-STWCL11	VT-025-060	KT-008
S12M-STWCR11	VT-025-060	KT-008
S12M-STWCL11	VT-025-060	KT-008

Обозначение	Винт	Ключ
S16Q-STWCR11	VT-025-060	KT-008
S16Q-STWCL11	VT-025-060	KT-008
S20R-STWCR11	VT-025-060	KT-008
S20R-STWCR16	VT-040-100	KT-015
S20R-STWCL16	VT-040-100	KT-015
S25S-STWCR16	VT-040-100	KT-015
S25S-STWCL16	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

STFCR/L



Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S08K-STFCR09	■	10	8	125	12	5,5	7	15°	ТС**0902...
S08K-STFCL09	□	10	8	125	12	5,5	7	15°	ТС**0902...
S10K-STFCR09	■	12	10	125	15	6,5	9	10°	ТС**0902...
S10K-STFCL09	■	12	10	125	15	6,5	9	10°	ТС**0902...
S12M-STFCR09	■	16	12	150	18	8	11	8°	ТС**0902...
S12M-STFCL09	□	16	12	150	18	8	11	8°	ТС**0902...
S12M-STFCR11	■	16	12	150	18	8	11	6°	ТС**1102...
S12M-STFCL11	■	16	12	150	18	8	11	6°	ТС**1102...
S16Q-STFCR11	■	20	16	180	24	10	15	4°	ТС**1102...
S16Q-STFCL11	■	20	16	180	24	10	15	4°	ТС**1102...
S20R-STFCR11	■	25	20	200	30	12	18	8°	ТС**1102...
S20R-STFCL11	■	25	20	200	30	12	18	8°	ТС**1102...
S20R-STFCR16	■	25	20	200	30	12	18	6°	ТС**16Т3...
S20R-STFCL16	■	25	20	200	30	12	18	6°	ТС**16Т3...
S25S-STFCR16	■	32	25	250	38	16	23	4°	ТС**16Т3...
S25S-STFCL16	■	32	25	250	38	16	23	4°	ТС**16Т3...

Запасные части

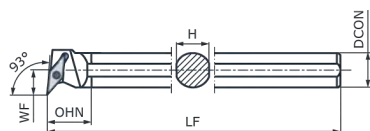
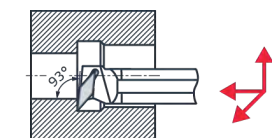
Обозначение	Винт	Ключ
S08K-STFCR09	VT-022-060	KT-006
S08K-STFCL09	VT-022-060	KT-006
S10K-STFCR09	VT-022-060	KT-006
S10K-STFCL09	VT-022-060	KT-006
S12M-STFCR09	VT-022-060	KT-006
S12M-STFCL09	VT-022-060	KT-006
S12M-STFCR11	VT-025-060	KT-008
S12M-STFCL11	VT-025-060	KT-008

Обозначение	Винт	Ключ
S16Q-STFCR11	VT-025-060	KT-008
S16Q-STFCL11	VT-025-060	KT-008
S20R-STFCR11	VT-025-060	KT-008
S20R-STFCL11	VT-025-060	KT-008
S20R-STFCR16	VT-040-100	KT-015
S20R-STFCL16	VT-040-100	KT-015
S25S-STFCR16	VT-040-100	KT-015
S25S-STFCL16	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — внутренняя обработка

SVUCR/L



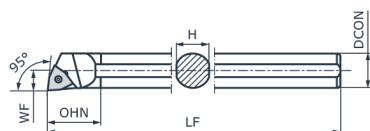
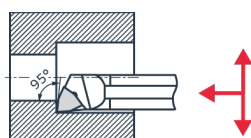
Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S16Q-SVUCR11	■	20	16	180	25	12	15	10°	VC**1103...
S16Q-SVUCL11	□	20	16	180	25	12	15	10°	VC**1103...
S20R-SVUCR11	■	25	20	200	25	16	18	8°	VC**1103...
S20R-SVUCL11	■	25	20	200	25	16	18	8°	VC**1103...
S25S-SVUCR16	■	33	25	250	32	20	23	8°	VC**1604...
S25S-SVUCL16	■	33	25	250	32	20	23	8°	VC**1604...

Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
S16Q-SVUCR11	VT-025-060	KT-008	S20R-SVUCR11	VT-025-060	KT-008
S16Q-SVUCL11	VT-025-060	KT-008	S20R-SVUCL11	VT-025-060	KT-008
S25S-SVUCR16	VT-040-100	KT-015	S25S-SVUCR16	VT-040-100	KT-015
S25S-SVUCL16	VT-040-100	KT-015	S25S-SVUCL16	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

SWLCR/L



Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S12M-SWLCR06	■	16	12	150	18	8	11	12°	WC**06T3...
S12M-SWLCL06	■	16	12	150	18	8	11	12°	WC**06T3...
S16Q-SWLCR06	■	20	16	180	24	10	14,8	10°	WC**06T3...
S16Q-SWLCL06	■	20	16	180	24	10	14,8	10°	WC**06T3...
S20R-SWLCR06	■	25	20	200	30	12	18,4	8°	WC**06T3...
S20R-SWLCL06	■	25	20	200	30	12	18,4	8°	WC**06T3...
S25S-SWLCR06	■	32	25	250	38	16	23,4	6°	WC**06T3...
S25S-SWLCL06	■	32	25	250	38	16	23,4	6°	WC**06T3...

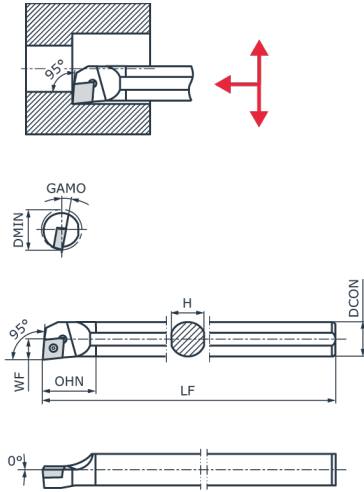
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
S12M-SWLCR06	VT-040-100	KT-015	S20R-SWLCR06	VT-040-100	KT-015
S12M-SWLCL06	VT-040-100	KT-015	S20R-SWLCL06	VT-040-100	KT-015
S16Q-SWLCR06	VT-040-100	KT-015	S25S-SWLCR06	VT-040-100	KT-015
S16Q-SWLCL06	VT-040-100	KT-015	S25S-SWLCL06	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Державки — внутренняя обработка

SCLPR/L



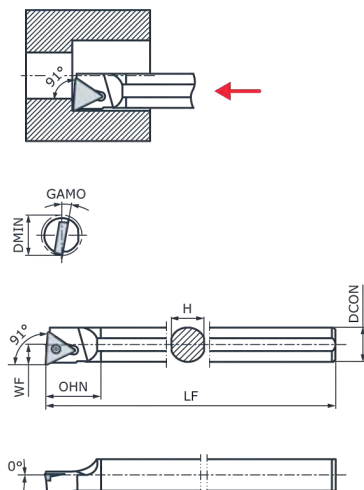
Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S08K-SCLPR06	■	10	8	125	12	5,5	7	13°	CP**0602...
S08K-SCLPL06	■	10	8	125	12	5,5	7	13°	CP**0602...
S10K-SCLPR06	■	12	10	125	15	6,5	9	12°	CP**0602...
S10K-SCLPL06	■	12	10	125	15	6,5	9	12°	CP**0602...
S12M-SCLPR06	■	16	12	150	18	8	11	10°	CP**0602...
S12M-SCLPL06	■	16	12	150	18	8	11	10°	CP**0602...
S12M-SCLPR09	■	16	12	150	18	8	11	12°	CP**09T3...
S12M-SCLPL09	■	16	12	150	18	8	11	12°	CP**09T3...
S16Q-SCLPR09	■	20	16	180	24	10	15	10°	CP**09T3...
S16Q-SCLPL09	■	20	16	180	24	10	15	10°	CP**09T3...
S20R-SCLPR09	■	25	20	200	30	12	18	8°	CP**09T3...
S20R-SCLPL09	□	25	20	200	30	12	18	8°	CP**09T3...
S25S-SCLPR09	■	32	25	250	38	16	23	6°	CP**09T3...
S25S-SCLPL09	■	32	25	250	38	16	23	6°	CP**09T3...

Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
S08K-SCLPR06	VT-025-060	KT-008	S12M-SCLPR09	VT-040-100	KT-015
S08K-SCLPL06	VT-025-060	KT-008	S12M-SCLPL09	VT-040-100	KT-015
S10K-SCLPR06	VT-025-060	KT-008	S16Q-SCLPR09	VT-040-100	KT-015
S10K-SCLPL06	VT-025-060	KT-008	S16Q-SCLPL09	VT-040-100	KT-015
S12M-SCLPR06	VT-025-060	KT-008	S20R-SCLPR09	VT-040-100	KT-015
S12M-SCLPL06	VT-025-060	KT-008	S20R-SCLPL09	VT-040-100	KT-015
			S25S-SCLPR09	VT-040-100	KT-015
			S25S-SCLPL09	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

STFPR



Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	GAMO	Подходящая пластина
S10K-STFPR1102	■	12	10	125	15	6,5	9	12	TP**1102...
S12M-STFPR1102	■	16	12	150	18	8	11	10	TP**1102...
S16Q-STFPR1102	■	20	16	180	24	10	15	8	TP**1102...
S20R-STFPR1102	□	25	20	200	30	12	18	6	TP**1102...
S20R-STFPR16T3	■	25	20	200	30	12	18	4	TP**16T3...
S25S-STFPR16T3	□	32	25	250	38	16	23	6	TP**16T3...

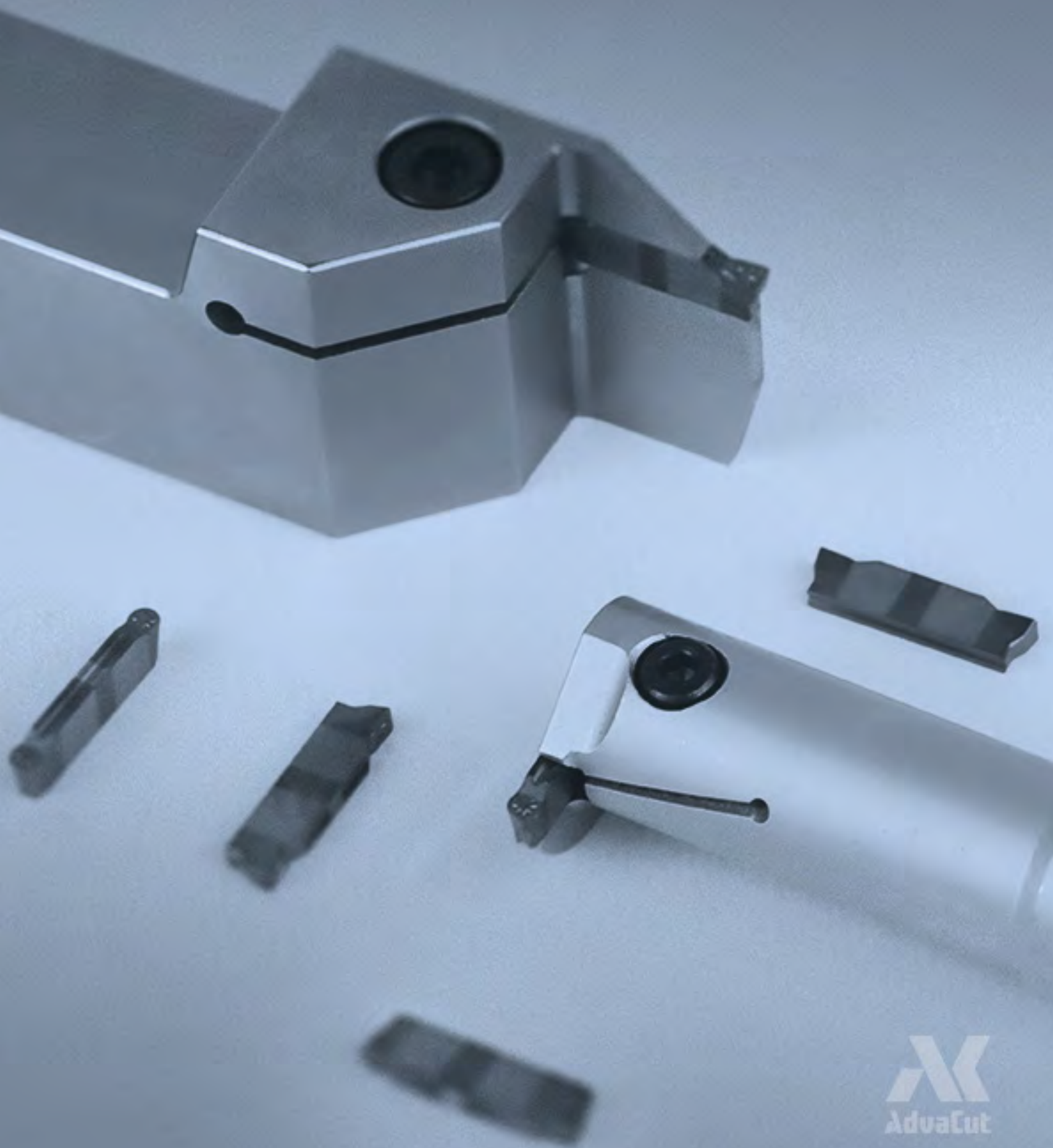
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
S10K-STFPR1102	VT-025-060	KT-008	S20R-STFPR1102	VT-025-060	KT-008
S12M-STFPR1102	VT-025-060	KT-008	S20R-STFPR16T3	VT-040-100	KT-015
S16Q-STFPR1102	VT-025-060	KT-008	S25S-STFPR16T3	VT-040-100	KT-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

D

ОБРАБОТКА КАНАВОК
И ОТРЕЗКА



AdvaCut



Применяемость сплавов для обработки канавок и отрезки

Вид сплава		P - Сталь					M - Нержавеющая сталь					K - Чугун					S - Жаропрочные сплавы				
		P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	K40	S01	S10	S20	S30	S40
Твердый сплав	с покрытием CVD																				
		CC1005																			
					CC1025																
												CC3015									
	с покрытием PVD			CP1130					CP1130				CP1130								
							CP5015										CP5015				
								CP5025										CP5025			
	без покрытия																	CU5025			

