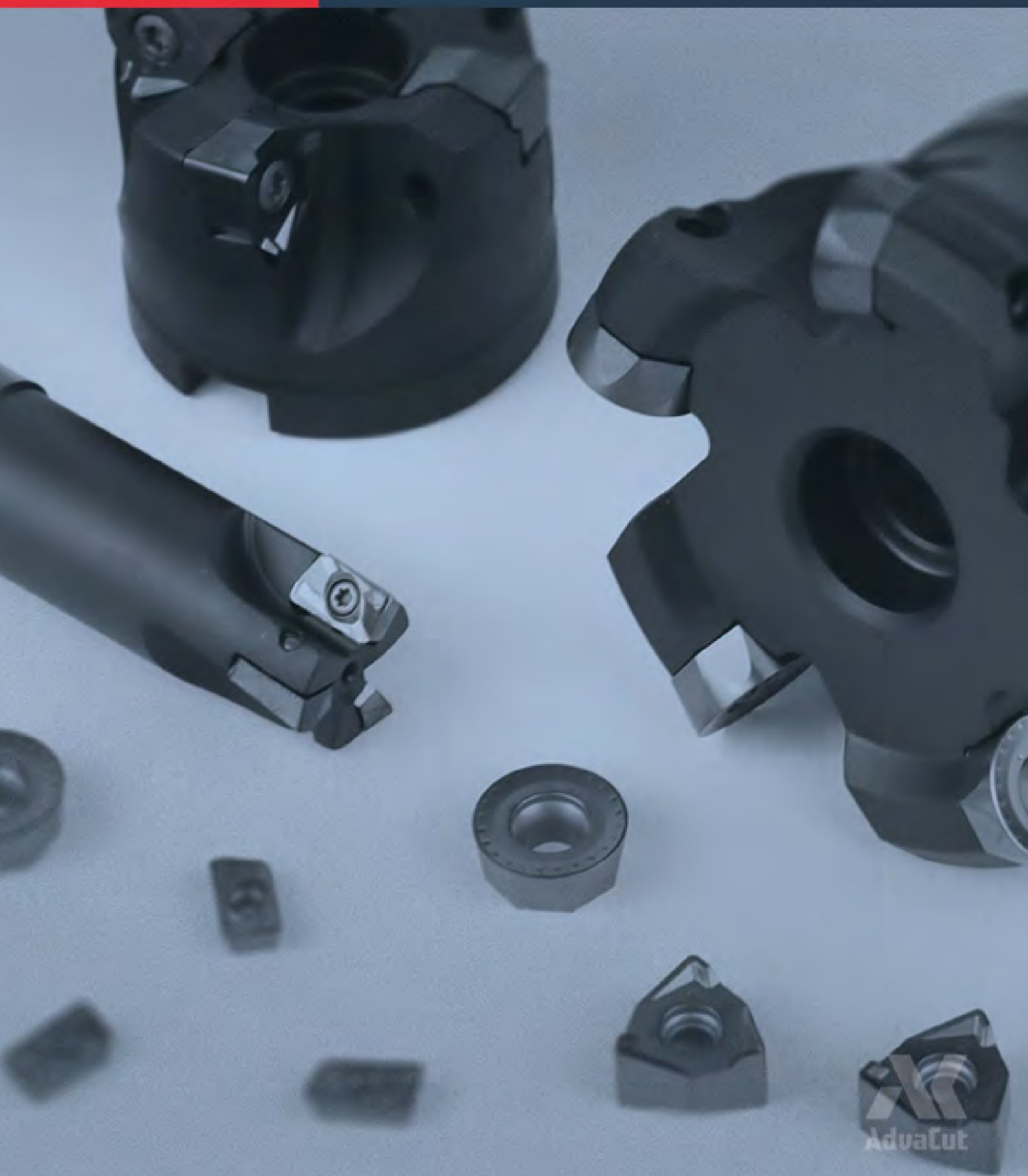




ФРЕЗЫ СО СМЕННЫМИ ПЛАСТИНАМИ



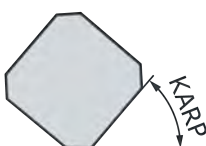
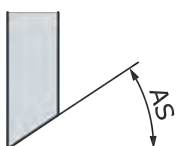
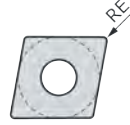
Система обозначения фрезерных пластин

SEMT13T3AGEN-MCST

S - Форма пластины			E - Задний угол		M - Допуск			T - Конструкция пластины			
A		85°	B		m	s	IC	A		Без стружколома, с отверстием	
C		80°	C		C	±0,013	±0,025	±0,025	G		Стружколом на обеих сторонах пластины, с отверстием
D		55°	D		E	±0,025	±0,025	±0,025	R		Стружколом на одной стороне пластины, без отверстия
H		120°	E		G	±0,025	±0,013	±0,025	T		Стружколом на одной стороне пластины, отверстие с фаской
L		90°	N		H	±0,013	±0,025	±0,013	U		Стружколом на обеих сторонах пластины, отверстие с фаской
O		135°	P		K	±0,013	±0,025	±0,05 - ±0,15	W		Без стружколома, отверстие с фаской
R			O	Нестандартное значение	M	±0,08 - ±0,20*	±0,13	±0,05 - ±0,15*	X	Специальная конструкция	
S		90°				N	±0,08 - ±0,18*	±0,025	±0,05 - ±0,15*		
T		60°				*Величина допуска зависит от формы и размера пластины.					
V		35°									
W		80°									

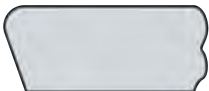
Система обозначения фрезерных пластин

SEMT13T3AGEN-MCST

13 - Длина режущей кромки		T3 - Толщина пластины		AG - Параметры зачистной кромки / Радиус при вершине			
A				Главный угол в плане		Задний угол	
C		01	s = 1,59 мм				
D		T1	s = 1,98 мм				
H		02	s = 2,38 мм				
L		T3	s = 2,78 мм				
O		03	s = 3,18 мм				
R		T3	s = 3,97 мм	A	KAPR = 45°	A	AS = 3°
S		04	s = 4,76 мм	D	KAPR = 60°	B	AS = 5°
T		05	s = 5,56 мм	E	KAPR = 75°	C	AS = 7°
V		06	s = 6,35 мм	F	KAPR = 85°	D	AS = 15°
W		07	s = 7,94 мм	P	KAPR = 90°	E	AS = 20°
Примеры:		09	s = 9,52 мм	Z	Нестандартное значение	F	AS = 25°
Обозначение*	IC (мм)	Радиус при вершине 					
09	9,525						
12	12,7						
13	13,4						
14	13,92						
15	15,875						
19	19,05						
25	25,4						
25	25,4						
* Обозначение длины режущей кромки зависит от формы и диаметра вписанной окружности (IC) пластины. Примеры даны для пластин формы S.							
		02RE = 0,2 мм					
		04RE = 0,4 мм					
		08RE = 0,8 мм					
		12RE = 1,2 мм					
		16RE = 1,6 мм					
		20RE = 2,0 мм					
		24RE = 2,4 мм					
		28RE = 2,8 мм					
		32RE = 3,2 мм					

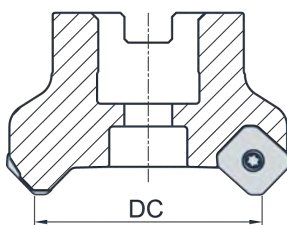
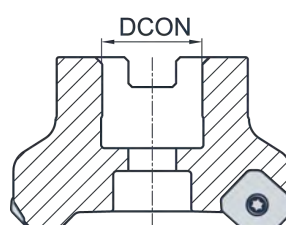
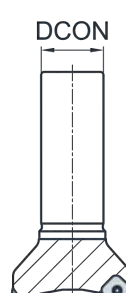


Система обозначения фрезерных пластин

SEMT13T3AGEN-MCST				
E - Вид режущей кромки		N - Исполнение		MCST - Стружколом
F		L	Левое	
	Острая	N	Нейтральное	
E		R	Правое	
	Округленная			
T				
	С фаской			
S				
	Округленная и с фаской			

Система обозначения корпусов фрез

FT02-D063N22-Z05SE13

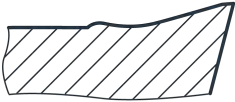
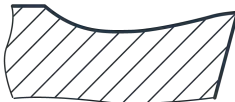
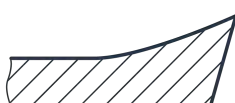
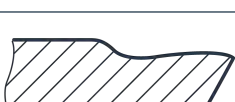
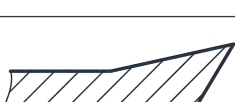
FT02 - Серия		D063 – Диаметр резания		N - Вид крепления		22 – Размер крепления	
FT...	Торцовые фрезы			N	Насадная		
FU...	Фрезы с углом в плане 90°			C	Цилиндрический хвостовик		
FK...	Фрезы с круглыми пластинами			W	Цилиндрический хвостовик с лыской		
FS...	Высокоскоростные фрезы			M	Метрическая резьба		
FD...	Дисковые фрезы			H	Конус HSK		
FP...	Фасочные фрезы	Примеры:		D	Дисковая		
		D025	DC = 25 мм				
		D063	DC = 63 мм				
		D100	DC = 100 мм				
						Примеры:	
				16	DCON = 16 мм		
				22	DCON = 22 мм		
				63	DCON = 63 мм		

Z05 – Число зубьев		SE13 - Форма и размер пластины	Дополнительная информация	
Примеры:		Для фрез серии FT02 — квадратные пластины размера 13	-S	Уменьшенная длина фрезы
Z03	3 зуба		-L	Увеличенная длина фрезы
Z05	5 зубьев		-K	Коническая рабочая часть корпуса фрезы
Z10	10 зубьев		-5	Ширина дисковой фрезы CW = 5 мм

Сплавы фрезерных пластин

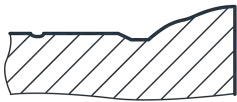
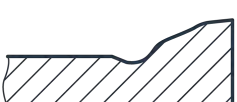
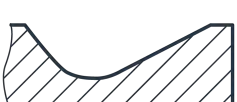
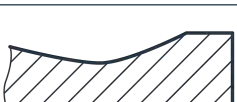
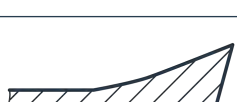
Вид сплава	Описание сплава	P - Сталь					M - Нержавеющая сталь				K - Чугун				N - Цветные металлы				S - Жаропрочные сплавы				S - Жаропрочные сплавы			
		P01	P10	P20	P30	P40	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	N10	N20	N30	N40	S10	S20	S30	S40	H01	H10	H20	H30
Твердый сплав с покрытием CVD	CC1115 Сплав с покрытием CVD обладает высокой износостойкостью и прочностью, что обеспечит стабильную высокопроизводительную обработку. Подходит для чистового и получистового фрезерования сталей при средней и высокой скорости резания.																									
	CC2040 Сплав имеет хорошую износостойкость и термостойкость, позволяющую выполнять получистовую и черновую обработку нержавеющей стали и сплавов титана.																									
	CC3115 Покрытие CVD, с превосходной износостойкостью, обеспечивает стабильную и высокоэффективную чистовую и получистовую обработку чугуна при средней и высокой скорости резания.																									
Твердый сплав с покрытием PVD	CP1425 Покрытие PVD обеспечивает пластинам превосходную износостойкость и химическую стойкость. Подходит для общей обработки стали, в том числе низкоуглеродистой.																									
	CP1430 Сплав обладает высокой износостойкостью, обеспечивает стабильность процесса резания при фрезеровании. Подходит для общей обработки стали, особенно для обработки заготовок, полученных штамповкой.																									
	CP1125 Сплав ориентирован на общую обработку стали при средней и низкой скорости резания, но может использоваться для обработки и других материалов.																									
	CP1130 Покрытие PVD обладает высокой прочностью, что обеспечивает стабильную работу пластины при различных условиях резания. Подходит для обработки стали, а также других материалов.																									
	CP1225 Сплав с покрытием PVD, имеющий превосходную износостойкость, подходит для получистовой и легкой черновой обработки стали.																									
	CP2035 Сплав имеет хорошую износостойкость, прочность, термостойкость. Подходит для черновой обработки, нестабильных условий резания при фрезеровании нержавеющей стали, сплавов титана.																									
	CP3025 Сплав с покрытием PVD обладает превосходной износостойкостью и высокой прочностью режущей кромки. Подходит для получистовой и черновой обработки чугуна при низкой и средней скорости резания. Фрезерование может выполняться с применением СОЖ и без.																									
	CP5030 Покрытие PVD сплава обеспечивает хорошую износостойкость и прочность. Ориентирован на получистовую и черновую обработку жаропрочных материалов и титана.																									
	CP6015 Сплав имеет высокую химическую стойкость и термостойкость. Подходит для чистового и получистового фрезерования закаленной стали.																									
Твердый сплав без покрытия	CU4025 Твердый сплав без покрытия с хорошей износостойкостью и прочностью. Подходит для получистовой и черновой обработки алюминия и сплавов меди.																									
Кермет без покрытия	CE1010 Кермет без покрытия обладает высокой износостойкостью и отличной прочностью режущей кромки. Подходит для обработки стали.																									

