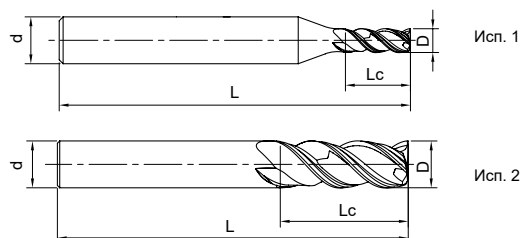


# APL110-S3

3 зуба. Стандартный размер. Переменный угол



Обозначение	D	Lc	L	d	Исполнение	Наличие
APL110-S3-02508	2.5	8	50	4	1	○
APL110-S3-03009	3	9	50	4	1	●
APL110-S3-04011	4	11	50	4	2	●
APL110-S3-05013	5	13	50	6	1	●
APL110-S3-06016	6	16	50	6	2	●
APL110-S3-08020	8	20	60	8	2	●
APL110-S3-10025	10	25	75	10	2	●
APL110-S3-12030	12	30	75	12	2	●
APL110-S3-16036	16	36	100	16	2	●
APL110-S3-20045	20	45	100	20	2	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

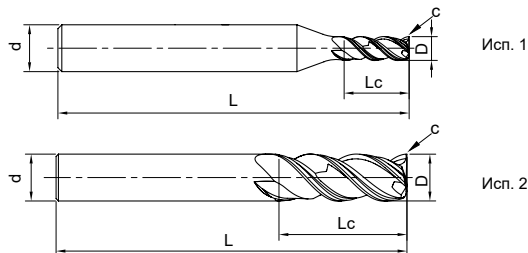
Материал заготовки						
P		M	K	N		
1 2 3 4	5	1 2 3	1 2 3	1 2 3	4	5
Углеродистая и легированная сталь (<35HRC)	Легированная и инструментальная сталь (<48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Сплавы меди	Графит
⊙	⊙	○	⊙			

⊙ Рекомендуется ○ Подходит



# APL110-C3

3 зуба. Стандартный размер. Фаска при вершине. Переменный угол



Обозначение	D	Lc	C	L	d	Исполнение	Наличие
APL110-C3-06020	6	16	0.2	50	6	2	●
APL110-C3-08020	8	20	0.2	75	8	2	●
APL110-C3-10030	10	25	0.3	75	10	2	●
APL110-C3-12030	12	30	0.3	75	12	2	●
APL110-C3-16030	16	30	0.3	100	16	2	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

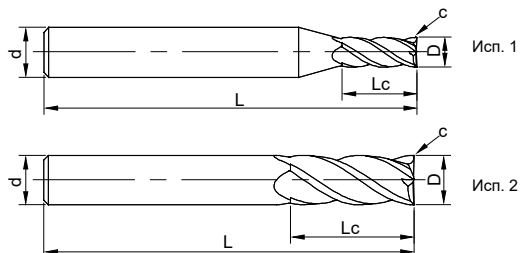
D	Допуск
D ≤ 12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
D > 12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$

Материал заготовки						
P		M	K	N		
1 2 3 4	5	1 2 3	1 2 3	1 2 3	4	5
Углеродистая и легированная сталь (<35HRC)	Легированная и инструментальная сталь (<48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Сплавы меди	Графит
⊙	⊙	○	⊙			

⊙ Рекомендуется ○ Подходит

# APL110-C4

4 зуба. Стандартный размер. Фаска при вершине. Переменный угол



Обозначение	D	Lc	C	L	d	Исполнение	Наличие
APL110-C4-03003	3	9	0.03	50	4	1	○
APL110-C4-03013	3	9	0.13	50	4	1	●
APL110-C4-04004	4	11	0.04	50	4	2	●
APL110-C4-04018	4	11	0.18	50	4	2	●
APL110-C4-05005	5	13	0.05	50	6	1	○
APL110-C4-05020	5	13	0.2	50	6	1	○
APL110-C4-06006	6	16	0.06	50	6	2	●
APL110-C4-06020	6	16	0.2	50	6	2	●
APL110-C4-06040	6	16	0.4	50	6	2	○
APL110-C4-08008	8	20	0.08	60	8	2	●
APL110-C4-08020	8	20	0.2	60	8	2	●
APL110-C4-10010	10	25	0.1	75	10	2	●
APL110-C4-10030	10	25	0.3	75	10	2	●
APL110-C4-12012	12	30	0.12	75	12	2	○
APL110-C4-12030	12	30	0.3	75	12	2	●
APL110-C4-16015	16	36	0.15	100	16	2	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