Система обозначения канавочных пластин — серии KPO, KPP

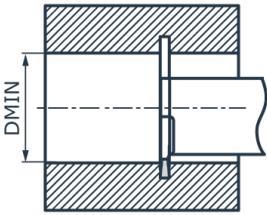
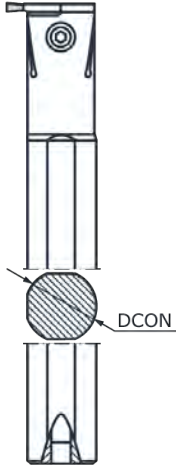
KPO200020-N00-КАОК

KPO - Серия		200 - Ширина режущей части	020 - Радиус при вершине
KPO	Общая обработка		
KPP	Высокоточная обработка		
Примеры:		Примеры:	
200	CW = 2 мм	020	RE = 0,2 мм
250	CW = 2,5 мм	100	RE = 1 мм
500	CW = 5 мм	150	RE = 1,5 мм

N - Исполнение		00 - Угол наклона режущей кромки	КАОК - Стружколом
L	Левое		КАОК Общая обработка канавок
N	Нейтральное		КАPR Профильная обработка канавок
R	Правое		КВОК Общая обработка канавок
			КВPR Профильная обработка канавок
		Примеры:	
		00 Нет наклона	
		08 PSIRR/L = 8°	
		15 PSIRR/L = 15°	

Система обозначения державок — серии KPO, KPP

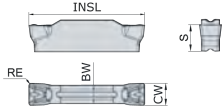
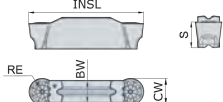
NKPO2020R-200T14

N - Вид обработки		KPO - Серия		20 - Высота державки/ Минимальный диаметр отверстия	20 - Ширина державки/ Диаметр хвостовика		
N	Наружная обработка	KPO	Общая обработка				
V	Внутренняя обработка	KPP	Высокоточная обработка				
T	Обработка торцовых канавок						
G	Обработка торцовых канавок Г-образным резцом						
				Примеры:	Примеры:		
				20	H = 20 мм	20	B = 20 мм
				25	H = 25 мм	25	B = 25 мм
				32	H = 32 мм	32	B = 32 мм
							
				Примеры:	Примеры:		
				20	DMIN = 20 мм	20	DCON = 20 мм
				25	DMIN = 25 мм	25	DCON = 25 мм
				31	DMIN = 31 мм	32	DCON = 32 мм

NKPO2020R-200T14

R – Исполнение		200 - Ширина режущей части пластины	T14 - Максимальная глубина канавки	Дополнительная информация	
L	Левое			Минимальный диаметр врезания для торцеканавочных резцов	
R	Правое			Примеры:	
				-75	DMIN1 = 75 мм
		Примеры:	Примеры:		
		200	CW = 2 мм	T04	CDX = 4 мм
		250	CW = 2,5 мм	T14	CDX = 14 мм
		500	CW = 5 мм	T25	CDX = 25 мм

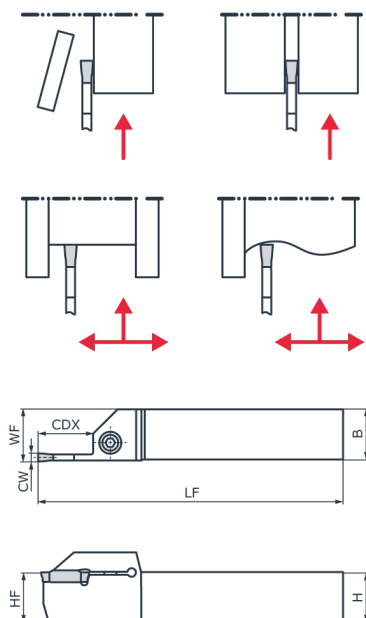
Канавочные пластины — серия КРО

Сталь			P	▼	▼	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка					
Нержавеющая сталь			M			▼						
Чугун			K			▼						▼
Цветные металлы			N									
Жаропрочные сплавы			S									
Материалы высокой твердости			H									
Обозначение			Твердый сплав				Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
			CVD			PVD		CW±0,05	RE±0,05	INSL	BW	S
			CC1005	CC1025	CC3015	CP1130						
		KPO200020-N00-KAOK		■	■	■	2	2	0,2	16	1,2	3,5
		KPO250020-N00-KAOK		■	■	■	2	2,5	0,2	18,5	2	3,85
		KPO300040-N00-KAOK		■	■	■	2	3	0,4	21,2	2,35	4,8
		KPO400040-N00-KAOK		■	■	■	2	4	0,4	21	3,3	4,8
		KPO500040-N00-KAOK		■	■	■	2	5	0,4	26	4,1	5,8
		KPO500080-N00-KAOK		■	■	■	2	5	0,8	26	4,1	5,8
		KPO600040-N00-KAOK		■	■	■	2	6	0,4	26	5	5,8
		KPO600080-N00-KAOK		■	■	■	2	6	0,8	26	5	5,8
		KPO800080-N00-KAOK		□	■	■	2	8	0,8	31	6	6,5
		KPO200100-N00-KAPR	□	□	■	■	2	2	1,0	16	1,2	3,5
		KPO300150-N00-KAPR	□	□	■	■	2	3	1,5	21,2	2,35	4,8
		KPO400200-N00-KAPR	■	□	■	■	2	4	2,0	21	3,3	4,8
		KPO500250-N00-KAPR	□	□	■	■	2	5	2,5	26	4,1	5,8
		KPO600300-N00-KAPR	□	□	■	■	2	6	3,0	26	5	5,8
		KPO800400-N00-KAPR	□	□	□	■	2	8	4,0	31	6	6,5

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Канавочные державки серии КРО — наружная обработка

NKPO-R/L



Обозначение	Доступность	CW	CDX	H(HF)	B	LF	WF	Подходящая пластина
NKPO1616R-200T14	■	2	14	16	16	100	17	КРО200...
NKPO1616L-200T14	■	2	14	16	16	100	17	КРО200...
NKPO2020R-200T14	■	2	14	20	20	125	21	КРО200...
NKPO2020L-200T14	■	2	14	20	20	125	21	КРО200...
NKPO2525R-200T14	■	2	14	25	25	150	26	КРО200...
NKPO2525L-200T14	■	2	14	25	25	150	26	КРО200...
NKPO1616R-250T16	■	2,5	16	16	16	100	17	КРО250...
NKPO1616L-250T16	■	2,5	16	16	16	100	17	КРО250...
NKPO2020R-250T16	■	2,5	16	20	20	125	21	КРО250...
NKPO2020L-250T16	■	2,5	16	20	20	125	21	КРО250...
NKPO2525R-250T16	■	2,5	16	25	25	150	26	КРО250...
NKPO2525L-250T16	■	2,5	16	25	25	150	26	КРО250...
NKPO1616R-300T18	■	3	18	16	16	100	17	КРО300...
NKPO1616L-300T18	■	3	18	16	16	100	17	КРО300...
NKPO1616R-300T10	■	3	10	16	16	100	17	КРО300...
NKPO2020R-300T18	■	3	18	20	20	125	21	КРО300...
NKPO2020L-300T18	■	3	18	20	20	125	21	КРО300...
NKPO2020R-300T10	■	3	10	20	20	125	21	КРО300...
NKPO2020L-300T10	■	3	10	20	20	125	21	КРО300...
NKPO2525R-300T18	■	3	18	25	25	150	26	КРО300...
NKPO2525L-300T18	■	3	18	25	25	150	26	КРО300...
NKPO2525R-300T10	■	3	10	25	25	150	26	КРО300...
NKPO2525L-300T10	■	3	10	25	25	150	26	КРО300...
NKPO3225R-300T18	■	3	18	32	25	170	26	КРО300...
NKPO3225L-300T18	■	3	18	32	25	170	26	КРО300...
NKPO3232R-300T18	■	3	18	32	32	170	33	КРО300...
NKPO3232L-300T18	■	3	18	32	32	170	33	КРО300...
NKPO2020R-400T18	■	4	18	20	20	125	21	КРО400...
NKPO2020L-400T18	■	4	18	20	20	125	21	КРО400...
NKPO2020R-400T10	■	4	10	20	20	125	21	КРО400...
NKPO2020L-400T10	■	4	10	20	20	125	21	КРО400...
NKPO2525R-400T18	■	4	18	25	25	150	26	КРО400...
NKPO2525L-400T18	■	4	18	25	25	150	26	КРО400...
NKPO2525R-400T10	■	4	10	25	25	150	26	КРО400...
NKPO2525L-400T10	■	4	10	25	25	150	26	КРО400...
NKPO3225R-400T18	■	4	18	32	25	170	26	КРО400...
NKPO3225L-400T18	■	4	18	32	25	170	26	КРО400...
NKPO3232R-400T18	■	4	18	32	32	170	33	КРО400...
NKPO3232L-400T18	■	4	18	32	32	170	33	КРО400...

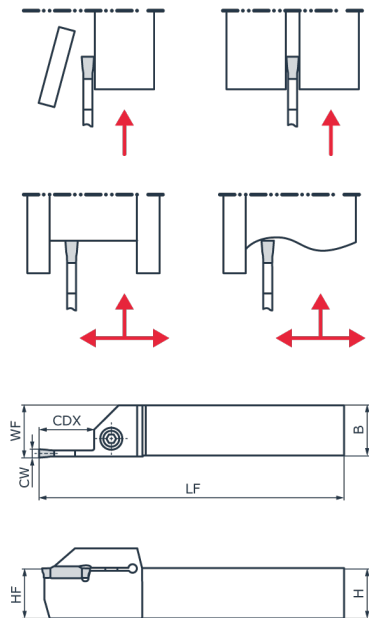
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
NKPO1616R-200T14	VS-050-120	KS-040	NKPO2525R-300T18	VS-060-200	KS-050
NKPO1616L-200T14	VS-050-120	KS-040	NKPO2525L-300T18	VS-060-200	KS-050
NKPO2020R-200T14	VS-050-200	KS-040	NKPO2525R-300T10	VS-060-200	KS-050
NKPO2020L-200T14	VS-050-200	KS-040	NKPO2525L-300T10	VS-060-200	KS-050
NKPO2525R-200T14	VS-060-200	KS-050	NKPO3225R-300T18	VS-060-200	KS-050
NKPO2525L-200T14	VS-060-200	KS-050	NKPO3225L-300T18	VS-060-200	KS-050
NKPO1616R-250T16	VS-050-120	KS-040	NKPO3232R-300T18	VS-060-200	KS-050
NKPO1616L-250T16	VS-050-120	KS-040	NKPO3232L-300T18	VS-060-200	KS-050
NKPO2020R-250T16	VS-050-200	KS-040	NKPO2020R-400T18	VS-050-200	KS-040
NKPO2020L-250T16	VS-050-200	KS-040	NKPO2020L-400T18	VS-050-200	KS-040
NKPO2525R-250T16	VS-060-200	KS-050	NKPO2020R-400T10	VS-050-200	KS-040
NKPO2525L-250T16	VS-060-200	KS-050	NKPO2020L-400T10	VS-050-200	KS-040
NKPO1616R-300T18	VS-050-120	KS-040	NKPO2525R-400T18	VS-060-200	KS-050
NKPO1616L-300T18	VS-050-120	KS-040	NKPO2525L-400T18	VS-060-200	KS-050
NKPO1616R-300T10	VS-050-200	KS-040	NKPO2525R-400T10	VS-060-200	KS-050
NKPO2020R-300T18	VS-050-200	KS-040	NKPO2525L-400T10	VS-060-200	KS-050
NKPO2020L-300T18	VS-050-200	KS-040	NKPO3225R-400T18	VS-060-200	KS-050
NKPO2020R-300T10	VS-050-200	KS-040	NKPO3225L-400T18	VS-060-200	KS-050
NKPO2020L-300T10	VS-050-200	KS-040	NKPO3232R-400T18	VS-060-200	KS-050
			NKPO3232L-400T18	VS-060-200	KS-050

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Канавочные державки серии КРО — наружная обработка

NKPO-R/L



Обозначение	Доступность	CW	CDX	H(HF)	B	LF	WF	Подходящая пластина
NKPO2020R-500T23	■	5	23	20	20	125	21	КРО500...
NKPO2020L-500T23	■	5	23	20	20	125	21	КРО500...
NKPO2020L-500T15	□	5	15	20	20	125	21	КРО500...
NKPO2525R-500T23	■	5	23	25	25	150	26	КРО500...
NKPO2525L-500T23	■	5	23	25	25	150	26	КРО500...
NKPO2525R-500T15	■	5	15	25	25	150	26	КРО500...
NKPO2525L-500T15	■	5	15	25	25	150	26	КРО500...
NKPO3225R-500T23	■	5	23	32	25	170	26	КРО500...
NKPO3225L-500T23	■	5	23	32	25	170	26	КРО500...
NKPO3232R-500T23	■	5	23	32	32	170	33	КРО500...
NKPO3232L-500T23	■	5	23	32	32	170	33	КРО500...
NKPO3232R-500T15	■	5	15	32	32	170	33	КРО500...
NKPO3232L-500T15	■	5	15	32	32	170	33	КРО500...
NKPO2020R-600T23	■	6	23	20	20	125	21	КРО600...
NKPO2020L-600T23	□	6	23	20	20	125	21	КРО600...
NKPO2525R-600T23	■	6	23	25	25	150	26	КРО600...
NKPO2525L-600T23	■	6	23	25	25	150	26	КРО600...
NKPO2525R-600T15	■	6	15	25	25	150	26	КРО600...
NKPO2525L-600T15	■	6	15	25	25	150	26	КРО600...
NKPO3225R-600T23	■	6	23	32	25	170	26	КРО600...
NKPO3225L-600T23	■	6	23	32	25	170	26	КРО600...
NKPO3232R-600T23	■	6	23	32	32	170	33	КРО600...
NKPO3232L-600T23	■	6	23	32	32	170	33	КРО600...
NKPO2525R-800T28	■	8	28	25	25	150	26,5	КРО800...
NKPO2525L-800T28	□	8	28	25	25	150	26,5	КРО800...
NKPO2525R-800T15	□	8	15	25	25	150	26,5	КРО800...
NKPO2525L-800T15	□	8	15	25	25	150	26,5	КРО800...
NKPO3232R-800T28	■	8	28	32	32	170	33,5	КРО800...
NKPO3232L-800T28	□	8	28	32	32	170	33,5	КРО800...