Геометрия фрезерных пластин

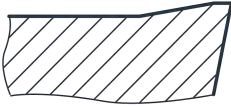
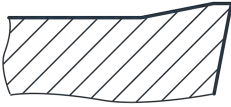
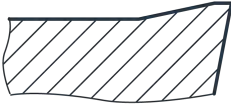
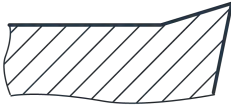
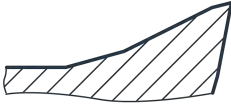
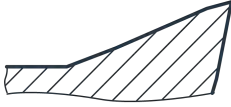
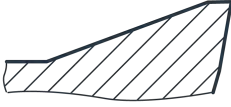
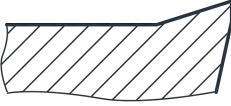
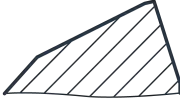
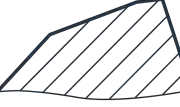
Серия фрезы	Обозначение пластины	Геометрия	Сечение	Описание
FT01	OD**0605...	MBOS		Острая геометрия с большим передним углом и небольшой по ширине фаской на режущей кромке. Подходит для чистовой обработки с низкими скоростью резания и подачей.
		MBST		Большой передний угол обеспечивает равномерный процесс резания. Геометрия подходит для общего фрезерования, обеспечивает стабильную обработку.
		MBPR		Большое пространство для размещения стружки и прочная режущая кромка делают данную геометрию наиболее подходящей для черновой обработки.
		MBAL		Геометрия разработана для обработки алюминиевых сплавов. Имеет большой передний угол, острую режущую кромку, обеспечивает хороший контроль процесса стружкообразования и низкое трение при сходе стружки.
		MBWP		Геометрия обеспечивает эффект зачистной кромки (Wiper) для улучшения качества обработанной поверхности.
FT02	SE*T13T3...	MCOS		Острая геометрия с большим передним углом и небольшой по ширине фаской на режущей кромке. Подходит для чистовой обработки с низкими скоростью резания и подачей.
		MCST		Большой передний угол обеспечивает равномерный процесс резания. Геометрия подходит для общего фрезерования, обеспечивает стабильную обработку.
		MCPR		Геометрия с усиленной режущей кромкой для работы в условиях прерывистого резания и черновой обработки.
		MCSK		Специальная геометрия передней поверхности для обработки чугуна. Подходит для полустойковой-получерновой обработки.
		MCPK		Специальная геометрия для обработки чугуна. Подходит для работы в условиях прерывистого резания и черновой обработки.
		MCAL		Геометрия разработана для обработки алюминиевых сплавов. Имеет большой передний угол, острую режущую кромку, обеспечивает хороший контроль процесса стружкообразования и низкое трение при сходе стружки.
		MCWP		Конструкция пластины имеет зачистные элементы (Wiper) для улучшения качества обработанной поверхности.



Геометрия фрезерных пластин

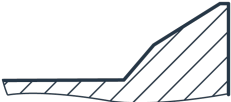
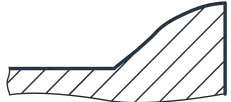
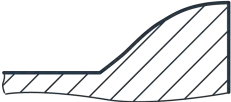
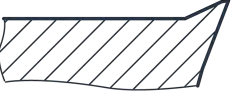
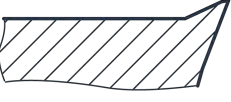
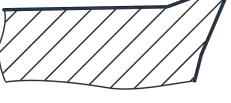
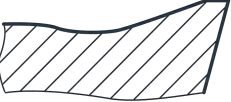
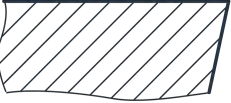
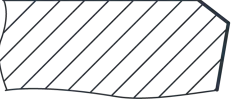
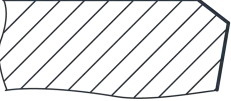
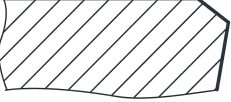
Серия фрезы	Обозначение пластины	Геометрия	Сечение	Описание
FT11 FT12	SN*U1206...	MDOS		Острая геометрия с большим передним углом и небольшой по ширине фаской на режущей кромке. Подходит для чистовой обработки с низкими скоростью резания и подачей.
		MDST		Большой передний угол обеспечивает равномерный процесс резания. Геометрия подходит для общего фрезерования, обеспечивает стабильную обработку.
		MDPR		Геометрия с усиленной режущей кромкой для работы в условиях прерывистого резания и черновой обработки.
		MDAL		Геометрия разработана для обработки алюминиевых сплавов. Имеет большой передний угол, острую режущую кромку, обеспечивает хороший контроль процесса стружкообразования и низкое трение при сходе стружки.
		MDWP		Конструкция пластины имеет зачистные элементы (Wiper) для улучшения качества обработанной поверхности.
FT21 FT22	LN*T1106... LN*T1506...	MEOS		Геометрия обеспечивает низкие силы резания, что способствует улучшению качества обработки. Подходит для чистового фрезерования.
		MEST		Подходит для общего фрезерования, обеспечивает высокую стабильность обработки.
		MEPR		Усиленная режущая кромка позволяет применять данную геометрию в условиях прерывистого резания и черновой обработки.
		MESM		Геометрия подходит для общего фрезерования нержавеющей стали, обеспечивает высокую стабильность обработки.
		MEWP		Геометрия обеспечивает эффект зачистной кромки (Wiper) для улучшения качества обработанной поверхности.
FU01	ZDHT1904...	MAAL		Геометрия разработана для обработки алюминиевых сплавов. Имеет большой передний угол, острую режущую кромку, обеспечивает хороший контроль процесса стружкообразования и низкое трение при сходе стружки.

Геометрия фрезерных пластин

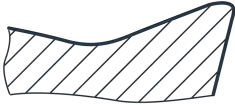
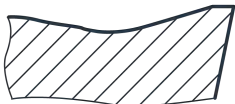
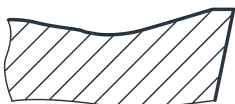
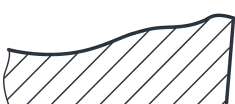
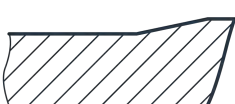
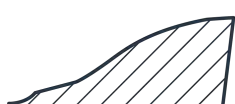
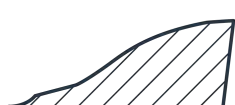
Серия фрезы	Обозначение пластины	Геометрия	Сечение	Описание
FU02	AP*T1135... AP*T1604...	MFOS		Геометрия обеспечивает низкие силы резания, что способствует улучшению качества обработки. Подходит для чистового фрезерования.
		MFST		Подходит для общего фрезерования, обеспечивает высокую стабильность обработки.
		MFPR		Прочная режущая кромка. Геометрия подходит для черновой обработки.
		MFAL		Пластины с данной геометрией имеют острую режущую кромку и низкое трение при сходе стружки. Подходит для обработки алюминиевых сплавов.
FU11 FU12	AP*T1135... AP*T1604...	MGOS		Геометрия обеспечивает низкие силы резания, что способствует улучшению качества обработки. Подходит для чистового фрезерования.
		MGST		Подходит для общего фрезерования, обеспечивает высокую стабильность обработки.
		MGPR		Прочная режущая кромка. Геометрия подходит для черновой обработки.
		MGAL		Пластины с данной геометрией имеют острую режущую кромку и низкое трение при сходе стружки. Подходит для обработки алюминиевых сплавов.
FU21 FU22	ANKX1207... ANKX1607...	MHOS		Геометрия обеспечивает низкие силы резания, что способствует улучшению качества обработки. Подходит для чистового фрезерования.
		MHST		Подходит для общего фрезерования, обеспечивает высокую стабильность обработки.
		MHPR		Прочная режущая кромка. Геометрия подходит для черновой обработки.



Геометрия фрезерных пластин

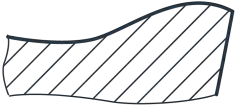
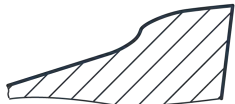
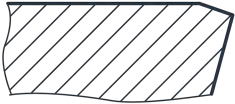
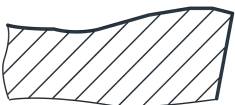
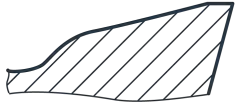
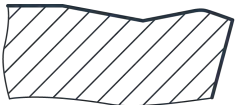
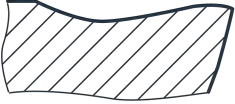
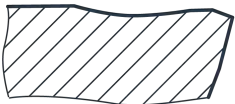
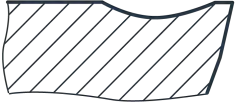
Серия фрезы	Обозначение пластины	Геометрия	Сечение	Описание
FU30	WNGU0403... WNGU0806...	MIOS		Геометрия обеспечивает низкие силы резания, что способствует улучшению качества обработки. Подходит для чистового фрезерования.
		MIST		Подходит для общего фрезерования, обеспечивает высокую стабильность обработки.
		MIPR		Прочная режущая кромка. Геометрия подходит для черновой обработки.
FU40	SDKT14T3...	MJOS		Геометрия обеспечивает низкие силы резания, что способствует улучшению качества обработки. Подходит для чистового фрезерования.
		MJST		Подходит для общего фрезерования, обеспечивает высокую стабильность обработки.
		MJPR		Прочная режущая кромка. Геометрия подходит для черновой обработки.
FK01	RD...	MKOS		Геометрия с большим передним углом, острой режущей кромкой. Подходит для чистовой обработки.
		MKST		Геометрия обеспечивает хорошую остроту режущей кромки и ее достаточную прочность. Подходит для общего фрезерования.
		MKXO		Плоская геометрия с прочной режущей кромкой. Подходит для черновой обработки.
		MKXP		Плоская геометрия с прочной режущей кромкой с защитной фаской. Подходит для черновой обработки.
		MKYP		Плоская геометрия с прочной режущей кромкой с защитной фаской. Подходит для черновой обработки.
		MKZP		Плоская геометрия с прочной режущей кромкой с защитной фаской. Подходит для черновой обработки.

Геометрия фрезерных пластин

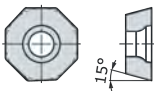
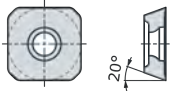
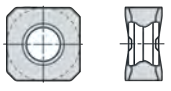
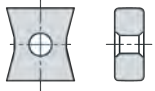
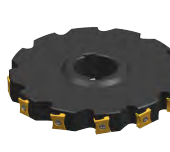
Серия фрезы	Обозначение пластины	Геометрия	Сечение	Описание
FK02	RP...	MLOS		Геометрия с большим передним углом, острой режущей кромкой. Подходит для чистовой обработки.
		MLSO		Геометрия обеспечивает хорошую остроту режущей кромки и ее достаточную прочность. Подходит для общего фрезерования.
		MLSP		Геометрия обеспечивает хорошую остроту режущей кромки и ее достаточную прочность. Подходит для общего фрезерования.
		MLPR		Геометрия с небольшим передним углом, прочной режущей кромкой. Подходит для черновой обработки.
		MLXO		Плоская геометрия с прочной режущей кромкой. Подходит для черновой обработки.
		MLXP		Плоская геометрия с прочной режущей кромкой с защитной фаской. Подходит для черновой обработки.
		MLSK		Специальная геометрия передней поверхности для обработки чугуна. Подходит для получистовой-получерновой обработки.
		MLSS		Сочетание остроты режущей кромки и ее прочности позволяют использовать пластины с данной геометрией для изготовления деталей из труднообрабатываемых материалов. Подходит для получистовой-получерновой обработки.
FK03	RC...	MMST		Подходит для общего фрезерования, обеспечивает высокую стабильность обработки.
		MMPO		Геометрия с двойным передним углом обеспечивает снижение риска возникновения вибраций при тяжелой обработке. Подходит для чернового фрезерования.
		MMPP		Геометрия с двойным передним углом обеспечивает снижение риска возникновения вибраций при тяжелой обработке. Подходит для чернового фрезерования.
		MMPA		Геометрия с небольшим передним углом, прочной режущей кромкой. Подходит для черновой обработки.



Геометрия фрезерных пластин

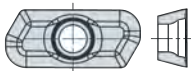
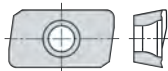
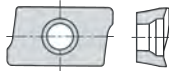
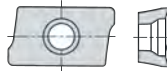
Серия фрезы	Обозначение пластины	Геометрия	Сечение	Описание
FK03	RC...	MMPB		Геометрия с небольшим передним углом, прочной режущей кромкой. Подходит для черновой обработки.
		MMSM		Геометрия имеет двойной передний угол, что обеспечивает прочность и остроту. Подходит для полустойковой-получерновой обработки нержавеющей стали.
FS10	UD**0803... UD**12T3... UP**1705...	MNXP		Плоская геометрия с прочной режущей кромкой с защитной фаской. Подходит для черновой обработки.
		MNSP		Геометрия со средним по величине передним углом, защитной фаской на режущей кромке. Подходит для полустойковой-получерновой обработки стали.
		MNSM		Острая геометрия с большим передним углом. Подходит для полустойковой-получерновой обработки нержавеющей стали.
		MNPM		Небольшой передний угол и фаска на режущей кромке обеспечивают достаточную прочность для черновой обработки нержавеющей стали.
FS02	SDMT1205... SDMT1505...	MOST		Геометрия со средним по величине передним углом, защитной фаской на режущей кромке. Подходит для полустойковой-получерновой обработки.
		MOPR		Небольшой передний угол и широкая фаска на режущей кромке обеспечивают достаточную прочность для черновой обработки.
FS01	SDMT09T3... SDMT1205...	MSSS		Геометрия имеет плавно изменяющийся передний угол. Подходит для полустойковой-получерновой обработки труднообрабатываемых материалов, таких как нержавеющая сталь и титан.