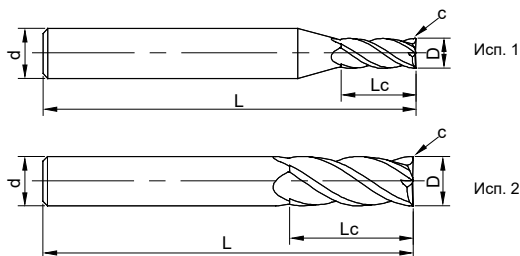
Материал заготовки						
P		M	K	N		
1 2 3 4	5	1 2 3	1 2 3	1 2 3	4	5
Углеродистая и легированная сталь (<35HRC)	Легированная и инструментальная сталь (<48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Сплавы меди	Графит
⊙	⊙	○	⊙			

⊙ Рекомендуется ○ Подходит



# APL110-C4

4 зуба. Стандартный размер. Фаска при вершине. Переменный угол



» Продолжение

Обозначение	D	Lc	C	L	d	Исполнение	Наличие
APL110-C4-16040	16v	36	0.4	100	16	2	○
APL110-C4-20015	20	45	0.15	100	20	2	○
APL110-C4-20050	20	45	0.5	100	20	2	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

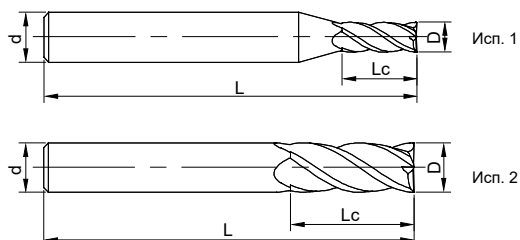
D	Допуск
D ≤ 12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$
D > 12	$\begin{matrix} 0 \\ -0.03 \end{matrix}$

Материал заготовки						
P		M	K	N		
1 2 3 4	5	1 2 3	1 2 3	1 2 3	4	5
Углеродистая и легированная сталь (<35HRC)	Легированная и инструментальная сталь (<48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Сплавы меди	Графит
⊙	⊙	○	⊙			

⊙ Рекомендуется ○ Подходит

# APL110-S4

4 зуба. Стандартный размер. Переменный угол



Обозначение	D	Lc	L	d	Исполнение	Наличие
APL110-S4-02006	2	6	50	4	1	●
APL110-S4-03009	3	9	50	4	1	●
APL110-S4-04011	4	11	50	4	2	●
APL110-S4-05013	5	13	50	6	1	●
APL110-S4-05516	5.5	16	50	6	1	○
APL110-S4-06016	6	16	50	6	2	●
APL110-S4-07020	7	20	60	8	1	○
APL110-S4-08020	8	20	60	8	2	●
APL110-S4-08025	8	25	60	8	2	○
APL110-S4-10025	10	25	75	10	2	●
APL110-S4-12030	12	30	75	12	2	●
APL110-S4-16036	16	36	100	16	2	●
APL110-S4-20045	20	45	100	20	2	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

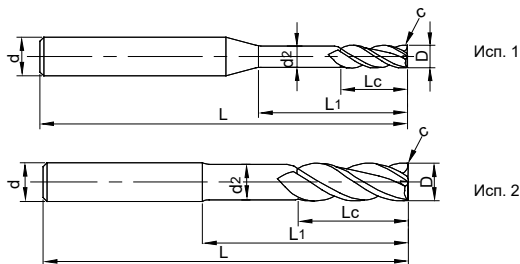
Материал заготовки						
P		M	K	N		
1 2 3 4	5	1 2 3	1 2 3	1 2 3	4	5
Углеродистая и легированная сталь (<35HRC)	Легированная и инструментальная сталь (<48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Сплавы меди	Графит
⊙	⊙	○	⊙			