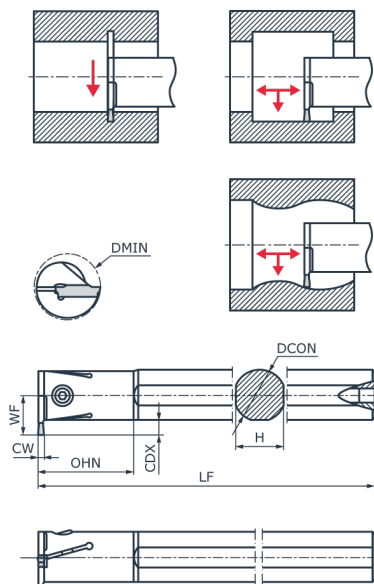
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
NKPO2020R-500T23	VS-050-200	KS-040	NKPO2020R-600T23	VS-050-200	KS-040
NKPO2020L-500T23	VS-050-200	KS-040	NKPO2020L-600T23	VS-050-200	KS-040
NKPO2020L-500T15	VS-050-200	KS-040	NKPO2525R-600T23	VS-060-200	KS-050
NKPO2525R-500T23	VS-060-200	KS-050	NKPO2525L-600T23	VS-060-200	KS-050
NKPO2525L-500T23	VS-060-200	KS-050	NKPO2525R-600T15	VS-060-200	KS-050
NKPO2525R-500T15	VS-060-200	KS-050	NKPO2525L-600T15	VS-060-200	KS-050
NKPO2525L-500T15	VS-060-200	KS-050	NKPO3225R-600T23	VS-060-200	KS-050
NKPO3225R-500T23	VS-060-200	KS-050	NKPO3225L-600T23	VS-060-200	KS-050
NKPO3225L-500T23	VS-060-200	KS-050	NKPO2525R-800T28	VS-060-200	KS-050
NKPO3232R-500T23	VS-060-200	KS-050	NKPO2525L-800T28	VS-060-200	KS-050
NKPO3232L-500T23	VS-060-200	KS-050	NKPO2525R-800T15	VS-060-200	KS-050
NKPO3232R-500T15	VS-060-200	KS-050	NKPO2525L-800T15	VS-060-200	KS-050
NKPO3232L-500T15	VS-060-200	KS-050	NKPO3232R-800T28	VS-060-200	KS-050
			NKPO3232L-800T28	VS-060-200	KS-050

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Канавочные державки серии КРО — внутренняя обработка

VKPO-R/L



Обозначение	Доступность	CW	CDX	DMIN	DCON	LF	WF	OHN	H	Подходящая пластина
VKPO2016R-200T04	■	2	4	20	16	125	12	35	15	КРО200...
VKPO2016L-200T04	■	2	4	20	16	125	12	35	15	КРО200...
VKPO2520R-200T05	■	2	5	25	20	150	14,5	45	18	КРО200...
VKPO2520L-200T05	■	2	5	25	20	150	14,5	45	18	КРО200...
VKPO2925R-200T05	■	2	5	29	25	200	17	45	23	КРО200...
VKPO2925L-200T05	■	2	5	29	25	200	17	45	23	КРО200...
VKPO2520R-250T05	■	2,5	5	25	20	150	14,5	45	18	КРО250...
VKPO2520L-250T05	□	2,5	5	25	20	150	14,5	45	18	КРО250...
VKPO2925R-250T05	■	2,5	5	29	25	200	17	45	23	КРО250...
VKPO2925L-250T05	■	2,5	5	29	25	200	17	45	23	КРО250...
VKPO2520R-300T06	■	3	6	25	20	150	15,5	45	18	КРО300...
VKPO2520L-300T06	■	3	6	25	20	150	15,5	45	18	КРО300...
VKPO3125R-300T06	■	3	6	31	25	200	18,5	45	23	КРО300...
VKPO3125L-300T06	■	3	6	31	25	200	18,5	45	23	КРО300...
VKPO3732R-300T06	■	3	6	37	32	250	21,5	65	30	КРО300...
VKPO3732L-300T06	■	3	6	37	32	250	21,5	65	30	КРО300...
VKPO2520R-400T06	■	4	6	25	20	150	15,5	45	18	КРО400...
VKPO2520L-400T06	■	4	6	25	20	150	15,5	45	18	КРО400...
VKPO3125R-400T06	■	4	6	31	25	200	18,5	45	23	КРО400...
VKPO3125L-400T06	■	4	6	31	25	200	18,5	45	23	КРО400...
VKPO3732R-400T06	■	4	6	37	32	250	21,5	65	30	КРО400...
VKPO3732L-400T06	■	4	6	37	32	250	21,5	65	30	КРО400...
VKPO3125R-500T08	■	5	8	31	25	200	19,5	45	23	КРО500...
VKPO3125L-500T08	■	5	8	31	25	200	19,5	45	23	КРО500...
VKPO3732R-500T08	■	5	8	37	32	250	21,5	65	30	КРО500...
VKPO3732L-500T08	■	5	8	37	32	250	21,5	65	30	КРО500...
VKPO3125R-600T08	■	6	8	31	25	200	19,5	45	23	КРО600...
VKPO3125L-600T08	□	6	8	31	25	200	19,5	45	23	КРО600...
VKPO3732R-600T08	■	6	8	37	32	250	21,5	65	30	КРО600...
VKPO3732L-600T08	■	6	8	37	32	250	21,5	65	30	КРО600...
VKPO3732R-800T10	□	8	10	37	32	250	23,4	65	30	КРО800...
VKPO3732L-800T10	□	8	10	37	32	250	23,4	65	30	КРО800...
VKPO4540R-800T10	□	8	10	45	40	300	27,2	70	37	КРО800...
VKPO4540L-800T10	□	8	10	45	40	300	27,2	70	37	КРО800...

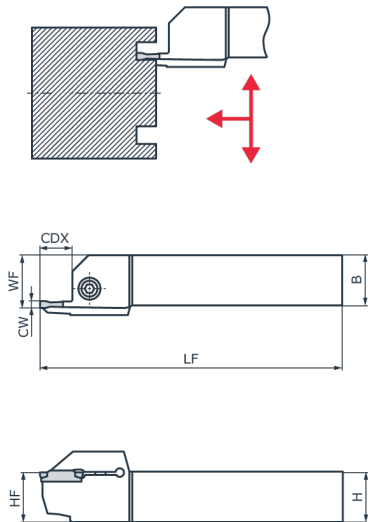
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
VKPO2016R-200T04	VS-050-200	KS-040	VKPO2520R-400T06	VS-050-200	KS-040
VKPO2016L-200T04	VS-050-200	KS-040	VKPO2520L-400T06	VS-050-200	KS-040
VKPO2520R-200T05	VS-050-200	KS-040	VKPO3125R-400T06	VS-060-200	KS-050
VKPO2520L-200T05	VS-050-200	KS-040	VKPO3125L-400T06	VS-060-200	KS-050
VKPO2925R-200T05	VS-060-200	KS-050	VKPO3732R-400T06	VS-060-200	KS-050
VKPO2925L-200T05	VS-060-200	KS-050	VKPO3732L-400T06	VS-060-200	KS-050
VKPO2520R-250T05	VS-060-200	KS-050	VKPO3125R-500T08	VS-060-200	KS-050
VKPO2520L-250T05	VS-060-200	KS-050	VKPO3125L-500T08	VS-060-200	KS-050
VKPO2925R-250T05	VS-060-200	KS-050	VKPO3732R-500T08	VS-060-200	KS-050
VKPO2925L-250T05	VS-060-200	KS-050	VKPO3732L-500T08	VS-060-200	KS-050
VKPO2520R-300T06	VS-060-200	KS-050	VKPO3125R-600T08	VS-060-200	KS-050
VKPO2520L-300T06	VS-060-200	KS-050	VKPO3125L-600T08	VS-060-200	KS-050
VKPO3125R-300T06	VS-060-200	KS-050	VKPO3732R-600T08	VS-060-200	KS-050
VKPO3125L-300T06	VS-060-200	KS-050	VKPO3732L-600T08	VS-060-200	KS-050
VKPO3732R-300T06	VS-050-200	KS-040	VKPO3732R-800T10	VS-060-200	KS-050
VKPO3732L-300T06	VS-050-200	KS-040	VKPO3732L-800T10	VS-060-200	KS-050
			VKPO4540R-800T10	VS-060-200	KS-050
			VKPO4540L-800T10	VS-060-200	KS-050

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Канавочные державки серии КРО — обработка торцовых канавок

TKPO-R/L



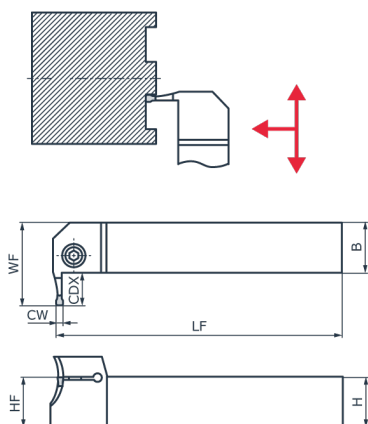
Обозначение	Доступность	CW	CDX	DMIN	DMAX	H(HF)	B	LF	WF	Подходящая пластина
TKPO2525L-200T12-75	□	2	12	75	100	25	25	150	26	КРО200...
TKPO2525R-200T12-90	■	2	12	90	150	25	25	150	26	КРО200...
TKPO2525L-200T12-90	□	2	12	90	150	25	25	150	26	КРО200...
TKPO2525R-300T15-68	■	3	15	68	100	25	25	150	26	КРО300...
TKPO2525L-300T15-68	□	3	15	68	100	25	25	150	26	КРО300...
TKPO2525R-300T15-90	■	3	15	90	160	25	25	150	26	КРО300...
TKPO2525L-300T15-90	□	3	15	90	160	25	25	150	26	КРО300...
TKPO2020R-400T15-62	■	4	15	62	120	20	20	150	26	КРО400...
TKPO2020L-400T15-62	□	4	15	62	120	20	20	150	26	КРО400...
TKPO2525R-400T15-62	■	4	15	62	120	25	25	150	26	КРО400...
TKPO2525L-400T15-62	□	4	15	62	120	25	25	150	26	КРО400...
TKPO2525R-400T15-112	■	4	15	112	200	25	25	150	26	КРО400...
TKPO2525L-400T15-112	□	4	15	112	200	25	25	150	26	КРО400...
TKPO2525R-400T25-62	□	4	25	62	120	25	25	150	26	КРО400...
TKPO2525L-500T10-150	■	5	10	150	300	25	25	150	26	КРО500...
TKPO2525R-500T25-68	□	5	25	68	95	25	25	150	26	КРО500...
TKPO2525L-500T25-68	□	5	25	68	95	25	25	150	26	КРО500...
TKPO2525R-500T25-85	□	5	25	85	130	25	25	150	26	КРО500...
TKPO2525L-500T25-85	□	5	25	85	130	25	25	150	26	КРО500...
TKPO2525L-600T25-68	□	6	25	68	100	25	25	150	26	КРО600...
TKPO2525R-600T25-88	■	6	25	88	180	25	25	150	26	КРО600...
TKPO2525L-600T25-88	■	6	25	88	180	25	25	150	26	КРО600...
TKPO2525R-800T25-45	□	8	25	45	80	25	25	150	26	КРО800...

Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
TKPO2525L-200T12-75	VS-060-200	KS-050	TKPO2525R-400T15-112	VS-060-200	KS-050
TKPO2525R-200T12-90	VS-060-200	KS-050	TKPO2525L-400T15-112	VS-060-200	KS-050
TKPO2525L-200T12-90	VS-060-200	KS-050	TKPO2525R-400T25-62	VS-060-200	KS-050
TKPO2525R-300T15-68	VS-060-200	KS-050	TKPO2525L-500T10-150	VS-060-200	KS-050
TKPO2525L-300T15-68	VS-060-200	KS-050	TKPO2525R-500T25-68	VS-060-200	KS-050
TKPO2525R-300T15-90	VS-060-200	KS-050	TKPO2525L-500T25-68	VS-060-200	KS-050
TKPO2525L-300T15-90	VS-060-200	KS-050	TKPO2525R-500T25-85	VS-060-200	KS-050
TKPO2020R-400T15-62	VS-060-200	KS-050	TKPO2525L-500T25-85	VS-060-200	KS-050
TKPO2020L-400T15-62	VS-060-200	KS-050	TKPO2525R-500T25-85	VS-060-200	KS-050
TKPO2525R-400T15-62	VS-060-200	KS-050	TKPO2525L-600T25-68	VS-060-200	KS-050
TKPO2525L-400T15-62	VS-060-200	KS-050	TKPO2525R-600T25-88	VS-060-200	KS-050
			TKPO2525L-600T25-88	VS-060-200	KS-050
			TKPO2525R-800T25-45	VS-060-200	KS-050

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

GKPO-R/L



Обозначение	Доступность	CW	CDX	DMIN	DMAX	H(HF)	B	LF	WF	Подходящая пластина
GKPO2525R-400T15-75	■	4	15	75	100	25	25	150	26	КРО400...
GKPO2525L-400T15-75	■	4	15	75	100	25	25	150	26	КРО400...
GKPO2525R-400T15-90	■	4	15	90	150	25	25	150	26	КРО400...
GKPO2525L-400T15-90	■	4	15	90	150	25	25	150	26	КРО400...