Обзор фрез со сменными пластинами

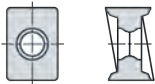
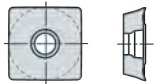
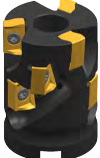
Тип фрез	Торцевые фрезы					
Серия	FT01	FT02	FT11	FT12	FT21	FT22
Главный угол в плане	43°	45°	45°	45°	90°	90°
Описание	Фрезы серии FT01 оснащаются экономичными восьмигранными пластинами с задним углом. Наиболее подходят для чистовой и получистовой обработки стали, чугуна, алюминия.	Фрезы серии FT02 оснащаются пластинами с четырьмя режущими кромками с задним углом, которые обеспечивают низкие силы резания. Подходят для чистовой и получистовой обработки стали, нержавеющей стали, чугуна.	Фрезы FT11 и FT12 оснащаются прочными пластинами без заднего угла, которые имеют восемь режущих кромок. Фрезы серии FT11 имеют опорную пластину, серии FT12 — без опорной пластины. Подходят для получистовой и черновой обработки стали и чугуна.		Пластины фрез FT21 и FT22 имеют вертикальную компоновку, что обеспечивает необходимую прочность для высокопроизводительной черновой обработки стали и чугуна. У пластин четыре режущих кромки.	
Страница	Стр. H021	Стр. H024	Стр. H028	Стр. H028	Стр. H032	Стр. H032
Подходящие пластины	 OD**0605**.-MB...	 SE*T13T3...-MC...	 SN*U1206...-MD...		 LN*T1106...-ME... LN*T1506...-ME...	
Виды корпусов	 Ø40-Ø200	 Ø50-Ø160	 Ø50-Ø315	 Ø50-Ø315	 Ø40-Ø315	 Ø80-Ø250
		 Ø50-Ø63				



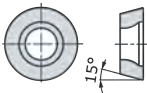
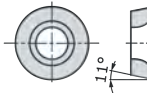
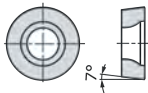
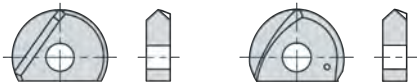
Обзор фрез со сменными пластинами

Тип фрез	С углом в плане 90°					
Серия	FU01		FU02	FU11		FU12
Главный угол в плане	90°		90°	90°		90°
Описание	Серия FU01 разработана для обработки алюминиевых сплавов. Пластины имеют большой задний угол, снижающий силы резания, а также специальную конструкцию режущей кромки, улучшающую ее прочность. Фрезы хорошо подходят для получистовой и черновой обработки алюминия с большой глубиной резания. У пластин две режущих кромки.		Фрезы серии FU02 оснащаются пластинами с двумя режущими кромками с задним углом, которые обеспечивают низкие силы резания. Подходят для черновой обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, алюминия.	Фрезы серий FU11 и FU12 оснащаются пластинами с двумя режущими кромками с задним углом, которые обеспечивают низкие силы резания. Подходят для получистовой и черновой обработки стали, нержавеющей стали, чугуна, алюминия.		
Страница	Стр. H037		Стр. H042	Стр. H046		Стр. H046
Подходящие пластины						
	ZDHT1904**-MA...		AP*T1135...-MF... AP*T1604...-MF...	AP*T1135...-MG... AP*T1604...-MG...		AP*T1135...-MG... AP*T1604...-MG...
Виды корпусов						
	Ø40-Ø125	Ø25-Ø32	Ø50-Ø315	Ø50-Ø315	Ø40-Ø315	Ø80-Ø250
						
	Ø25-Ø40	Ø25-Ø40	Ø16-Ø32	Ø16-Ø35		Ø32-Ø40

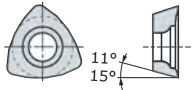
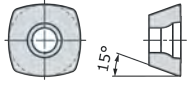
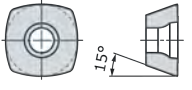
Обзор фрез со сменными пластинами

Тип фрез	С углом в плане 90°			
Серия	FU21	FU22	FU30	FU40
Главный угол в плане	90°	90°	90°	90°
Описание	Пластины фрез FU21 и FU22 имеют специальную конструкцию, подходящую для обработки вертикальных стенок канавок и карманов. У пластин четыре режущих кромки, заднего угла нет. Фрезы наиболее подходят для получистовой и черновой обработки стали, чугуна.		Фрезы серии FU30 оснащаются экономичными пластинами без заднего угла с шестью режущими кромками. Подходят для получистовой и черновой обработки стали и чугуна.	Фрезы серии FU40 оснащаются пластинами с четырьмя режущими кромками с задним углом, которые обеспечивают низкие силы резания. Подходят для получистовой и черновой обработки стали и чугуна.
Страница	Стр. H053	Стр. H053	Стр. H059	Стр. H063
Подходящие пластины	 ANKX1207...-MH... ANKX1607...-MH...		 WNGU0403**-MI... WNGU0806**-MI...	 SDKT14T3...-MJ...
Виды корпусов	 Ø50-Ø200	 Ø50-Ø80	 Ø40-Ø200	 Ø50-Ø315
	 Ø32-Ø40	 Ø40	 Ø20-Ø40	 Ø40-Ø50

Обзор фрез со сменными пластинами

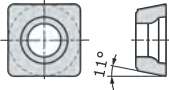
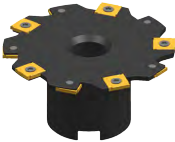
Тип фрез	Фрезы для профильной обработки				
Серия	FK01	FK02	FK03	FK10	
Главный угол в плане	-	-	-	-	
Описание	Фрезы серий FK01 , FK02 , FK03 предназначены для высокопроизводительной профильной обработки. Фрезы оснащаются круглыми пластинами с разной величины задним углом. Наиболее подходят для получистовой и черновой обработки стали.			Серия FK10 — сферические фрезы со сменными пластинами для чистовой профильной обработки. Имеются пластины для общей обработки и со специальной конструкцией режущей кромки, обеспечивающей снижение сопротивления резанию. Подходят для чистовой обработки стали, чугуна, закаленной стали.	
Страница	Стр. H067	Стр. H072	Стр. H076	Стр. H081	
Подходящие пластины	 RD**0501M0-MK... ~ RD**1604M0-MK...	 RP**08T2M0-ML... ~ RP**1606M0-ML...	 RC**10T3M0-MM... ~ RC**2006M0-MM...	 FP*10-1203 ~ FP*10-3207	
	 Ø40-Ø125	 Ø40-Ø125	 Ø50-Ø160	 Ø12-Ø32	 Ø12-Ø32
Виды корпусов	 Ø10-Ø35	 Ø16-Ø40	 Ø20-Ø40	 Ø12-Ø32	

Обзор фрез со сменными пластинами

Тип фрез	Фрезы для высокоскоростной обработки					
Серия	FS10		FS02		FS01	
Главный угол в плане	-		-		-	
Описание	Серия FS10 — высокоскоростные фрезы, оснащаются пластинами с тремя режущими кромками с задним углом. Подходят для черновой обработки стали, нержавеющей стали, чугуна.		Серия FS02 — высокоскоростные фрезы, оснащаются пластинами с четырьмя режущими кромками с задним углом. Подходят для черновой обработки стали, нержавеющей стали, чугуна.		Серия FS01 — высокоскоростные фрезы, оснащаются пластинами с четырьмя режущими кромками с задним углом. Подходят для черновой обработки труднообрабатываемых материалов, таких как нержавеющая сталь и сплавы титана.	
Страница	Стр. H086		Стр. H091		Стр. H096	
Подходящие пластины	 UD**0803**-MN... UD**12T3**-MN... UP**1705**-MN...		 SDMT1205**-MO... SDMT1505**-MO...		 SDMT09T3**-MS... SDMT1205**-MS...	
Виды корпусов	 Ø40-Ø100	 Ø20-Ø35	 Ø50-Ø160	 Ø32-Ø40	 Ø40-Ø125	 Ø25-Ø42
	 Ø20-Ø35		 Ø32-Ø40		 Ø25-Ø35	

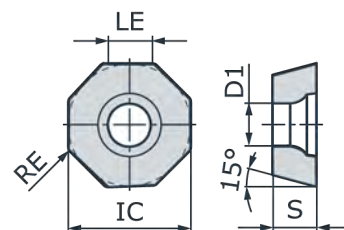


Обзор фрез со сменными пластинами

Тип фрез	Дисковые фрезы		Фасочные фрезы		
Серия	FD01	FD02	FP01	FP02	FP03
Главный угол в плане	-	-	30°	45°	60°
Описание	Фрезы серии FD01 — трехсторонние фрезы для обработки пазов небольшой ширины. Подходят для получистовой и черновой обработки стали, чугуна.	Фрезы серии FD02 — трехсторонние фрезы для обработки пазов средней ширины. Подходят для получистовой и черновой обработки стали, чугуна.	Фрезы серий FP01 , FP02 , FP03 оснащаются пластинами с четырьмя режущими кромками с задним углом. Подходят для получистовой и черновой обработки стали и чугуна.		
Страница	Стр. Н101	Стр. Н104	Стр. Н108	Стр. Н108	Стр. Н108
Подходящие пластины	 SNEX1202-MP... ~ SNEX12T4-MP...	 CNEU0705**-MQ...	 SPMT09T3**-MR... SPMT1204**-MR...		
Виды корпусов	 Ширина 4-8 мм, Ø100	 Ширина 10-13 мм, Ø80-Ø160	 Ø25, Ø32	 Ø25, Ø32	 Ø25, Ø36
		 Ширина 10-13 мм, Ø80-Ø160			



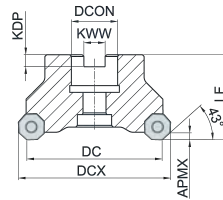
Восьмигранник с задним углом 15°

[illegible]

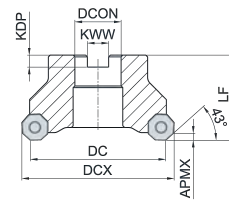
- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Торцовые фрезы — серия FT01

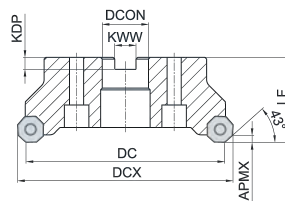
FT01



Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	DCX	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FT01-D040N16-Z03OD06	■	3	40	16	4	40	50	8,4	5,6	Нет	1	OD**0605**-MB...
FT01-D050N22-Z04OD06	■	4	50	22	4	40	60	10,4	6,3	Нет	1	OD**0605**-MB...
FT01-D063N22-Z05OD06	■	5	63	22	4	40	72	10,4	6,3	Нет	1	OD**0605**-MB...
FT01-D080N27-Z06OD06	■	6	80	27	4	50	90	12,4	7	Нет	2	OD**0605**-MB...
FT01-D100N32-Z07OD06	■	7	100	32	4	50	110	14,4	8	Нет	2	OD**0605**-MB...
FT01-D125N40-Z08OD06	■	8	125	40	4	63	135	16,4	9	Нет	2	OD**0605**-MB...
FT01-D160N40-Z10OD06	■	10	160	40	4	63	170	16,4	9	Нет	3	OD**0605**-MB...
FT01-D200N60-Z12OD06	■	12	200	60	4	63	210	25,7	14	Нет	3	OD**0605**-MB...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
OD**0605**-MB...	VT-050-108	KT-020-01	KF-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Торцовые фрезы — серия FT01

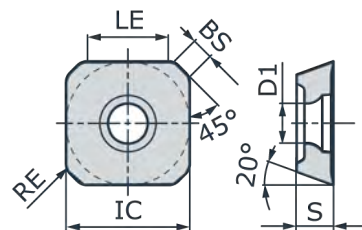
Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания а _p (мм)	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача f _z (мм/зуб)		
						Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	OD**0605***-MB...	2	180-220-260	0,1-0,2-0,3	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130 CC1115	OD**0605***-MB...	2	180-220-260	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1130 CP1125 CC1115	OD**0605***-MB...	2	110-150-190	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
М - Нержвеющая сталь								
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP1130	OD**0605***-MB...	2	120-160-200	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040	OD**0605***-MB...	2	100-140-180	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
К - Чугун								
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	OD**0605***-MB...	2	140-180-220	0,1-0,2-0,3	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	OD**0605***-MB...	2	120-160-200	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
N - Цветные металлы								
Алюминиевые сплавы	HB60-210	CU4025	OD**0605***-MB...	2	≥300	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3	0,2-0,25-0,4
S - Жаропрочные сплавы								
Жаропрочные сплавы и сплавы титана	HRC30-45	CP5030	OD**0605***-MB...	2	30-40-60	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3	-

Торцевые фрезы — серия FT02

SEOT

Квадрат с задним углом 20°

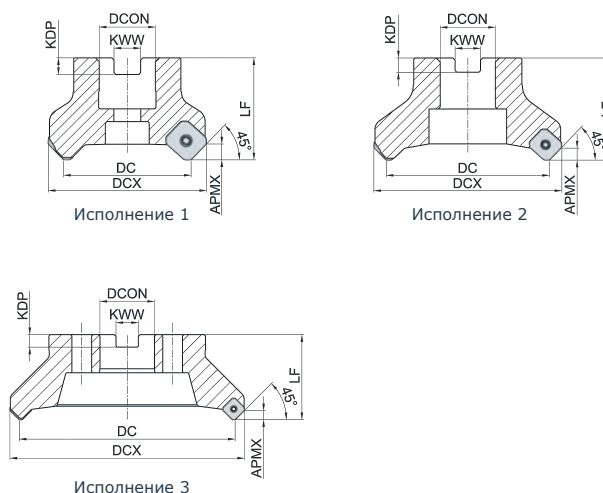


Сталь		P	▼		▼		▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	▼	
Нержавеющая сталь		M		▼									▼		▼							
Чугун		K			▼										▼							
Цветные металлы		N																		▼		
Жаропрочные сплавы		S		▼									▼		▼							
Материалы высокой твердости		H																	▼			
Обозначение		Твердый сплав												Кермет	Размеры (мм)							
		CVD			PVD						-	-										
		CC1115	CC2040	CC3115	CP1425	CP1430	CP1125	CP1130	CP1225	CP2035	CP3025	CP5030	CP6015	CU4025	CE1010	LE	IC	S	D1	RE	BS	
 Чистовая обработка	SEET13T3AGEN-MCOS		■		□	■	■	■	□				■				8,8	13,4	3,97	4,4	1,0	1,7
 Получистовая обработка	SEET13T3AGEN-MCST		■		■	■	■	■				□	■			■	8,8	13,4	3,97	4,4	1,5	1,2
	SEMT13T3AGEN-MCST		■		■	■	■	■	■			□	■				8,8	13,4	3,97	4,4	1,5	1,2
 Черновая обработка	SEET13T3AGSN-MCPR		□		□	■	□	■	□			□					8,8	13,4	3,97	4,4	1,66	1,2
	SEMT13T3AGSN-MCPR		□		□	■	□	■	■			□					8,8	13,4	3,97	4,4	1,66	1,2
 Получистовая обработка чугуна	SEET13T3AGSN-MCSK				■	□	□					■					8,8	13,4	3,97	4,4	1,44	1,3
 Черновая обработка чугуна	SEET13T3AGSN-MCPK				□	□	□		□			■					8,8	13,4	3,97	4,4	1,6	1,3
	SEMT13T3AGSN-MCPK			□	□	□						□					8,8	13,4	3,97	4,4	1,6	1,3
 Обработка алюминия	SEET13T3AGFN-MCAL													■			9,6	13,4	3,97	4,4	0,4	2,2
 Wiper	SEET13T3AGEN-MCWP					□		■			□						9,5	13,4	3,97	4,3	1,2	7,5

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Торцовые фрезы — серия FT02

FT02



	Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	DCX	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Опорная пластина	Исполнение	Подходящая пластина
Крупный шаг	FT02-D050N22-Z03SE13	•	3	50	22	6	40	63	10,4	6,3	Нет	Нет	1	SE*T13T3...-MC...
	FT02-D063N22-Z04SE13	•	4	63	22	6	40	76	10,4	6,3	Нет	Нет	1	SE*T13T3...-MC...
Нормальный шаг	FT02-D050N22-Z04SE13	•	4	50	22	6	40	63	10,4	6,3	Нет	Нет	1	SE*T13T3...-MC...
	FT02-D063N22-Z05SE13	•	5	63	22	6	40	76	10,4	6,3	Нет	Нет	1	SE*T13T3...-MC...
	FT02-D080N27-Z06SE13	•	6	80	27	6	50	93	12,4	7	Нет	Да	2	SE*T13T3...-MC...
	FT02-D100N32-Z07SE13	•	7	100	32	6	50	113	14,4	8	Нет	Да	2	SE*T13T3...-MC...
	FT02-D125N40-Z08SE13	•	8	125	40	6	50	138	16,4	9	Нет	Да	2	SE*T13T3...-MC...
	FT02-D160N40-Z10SE13	•	10	160	40	6	63	173	16,4	9	Нет	Да	3	SE*T13T3...-MC...