⊙ Рекомендуется ○ Подходит



# APL110-CN4

4 зуба. Обниженная шейка. Фаска при вершине. Переменный угол



Обозначение	D	Lc	C	d2	L1	L	d	Исполнение	Наличие
APL110-CN4-03013	3	10	0.13	2.9	18	75	4	1	○
APL110-CN4-04018	4	12	0.18	3.8	20	75	4	2	●
APL110-CN4-05020	5	15	0.2	4.8	35	75	6	2	○
APL110-CN4-06020	6	16	0.2	5.8	24	100	6	2	●
APL110-CN4-08020	8	20	0.2	7.5	30	100	8	2	○
APL110-CN4-10030	10	25	0.3	9.5	40	150	10	2	○
APL110-CN4-12030	12	30	0.3	11	40	150	12	2	○
APL110-CN4-16040	16	36	0.4	15	50	150	16	2	○
APL110-CN4-20050	20	45	0.5	19	60	150	20	2	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

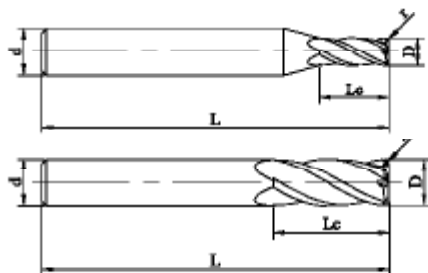
D	Допуск
D ≤ 12	$0$ -0.02
D > 12	$0$ -0.03

Материал заготовки						
P		M	K	N		
1 2 3 4	5	1 2 3	1 2 3	1 2 3	4	5
Углеродистая и легированная сталь (<35HRC)	Легированная и инструментальная сталь (<48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Сплавы меди	Графит
⊙	⊙	○	⊙			

⊙ Рекомендуется ○ Подходит

# APL110-R4

4 зуба. Стандартный размер. Радиус при вершине. Переменный угол



Исп. 1

Исп. 2



Обозначение	D	Lc	r	L	d	Исполнение	Наличие
APL110-R4-03003	3	9	0.3	50	4	1	○
APL110-R4-03005	3	9	0.5	50	4	1	●
APL110-R4-04003	4	11	0.3	50	4	2	●
APL110-R4-04005	4	11	0.5	50	4	2	●
APL110-R4-05003	5	13	0.3	50	6	1	○
APL110-R4-05005	5	13	0.5	50	6	1	●
APL110-R4-06003	6	16	0.3	50	6	2	○
APL110-R4-06005	6	16	0.5	50	6	2	●
APL110-R4-06010	6	16	1	50	6	2	●
APL110-R4-06015	6	16	1.5	50	6	2	○
APL110-R4-08005	8	20	0.5	60	8	2	●
APL110-R4-08010	8	20	1.0	60	8	2	●
APL110-R4-08015	8	20	1.5	60	8	2	○
APL110-R4-08020	8	20	2	60	8	2	○
APL110-R4-10005	10	25	0.5	75	10	2	●
APL110-R4-10010	10	25	1	75	10	2	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

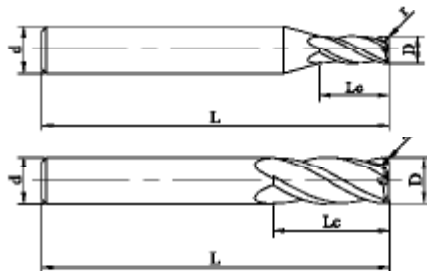
D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

Материал заготовки						
P		M	K	N		
1 2 3 4	5	1 2 3	1 2 3	1 2 3	4	5
Углеродистая и легированная сталь (<35HRC)	Легированная и инструментальная сталь (<48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Сплавы меди	Графит
⊙	⊙	○	⊙			

⊙ Рекомендуется ○ Подходит

# APL110-R4

4 зуба. Стандартный размер. Радиус при вершине. Переменный угол



Исп. 1

Исп. 2



» Продолжение

Обозначение	D	Lc	r	L	d	Исполнение	Наличие
APL110-R4-10015	10	25	1.5	75	10	2	○
APL110-R4-10020	10	25	2	75	10	2	●
APL110-R4-10030	10	25	3	75	10	2	●
APL110-R4-12005	12	30	0.5	75	12	2	○
APL110-R4-12010	12	30	1	75	12	2	●
APL110-R4-12015	12	30	1.5	75	12	2	○
APL110-R4-12020	12	30	2	75	12	2	○
APL110-R4-12030	12	30	3	75	12	2	○
APL110-R4-14020	14	32	2	75	14	2	○
APL110-R4-16020	16	36	2	100	16	2	○