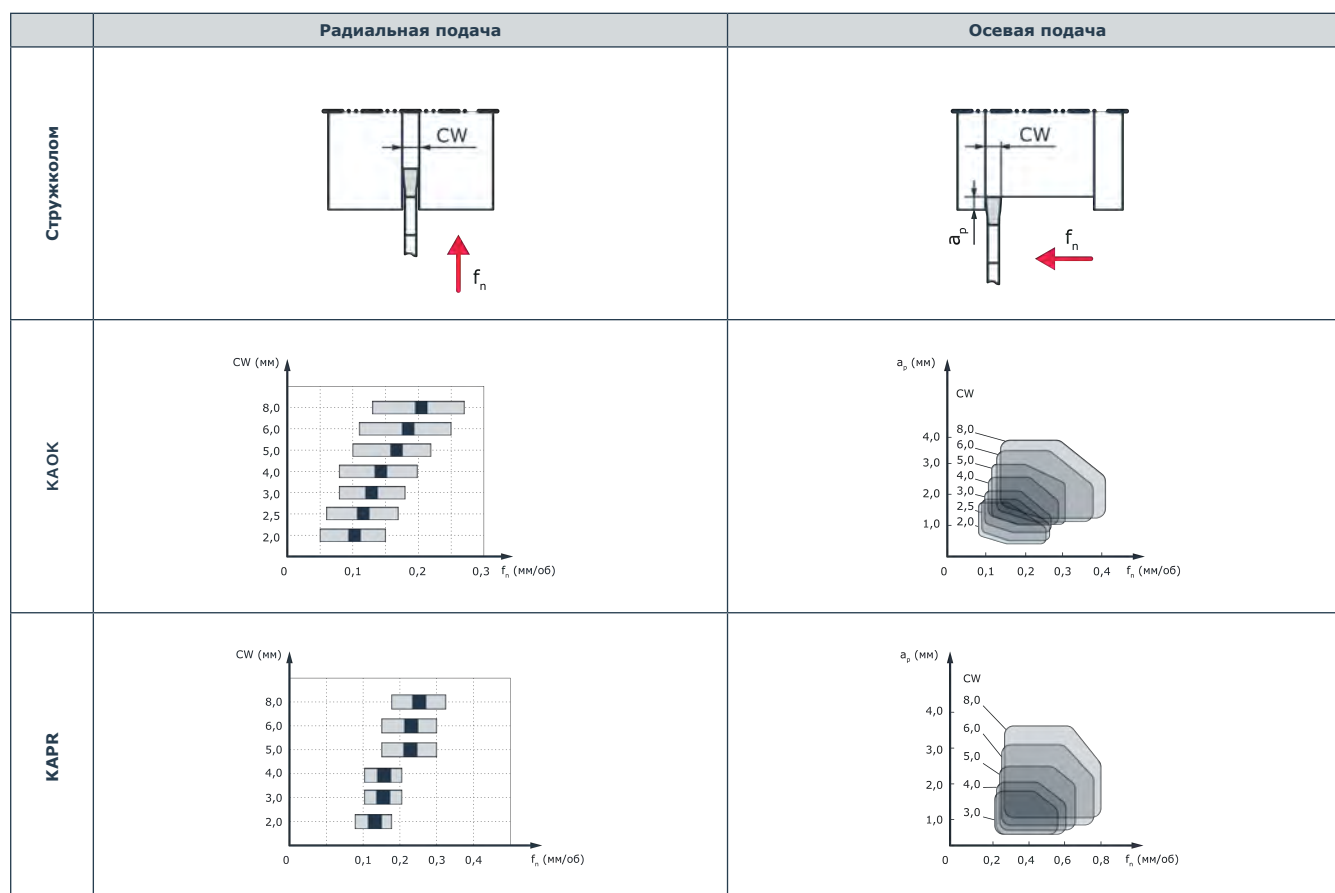
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ
GKPO2525R-400T15-75	VS-060-200	KS-050
GKPO2525L-400T15-75	VS-060-200	KS-050
GKPO2525R-400T15-90	VS-060-200	KS-050
GKPO2525L-400T15-90	VS-060-200	KS-050

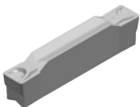
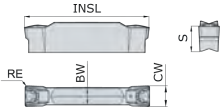
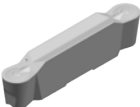
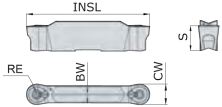
■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Режимы резания — серия КРО

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Скорость резания V _c (м/мин)
Р - Сталь			
Низкоуглеродистая сталь	HB80-HB170	CC1005	80-120-220
		CC1025	80-120-220
		CP1130	70-110-180
Высокоуглеродистая сталь	HB170-HB250	CC1005	80-120-220
		CC1025	80-120-220
		CP1130	70-110-150
Низколегированная сталь	HB140-HB260	CC1005	60-110-180
		CC1025	60-110-180
		CP1130	40-110-150
Высоколегированная сталь	HB180-HB300	CC1005	60-110-180
		CC1025	60-110-180
		CP1130	40-110-150
Стальное литье	HB180-HB300	CC1005	60-110-180
		CC1025	60-110-180
		CP1130	40-110-150
М – Нержавеющая сталь			
Нержавеющая сталь (мартенситно-ферритная)	HB150-HB270	CP1130	40-110-180
Нержавеющая сталь (аустенитная)	HB150-HB270	CP1130	40-110-180
К - Чугун			
Ковкий чугун	HB150-HB230	CC3015	50-130-200
		CP1130	50-110-180
Серый чугун	HB150-HB230	CC3015	50-130-200
		CP1130	50-110-180
Чугун с шаровидным графитом	HB160-HB260	CC3015	50-100-150
		CP1130	50-100-150



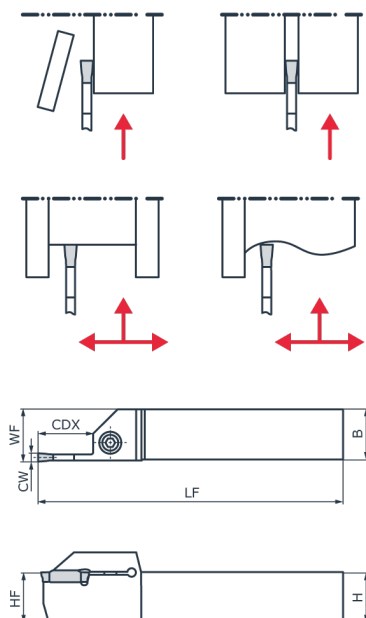
Канавочные пластины — серия KPP

Сталь		P	▼	▼		▼ - Основная обработка ▼ - Возможная обработка						
Нержавеющая сталь		M	▼	▼								
Чугун		K										
Цветные металлы		N										
Жаропрочные сплавы		S	▼	▼	▼							
Материалы высокой твердости		H										
Обозначение		Твердый сплав			Количество режущих кромок	Размеры (мм)						
		PVD		-		CW±0,02	RE±0,05	INSL	BW	S		
		CP5015	CP5025	CU5025								
		KPP300020-N00-KBOK		■	□	2	3	0,2	20,4	2,3	4,6	
		KPP300040-N00-KBOK		■	■	□	2	3	0,4	20,4	2,3	4,6
		KPP400020-N00-KBOK			□	□	2	4	0,2	24	3,3	4,8
		KPP400040-N00-KBOK		■	■	■	2	4	0,4	24	3,3	4,8
		KPP500020-N00-KBOK		■	■	■	2	5	0,2	24	3,3	4,8
		KPP500040-N00-KBOK			□	□	2	5	0,4	24	3,3	4,8
		KPP600020-N00-KBOK			□	■	2	6	0,2	26	4,2	4,8
		KPP600040-N00-KBOK		■	■	■	2	6	0,4	26	4,2	4,8
		KPP300150-N00-KBPR	■			2	3	1,5	21	2,3	4,6	
		KPP400200-N00-KBPR	■			2	4	2,0	24	3,3	4,8	
		KPP500250-N00-KBPR	□			2	5	2,5	24	3,3	4,8	
		KPP600300-N00-KBPR	□			2	6	3,0	21	4,2	4,8	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Канавочные державки серии KPP — наружная обработка

NKPP-R/L



Обозначение	Доступность	CW	CDX	H(HF)	B	LF	WF	Подходящая пластина
NKPP2020R-300T20	■	3	20	20	20	125	21	KPP300...
NKPP2020L-300T20	■	3	20	20	20	125	21	KPP300...
NKPP2525R-300T20	■	3	20	25	25	150	26	KPP300...
NKPP2525L-300T20	■	3	20	25	25	150	26	KPP300...
NKPP3225R-300T20	□	3	20	32	25	170	26	KPP300...
NKPP3225L-300T20	□	3	20	32	25	170	26	KPP300...
NKPP2020R-400T25	■	4	25	20	20	125	21	KPP400...
		5	25	20	20	125	21,5	KPP400...
NKPP2020L-400T25	□	4	25	20	20	125	21	KPP400...
		5	25	20	20	125	21,5	KPP500...
NKPP2525R-400T20	■	4	20	25	25	150	26	KPP400...
		5	20	25	25	150	26,5	KPP500...
NKPP2525R-400T25	■	4	25	25	25	150	26	KPP400...
		5	25	25	25	150	26,5	KPP500...
NKPP2525L-400T25	■	4	25	25	25	150	26	KPP400...
		5	25	25	25	150	26,5	KPP500...
NKPP3225R-400T25	■	4	25	32	25	170	26	KPP400...
		5	25	32	25	170	26,5	KPP500...
NKPP3225L-400T25	■	4	25	32	25	170	26	KPP400...
		5	25	32	25	170	26,5	KPP500...
NKPP2525R-600T32	■	6	32	25	25	150	26	KPP600...
NKPP2525L-600T32	■	6	32	25	25	150	26	KPP600...
NKPP3225R-600T32	□	6	32	32	25	170	26	KPP600...
NKPP3225L-600T32	□	6	32	32	25	170	26	KPP600...

Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
					
NKPP2020R-300T20	VS-050-200	KS-040	NKPP2525R-400T20	VS-050-200	KS-040
NKPP2020L-300T20	VS-050-200	KS-040	NKPP2525R-400T25	VS-060-200	KS-050
NKPP2525R-300T20	VS-060-200	KS-050	NKPP2525L-400T25	VS-060-200	KS-050
NKPP2525L-300T20	VS-060-200	KS-050	NKPP3225R-400T25	VS-060-200	KS-050
NKPP3225R-300T20	VS-060-200	KS-050	NKPP3225L-400T25	VS-060-200	KS-050
NKPP3225L-300T20	VS-060-200	KS-050	NKPP2525R-600T32	VS-060-300	KS-050
NKPP2020R-400T25	VS-050-200	KS-040	NKPP2525L-600T32	VS-060-300	KS-050
NKPP2020L-400T25	VS-050-200	KS-040	NKPP3225R-600T32	VS-060-300	KS-050
			NKPP3225L-600T32	VS-060-300	KS-050

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

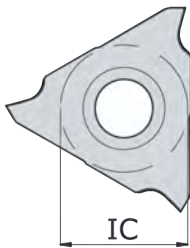
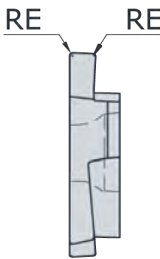
Режимы резания — серия KPP

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Скорость резания V _c (м/мин)
Р - Сталь			
Низкоуглеродистая сталь	HB80-HB170	CP5015	50- 70 -100
		CP5025	50- 70 -100
Низколегированная сталь	HB140-HB260	CP5015	50- 70 -100
		CP5025	50- 70 -100
М – Нержавеющая сталь			
Нержавеющая сталь (мартенситно-ферритная)	HB150-HB270	CP5015	50- 90 -150
		CP5025	30- 90 -180
Нержавеющая сталь (аустенитная)	HB150-HB270	CP5015	50- 90 -150
		CP5025	30- 90 -180
S - Жаропрочные сплавы			
Жаропрочные сплавы	HB130-HB400	CP5015	15- 35 -60
		CP5025	15- 35 -70
Титан	HB130-HB400	CP5015	15- 35 -60
		CP5025	15- 35 -70
		CU5025	15- 35 -60

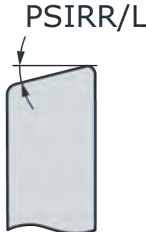
	Радиальная подача	Осевая подача
Стружолом		
КВОК		
КВРР		

Система обозначения канавочных пластин — серия KPT

KPT16-050005-R00-KТОК

KPT - Серия		16 - Размер пластины	050 - Ширина режущей части	005 - Радиус при вершине
KPT	Канавочные пластины треугольной формы			
		Примеры:	Примеры:	Примеры:
		16 IC = 9,525 мм	050 CW = 0,5 мм	005 RE = 0,05 мм
		22 IC = 12,7 мм	075 CW = 0,75 мм	010 RE = 0,1 мм
			120 CW = 1,2 мм	150 RE = 1,5 мм

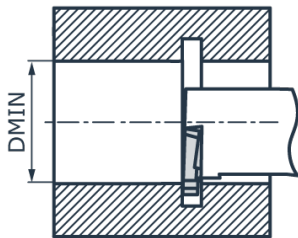
R - Исполнение	
L	Левое
N	Нейтральное
R	Правое

00 - Угол наклона режущей кромки	
	
Примеры:	
00	Нет наклона
08	PSIRR/L = 8°
15	PSIRR/L = 15°

KТОК – Стружколом	
KТОК	Общая обработка канавок
KTPR	Профильная обработка канавок

Система обозначения державок — серия KPT

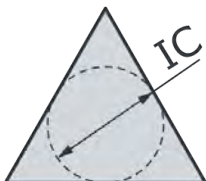
NKPT2020R-16A

N - Вид обработки		KPT - Серия		20 - Высота державки/ Минимальный диаметр отверстия	20 - Ширина державки/ Диаметр хвостовика
N	Наружная обработка	KPT	Канавочные резцы с треугольными пластинами		
V	Внутренняя обработка				
				Примеры:	Примеры:
				20 H = 20 мм	20 B = 20 мм
				25 H = 25 мм	25 B = 25 мм
					
				Примеры:	Примеры:
				26 DMIN = 26 мм	20 DCON = 20 мм
				35 DMIN = 35 мм	25 DCON = 25 мм

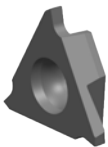
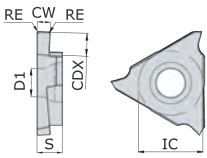
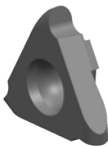
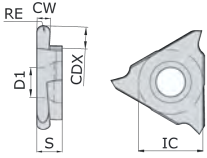
Система обозначения державок — серия KPT



NKPT2020R-16A

R – Исполнение		16 - Типоразмер пластин	A - Дополнительная информация		
L	Левое		Диапазон ширины пластины		
R	Правое		Примеры:		
			A	Пластины типоразмера 16: 0,5 мм ≤ CW ≤ 3 мм	
			B	Пластины типоразмера 22: 1 мм ≤ CW < 2,5 мм	
			C	Пластины типоразмера 22: 2,5 мм ≤ CW < 3,3 мм	
			D	Пластины типоразмера 22: 3,3 мм ≤ CW < 4,8 мм	
		Примеры:			
		16	IC=9,525 мм		
		22	IC=12,7 мм		