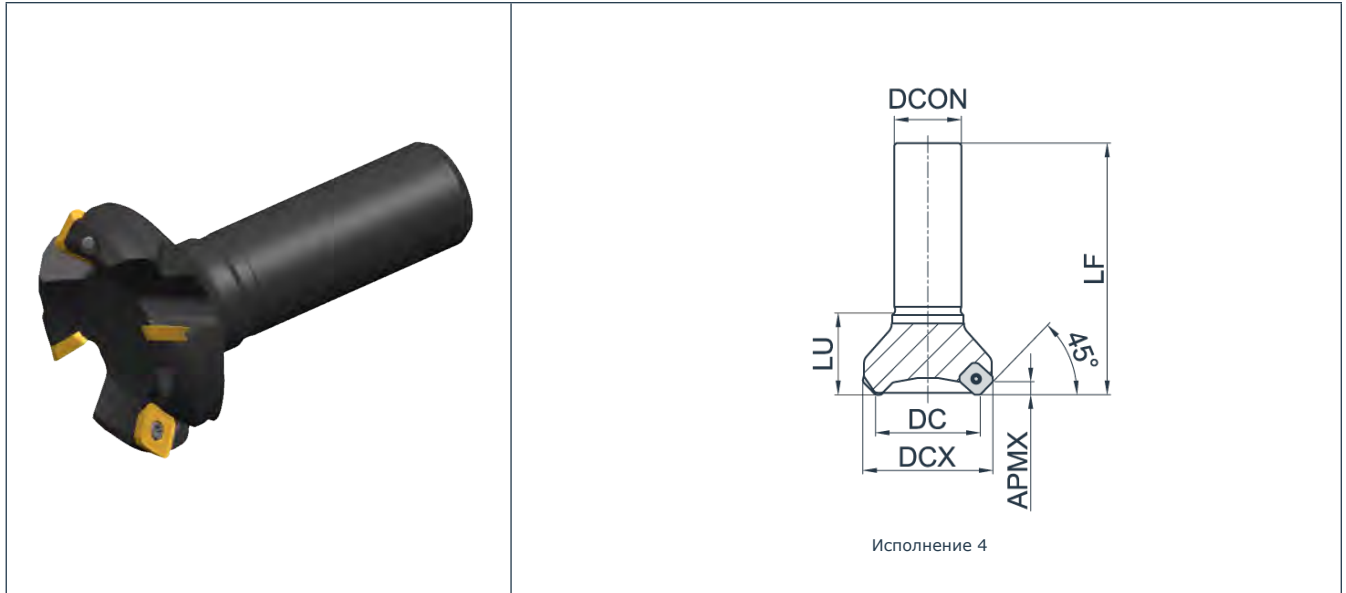
Запасные части

Обозначение корпуса фрезы	Пластина	Опорная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ для винта опорной пластины	Винт режущей пластины	Ключ для винта режущей пластины	
FT02-D050... ~ FT02-D063...	SE*T13T3...-MC...	Нет	-	-	-	VT-035-080	KT-015-03	KF-015
FT02-D080... ~ FT02-D160...	SE*T13T3...-MC...	Да	OP-FS-13	VS-050-070	KS-035	VT-035-116	KT-015-03	KF-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Торцовые фрезы — серия FT02

FT02



	Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	DCX	LU	Каналы СОЖ	Опорная пластина	Исполнение	Подходящая пластина
Крупный шаг	FT02-D050C32-Z03SE13	•	3	50	32	6	120	63	39	Нет	Нет	4	SE*T13T3...-MC...
	FT02-D063C32-Z04SE13	•	4	63	32	6	120	76	39	Нет	Нет	4	SE*T13T3...-MC...
Нормальный шаг	FT02-D050C32-Z04SE13	•	4	50	32	6	120	63	39	Нет	Нет	4	SE*T13T3...-MC...
	FT02-D063C32-Z05SE13	•	5	63	32	6	120	76	39	Нет	Нет	4	SE*T13T3...-MC...

Запасные части

Обозначение корпуса фрезы	Пластина	Опорная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ для винта опорной пластины	Винт режущей пластины	Ключ для винта режущей пластины	
FT02-D050... ~ FT02-D063...	SE*T13T3...-MC...	Нет						
FT02-D080... ~ FT02-D160...	SE*T13T3...-MC...	Да	OP-FS-13	VS-050-070	KS-035	VT-035-080 VT-035-116	KT-015-03	KF-015

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Торцовые фрезы — серия FT02

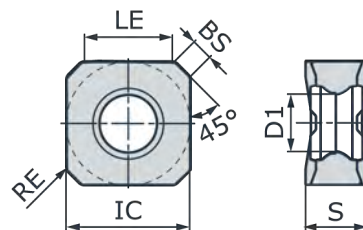
Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания a_p (мм)	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f_z (мм/зуб)		
						Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1425 CP1430	SE*T13T3...-MC...	2	210-250-290	0,1-0,2-0,3	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1425 CP1430 CC1115	SE*T13T3...-MC...	2	180-220-260	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1430 CP1425 CC1115	SE*T13T3...-MC...	2	100-140-180	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
М - Нержвеющая сталь								
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP1130	SE*T13T3...-MC...	2	140-180-220	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040	SE*T13T3...-MC...	2	100-140-180	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
К - Чугун								
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	SE*T13T3...-MC...	2	140-180-220	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3	0,2-0,3-0,4
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	SE*T13T3...-MC...	2	120-160-200	0,05-0,1-0,2	0,1-0,15-0,2	0,2-0,3-0,4
N - Цветные металлы								
Алюминиевые сплавы	HB60-210	CU4025	SE*T13T3...-MC...	2	≥300	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3	0,2-0,3-0,4
S - Жаропрочные сплавы								
Жаропрочные сплавы и сплавы титана	HRC30-45	CP5030	SE*T13T3...-MC...	2	30-40-60	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3	-

Торцовые фрезы — серии FT11, FT12

SNOU

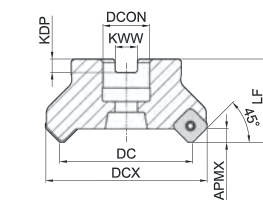
Квадрат

[illegible]

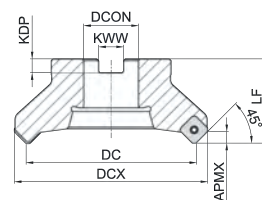
■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Торцовые фрезы — серии FT11, FT12

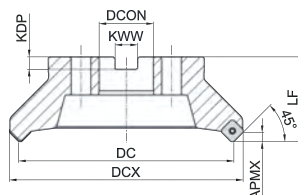
FT11



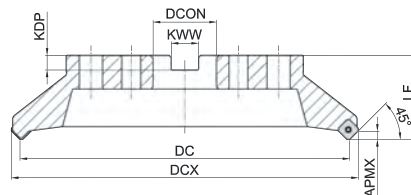
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4

	Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	DCX	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Опорная пластина	Исполнение	Подходящая пластина
Крупный шаг	FT11-D050N22-Z03SN12	•	3	50	22	3	40	63,5	10,4	6,3	Да	Да	1	SN*U1206...-MD...
	FT11-D063N22-Z04SN12	•	4	63	22	3	40	76,5	10,4	6,3	Да	Да	1	SN*U1206...-MD...
	FT11-D080N27-Z05SN12	•	5	80	27	3	50	93,5	12,4	7	Да	Да	1	SN*U1206...-MD...
	FT11-D100N32-Z06SN12	•	6	100	32	3	50	113,5	14,4	8	Нет	Да	2	SN*U1206...-MD...
	FT11-D125N40-Z07SN12	•	7	125	40	3	63	138,5	16,4	9	Нет	Да	2	SN*U1206...-MD...
	FT11-D160N40-Z08SN12	•	8	160	40	3	63	173,5	16,4	9	Нет	Да	3	SN*U1206...-MD...
	FT11-D200N60-Z10SN12	•	10	200	60	3	63	213,5	25,7	14	Нет	Да	3	SN*U1206...-MD...
	FT11-D250N60-Z12SN12	◦	12	250	60	3	63	263,5	25,7	14	Нет	Да	3	SN*U1206...-MD...
Нормальный шаг	FT11-D315N60-Z15SN12	◦	15	315	60	3	80	328,5	25,7	14	Нет	Да	4	SN*U1206...-MD...
	FT11-D050N22-Z04SN12	•	4	50	22	3	40	63,5	10,4	6,3	Да	Да	1	SN*U1206...-MD...
	FT11-D063N22-Z05SN12	•	5	63	22	3	40	76,5	10,4	6,3	Да	Да	1	SN*U1206...-MD...
	FT11-D080N27-Z07SN12	•	7	80	27	3	50	93,5	12,4	7	Да	Да	1	SN*U1206...-MD...
	FT11-D100N32-Z08SN12	•	8	100	32	3	50	113,5	14,4	8	Нет	Да	2	SN*U1206...-MD...
	FT11-D125N40-Z10SN12	•	10	125	40	3	63	138,5	16,4	9	Нет	Да	2	SN*U1206...-MD...
	FT11-D160N40-Z12SN12	•	12	160	40	3	63	173,5	16,4	9	Нет	Да	3	SN*U1206...-MD...
	FT11-D200N60-Z14SN12	•	14	200	60	3	63	213,5	25,7	14	Нет	Да	3	SN*U1206...-MD...
Мелкий шаг	FT11-D250N60-Z16SN12	◦	16	250	60	3	63	263,5	25,7	14	Нет	Да	3	SN*U1206...-MD...
	FT11-D315N60-Z20SN12	◦	20	315	60	3	80	328,5	25,7	14	Нет	Да	4	SN*U1206...-MD...
	FT11-D050N22-Z05SN12	•	5	50	22	3	40	63,5	10,4	6,3	Да	Да	1	SN*U1206...-MD...
	FT11-D063N22-Z06SN12	•	6	63	22	3	40	76,5	10,4	6,3	Да	Да	1	SN*U1206...-MD...
	FT11-D080N27-Z08SN12	•	8	80	27	3	50	93,5	12,4	7	Да	Да	1	SN*U1206...-MD...
	FT11-D100N32-Z10SN12	•	10	100	32	3	50	113,5	14,4	8	Нет	Да	2	SN*U1206...-MD...
	FT11-D125N40-Z12SN12	•	12	125	40	3	63	138,5	16,4	9	Нет	Да	2	SN*U1206...-MD...
	FT11-D160N40-Z15SN12	•	15	160	40	3	63	173,5	16,4	9	Нет	Да	3	SN*U1206...-MD...
	FT11-D200N60-Z18SN12	•	18	200	60	3	63	213,5	25,7	14	Нет	Да	3	SN*U1206...-MD...
	FT11-D250N60-Z21SN12	◦	21	250	60	3	63	263,5	25,7	14	Нет	Да	3	SN*U1206...-MD...
	FT11-D315N60-Z24SN12	◦	24	315	60	3	80	328,5	25,7	14	Нет	Да	4	SN*U1206...-MD...

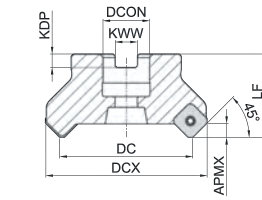
Запасные части

Обозначение корпуса фрезы	Пластина	Опорная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ для винта опорной пластины	Винт режущей пластины	Ключ для винта режущей пластины
FT11...	SN*U1206...-MD...	Да					
			OP-FS-12	VS-060-075	KS-040-01	VT-040-158	KT-015-03
							KF-015

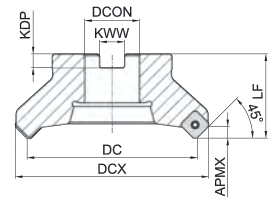
■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Торцовые фрезы — серии FT11, FT12

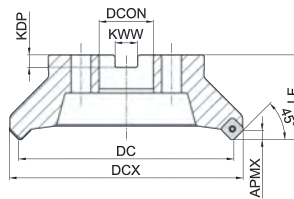
FT12



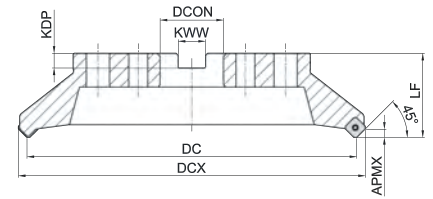
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4

	Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	DCX	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Опорная пластина	Исполнение	Подходящая пластина
Крупный шаг	FT12-D050N22-Z03SN12	▪	3	50	22	3	40	63,5	10,4	6,3	Да	Нет	1	SN*U1206...-MD...
	FT12-D063N22-Z04SN12	▪	4	63	22	3	40	76,5	10,4	6,3	Да	Нет	1	SN*U1206...-MD...
	FT12-D080N27-Z05SN12	▪	5	80	27	3	50	93,5	12,4	7	Да	Нет	1	SN*U1206...-MD...
	FT12-D100N32-Z06SN12	▪	6	100	32	3	50	113,5	14,4	8	Нет	Нет	2	SN*U1206...-MD...
	FT12-D125N40-Z07SN12	▪	7	125	40	3	63	138,5	16,4	9	Нет	Нет	2	SN*U1206...-MD...
	FT12-D160N40-Z08SN12	▪	8	160	40	3	63	173,5	16,4	9	Нет	Нет	3	SN*U1206...-MD...
	FT12-D200N60-Z10SN12	▪	10	200	60	3	63	213,5	25,7	14	Нет	Нет	3	SN*U1206...-MD...
	FT12-D250N60-Z12SN12	◦	12	250	60	3	63	263,5	25,7	14	Нет	Нет	3	SN*U1206...-MD...
Нормальный шаг	FT12-D315N60-Z15SN12	◦	15	315	60	3	80	328,5	25,7	14	Нет	Нет	4	SN*U1206...-MD...
	FT12-D050N22-Z04SN12	▪	4	50	22	3	40	63,5	10,4	6,3	Да	Нет	1	SN*U1206...-MD...
	FT12-D063N22-Z05SN12	▪	5	63	22	3	40	76,5	10,4	6,3	Да	Нет	1	SN*U1206...-MD...
	FT12-D080N27-Z07SN12	▪	7	80	27	3	50	93,5	12,4	7	Да	Нет	1	SN*U1206...-MD...
	FT12-D100N32-Z08SN12	▪	8	100	32	3	50	113,5	14,4	8	Нет	Нет	2	SN*U1206...-MD...
	FT12-D125N40-Z10SN12	▪	10	125	40	3	63	138,5	16,4	9	Нет	Нет	2	SN*U1206...-MD...
	FT12-D160N40-Z12SN12	▪	12	160	40	3	63	173,5	16,4	9	Нет	Нет	3	SN*U1206...-MD...
	FT12-D200N60-Z14SN12	▪	14	200	60	3	63	213,5	25,7	14	Нет	Нет	3	SN*U1206...-MD...
Мелкий шаг	FT12-D250N60-Z16SN12	◦	16	250	60	3	63	263,5	25,7	14	Нет	Нет	3	SN*U1206...-MD...
	FT12-D315N60-Z20SN12	◦	20	315	60	3	80	328,5	25,7	14	Нет	Нет	4	SN*U1206...-MD...
	FT12-D050N22-Z05SN12	▪	5	50	22	3	40	63,5	10,4	6,3	Да	Нет	1	SN*U1206...-MD...
	FT12-D063N22-Z06SN12	▪	6	63	22	3	40	76,5	10,4	6,3	Да	Нет	1	SN*U1206...-MD...
	FT12-D080N27-Z08SN12	▪	8	80	27	3	50	93,5	12,4	7	Да	Нет	1	SN*U1206...-MD...
	FT12-D100N32-Z10SN12	▪	10	100	32	3	50	113,5	14,4	8	Нет	Нет	2	SN*U1206...-MD...
	FT12-D125N40-Z12SN12	▪	12	125	40	3	63	138,5	16,4	9	Нет	Нет	2	SN*U1206...-MD...
	FT12-D160N40-Z15SN12	▪	15	160	40	3	63	173,5	16,4	9	Нет	Нет	3	SN*U1206...-MD...
	FT12-D200N60-Z18SN12	▪	18	200	60	3	63	213,5	25,7	14	Нет	Нет	3	SN*U1206...-MD...
	FT12-D200N60-Z20SN12	▪	20	200	60	3	63	213,5	25,7	14	Нет	Нет	3	SN*U1206...-MD...
	FT12-D250N60-Z21SN12	◦	21	250	60	3	63	263,5	25,7	14	Нет	Нет	3	SN*U1206...-MD...
	FT12-D315N60-Z24SN12	◦	24	315	60	3	80	328,5	25,7	14	Нет	Нет	4	SN*U1206...-MD...

Запасные части

Обозначение корпуса фрезы	Пластина	Опорная пластина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ для винта опорной пластины	Винт режущей пластины	Ключ для винта режущей пластины
FT12...	SN*U1206...-MD...	Нет					
			-	-	-	VT-050-140	KT-020-02
							KF-020-01

▪ - Стандартная программа ◻ - Уточняйте возможность поставки

Торцовые фрезы — серии FT11, FT12

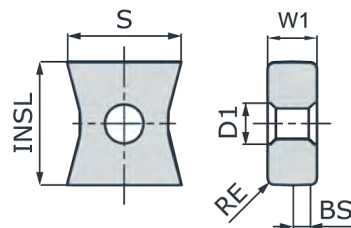
Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания a_p (мм)	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f_z (мм/зуб)		
						Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	SN*U1206...-MD...	1,5	210-250-290	0,1-0,2-0,3	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130 CC1115	SN*U1206...-MD...	1,5	180-220-260	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1130 CP1125 CC1115	SN*U1206...-MD...	1,5	100-140-180	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
М - Нержвеющая сталь								
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP2035 CP1130	SN*U1206...-MD...	1,5	140-180-220	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040 CP2035	SN*U1206...-MD...	1,5	120-160-200	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
К - Чугун								
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	SN*U1206...-MD...	1,5	140-180-220	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3	0,2-0,3-0,4
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	SN*U1206...-MD...	1,5	120-160-200	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3	0,2-0,3-0,4
Н - Цветные металлы								
Алюминиевые сплавы	HB60-210	CU4025	SN*U1206...-MD...	1,5	≥300	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3	-
S - Жаропрочные сплавы								
Жаропрочные сплавы и сплавы титана	HRC30-45	CP5030	SN*U1206...-MD...	1,5	30-40-60	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3	-

Торцовые фрезы — серии FT21, FT22

LNOT

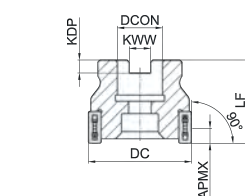
Прямоугольник

[illegible]

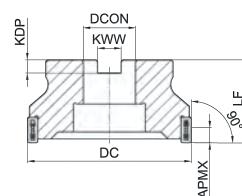
- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Торцовые фрезы — серии FT21, FT22

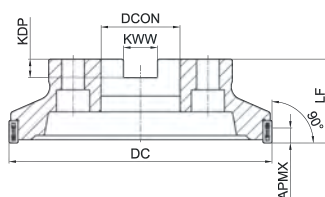
FT21



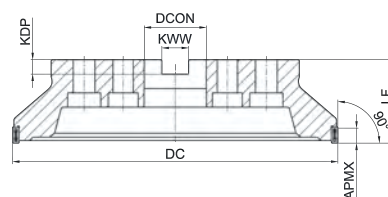
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4

	Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
Крупный шаг	FT21-D040N16-Z04LN11	◻	4	40	16	5	40	8,4	5,6	Нет	1	LN*T1106...-ME...
	FT21-D050N22-Z05LN11	▪	5	50	22	5	40	10,4	6,3	Нет	1	LN*T1106...-ME...
	FT21-D063N22-Z06LN11	▪	6	63	22	5	40	10,4	6,3	Нет	1	LN*T1106...-ME...
	FT21-D080N27-Z08LN11	▪	8	80	27	5	50	12,4	7	Нет	2	LN*T1106...-ME...
	FT21-D100N32-Z09LN11	▪	9	100	32	5	50	14,4	8	Нет	2	LN*T1106...-ME...
	FT21-D125N40-Z10LN11	▪	10	125	40	5	63	16,4	9	Нет	2	LN*T1106...-ME...
	FT21-D160N40-Z12LN11	▪	12	160	40	5	63	16,4	9	Нет	3	LN*T1106...-ME...
Нормальный шаг	FT21-D200N60-Z16LN11	▪	16	200	60	5	63	25,7	14	Нет	3	LN*T1106...-ME...
	FT21-D040N16-Z05LN11	◻	5	40	16	5	40	8,4	5,6	Нет	1	LN*T1106...-ME...
	FT21-D050N22-Z07LN11	◻	7	50	22	5	40	10,4	6,3	Нет	1	LN*T1106...-ME...
	FT21-D063N22-Z09LN11	▪	9	63	22	5	40	10,4	6,3	Нет	1	LN*T1106...-ME...
	FT21-D080N27-Z11LN11	◻	11	80	27	5	50	12,4	7	Нет	2	LN*T1106...-ME...
	FT21-D100N32-Z14LN11	◻	14	100	32	5	50	14,4	8	Нет	2	LN*T1106...-ME...
	FT21-D125N40-Z18LN11	◻	18	125	40	5	63	16,4	9	Нет	2	LN*T1106...-ME...
	FT21-D160N40-Z23LN11	◻	23	160	40	5	63	16,4	9	Нет	3	LN*T1106...-ME...
	FT21-D200N60-Z28LN11	◻	28	200	60	5	63	25,7	14	Нет	3	LN*T1106...-ME...

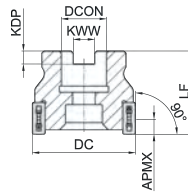
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
LN*T1106...-ME...	VT-035-094	KT-010	KF-010
LN*T1506...-ME...	VT-040-110	KT-015-05	KF-015-02

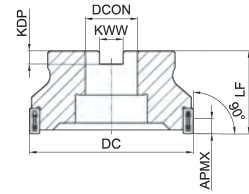
■ - Стандартная программа ◻ - Уточняйте возможность поставки

Торцовые фрезы — серии FT21, FT22

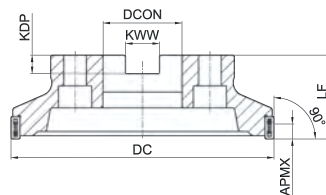
FT21



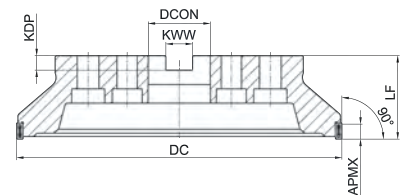
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FT21-D050N22-Z04LN15	•	4	50	22	7	40	10,4	6,3	Нет	1	LN*T1506...-ME...
FT21-D063N22-Z05LN15	•	5	63	22	7	40	10,4	6,3	Нет	1	LN*T1506...-ME...
FT21-D080N27-Z06LN15	•	6	80	27	7	50	12,4	7	Нет	2	LN*T1506...-ME...
FT21-D100N32-Z08LN15	•	8	100	32	7	50	14,4	8	Нет	2	LN*T1506...-ME...
FT21-D125N40-Z10LN15	•	10	125	40	7	63	16,4	9	Нет	2	LN*T1506...-ME...
FT21-D160N40-Z12LN15	•	12	160	40	7	63	16,4	9	Нет	3	LN*T1506...-ME...
FT21-D200N60-Z12LN15	•	12	200	60	7	63	25,7	14	Нет	3	LN*T1506...-ME...
FT21-D200N60-Z15LN15	◦	15	200	60	7	63	25,7	14	Нет	3	LN*T1506...-ME...
FT21-D250N60-Z15LN15	◦	15	250	60	7	63	25,7	14	Нет	3	LN*T1506...-ME...
FT21-D250N60-Z20LN15	◦	20	250	60	7	63	25,7	14	Нет	3	LN*T1506...-ME...
FT21-D315N60-Z18LN15	◦	18	315	60	7	80	25,7	14	Нет	4	LN*T1506...-ME...
FT21-D315N60-Z25LN15	◦	25	315	60	7	80	25,7	14	Нет	4	LN*T1506...-ME...
FT21-D050N22-Z05LN15	•	5	50	22	7	40	10,4	6,3	Нет	1	LN*T1506...-ME...
FT21-D063N22-Z06LN15	◦	6	63	22	7	40	10,4	6,3	Нет	1	LN*T1506...-ME...
FT21-D080N27-Z08LN15	•	8	80	27	7	50	12,4	7	Нет	2	LN*T1506...-ME...
FT21-D100N32-Z10LN15	•	10	100	32	7	50	14,4	8	Нет	2	LN*T1506...-ME...
FT21-D125N40-Z12LN15	◦	12	125	40	7	63	16,4	9	Нет	2	LN*T1506...-ME...
FT21-D160N40-Z15LN15	◦	15	160	40	7	63	16,4	9	Нет	3	LN*T1506...-ME...
FT21-D200N60-Z20LN15	◦	20	200	60	7	63	25,7	14	Нет	3	LN*T1506...-ME...
FT21-D250N60-Z25LN15	◦	25	250	60	7	63	25,7	14	Нет	3	LN*T1506...-ME...
FT21-D315N60-Z30LN15	◦	30	315	60	7	80	25,7	14	Нет	4	LN*T1506...-ME...

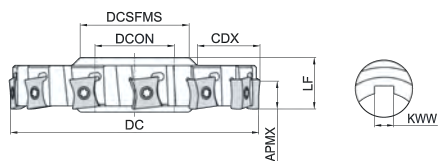
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
LN*T1106...-ME...	VT-035-094	KT-010	KF-010
LN*T1506...-ME...	VT-040-110	KT-015-05	KF-015-02

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Торцовые фрезы — серии FT21, FT22

FT22



Исполнение 5

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	CDX	APMX	LF	KWW	DCSFMS	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FT22-D080D27-Z08LN15	□	8	80	27	18	7	24	7	41	Нет	5	LN*T1506...-ME...
FT22-D100D32-Z10LN15	□	10	100	32	23	7	26	8	47	Нет	5	LN*T1506...-ME...
FT22-D125D40-Z12LN15	□	12	125	40	32	7	26	10	55	Нет	5	LN*T1506...-ME...
FT22-D160D40-Z15LN15	□	15	160	40	49	7	26	10	55	Нет	5	LN*T1506...-ME...
FT22-D200D50-Z20LN15	□	20	200	50	63	7	28	12	68	Нет	5	LN*T1506...-ME...
FT22-D250D60-Z25LN15	□	25	250	60	80	7	28	14	84	Нет	5	LN*T1506...-ME...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
LN*T1106...-ME...	VT-035-094	KT-010	KF-010
LN*T1506...-ME...	VT-040-110	KT-015-05	KF-015-02