● В наличии ○ Доступно по запросу

D	Допуск
D ≤ 12	0 -0.02
D > 12	0 -0.03

Материал заготовки						
P		M	K	N		
1 2 3 4	5	1 2 3	1 2 3	1 2 3	4	5
Углеродистая и легированная сталь (<35HRC)	Легированная и инструментальная сталь (<48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Сплавы меди	Графит
◎	◎	○	◎			

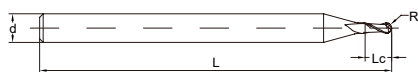
◎ Рекомендуется ○ Подходит



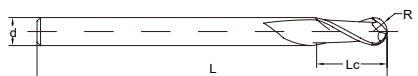


# APL110-B2

2 зуба. Стандартный размер. Сферическая



Исп. 1



Исп. 2



Обозначение	D	R	Lc	L	d	Исполнение	Наличие
APL110-B2-01002	1	0.5	2	50	4	1	●
APL110-B2-01503	1.5	0.75	3	50	4	1	●
APL110-B2-02004	2	1	4	50	4	1	●
APL110-B2-03006	3	1.5	6	50	4	1	●
APL110-B2-04008	4	2	8	50	4	2	●
APL110-B2-06012	6	3	12	50	6	2	●
APL110-B2-08014	8	4	14	60	8	2	●
APL110-B2-10018	10	5	18	75	10	2	●
APL110-B2-11020	11	5.5	20	75	12	1	●
APL110-B2-12022	12	6	22	75	12	2	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

R	Допуск
R ≤ 1.5	$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$
1.5 < R < 3	$\begin{matrix} 0 \\ -0.015 \end{matrix}$
R ≥ 3	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$

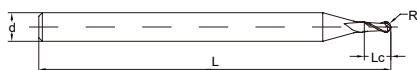
Материал заготовки						
P		M	K	N		
1 2 3 4	5	1 2 3	1 2 3	1 2 3	4	5
Углеродистая и легированная сталь (<35HRC)	Легированная и инструментальная сталь (<48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Сплавы меди	Графит
⊙	⊙	○	⊙			

⊙ Рекомендуется ○ Подходит

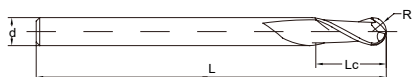


# APL110-BH2

2 зуба. Удлиненный хвостовик. Сферическая



Исп. 1



Исп. 2



Обозначение	D	R	Lc	L	d	Исполнение	Наличие
APL110-BH2-61002	1	0.5	2	75	6	1	●
APL110-BH2-61503	1.5	0.75	3	75	6	1	●
APL110-BH2-62004	2	1	4	75	6	1	●
APL110-BH2-63006	3	1.5	6	75	6	1	●
APL110-BH2-04008	4	2	8	75	4	2	●
APL110-BH2-64008	4	2	8	75	6	1	●
APL110-BH2-06012	6	3	12	75	6	2	●
APL110-BH2-08014	8	4	14	75	8	2	●
APL110-BH2-10018	10	5	18	100	10	2	●
APL110-BH2-12022	12	6	22	100	12	2	●

● В наличии ○ Доступно по запросу

R	Допуск
$R \leq 1.5$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.01 \end{matrix}$
$1.5 < R < 3$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.015 \end{matrix}$
$R \geq 3$	$\begin{matrix} 0 \\ -0.02 \end{matrix}$

### Материал заготовки

P		M	K	N		
1 2 3 4	5	1 2 3	1 2 3	1 2 3	4	5
Углеродистая и легированная сталь (<35HRC)	Легированная и инструментальная сталь (<48HRC)	Нержавеющая сталь	Чугун	Алюминий	Сплавы меди	Графит
⊙	⊙	○	⊙			

⊙ Рекомендуется ○ Подходит