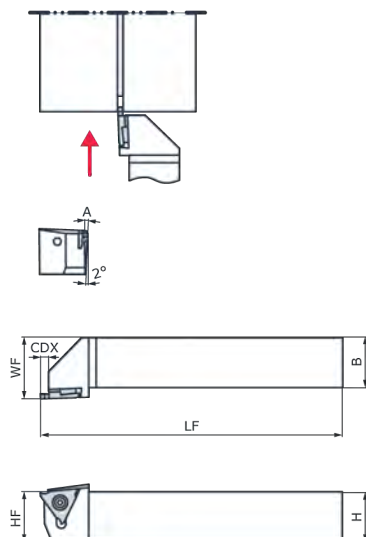
Канавочные пластины — серия KPT

Сталь			P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка						
Нержавеющая сталь			M	▼							
Чугун			K	▼							
Цветные металлы			N								
Жаропрочные сплавы			S								
Материалы высокой твердости			H								
Обозначение			Твердый сплав	Количество режущих кромок	Размеры (мм)						Диапазон ширины пластины
			PVD								
			CP1130		CW±0,025	CDX	RE	IC	S	D1	
 	KPT16-050005-R00-KTOK	■	3	0,5	1	0,05	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-075010-R00-KTOK	■	3	0,75	2	0,1	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-080005-R00-KTOK	□	3	0,8	2	0,05	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-095010-R00-KTOK	□	3	0,95	2	0,1	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-100005-R00-KTOK	■	3	1	2	0,05	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-100010-R00-KTOK	□	3	1	2	0,1	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-120010-R00-KTOK	□	3	1,2	2	0,1	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-120020-R00-KTOK	□	3	1,2	2	0,2	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-125010-R00-KTOK	■	3	1,25	2	0,1	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-140010-R00-KTOK	□	3	1,4	2	0,1	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-140020-R00-KTOK	□	3	1,4	2	0,2	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-140020-L00-KTOK	■	3	1,4	2	0,2	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-150010-R00-KTOK	□	3	1,5	2	0,1	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-150020-R00-KTOK	■	3	1,5	2	0,2	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-150020-L00-KTOK	■	3	1,5	2	0,2	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-200010-R00-KTOK	□	3	2	2,5	0,1	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-200020-R00-KTOK	□	3	2	2,5	0,2	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-200020-L00-KTOK	□	3	2	2,5	0,2	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-250010-R00-KTOK	□	3	2,5	2,5	0,1	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-250010-L00-KTOK	□	3	2,5	2,5	0,1	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-250020-L00-KTOK	■	3	2,5	2,5	0,2	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-300020-R00-KTOK	□	3	3	2,5	0,2	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT16-300020-L00-KTOK	□	3	3	2,5	0,2	9,525	3,18	4,4	A	
	KPT22-125020-R00-KTOK	□	3	1,25	2	0,2	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-150010-R00-KTOK	■	3	1,5	3,5	0,1	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-150020-R00-KTOK	■	3	1,5	3,5	0,2	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-150020-L00-KTOK	□	3	1,5	3,5	0,2	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-175020-R00-KTOK	□	3	1,75	3,5	0,2	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-185020-R00-KTOK	□	3	1,85	3,5	0,2	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-200020-R00-KTOK	■	3	2	3,5	0,2	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-200020-L00-KTOK	■	3	2	3,5	0,2	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-200030-R00-KTOK	■	3	2	3,5	0,3	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-210050-R00-KTOK	□	3	2,1	4	0,5	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-220030-R00-KTOK	■	3	2,2	4	0,3	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-250030-R00-KTOK	□	3	2,5	4	0,3	12,7	4,76	5,5	C	
	KPT22-250030-L00-KTOK	□	3	2,5	4	0,3	12,7	4,76	5,5	C	
	KPT22-265030-R00-KTOK	□	3	2,65	4	0,3	12,7	4,76	5,5	C	
	KPT22-280030-R00-KTOK	□	3	2,8	5	0,3	12,7	4,76	5,5	C	
	KPT22-300030-R00-KTOK	■	3	3	4	0,3	12,7	4,76	5,5	C	
	KPT22-300030-L00-KTOK	■	3	3	4	0,3	12,7	4,76	5,5	C	
	KPT22-350030-R00-KTOK	□	3	3,5	5	0,3	12,7	4,76	5,5	D	
	KPT22-400040-R00-KTOK	□	3	4	5	0,4	12,7	4,76	5,5	D	
	KPT22-400040-L00-KTOK	□	3	4	5	0,4	12,7	4,76	5,5	D	
	KPT22-430040-R00-KTOK	□	3	4,3	5	0,4	12,7	4,76	5,5	D	
 	KPT22-100050-R00-KTPR	□	3	1	2	0,5	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-100050-L00-KTPR	□	3	1	2	0,5	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-150075-R00-KTPR	■	3	1,5	3,5	0,75	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-150075-L00-KTPR	□	3	1,5	3,5	0,75	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-200100-R00-KTPR	□	3	2	3,5	1,0	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-200100-L00-KTPR	□	3	2	3,5	1,0	12,7	4,76	5,5	B	
	KPT22-250125-R00-KTPR	□	3	2,5	4	1,25	12,7	4,76	5,5	C	
	KPT22-250125-L00-KTPR	□	3	2,5	4	1,25	12,7	4,76	5,5	C	
	KPT22-300150-R00-KTPR	□	3	3	4	1,5	12,7	4,76	5,5	C	
	KPT22-300150-L00-KTPR	□	3	3	4	1,5	12,7	4,76	5,5	C	
	KPT22-400200-R00-KTPR	□	3	4	5	2,0	12,7	4,76	5,5	D	
	KPT22-400200-L00-KTPR	□	3	4	5	2,0	12,7	4,76	5,5	D	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Канавочные державки серии KPT — наружная обработка

NKPT-R/L



Обозначение	Доступность	CDX	H(HF)	B	LF	WF	A	Подходящая пластина	
								Типоразмер	Диапазон ширин
NKPT2020R-16A	■	2,5	20	20	125	25	-	KPT16...	A ($0,5 \leq CW < 3,0$)
NKPT2020L-16A	□	2,5	20	20	125	25	-	KPT16...	A ($0,5 \leq CW < 3,0$)
NKPT2525R-16A	■	2,5	25	25	150	30	-	KPT16...	A ($0,5 \leq CW < 3,0$)
NKPT2525L-16A	□	2,5	25	25	150	30	-	KPT16...	A ($0,5 \leq CW < 3,0$)
NKPT2020R-22B	■	4	20	20	125	25	1	KPT22...	B ($1,0 \leq CW < 2,5$)
NKPT2020L-22B	□	4	20	20	125	25	1	KPT22...	B ($1,0 \leq CW < 2,5$)
NKPT2525R-22B	■	4	25	25	150	30	1	KPT22...	B ($1,0 \leq CW < 2,5$)
NKPT2525L-22B	□	4	25	25	150	30	1	KPT22...	B ($1,0 \leq CW < 2,5$)
NKPT2020R-22C	■	4,5	20	20	125	25	2	KPT22...	C ($2,5 \leq CW < 3,3$)
NKPT2020L-22C	□	4,5	20	20	125	25	2	KPT22...	C ($2,5 \leq CW < 3,3$)
NKPT2525R-22C	□	4,5	25	25	150	30	2	KPT22...	C ($2,5 \leq CW < 3,3$)
NKPT2525L-22C	□	4,5	25	25	150	30	2	KPT22...	C ($2,5 \leq CW < 3,3$)
NKPT2020R-22D	□	5,5	20	20	125	25	3	KPT22...	D ($3,3 \leq CW < 4,8$)
NKPT2020L-22D	□	5,5	20	20	125	25	3	KPT22...	D ($3,3 \leq CW < 4,8$)
NKPT2525R-22D	■	5,5	25	25	150	30	3	KPT22...	D ($3,3 \leq CW < 4,8$)
NKPT2525L-22D	□	5,5	25	25	150	30	3	KPT22...	D ($3,3 \leq CW < 4,8$)

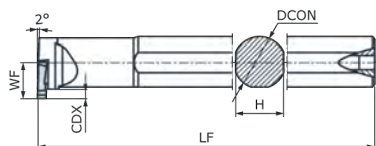
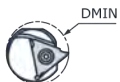
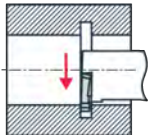
Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ	Обозначение	Винт	Ключ
					
NKPT2020R-16A	VT-035-120-01	КТ-015	NKPT2020R-22C	VT-050-120	КТ-020
NKPT2020L-16A	VT-035-120-01	КТ-015	NKPT2020L-22C	VT-050-120	КТ-020
NKPT2525R-16A	VT-035-120-01	КТ-015	NKPT2525R-22C	VT-050-120	КТ-020
NKPT2525L-16A	VT-035-120-01	КТ-015	NKPT2525L-22C	VT-050-120	КТ-020
NKPT2020R-22B	VT-050-120	КТ-020	NKPT2020R-22D	VT-050-120	КТ-020
NKPT2020L-22B	VT-050-120	КТ-020	NKPT2020L-22D	VT-050-120	КТ-020
NKPT2525R-22B	VT-050-120	КТ-020	NKPT2525R-22D	VT-050-120	КТ-020
NKPT2525L-22B	VT-050-120	КТ-020	NKPT2525L-22D	VT-050-120	КТ-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Канавочные державки серии KPT — внутренняя обработка

VKPT-R/L



Обозначение	Доступность	CDX	DMIN	DCON	LF	WF	H	Подходящая пластина
VKPT2620R-16	■	3	26	20	180	13	18	KPT16...
VKPT2620L-16	□	3	26	20	180	13	18	KPT16...
VKPT3525R-22	■	4,5	35	25	200	17,5	23	KPT22...
VKPT3525L-22	■	4,5	35	25	200	17,5	23	KPT22...

Запасные части

Обозначение	Винт	Ключ
VKPT2620R-16	VT-035-120-01	КТ-015
VKPT2620L-16	VT-035-120-01	КТ-015
VKPT3525R-22	VT-050-120	КТ-020
VKPT3525L-22	VT-050-120	КТ-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

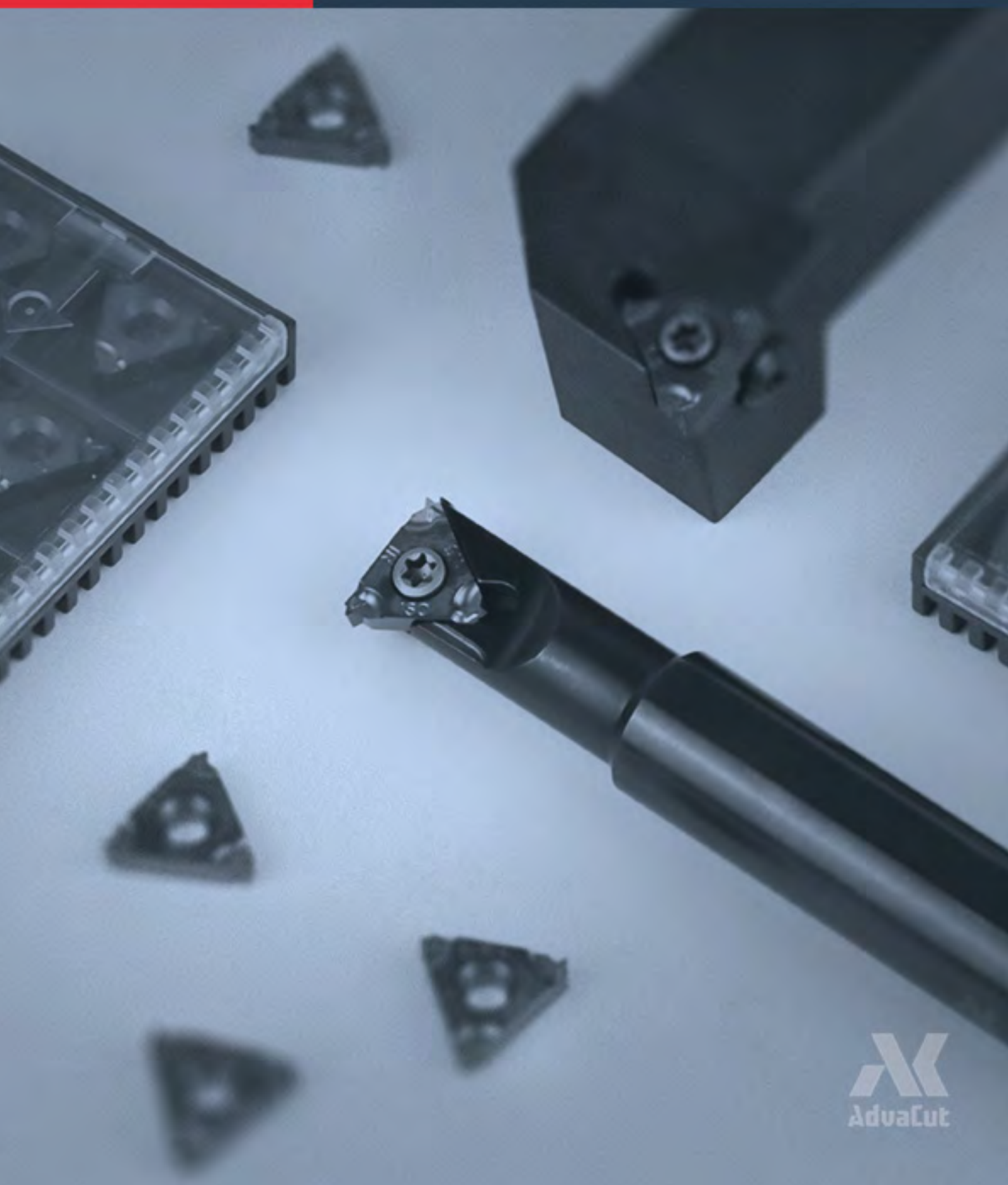
Режимы резания — серия КРТ

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)
Р - Сталь			
Низкоуглеродистая сталь	HB80-HB170	CP1130	70- 110 -180
Высокоуглеродистая сталь	HB170-HB250	CP1130	70- 110 -150
Низколегированная сталь	HB140-HB260	CP1130	40- 110 -150
Высоколегированная сталь	HB180-HB300	CP1130	40- 110 -150
М – Нержавеющая сталь			
Нержавеющая сталь (мартенситно-ферритная)	HB150-HB270	CP1130	40- 110 -180
Нержавеющая сталь (аустенитная)	HB150-HB270	CP1130	40- 110 -180
К - Чугун			
Ковкий чугун	HB150-HB230	CP1130	50- 110 -180
Серый чугун	HB150-HB230	CP1130	50- 110 -180
Чугун с шаровидным графитом	HB160-HB260	CP1130	50- 100 -150