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

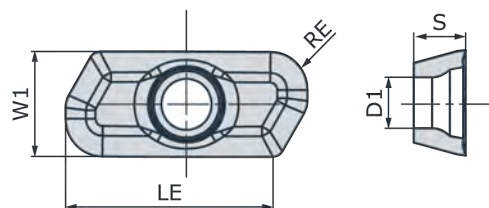


Торцовые фрезы — серии FT21, FT22

Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания a_p (мм)	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f_z (мм/зуб)		
						Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	LN*T1106...-ME...	2,5	180-220-260	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,15-0,2-0,25
			LN*T1506...-ME...	3,5	180-220-260	0,1-0,2-0,3	0,1-0,25-0,4	0,2-0,3-0,5
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130 CC1115	LN*T1106...-ME...	2,5	140-180-220	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,15-0,2-0,25
			LN*T1506...-ME...	3,5	140-180-220	0,1-0,2-0,3	0,1-0,25-0,4	0,2-0,3-0,5
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1130 CP1125 CC1115	LN*T1106...-ME...	2,5	120-160-200	0,05-0,06-0,1	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2
			LN*T1506...-ME...	3,5	120-160-200	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,15-0,2-0,25
М - Нержвеющая сталь								
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP2035 CP1130	LN*T1106...-ME...	2,5	120-160-200	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,15-0,2-0,25
			LN*T1506...-ME...	3,5	120-160-200	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040 CP2035	LN*T1106...-ME...	2,5	100-140-180	0,05-0,06-0,1	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2
			LN*T1506...-ME...	3,5	100-140-180	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,15-0,2-0,25
К - Чугун								
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	LN*T1106...-ME...	2,5	180-220-260	0,1-0,2-0,3	0,1-0,25-0,4	0,2-0,3-0,5
			LN*T1506...-ME...	3,5	180-220-260	0,1-0,2-0,3	0,1-0,25-0,4	0,2-0,3-0,5
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	LN*T1106...-ME...	2,5	100-140-180	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,15-0,2-0,25
			LN*T1506...-ME...	3,5	100-140-180	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,15-0,2-0,25

Специальная форма

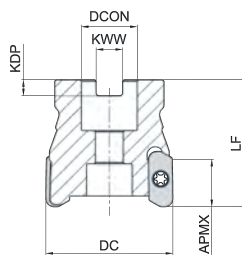


Сталь		P	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼				▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка			
Нержавеющая сталь		M		▼							▼		▽						
Чугун		K			▼							▼							
Цветные металлы		N													▼				
Жаропрочные сплавы		S		▽							▽		▼						
Материалы высокой твердости		H												▼					
Обозначение		Твердый сплав												Кермет	Размеры (мм)				
		CVD			PVD							-	-						
		CC1115	CC2040	CC3115	CP1425	CP1430	CP1125	CP1130	CP1225	CP2035	CP3025	CP5030	CP6015	CU4025	CE1010	LE	W1	S	D1
 Обработка алюминия	ZDHT190402-MAAL												■		19	9,5	4,76	4,6	0,2
	ZDHT190408-MAAL												■		19	9,5	4,76	4,6	0,8
	ZDHT190420-MAAL												■		19	9,5	4,76	4,6	2,0
	ZDHT190432-MAAL												■		19	9,5	4,76	4,6	3,2
	ZDHT190440-MAAL												■		19	9,5	4,76	4,6	4,0
														■					

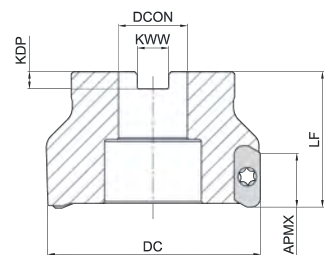
- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серия FU01

FU01



Исполнение 1



Исполнение 2

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU01-D040N16-Z03ZD19	■	3	40	16	18	50	8,4	5,6	Нет	1	ZDHT1904**-MA...
FU01-D050N22-Z04ZD19	■	4	50	22	18	50	10,4	6,3	Нет	1	ZDHT1904**-MA...
FU01-D063N22-Z04ZD19	■	4	63	22	18	50	10,4	6,3	Нет	1	ZDHT1904**-MA...
FU01-D063N22-Z05ZD19	■	5	63	22	18	50	10,4	6,3	Нет	1	ZDHT1904**-MA...
FU01-D080N27-Z04ZD19	■	4	80	27	18	50	12,4	7	Нет	1	ZDHT1904**-MA...
FU01-D080N27-Z05ZD19	■	5	80	27	18	50	12,4	7	Нет	1	ZDHT1904**-MA...
FU01-D100N32-Z05ZD19	□	5	100	32	18	50	14,4	8	Нет	2	ZDHT1904**-MA...
FU01-D100N32-Z08ZD19	□	8	100	32	18	50	14,4	8	Нет	2	ZDHT1904**-MA...
FU01-D125N40-Z05ZD19	□	5	125	40	18	63	16,4	9	Нет	2	ZDHT1904**-MA...
FU01-D125N40-Z06ZD19	□	6	125	40	18	63	16,4	9	Нет	2	ZDHT1904**-MA...

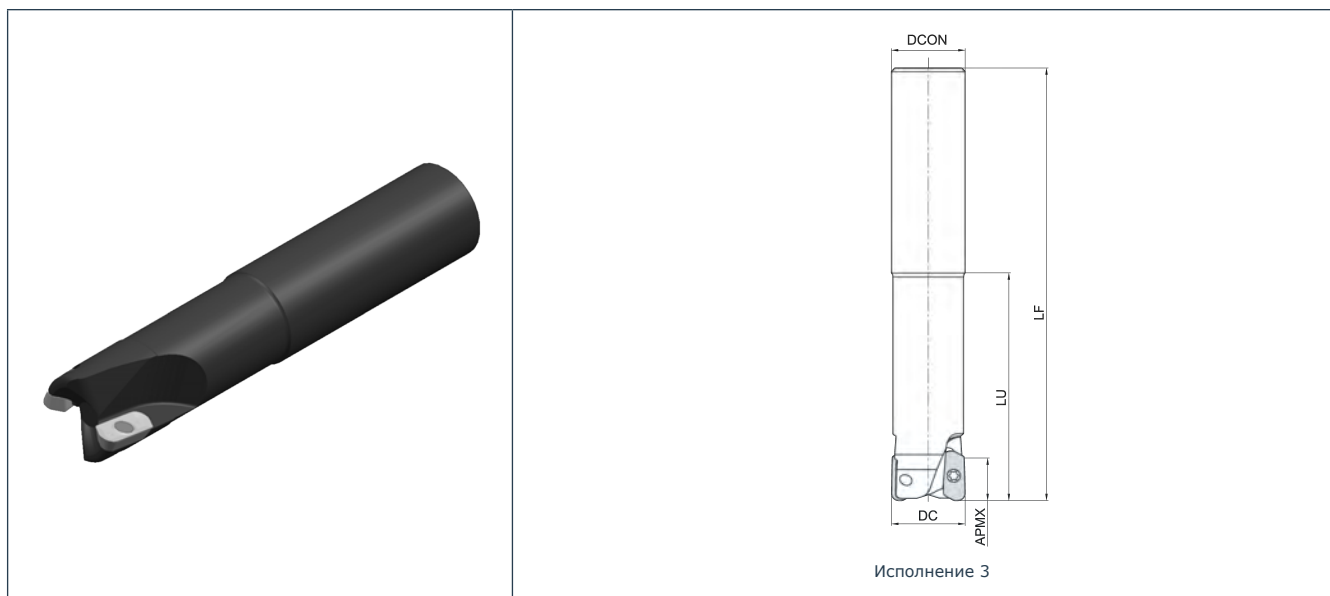
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
ZDHT1904**-MA...	VT-040-085	KT-015-05	KF-015-02

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серия FU01

FU01



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU01-D025C25-Z02ZD19	■	2	25	25	18	121	50	Нет	3	ZDHT1904**-MA...
FU01-D025C25-Z02ZD19-L	■	2	25	25	18	165	63	Нет	3	ZDHT1904**-MA...
FU01-D032C32-Z02ZD19-S	■	2	32	32	18	125	65	Нет	3	ZDHT1904**-MA...
FU01-D032C32-Z02ZD19	■	2	32	32	18	165	80	Нет	3	ZDHT1904**-MA...
FU01-D032C32-Z02ZD19-L	■	2	32	32	18	190	100	Нет	3	ZDHT1904**-MA...
FU01-D032C32-Z03ZD19-S	■	3	32	32	18	125	65	Нет	3	ZDHT1904**-MA...
FU01-D032C32-Z03ZD19	■	3	32	32	18	165	80	Нет	3	ZDHT1904**-MA...
FU01-D032C32-Z03ZD19-L	■	3	32	32	18	190	100	Нет	3	ZDHT1904**-MA...

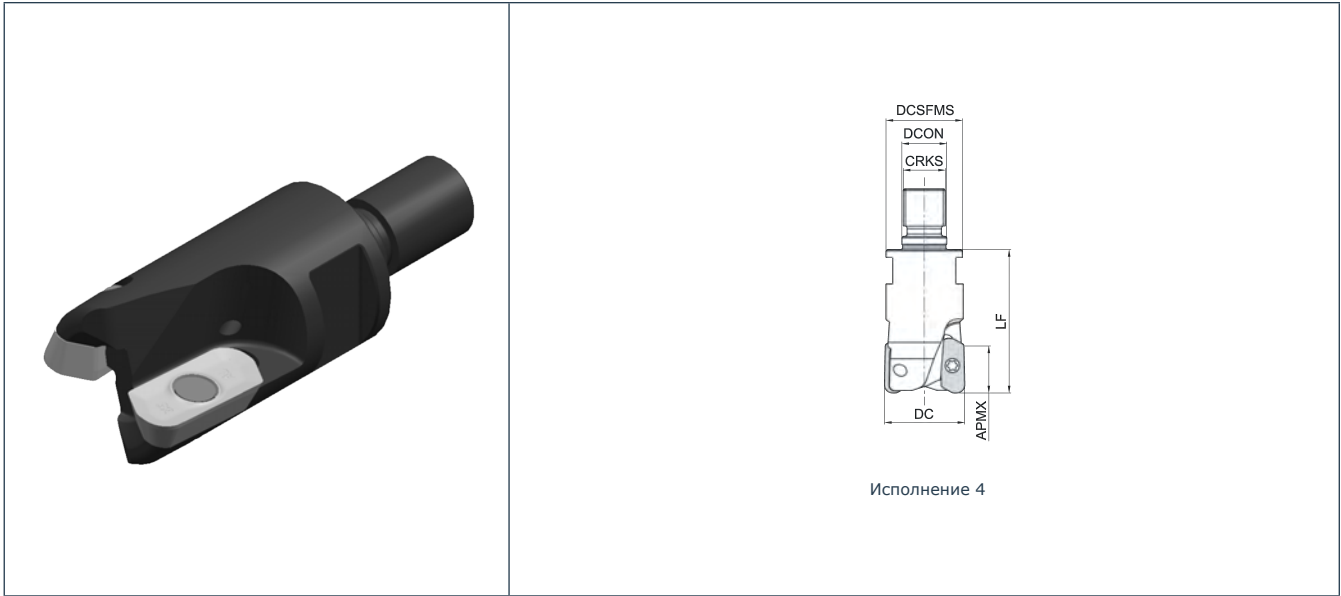
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
			
ZDHT1904**-MA...	VT-040-085	KT-015-05	KF-015-02

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серия FU01

FU01



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	CRKS	APMX	LF	DCON	DCSFMS	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU01-D025M12-Z02ZD19	□	2	25	M12	18	45	12,5	24	Нет	4	ZDHT1904**-MA...
FU01-D032M16-Z03ZD19	□	3	32	M16	18	52	17	29	Нет	4	ZDHT1904**-MA...
FU01-D040M16-Z03ZD19	□	3	40	M16	18	52	17	32	Нет	4	ZDHT1904**-MA...

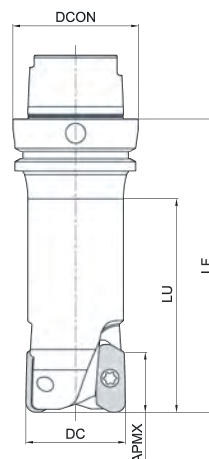
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
ZDHT1904**-MA...	VT-040-085	KT-015-05	KF-015-02

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серия FU01

FU01



Исполнение 5

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU01-D025H63-Z02ZD19-S	□	2	25	63	18	90	50	Нет	5	ZDHT1904**-MA...
FU01-D025H63-Z02ZD19	□	2	25	63	18	100	63	Нет	5	ZDHT1904**-MA...
FU01-D032H63-Z02ZD19-S	□	2	32	63	18	100	63	Нет	5	ZDHT1904**-MA...
FU01-D032H63-Z02ZD19	□	2	32	63	18	120	80	Нет	5	ZDHT1904**-MA...
FU01-D032H63-Z03ZD19-S	□	3	32	63	18	100	63	Нет	5	ZDHT1904**-MA...
FU01-D032H63-Z03ZD19	□	3	32	63	18	120	80	Нет	5	ZDHT1904**-MA...
FU01-D040H63-Z03ZD19-S	□	3	40	63	18	100	63	Нет	5	ZDHT1904**-MA...
FU01-D040H63-Z03ZD19	□	3	40	63	18	120	80	Нет	5	ZDHT1904**-MA...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
ZDHT1904**-MA...	VT-040-085	KT-015-05	KF-015-02

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

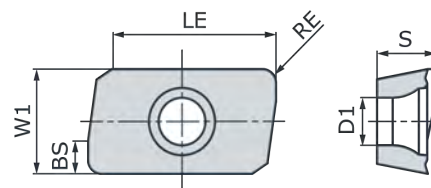
Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания a_p (мм)	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f_z (мм/зуб)		
						Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
N - Цветные металлы								
Алюминиевые сплавы	HB60-210	CU4025	ZDHT1904**-MA...	7	≥300	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3	0,2-0,3-0,4

Фрезы с углом 90° — серия FU02

APOT

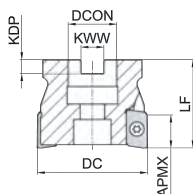
Паралелограмм с задним углом 11°

[illegible]

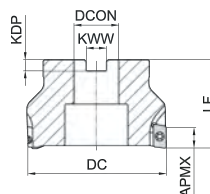
- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серия FU02

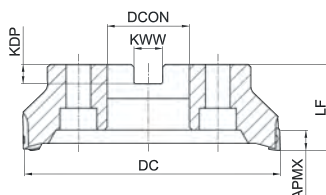
FU02



Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU02-D040N16-Z05AP11	■	5	40	16	9	40	10,4	6,3	Нет	1	AP*T1135...-MF...
FU02-D050N22-Z06AP11	■	6	50	22	9	50	10,4	6,3	Нет	1	AP*T1135...-MF...
FU02-D050N22-Z04AP16	■	4	50	22	14	50	10,4	6,3	Нет	1	AP*T1604...-MF...
FU02-D063N22-Z05AP16	■	5	63	22	14	50	10,4	6,3	Нет	1	AP*T1604...-MF...
FU02-D080N27-Z06AP16	■	6	80	27	14	50	12,4	7	Нет	1	AP*T1604...-MF...
FU02-D100N32-Z07AP16	■	7	100	32	14	63	14,4	8	Нет	2	AP*T1604...-MF...
FU02-D125N40-Z08AP16	■	8	125	40	14	63	16,4	9	Нет	2	AP*T1604...-MF...
FU02-D160N40-Z10AP16	■	10	160	40	14	63	16,4	9	Нет	3	AP*T1604...-MF...
FU02-D200N60-Z12AP16	■	12	200	60	14	63	25,7	14	Нет	3	AP*T1604...-MF...
FU02-D250N60-Z14AP16	□	14	250	60	14	63	25,7	14	Нет	3	AP*T1604...-MF...