Обрабатываемый материал	Твердость	Радиальная подача f_n (мм/об)					Осевая подача f_n (мм/об)				
		CW (мм)					CW (мм)				
		0,5-1,0	1,0-2,0	2,5-3,0	3,3-4,0	4,0-4,3	0,5-1,0	1,0-2,0	2,5-3,0	3,3-4,0	4,0-4,3
Р - Сталь											
Низкоуглеродистая сталь	HB80-HB170	0,03~0,08	0,04~0,09	0,05~0,10	0,05~0,12	0,05~0,12	-	0,04~0,09	0,05~0,10	0,05~0,10	0,05~0,10
Высокоуглеродистая сталь	HB170-HB250	0,03~0,08	0,04~0,09	0,05~0,10	0,05~0,12	0,05~0,12	-	0,04~0,09	0,05~0,10	0,05~0,10	0,05~0,10
Низколегированная сталь	HB140-HB260	0,03~0,07	0,04~0,08	0,05~0,90	0,05~0,10	0,05~0,10	-	0,04~0,08	0,05~0,90	0,05~0,10	0,05~0,10
Высоколегированная сталь	HB180-HB300	0,03~0,07	0,04~0,08	0,05~0,90	0,05~0,10	0,05~0,10	-	0,04~0,08	0,05~0,90	0,05~0,10	0,05~0,10
М – Нержавеющая сталь											
Нержавеющая сталь (мартенситно-ферритная)	HB150-HB270	0,03~0,07	0,04~0,08	0,05~0,90	0,05~0,10	0,05~0,10	-	0,04~0,08	0,05~0,90	0,05~0,10	0,05~0,10
Нержавеющая сталь (аустенитная)	HB150-HB270	0,03~0,07	0,04~0,08	0,05~0,90	0,05~0,10	0,05~0,10	-	0,04~0,08	0,05~0,90	0,05~0,10	0,05~0,10
К - Чугун											
Ковкий чугун	HB150-HB230	0,03~0,08	0,04~0,09	0,05~0,10	0,05~0,12	0,05~0,12	-	0,04~0,09	0,05~0,10	0,05~0,10	0,05~0,10
Серый чугун	HB150-HB230	0,03~0,08	0,04~0,09	0,05~0,10	0,05~0,12	0,05~0,12	-	0,04~0,09	0,05~0,10	0,05~0,10	0,05~0,10
Чугун с шаровидным графитом	HB160-HB260	0,03~0,08	0,04~0,09	0,05~0,10	0,05~0,12	0,05~0,12	-	0,04~0,09	0,05~0,10	0,05~0,10	0,05~0,10

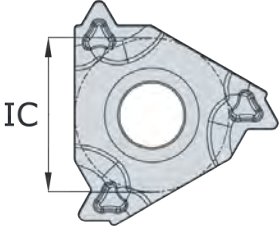
E

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ



Advacut

Система обозначения резьбовых пластин

RPER16-M100-RAPM							
RP - Серия		E - Вид резьбы		R - Исполнение		16 - Размер пластины	
RP	Полнопрофильные пластины	E	Наружная	L	Левое		
RN	Неполнопрофильные пластины	I	Внутренняя	R	Правое		
						Примеры:	
						08	IC = 5 мм
						16	IC = 9,525 мм
						22	IC = 12,7 мм

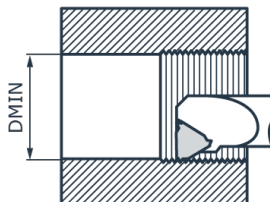
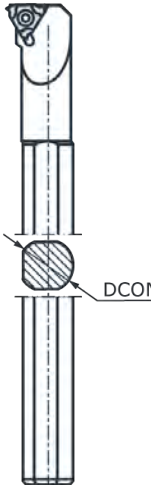
Система обозначения резьбовых пластин

RPER16-M100-RAPM

M - Стандарт резьбы / Обозначение величины шага		100 - Шаг резьбы / Угол профиля резьбы		RAPM – Стружколом			
Стандарт резьбы — для полнопрофильных пластин:		Шаг резьбы — для полнопрофильных пластин:		RAPM	Общая обработка резьбы		
M	Метрическая (M)						
U	Унифицированная (UN)						
W	Витурта (W)						
N	Трубная коническая 60° (NPT)						
B	Трубная коническая 55° (BSPT)						
Обозначение величины шага — для неполнопрофильных пластин:		Примеры:					
		100	TP = 1 мм				
		125	TP = 1,25 мм				
		550	TP = 5,5 мм				
		270	TPI = 27				
		115	TPI = 11,5				
		080	TPI = 8				
							
0A	TP = 0,5~1,5 мм или TPI = 48~16	Угол профиля резьбы — для неполнопрофильных пластин:					
AG	TP = 0,5~3,0 мм или TPI = 48~8						
0G	TP = 1,75~3,0 мм или TPI = 14~8						
0N	TP = 3,5~5,0 мм или TPI = 7~5						
		55	α = 55°				
		60	α = 60°				

Система обозначения резьбовых державок

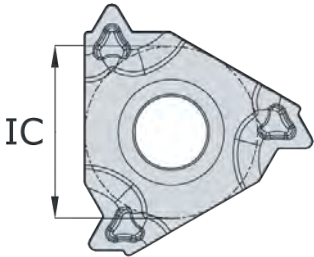
NRDO2525M-R16

NRDO - Серия		25 - Высота державки / Минимальный диаметр отверстия	25 - Ширина державки / Диаметр хвостовика	M - Длина державки																																
NRDO	Наружная обработка																																			
VRDO	Внутренняя обработка																																			
		Примеры: <table><tr><td>20</td><td>H = 20 мм</td></tr><tr><td>25</td><td>H = 25 мм</td></tr><tr><td>32</td><td>H = 32 мм</td></tr></table>	20	H = 20 мм	25	H = 25 мм	32	H = 32 мм	Примеры: <table><tr><td>20</td><td>H = 20 мм</td></tr><tr><td>25</td><td>H = 25 мм</td></tr><tr><td>32</td><td>H = 32 мм</td></tr></table>	20	H = 20 мм	25	H = 25 мм	32	H = 32 мм	<table><tr><td>F</td><td>LF = 80 мм</td></tr><tr><td>H</td><td>LF = 100 мм</td></tr><tr><td>K</td><td>LF = 125 мм</td></tr><tr><td>M</td><td>LF = 150 мм</td></tr><tr><td>P</td><td>LF = 170 мм</td></tr><tr><td>Q</td><td>LF = 180 мм</td></tr><tr><td>R</td><td>LF = 200 мм</td></tr><tr><td>S</td><td>LF = 250 мм</td></tr><tr><td>T</td><td>LF = 300 мм</td></tr><tr><td>U</td><td>LF = 350 мм</td></tr></table>	F	LF = 80 мм	H	LF = 100 мм	K	LF = 125 мм	M	LF = 150 мм	P	LF = 170 мм	Q	LF = 180 мм	R	LF = 200 мм	S	LF = 250 мм	T	LF = 300 мм	U	LF = 350 мм
20	H = 20 мм																																			
25	H = 25 мм																																			
32	H = 32 мм																																			
20	H = 20 мм																																			
25	H = 25 мм																																			
32	H = 32 мм																																			
F	LF = 80 мм																																			
H	LF = 100 мм																																			
K	LF = 125 мм																																			
M	LF = 150 мм																																			
P	LF = 170 мм																																			
Q	LF = 180 мм																																			
R	LF = 200 мм																																			
S	LF = 250 мм																																			
T	LF = 300 мм																																			
U	LF = 350 мм																																			
																																				
		Примеры: <table><tr><td>10</td><td>DMIN = 9,9 мм</td></tr><tr><td>21</td><td>DMIN = 21 мм</td></tr><tr><td>32</td><td>DMIN = 32 мм</td></tr></table>	10	DMIN = 9,9 мм	21	DMIN = 21 мм	32	DMIN = 32 мм	Примеры: <table><tr><td>08</td><td>DCON = 8 мм</td></tr><tr><td>20</td><td>DCON = 20 мм</td></tr><tr><td>32</td><td>DCON = 32 мм</td></tr></table>	08	DCON = 8 мм	20	DCON = 20 мм	32	DCON = 32 мм																					
10	DMIN = 9,9 мм																																			
21	DMIN = 21 мм																																			
32	DMIN = 32 мм																																			
08	DCON = 8 мм																																			
20	DCON = 20 мм																																			
32	DCON = 32 мм																																			

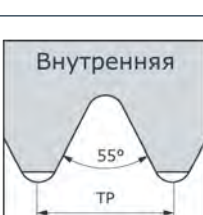


Система обозначения резьбовых державок

NRD02525M-R16

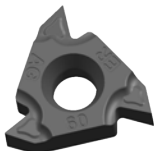
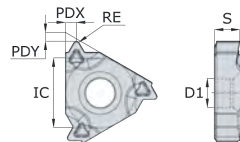
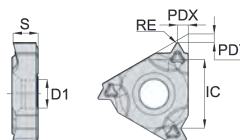
R – Исполнение		16 - Размер пластины			
L	Левое				
R	Правое				
		Примеры:			
		08	IC = 5 мм		
		16	IC = 9,525 мм		
		22	IC = 12,7 мм		

Обзор резьбовых пластин

Стандарт резьбы	Сечение	Тип пластины	Обозначение пластины		Диапазон шага	Страница
			Наружная резьба	Внутренняя резьба		
Метрическая (M)		Неполнопрофильная	RNER**-**60...	RNIR**-**60...	0,5~5 мм	E007
		Полнопрофильная	RPER**-M...	RPIR**-M...	1~6 мм	E008
Унифицированная (UN)		Неполнопрофильная	RNER**-**60...	RNIR**-**60...	0,5~5 мм	E007
		Полнопрофильная	RPER**-U...	RPIR**-U...	24~8 TPI	E008
Трубная коническая 60° (NPT)		Неполнопрофильная	-	-	-	-
		Полнопрофильная	RPER**-N...	RPIR**-N...	27~8 TPI	E009
Витурота (W)		Неполнопрофильная	RNER**-**55...	RNIR**-**55...	48~5 TPI	E007
		Полнопрофильная	RPER**-W...	RPIR**-W...	19~8 TPI	E009
Трубная цилиндрическая 55° (G)		Неполнопрофильная	RNER**-**55...	RNIR**-**55...	48~5 TPI	E007
		Полнопрофильная	RPER**-W...	RPIR**-W...	19~8 TPI	E009
Трубная коническая 55° (BSPT, R, Rc)		Неполнопрофильная	RNER**-**55...	RNIR**-**55...	48~5 TPI	E007
		Полнопрофильная	RPER**-B...	RPIR**-B...	28~11 TPI	E010

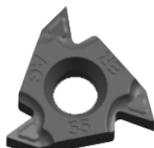
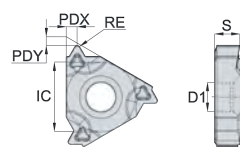
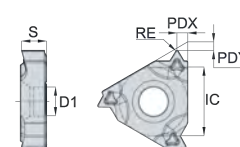
Резьбовые пластины

Неполнопрофильные 60°

Сталь		P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка							
Нержавеющая сталь		M	▼								
Чугун		K	▼								
Цветные металлы		N	▼								
Жаропрочные сплавы		S	▼								
Материалы высокой твердости		H	▼								
Вид резьбы	Обозначение		Твердый сплав	Шаг (мм)	Размеры (мм)						
			PVD								
			CP2025		RE	IC	S	D1	PDY	PDX	
Наружная			RNER16-0A60-RAPM	■	0,5~1,5	0,08	9,525	3,47	4	0,8	0,9
			RNER16-AG60-RAPM	■	0,5~3,0	0,08	9,525	3,47	4	1,1	1,5
			RNER16-0G60-RAPM	■	1,75~3,0	0,25	9,525	3,47	4	1,2	1,7
			RNER22-0N60-RAPM	■	3,5~5,0	0,51	12,7	4,71	5	1,7	2,5
Внутренняя			RNIR08-0A60-RAPM	■	0,5~1,5	0,08	5,0	2,25	2,68	0,6	0,7
			RNIR11-0A60-RAPM	■	0,5~1,5	0,08	6,35	3	3,2	0,8	0,9
			RNIR16-0A60-RAPM	□	0,5~1,5	0,08	9,525	3,47	4	0,8	0,9
			RNIR16-AG60-RAPM	■	0,5~3,0	0,08	9,525	3,47	4	1,1	1,5
			RNIR16-0G60-RAPM	■	1,75~3,0	0,13	9,525	3,47	4	1,2	1,7
			RNIR22-0N60-RAPM	■	3,5~5,0	0,25	12,7	4,71	5	1,7	2,5

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

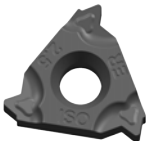
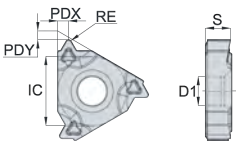
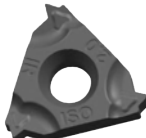
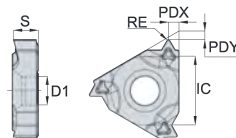
Неполнопрофильные 55°

Сталь			P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка						
Нержавеющая сталь			M	▼							
Чугун			K	▼							
Цветные металлы			N	▼							
Жаропрочные сплавы			S	▼							
Материалы высокой твердости			H	▼							
Вид резьбы	Обозначение			Твердый сплав	Шаг (TPI)	Размеры (мм)					
				PVD							
				CP2025		RE	IC	S	D1	PDY	PDX
Наружная			RNER16-0A55-RAPM	□	48~16	0,08	9,525	3,47	4	0,8	0,9
			RNER16-AG55-RAPM	■	48~8	0,08	9,525	3,47	4	1,1	1,5
			RNER16-0G55-RAPM	■	14~8	0,21	9,525	3,47	4	1,2	1,7
			RNER22-0N55-RAPM	□	7~5	0,44	12,7	4,71	5	1,7	2,5
Внутренняя			RNIR11-0A55-RAPM	■	48~16	0,08	6,35	3	3,2	0,8	0,9
			RNIR16-0A55-RAPM	□	48~16	0,08	9,525	3,47	4	0,8	0,9
			RNIR16-AG55-RAPM	■	48~8	0,08	9,525	3,47	4	1,1	1,5
			RNIR16-0G55-RAPM	■	14~8	0,21	9,525	3,47	4	1,2	1,7
			RNIR22-0N55-RAPM	□	7~5	0,44	12,7	4,71	5	1,7	2,5