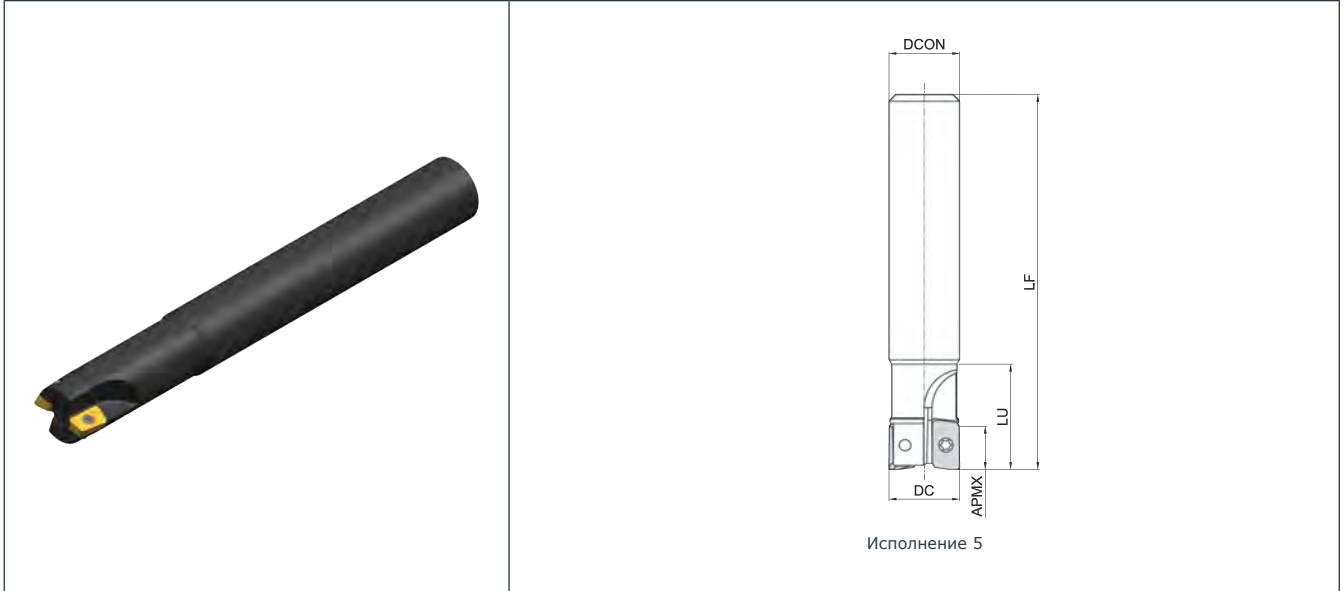
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
			
AP*T1135...-MF...	VT-025-065	KT-007-02	-
AP*T1604...-MF...	VT-040-089	KT-015-04	KF-015-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серия FU02

FU02



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU02-D016C15-Z02AP11	■	2	16	15	9	150	70	Нет	4	AP*T1135...-MF...
FU02-D016C16-Z02AP11	■	2	16	16	9	120	40	Нет	4	AP*T1135...-MF...
FU02-D016C16-Z02AP11-L	■	2	16	16	9	170	50	Нет	4	AP*T1135...-MF...
FU02-D020C20-Z02AP11	■	2	20	20	9	160	50	Нет	4	AP*T1135...-MF...
FU02-D020C20-Z03AP11	■	3	20	20	9	160	50	Нет	4	AP*T1135...-MF...
FU02-D025C25-Z03AP11	■	3	25	25	9	160	50	Нет	4	AP*T1135...-MF...
FU02-D025C25-Z04AP11	■	4	25	25	9	160	50	Нет	4	AP*T1135...-MF...
FU02-D032C32-Z04AP11	■	4	32	32	9	160	80	Нет	4	AP*T1135...-MF...
FU02-D025C25-Z02AP16	■	2	25	25	14	160	50	Нет	4	AP*T1604...-MF...
FU02-D032C32-Z03AP16	■	3	32	32	14	160	50	Нет	4	AP*T1604...-MF...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
AP*T1135...-MF...	VT-025-065	KT-007-02	-
AP*T1604...-MF...	VT-040-089	KT-015-04	KF-015-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серия FU02

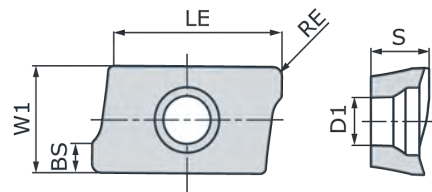
Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания a_p (мм)	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f_z (мм/зуб)		
						Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1425 CP1430	AP*T1135...-MF...	2,7	210-250-290	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
			AP*T1604...-MF...	4,2	210-250-290	0,1-0,2-0,3	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1425 CP1430 CC1115	AP*T1135...-MF...	2,7	180-220-260	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
			AP*T1604...-MF...	4,2	180-220-260	0,1-0,2-0,3	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1425 CP1430 CC1115	AP*T1135...-MF...	2,7	100-140-180	0,05-0,08-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2
			AP*T1604...-MF...	4,2	100-140-180	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
М - Нержвеющая сталь								
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP2035 CP1130	AP*T1135...-MF...	2,7	140-180-220	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
			AP*T1604...-MF...	4,2	140-180-220	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040 CP2035	AP*T1135...-MF...	2,7	100-140-180	0,05-0,1-0,15	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2
			AP*T1604...-MF...	4,2	100-140-180	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
К - Чугун								
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	AP*T1135...-MF...	2,7	140-180-220	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
			AP*T1604...-MF...	4,2	140-180-220	0,1-0,2-0,3	0,1-0,25-0,4	0,2-0,3-0,5
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	AP*T1135...-MF...	2,7	120-160-200	0,05-0,08-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2
			AP*T1604...-MF...	4,2	120-160-200	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,2
Н - Цветные металлы								
Алюминиевые сплавы	HB60-210	CU4025	AP*T1135...-MF...	2,7	≥300	0,05-0,08-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2
			AP*T1604...-MF...	4,2	≥300	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
S - Жаропрочные сплавы								
Жаропрочные сплавы и сплавы титана	HRC30-45	CP5030	AP*T1135...-MF...	2,7	30-40-60	0,05-0,08-0,15	0,05-0,08-0,15	0,05-0,1-0,15
			AP*T1604...-MF...	4,2	30-40-60	0,05-0,1-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2

Фрезы с углом 90° — серии FU11, FU12

APOT

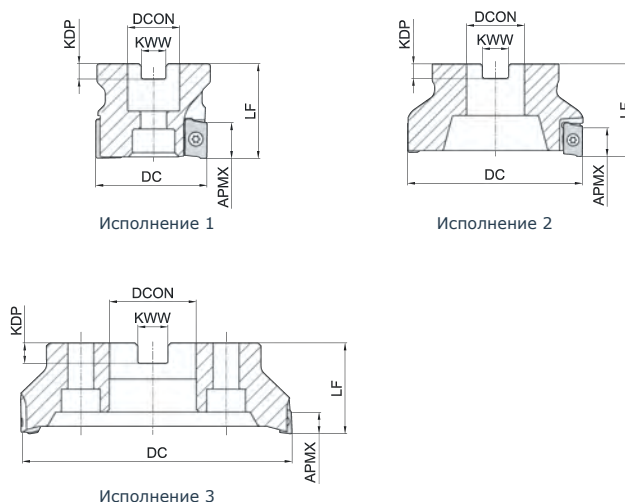
Паралелограмм с задним углом 11°

[illegible]

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серии FU11, FU12

FU11



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU11-D040N16-Z05AP11	■	5	40	16	9	40	8,4	5,6	Да	1	AP*T1135...-MG...
FU11-D050N22-Z07AP11	■	7	50	22	9	40	10,4	6,3	Да	1	AP*T1135...-MG...
FU11-D063N22-Z07AP11	■	7	63	22	9	40	10,4	6,3	Нет	1	AP*T1135...-MG...
FU11-D080N27-Z08AP11	■	8	80	27	9	50	12,4	7	Да	1	AP*T1135...-MG...
FU11-D100N32-Z12AP11	■	12	100	32	9	63	14,4	8	Да	2	AP*T1135...-MG...
FU11-D125N40-Z11AP11	■	11	125	40	9	63	16,4	9	Нет	2	AP*T1135...-MG...
FU11-D050N22-Z04AP16	■	4	50	22	14	40	10,4	6,3	Да	1	AP*T1604...-MG...
FU11-D063N22-Z05AP16	■	5	63	22	14	40	10,4	6,3	Да	1	AP*T1604...-MG...
FU11-D080N27-Z07AP16	■	7	80	27	14	50	12,4	7	Да	1	AP*T1604...-MG...
FU11-D100N32-Z08AP16	■	8	100	32	14	50	14,4	8	Да	1	AP*T1604...-MG...
FU11-D125N40-Z06AP16	■	6	125	40	14	63	16,4	9	Нет	2	AP*T1604...-MG...
FU11-D125N40-Z09AP16	■	9	125	40	14	63	16,4	9	Нет	2	AP*T1604...-MG...
FU11-D160N40-Z10AP16	■	10	160	40	14	63	16,4	9	Нет	3	AP*T1604...-MG...
FU11-D200N60-Z12AP16	■	12	200	60	14	63	25,7	13	Нет	3	AP*T1604...-MG...

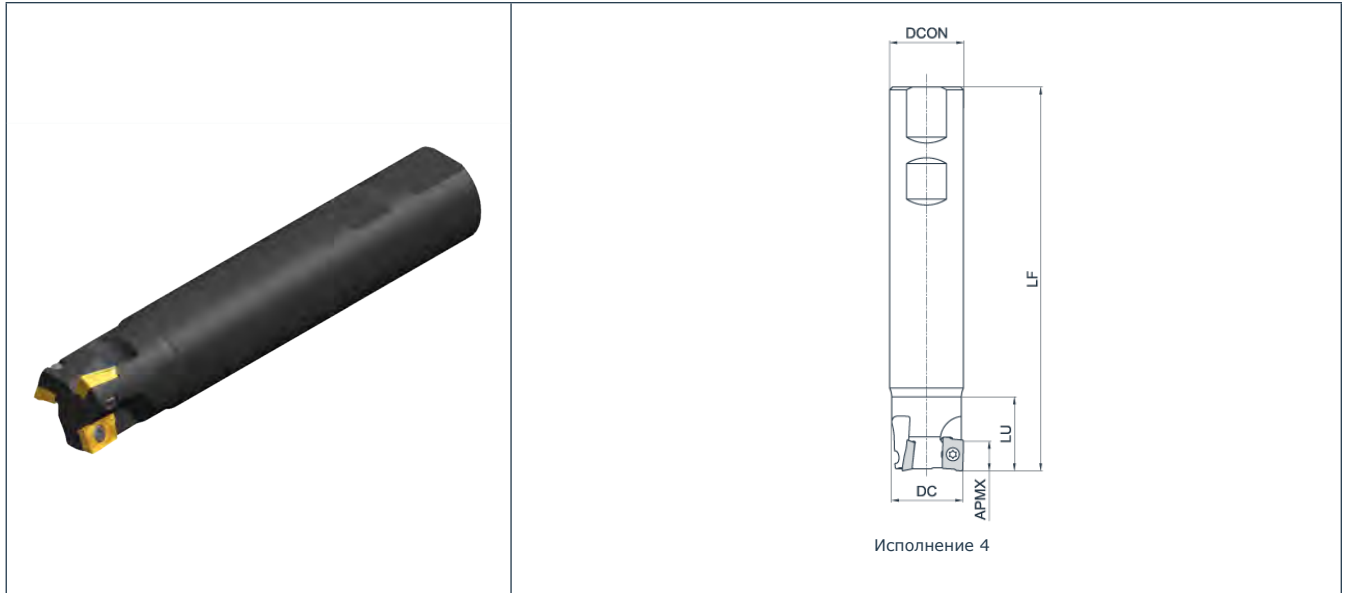
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
AP*T1135...-MG...	VT-030-072	KT-009-03	KF-009
AP*T1604...-MG...	VT-035-080-01	KT-015-04	KF-015-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серии FU11, FU12

FU11



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU11-D016W16-Z02AP11	■	2	16	16	9	130	25	Нет	4	AP*T1135...-MG...
FU11-D016W16-Z02AP11-L	■	2	16	16	9	200	50	Нет	4	AP*T1135...-MG...
FU11-D020W20-Z02AP11	■	2	20	20	9	130	25	Нет	4	AP*T1135...-MG...
FU11-D020W20-Z03AP11	■	3	20	20	9	130	25	Да	4	AP*T1135...-MG...
FU11-D020W20-Z03AP11-L	■	3	20	20	9	200	85	Да	4	AP*T1135...-MG...
FU11-D025W25-Z03AP11	■	3	25	25	9	130	28	Да	4	AP*T1135...-MG...
FU11-D025W25-Z03AP11-L	■	3	25	25	9	200	89	Нет	4	AP*T1135...-MG...
FU11-D025W25-Z04AP11	■	4	25	25	9	130	28	Да	4	AP*T1135...-MG...
FU11-D032W32-Z04AP11	■	4	32	32	9	130	30	Да	4	AP*T1135...-MG...
FU11-D032W32-Z04AP11-L	■	4	32	32	9	200	90	Да	4	AP*T1135...-MG...
FU11-D025W25-Z02AP16	■	2	25	25	14	130	45	Да	4	AP*T1604...-MG...
FU11-D025W25-Z02AP16-L	■	2	25	25	14	200	83	Да	4	AP*T1604...-MG...
FU11-D032W32-Z03AP16	■	3	32	32	14	130	40	Да	4	AP*T1604...-MG...
FU11-D032W32-Z03AP16-L	■	3	32	32	14	200	54	Да	4	AP*T1604...-MG...
FU11-D040W32-Z03AP16	■	3	40	32	14	150	45	Да	4	AP*T1604...-MG...