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

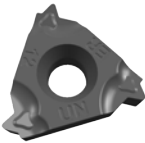
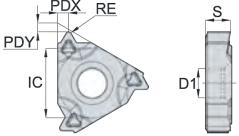
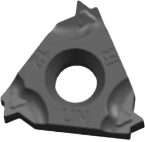
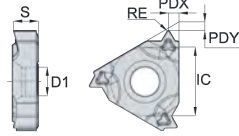
Резьбовые пластины

Полнопрофильные 60° — Метрическая резьба (М)

Сталь			P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка									
Нержавеющая сталь			M	▼										
Чугун			K	▼										
Цветные металлы			N	▼										
Жаропрочные сплавы			S	▼										
Материалы высокой твердости			H	▼										
Вид резьбы	Обозначение			Твердый сплав	Шаг (мм)	Размеры (мм)								
				PVD		RE	IC	S	D1	PDY	PDX			
				CP2025										
Наружная			RPER16-M100-RAPM	■	1	0,14	9,525	3,47	4	0,8	0,7			
			RPER16-M125-RAPM	■	1,25	0,18	9,525	3,47	4	0,8	0,9			
			RPER16-M150-RAPM	■	1,5	0,22	9,525	3,47	4	0,8	1			
			RPER16-M175-RAPM	■	1,75	0,25	9,525	3,47	4	1,2	1,2			
			RPER16-M200-RAPM	■	2	0,29	9,525	3,47	4	1,2	1,3			
			RPER16-M250-RAPM	■	2,5	0,36	9,525	3,47	4	1,2	1,5			
			RPER16-M300-RAPM	■	3	0,43	9,525	3,47	4	1,2	1,5			
			RPER22-M350-RAPM	□	3,5	0,45	12,7	4,71	5	1,6	2,3			
			RPER22-M400-RAPM	■	4	0,52	12,7	4,71	5	1,6	2,3			
			RPER22-M450-RAPM	□	4,5	0,58	12,7	4,71	5	1,7	2,4			
			RPER22-M500-RAPM	■	5	0,63	12,7	4,71	5	1,7	2,5			
			RPER22-M550-RAPM	□	5,5	0,72	12,7	4,71	5	1,9	2,7			
			RPER22-M600-RAPM	■	6	0,78	12,7	4,71	5	1,9	2,7			
			Внутренняя			RPIR11-M100-RAPM	■	1	0,07	6,35	3	3,2	0,8	0,7
						RPIR11-M125-RAPM	■	1,25	0,09	6,35	3	3,2	0,8	0,9
						RPIR11-M150-RAPM	■	1,5	0,11	6,35	3	3,2	0,8	1
RPIR11-M175-RAPM	□	1,75				0,13	6,35	3	3,2	0,9	1,1			
RPIR11-M200-RAPM	■	2				0,15	6,35	3	3,2	0,9	1,1			
RPIR16-M100-RAPM	■	1				0,07	9,525	3,47	4	0,8	0,7			
RPIR16-M125-RAPM	■	1,25				0,09	9,525	3,47	4	0,8	0,9			
RPIR16-M150-RAPM	■	1,5				0,11	9,525	3,47	4	0,8	1			
RPIR16-M175-RAPM	■	1,75				0,13	9,525	3,47	4	1,2	1,2			
RPIR16-M200-RAPM	■	2				0,15	9,525	3,47	4	1,2	1,3			
RPIR16-M250-RAPM	■	2,5				0,18	9,525	3,47	4	1,2	1,5			
RPIR16-M300-RAPM	■	3				0,22	9,525	3,47	4	1,2	1,5			
RPIR22-M350-RAPM	□	3,5				0,22	12,7	4,71	5	1,6	2,3			
RPIR22-M400-RAPM	■	4				0,25	12,7	4,71	5	1,6	2,3			
RPIR22-M450-RAPM	■	4,5				0,28	12,7	4,71	5	1,6	2,4			
RPIR22-M500-RAPM	■	5				0,32	12,7	4,71	5	1,6	2,3			
RPIR22-M550-RAPM	□	5,5	0,36	12,7	4,71	5	1,6	2,3						
RPIR22-M600-RAPM	■	6	0,39	12,7	4,71	5	1,6	2,4						

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

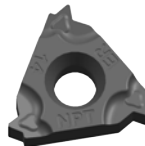
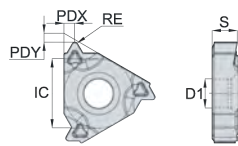
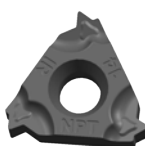
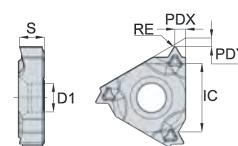
Полнопрофильные 60° — Унифицированная резьба (UN)

Сталь				P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка						
Нержавеющая сталь				M	▼							
Чугун				K	▼							
Цветные металлы				N	▼							
Жаропрочные сплавы				S	▼							
Материалы высокой твердости				H	▼							
Вид резьбы	Обозначение			Твердый сплав	Шаг (TPI)	Размеры (мм)						
				PVD								
				CP2025		RE	IC	S	D1	PDY	PDX	
Наружная			RPER16-U240-RAPM	■	24	0,15	9,525	3,47	4	0,8	0,8	
			RPER16-U200-RAPM	■	20	0,18	9,525	3,47	4	0,8	0,9	
			RPER16-U180-RAPM	■	18	0,20	9,525	3,47	4	0,8	1	
			RPER16-U160-RAPM	■	16	0,23	9,525	3,47	4	0,9	1,1	
			RPER16-U140-RAPM	■	14	0,26	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPER16-U120-RAPM	■	12	0,31	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPER16-U080-RAPM	□	8	0,46	9,525	3,47	4	1,3	1,7	
Внутренняя			RPIR11-U200-RAPM	□	20	0,09	6,35	3	3,2	0,8	0,9	
			RPIR11-U180-RAPM	■	18	0,10	6,35	3	3,2	0,8	1	
			RPIR16-U240-RAPM	□	24	0,08	9,525	3,47	4	0,8	0,8	
			RPIR16-U200-RAPM	□	20	0,09	9,525	3,47	4	0,8	0,9	
			RPIR16-U180-RAPM	□	18	0,10	9,525	3,47	4	0,8	1	
			RPIR16-U160-RAPM	■	16	0,12	9,525	3,47	4	0,9	1,1	
			RPIR16-U140-RAPM	□	14	0,13	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPIR16-U120-RAPM	■	12	0,16	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPIR16-U080-RAPM	■	8	0,23	9,525	3,47	4	1,3	1,7	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

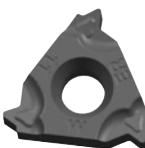
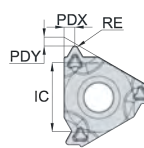
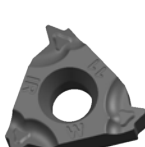
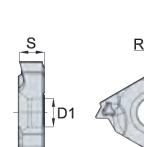
Резьбовые пластины

Полнопрофильные 60° — Трубная коническая резьба (NPT)

Сталь		P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка							
Нержавеющая сталь		M	▼								
Чугун		K	▼								
Цветные металлы		N	▼								
Жаропрочные сплавы		S	▼								
Материалы высокой твердости		H	▼								
Вид резьбы	Обозначение		Твердый сплав	Шар (TPI)	Размеры (мм)						
			PVD								
			CP2025								
Наружная			RPER16-N270-RAPM	□	27	0,13	9,525	3,47	4	0,7	0,8
			RPER16-N180-RAPM	■	18	0,20	9,525	3,47	4	0,8	1
			RPER16-N140-RAPM	■	14	0,22	9,525	3,47	4	1,2	1,5
			RPER16-N115-RAPM	■	11,5	0,25	9,525	3,47	4	1,2	1,5
			RPER16-N080-RAPM	□	8	0,30	9,525	3,47	4	1,3	1,8
Внутренняя			RPIR11-N180-RAPM	■	18	0,20	6,35	3	3,2	0,8	1
			RPIR16-N270-RAPM	□	27	0,13	9,525	3,47	4	0,7	0,8
			RPIR16-N180-RAPM	■	18	0,20	9,525	3,47	4	0,8	1
			RPIR16-N140-RAPM	■	14	0,22	9,525	3,47	4	1,2	1,5
			RPIR16-N115-RAPM	■	11,5	0,25	9,525	3,47	4	1,2	1,5
			RPIR16-N080-RAPM	■	8	0,30	9,525	3,47	4	1,3	1,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

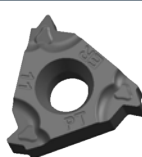
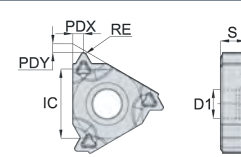
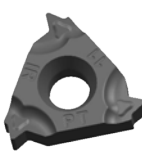
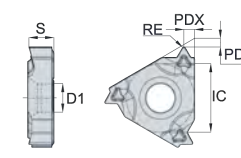
Полнопрофильные 55° — Резьба Витурта (W)

Сталь		P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка								
Нержавеющая сталь		M	▼									
Чугун		K	▼									
Цветные металлы		N	▼									
Жаропрочные сплавы		S	▼									
Материалы высокой твердости		H	▼									
Вид резьбы	Обозначение			Твердый сплав	Шар (TPI)	Размеры (мм)						
				PVD								
				CP2025								
Наружная				RPER16-W190-RAPM	■	19	0,17	9,525	3,47	4	0,8	1
				RPER16-W180-RAPM	□	18	0,18	9,525	3,47	4	0,8	1
				RPER16-W160-RAPM	□	16	0,20	9,525	3,47	4	0,9	1,1
				RPER16-W140-RAPM	■	14	0,24	9,525	3,47	4	1,2	1,5
				RPER16-W120-RAPM	□	12	0,28	9,525	3,47	4	1,2	1,5
				RPER16-W110-RAPM	■	11	0,30	9,525	3,47	4	1,2	1,5
				RPER16-W100-RAPM	□	10	0,34	9,525	3,47	4	1,1	1,5
Внутренняя				RPIR11-W190-RAPM	■	19	0,19	6,35	3	3,2	0,9	1,1
				RPIR11-W140-RAPM	■	14	0,27	6,35	3	3,2	0,9	1,1
				RPIR16-W190-RAPM	□	19	0,17	9,525	3,47	4	0,8	1
				RPIR16-W180-RAPM	□	18	0,18	9,525	3,47	4	0,8	1
				RPIR16-W160-RAPM	□	16	0,20	9,525	3,47	4	0,9	1,1
				RPIR16-W140-RAPM	■	14	0,24	9,525	3,47	4	1,2	1,5
				RPIR16-W120-RAPM	□	12	0,28	9,525	3,47	4	1,2	1,5
				RPIR16-W110-RAPM	■	11	0,30	9,525	3,47	4	1,2	1,5
				RPIR16-W080-RAPM	□	8	0,41	9,525	3,47	4	1,2	1,5

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Резьбовые пластины

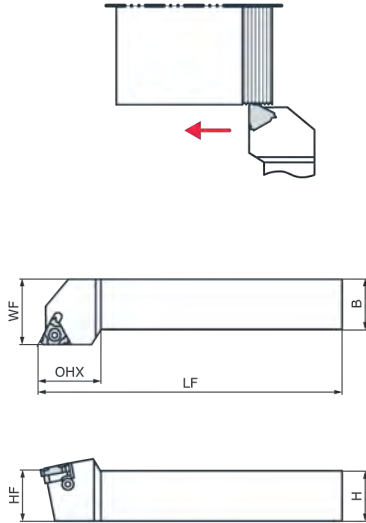
Полнопрофильные 55° — Трубная коническая резьба (BSPT)

Сталь		P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка							
Нержавеющая сталь		M	▼								
Чугун		K	▼								
Цветные металлы		N	▼								
Жаропрочные сплавы		S	▼								
Материалы высокой твердости		H	▼								
Вид резьбы	Обозначение		Твердый сплав	Шаг (TPI)	Размеры (мм)						
			PVD								
			CP2025		RE	IC	S	D1	PDY	PDX	
Наружная	 	RPER16-B280-RAPM	▣	28	0,11	9,525	3,47	4	0,7	0,8	
		RPER16-B190-RAPM	■	19	0,17	9,525	3,47	4	0,8	1	
		RPER16-B140-RAPM	■	14	0,24	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
		RPER16-B110-RAPM	■	11	0,30	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
Внутренняя	 	RPIR11-B190-RAPM	■	19	0,18	6,35	3	3,2	0,8	1	
		RPIR11-B140-RAPM	▣	14	0,24	6,35	3	3,2	0,9	1,1	
		RPIR16-B280-RAPM	▣	28	0,11	9,525	3,47	4	0,7	0,8	
		RPIR16-B190-RAPM	▣	19	0,17	9,525	3,47	4	0,8	1	
		RPIR16-B140-RAPM	■	14	0,24	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
		RPIR16-B110-RAPM	■	11	0,30	9,525	3,47	4	1,2	1,5	

▣ - Стандартная программа ▣ - Уточняйте возможность поставки

Резьбовые державки — наружная обработка

NRDO-R/L



Обозначение	Доступность	H	B	LF	OHX	HF	WF	Подходящая пластина
NRDO1212F-R16	□	12	12	80	21	12	16	**ER16...
NRDO1616H-R16	■	16	16	100	24	16	20	**ER16...
NRDO1616H-L16	■	16	16	100	24	16	20	**EL16...
NRDO2020K-R16	■	20	20	125	27	20	25	**ER16...
NRDO2020K-L16	□	20	20	125	27	20	25	**EL16...
NRDO2525M-R16	■	25	25	150	32	25	32	**ER16...
NRDO2525M-L16	■	25	25	150	32	25	32	**EL16...
NRDO3232P-R16	■	32	32	170	31	32	40	**ER16...
NRDO3232P-L16	□	32	32	170	31	32	40	**EL16...
NRDO2525M-R22	■	25	25	150	31	25	32	**ER22...
NRDO2525M-L22	□	25	25	150	31	25	32	**EL22...
NRDO3232P-R22	■	32	32	170	32	32	40	**ER22...
NRDO3232P-L22	□	32	32	170	32	32	40	**EL22...
NRDO4040R-R22	□	40	40	200	32	40	50	**ER22...
NRDO4040R-L22	□	40	40	200	32	40	50	**EL22...

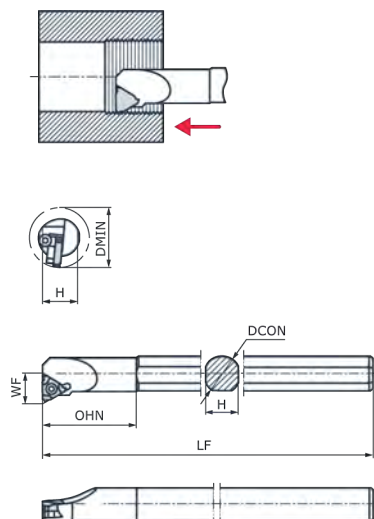
Запасные части

Обозначение	Винт режущей пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ для винта режущей пластины	Ключ для винта опорной пластины
NRDO1212F-R16	VT-035-090	-	-	KT-015	-
NRDO1616H-R16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO1616H-L16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO2020K-R16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO2020K-L16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO2525M-R16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO2525M-L16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO3232P-R16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO3232P-L16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO2525M-R22	VT-040-160	OP-NT-22-R	VS-030-060	KT-020	KS-025
NRDO2525M-L22	VT-040-160	OP-NT-22-L	VS-030-060	KT-020	KS-025
NRDO3232P-R22	VT-040-160	OP-NT-22-R	VS-040-060	KT-020	KS-030
NRDO3232P-L22	VT-040-160	OP-NT-22-L	VS-040-060	KT-020	KS-030
NRDO4040R-R22	VT-040-160	OP-NT-22-R	VS-040-060	KT-020	KS-030
NRDO4040R-L22	VT-040-160	OP-NT-22-L	VS-040-060	KT-020	KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Резьбовые державки — внутренняя обработка

VRDO-R/L



Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	Подходящая пластина
VRDO1008K-R08	■	9,9	8	125	20	4,95	7	**IR08...
VRDO1310K-R11	■	13	10	125	25	6,5	9	**IR11...
VRDO1316K-R11	■	13	16	125	30	6,5	15	**IR11...
VRDO1316K-L11	□	13	16	125	30	6,5	15	**IL11...
VRDO1512K-R11	■	15	12	125	28	7,4	11	**IR11...
VRDO1512K-L11	□	15	12	125	28	7,4	11	**IL11...
VRDO1516K-R11	□	15	16	125	36	7,4	15	**IR11...
VRDO1516K-L11	□	15	16	125	36	7,4	15	**IL11...
VRDO1916M-R16	■	19	16	150	32	9,4	15	**IR16...
VRDO1916M-L16	□	19	16	150	32	9,4	15	**IL16...
VRDO2116Q-R16	■	21	16	180	40	10,8	15	**IR16...
VRDO2420Q-R16	■	24	20	180	40	13,1	18	**IR16...
VRDO2420Q-L16	□	24	20	180	40	13,1	18	**IL16...
VRDO2925R-R16	■	29	25	200	45	15,6	23	**IR16...
VRDO2925R-L16	□	29	25	200	45	15,6	23	**IL16...
VRDO3832S-R16	■	38	32	250	50	19,1	30	**IR16...
VRDO3832S-L16	□	38	32	250	50	19,1	30	**IL16...
VRDO4440T-R16	□	44	40	300	55	23,1	38	**IR16...
VRDO4440T-L16	□	44	40	300	55	23,1	38	**IL16...
VRDO6050U-R16	□	60	50	350	50	28,1	48	**IR16...
VRDO6050U-L16	□	60	50	350	50	28,1	48	**IL16...
VRDO2620Q-R22	■	26	20	180	40	13,2	18	**IR22...
VRDO3225R-R22	■	32	25	200	46	16,4	23	**IR22...
VRDO3932S-R22	■	39	32	250	50	19,9	30	**IR22...
VRDO3932S-L22	□	39	32	250	50	19,9	30	**IL22...
VRDO4740T-R22	□	47	40	300	55	23,9	38	**IR22...
VRDO4740T-L22	□	47	40	300	55	23,9	38	**IL22...
VRDO5750U-R22	□	57	50	350	70	28,9	48	**IR22...
VRDO5750U-L22	□	57	50	350	70	28,9	48	**IL22...

Запасные части

Обозначение	Винт режущей пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ для винта режущей пластины	Ключ для винта опорной пластины
VRDO1008K-R08	VT-022-050	-	-	KT-006	-
VRDO1310K-R11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1316K-R11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1316K-L11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1512K-R11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1512K-L11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1516K-R11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1516K-L11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1916M-R16	VT-035-090	-	-	KT-015	-
VRDO1916M-L16	VT-035-090	-	-	KT-015	-
VRDO2116Q-R16	VT-035-090	-	-	KT-015	-
VRDO2420Q-R16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO2420Q-L16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO2925R-R16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO2925R-L16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO3832S-R16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO3832S-L16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO4440T-R16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO4440T-L16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO6050U-R16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO6050U-L16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO2620Q-R22	VT-040-120	-	-	KT-015	-
VRDO3225R-R22	VT-040-160	OP-VT-22-R	VS-040-060	KT-015	KS-030
VRDO3932S-R22	VT-040-160	OP-VT-22-R	VS-040-060	KT-015	KS-030
VRDO3932S-L22	VT-040-160	OP-VT-22-L	VS-040-060	KT-015	KS-030
VRDO4740T-R22	VT-040-160	OP-VT-22-R	VS-040-060	KT-015	KS-030
VRDO4740T-L22	VT-040-160	OP-VT-22-L	VS-040-060	KT-015	KS-030
VRDO5750U-R22	VT-040-160	OP-VT-22-R	VS-040-060	KT-015	KS-030
VRDO5750U-L22	VT-040-160	OP-VT-22-L	VS-040-060	KT-015	KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Режимы резания

Скорость резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Геометрия	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)
Р - Сталь						
Низкоуглеродистая сталь (C=0,1-0,25 %)	HB125	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	120-160-230
Среднеуглеродистая сталь (C=0,25-0,55 %)	HB150	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	100-150-195
Высокоуглеродистая сталь (C=0,55-0,8 %)	HB170	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	90-140-180
Низколегированная сталь (без термообработки)	HB180	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	100-130-180
Низколегированная сталь (закаленная и отпущенная)	HB275	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	75-100-140
Низколегированная сталь (закаленная и отпущенная)	HB350	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	60-80-130
Высоколегированная сталь (отожженная)	HB200	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	80-110-140
Высоколегированная сталь (закаленная и отпущенная)	HB325	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	70-90-115
Стальное литье (нелегированное)	HB180	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	180-200-220
Стальное литье (низколегированное)	HB200	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	70-110-150
Стальное литье (высоколегированное)	HB225	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	60-100-120
Стальное литье (легированное марганцем Mn=12-14 %)	HB250	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	30-40-50
М - Нержавеющая сталь						
Нержавеющая сталь (аустенитная)	HB180	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	90-120-140
Нержавеющая сталь (ферритная/мартенситная)	HB200	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	70-140-170
Нержавеющая сталь (двухфазная)	HB230	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	60-90-120
К - Чугун						
Ковкий чугун (ферритный)	HB130	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	110-130-170
Ковкий чугун (перлитный)	HB230	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	85-100-145
Серый чугун (низкий предел прочности)	HB180	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	100-120-160
Серый чугун (высокий предел прочности)	HB260	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	80-100-140
Чугун с шаровидным графитом (ферритный)	HB160	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	110-125-160
Чугун с шаровидным графитом (перлитный)	HB250	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	80-100-120
Н - Цветные металлы						
Деформируемые алюминиевые сплавы (не состаренные)	HB60	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	350-500-700
Деформируемые алюминиевые сплавы (состаренные)	HB100	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	300-400-500
Алюминиевое литье (не состаренное)	HB75	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	300-450-500
Алюминиевое литье (состаренное)	HB90	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	200-290-400
Алюминиевое литье (содержащее кремний Si=13-22 %)	HB130	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	100-200-300
Латунь	HB90	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	100-220-300
Бронза и медь (безсвинцовая)	HB100	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	80-180-255
S - Жаропрочные сплавы						
Сплавы на основе железа (отожженные)	HB200	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	35-45-60
Сплавы на основе железа (состаренные)	HB280	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	25-35-50
Сплавы на основе никеля и кобальта (отожженные)	HB250	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	15-25-30
Сплавы на основе никеля и кобальта (состаренные)	HB350	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	10-15-25
Сплавы на основе никеля и кобальта (литые)	HB320	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	10-13-20
Титан (Ti=99,5 %)	400Rm	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	140-150-170
Сплавы титана ($\alpha+\beta$)	1050Rm	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	50-60-70
Н - Материалы высокой твердости						
Закаленная сталь	HRC55	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	40-45-50
Отбеленный чугун	HB400	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	30-40-50

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ✖ - Тяжелый удар

Режимы резания

Глубина резания и количество проходов

Тип резьбы		Шаг (мм/TPI)	Общая глубина резания (мм)	Количество проходов	Глубина резания за проход (мм)															
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Метрическая (M)		Наружная	1	0,65	5	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08										
			1,25	0,79	6	0,17	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08									
			1,5	0,95	6	0,2	0,19	0,18	0,16	0,14	0,08									
			1,75	1,11	8	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08							
			2	1,26	8	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,13	0,08							
			2,5	1,56	10	0,2	0,19	0,18	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08					
			3	1,88	12	0,2	0,19	0,19	0,18	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08			
			3,5	2,18	12	0,24	0,23	0,22	0,21	0,21	0,2	0,18	0,17	0,16	0,15	0,13	0,08			
			4	2,49	14	0,24	0,22	0,22	0,21	0,21	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08	
			4,5	2,79	14	0,27	0,25	0,24	0,23	0,23	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,14	0,1	
		5	3,1	14	0,29	0,28	0,27	0,26	0,25	0,25	0,24	0,23	0,22	0,2	0,19	0,17	0,15	0,1		
		5,5	3,39	16	0,27	0,26	0,26	0,25	0,25	0,24	0,23	0,23	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,16	0,14	0,1
		6	3,7	16	0,3	0,29	0,29	0,28	0,27	0,26	0,26	0,25	0,24	0,23	0,22	0,2	0,19	0,17	0,15	0,1
		Внутренняя	1	0,62	5	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08										
			1,25	0,77	6	0,16	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08									
			1,5	0,91	6	0,2	0,18	0,17	0,15	0,13	0,08									
			1,75	1,04	8	0,16	0,15	0,15	0,14	0,13	0,12	0,11	0,08							
			2	1,19	8	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08							
			2,5	1,49	10	0,19	0,18	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08					
			3	1,78	12	0,19	0,18	0,18	0,17	0,16	0,16	0,15	0,14	0,14	0,12	0,11	0,08			
3,5	2,02		12	0,22	0,21	0,2	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08					
4	2,31		14	0,21	0,21	0,2	0,19	0,19	0,18	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08			
4,5	2,6		14	0,23	0,23	0,22	0,22	0,21	0,2	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,1			
5	2,89	14	0,26	0,26	0,25	0,24	0,24	0,23	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,16	0,15	0,1				
5,5	3,21	16	0,25	0,25	0,24	0,24	0,23	0,22	0,22	0,22	0,2	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,14	0,1		
6	3,45	16	0,28	0,27	0,26	0,26	0,26	0,24	0,24	0,23	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,16	0,15	0,1		
Унифицированная (UN)		Наружная	24	0,7	5	0,18	0,16	0,15	0,13	0,08										
			20	0,84	6	0,18	0,17	0,15	0,14	0,12	0,08									
			18	0,91	6	0,2	0,18	0,17	0,15	0,13	0,08									
			16	1,04	7	0,19	0,18	0,17	0,16	0,14	0,12	0,08								
			14	1,18	8	0,18	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08							
			12	1,35	8	0,22	0,21	0,2	0,19	0,17	0,15	0,13	0,08							
			10	1,6	10	0,21	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08					
			8	2,02	12	0,22	0,21	0,2	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08			
		Внутренняя	24	0,65	5	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08										
			20	0,79	6	0,16	0,16	0,14	0,13	0,12	0,08									
			18	0,86	6	0,18	0,17	0,16	0,14	0,13	0,08									
			16	0,95	7	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08								
			14	1,07	8	0,16	0,16	0,15	0,14	0,14	0,13	0,11	0,08							
			12	1,25	8	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,14	0,13	0,08							
Витупорта (W)		Наружная, Внутренняя	19	0,9	6	0,19	0,18	0,17	0,15	0,13	0,08									
			18	0,97	7	0,17	0,16	0,16	0,15	0,13	0,12	0,08								
			16	1,09	8	0,17	0,16	0,15	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08							
			14	1,19	8	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08							
			12	1,41	8	0,23	0,22	0,21	0,19	0,18	0,16	0,14	0,08							
			11	1,52	9	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,16									
			10	1,69	10	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,17									
			8	2,11	12	0,23	0,22	0,21	0,21	0,2	0,19	0,18	0,17							
Трубная коническая 60° (NPT)	Наружная, Внутренняя	27	0,76	6	0,15	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08										
		18	1,11	8	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08								
		14	1,42	10	0,18	0,17	0,16	0,16	0,15	0,14	0,14	0,13	0,11	0,08						
		11,5	1,72	12	0,18	0,17	0,17	0,16	0,16	0,15	0,15	0,14	0,13	0,12	0,11	0,08				
Трубная коническая 55° (BSPT)	Наружная, Внутренняя	8	2,48	15	0,21	0,21	0,2	0,2	0,19	0,18	0,18	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08	
		28	0,62	5	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08											
		19	0,9	6	0,19	0,18	0,17	0,15	0,13	0,08										
		14	1,19	8	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08								
		11	1,52	9	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,16	0,15	0,13	0,08							