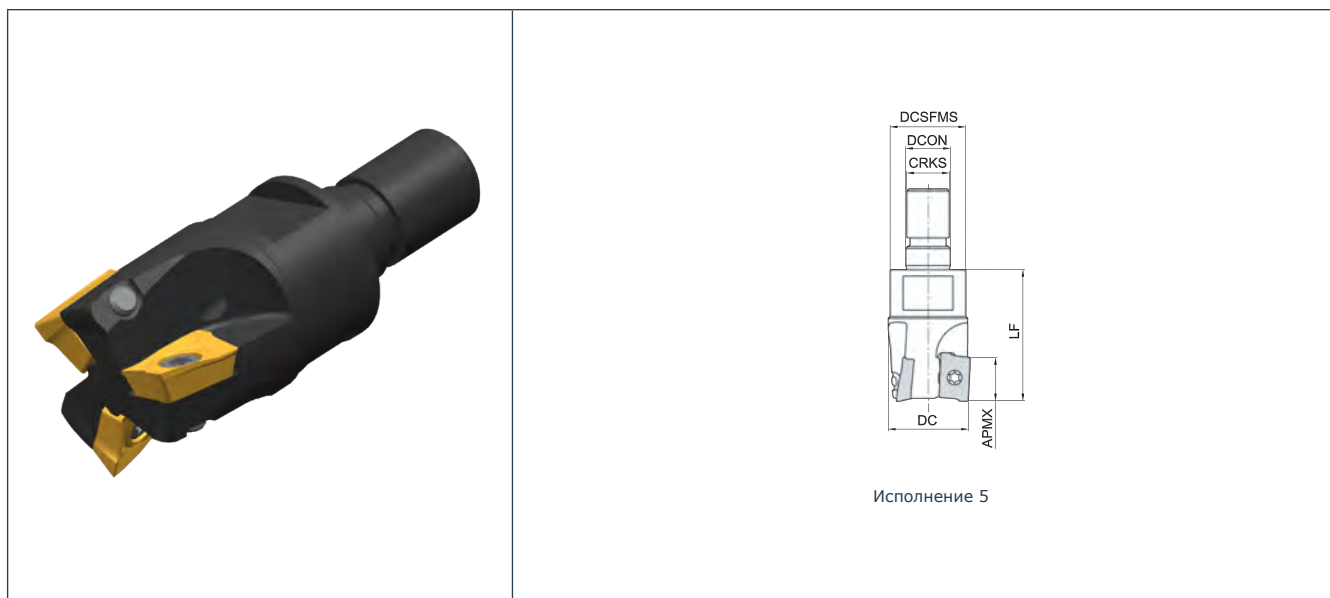
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
AP*T1135...-MG...	VT-030-072	KT-009-03	KF-009
AP*T1604...-MG...	VT-035-080-01	KT-015-04	KF-015-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серии FU11, FU12

FU11



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	CRKS	APMX	LF	DCON	DCSFMS	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU11-D016M08-Z02AP11	■	2	16	M8	9	26	8,5	14,5	Нет	5	AP*T1135...-MG...
FU11-D020M10-Z03AP11	■	3	20	M10	9	31	10,5	17,8	Да	5	AP*T1135...-MG...
FU11-D025M12-Z03AP11	■	3	25	M12	9	35	12,5	23	Да	5	AP*T1135...-MG...
FU11-D025M12-Z04AP11	■	4	25	M12	9	35	12,5	23	Да	5	AP*T1135...-MG...
FU11-D032M16-Z04AP11	■	4	32	M16	9	43	17	28,5	Да	5	AP*T1135...-MG...
FU11-D032M16-Z05AP11	■	5	32	M16	9	43	17	28,5	Да	5	AP*T1135...-MG...
FU11-D035M16-Z05AP11	■	5	35	M16	9	43	17	28,5	Да	5	AP*T1135...-MG...
FU11-D025M12-Z02AP16	■	2	25	M12	14	35	17	23	Да	5	AP*T1604...-MG...
FU11-D032M16-Z03AP16	■	3	32	M16	14	43	17	28,5	Да	5	AP*T1604...-MG...

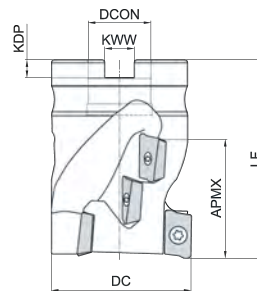
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
			
AP*T1135...-MG...	VT-030-072	KT-009-03	KF-009
AP*T1604...-MG...	VT-035-080-01	KT-015-04	KF-015-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серии FU11, FU12

FU12



Исполнение 1

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Количество пластин	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU12-D050N22-Z04AP11	■	4	16	50	22	39,9	70	10,4	6,3	Нет	1	APKT1135...-MG...
FU12-D063N27-Z05AP11	■	5	20	63	27	39,9	70	12,4	6,3	Да	1	APKT1135...-MG...
FU12-D050N22-Z03AP16	■	3	9	50	22	43	70	10,4	6,3	Да	1	APKT1604...-MG...
FU12-D063N27-Z04AP16	■	4	16	63	27	57	85	12,4	6,3	Да	1	APKT1604...-MG...
FU12-D080N32-Z05AP16	■	5	20	80	32	57	85	14,4	7	Да	1	APKT1604...-MG...

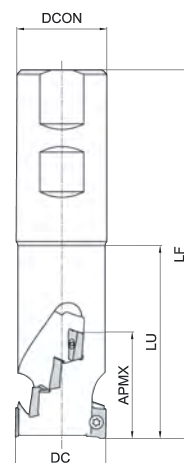
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
AP*T1135...-MG...	VT-030-072	KT-009-03	KF-009
AP*T1604...-MG...	VT-035-080-01	KT-015-04	KF-015-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серии FU11, FU12

FU12



Исполнение 2

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Количество пластин	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU12-D032W32-Z02AP11	■	2	8	32	32	39,9	130	65	Да	2	APKT1135...-MG...
FU12-D040W32-Z03AP11	■	3	12	40	32	39,9	130	66	Да	2	APKT1135...-MG...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
			
AP*T1135...-MG...	VT-030-072	KT-009-03	KF-009
AP*T1604...-MG...	VT-035-080-01	KT-015-04	KF-015-01

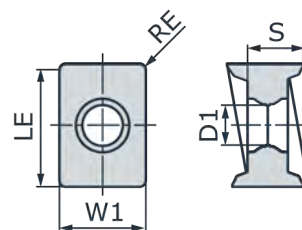
■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серии FU11, FU12

Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания a_p (мм)	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f_z (мм/зуб)		
						Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	AP*T1135...-MG...	2,7	140-180-220	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
			AP*T1604...-MG...	4,2	140-180-220	0,1-0,2-0,3	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130 CC1115	AP*T1135...-MG...	2,7	110-150-190	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,2
			AP*T1604...-MG...	4,2	110-150-190	0,1-0,2-0,3	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1130 CP1125 CC1115	AP*T1135...-MG...	2,7	90-130-170	0,05-0,08-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2
			AP*T1604...-MG...	4,2	90-130-170	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
М - Нержвеющая сталь								
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP2035 CP1130	AP*T1135...-MG...	2,7	120-160-200	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
			AP*T1604...-MG...	4,2	120-160-200	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040 CP2035	AP*T1135...-MG...	2,7	120-160-200	0,05-0,1-0,15	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2
			AP*T1604...-MG...	4,2	120-160-200	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
К - Чугун								
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	AP*T1135...-MG...	2,7	150-180-220	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,2
			AP*T1604...-MG...	4,2	150-180-220	0,1-0,2-0,3	0,1-0,25-0,4	0,2-0,3-0,5
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	AP*T1135...-MG...	2,7	100-120-180	0,05-0,1-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2
			AP*T1604...-MG...	4,2	100-120-180	0,1-0,2-0,3	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
Н - Цветные металлы								
Алюминиевые сплавы	HB60-210	CU4025	AP*T1135...-MG...	2,7	200-500-900	0,05-0,08-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2
			AP*T1604...-MG...	4,2	200-500-900	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
S - Жаропрочные сплавы								
Жаропрочные сплавы и сплавы титана	HRC30-45	CP5030	AP*T1135...-MG...	2,7	50-60-100	0,05-0,08-0,15	0,05-0,08-0,15	0,05-0,1-0,15
			AP*T1604...-MG...	4,2	50-60-100	0,05-0,1-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2

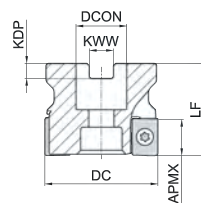
Параллелограмм

[illegible]

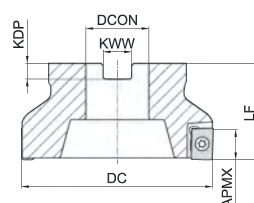
- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серии FU21, FU22

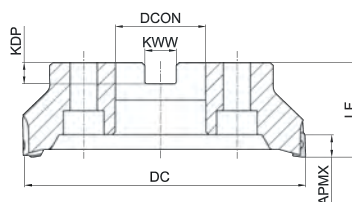
FU21



Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU21-D050N22-Z04AN12	■	4	50	22	9	40	10,4	6,3	Да	1	ANKX1207...-MH...
FU21-D063N22-Z05AN12	■	5	63	22	9	40	10,4	6,3	Да	1	ANKX1207...-MH...
FU21-D050N22-Z04AN16	■	4	50	22	14	40	10,4	6,3	Да	1	ANKX1607...-MH...
FU21-D063N22-Z05AN16	■	5	63	22	14	40	10,4	6,3	Да	1	ANKX1607...-MH...
FU21-D080N27-Z05AN16	■	5	80	27	14	50	12,4	7	Да	1	ANKX1607...-MH...
FU21-D080N27-Z06AN16	■	6	80	27	14	50	12,4	7	Да	1	ANKX1607...-MH...
FU21-D100N32-Z07AN16	■	7	100	32	14	50	14,4	8	Нет	2	ANKX1607...-MH...
FU21-D100N32-Z08AN16	■	8	100	32	14	50	14,4	8	Нет	2	ANKX1607...-MH...
FU21-D125N40-Z10AN16	■	10	125	40	14	63	16,4	9	Нет	2	ANKX1607...-MH...
FU21-D160N40-Z12AN16	■	12	160	40	14	63	16,4	9	Нет	3	ANKX1607...-MH...
FU21-D200N60-Z14AN16	■	14	200	60	14	63	25,7	14	Нет	3	ANKX1607...-MH...

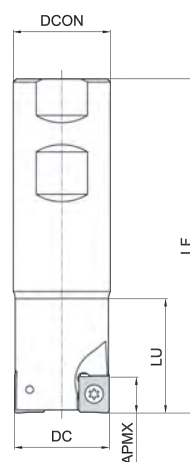
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
ANKX1207...-MH...	VT-035-120-02	KT-015-04	KF-015-01
ANKX1607...-MH...	VT-045-120	KT-020-01	KF-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серии FU21, FU22

FU21



Исполнение 4

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU21-D032W32-Z02AN12	■	2	32	32	9	110	40	Нет	4	ANKX1207...-MH...
FU21-D040W32-Z03AN12	■	3	43	32	9	130	40	Да	4	ANKX1207...-MH...
FU21-D032W32-Z02AN16	■	2	32	32	14	150	40	Нет	4	ANKX1607...-MH...
FU21-D032W32-Z02AN16-L	■	2	32	32	14	200	54	Нет	4	ANKX1607...-MH...
FU21-D032W32-Z03AN16	■	3	32	32	14	150	40	Нет	4	ANKX1607...-MH...
FU21-D032W32-Z03AN16-L	■	3	32	32	14	200	56	Нет	4	ANKX1607...-MH...
FU21-D040W32-Z03AN16	■	3	40	32	14	150	47	Да	4	ANKX1607...-MH...

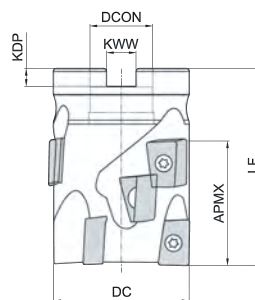
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
			
ANKX1207...-MH...	VT-035-120-02	KT-015-04	KF-015-01
ANKX1607...-MH...	VT-045-120	KT-020-01	KF-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серии FU21, FU22

FU22



Исполнение 1

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Количество пластин	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU22-D050N22-Z03AN12	■	3	12	50	22	43	70	10,4	6,3	Да	1	ANKX1207...-МН...
FU22-D063N27-Z04AN12	■	4	16	63	27	43	70	12,4	6,3	Да	1	ANKX1207...-МН...
FU22-D050N22-Z03AN16	■	3	9	50	22	43	70	10,4	6,3	Да	1	ANKX1607...-МН...
FU22-D063N27-Z04AN16	■	4	12	63	27	57	85	12,4	6,3	Да	1	ANKX1607...-МН...
FU22-D080N32-Z05AN16	■	5	15	80	32	57	85	14,4	7	Да	1	ANKX1607...-МН...

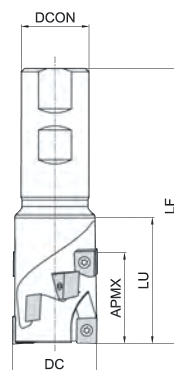
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
ANKX1207...-МН...	VT-035-120-02	КТ-015-04	КФ-015-01
ANKX1607...-МН...	VT-045-120	КТ-020-01	КФ-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серии FU21, FU22

FU22



Исполнение 2

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Количество пластин	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU22-D040W32-Z02AN12	■	2	8	40	32	43	130	66	Да	2	ANKX1207...-МН...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
			
ANKX1207...-МН...	VT-035-120-02	КТ-015-04	КФ-015-01
ANKX1607...-МН...	VT-045-120	КТ-020-01	КФ-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серии FU21, FU22

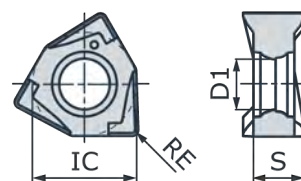
Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания a_p (мм)	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f_z (мм/зуб)		
						Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	ANKX1207...-MH...	2,7	140-180-220	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
			ANKX1607...-MH...	4,2	140-180-220	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130 CC1115	ANKX1207...-MH...	2,7	110-150-190	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
			ANKX1607...-MH...	4,2	110-150-190	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1130 CP1125 CC1115	ANKX1207...-MH...	2,7	110-150-190	0,05-0,08-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2
			ANKX1607...-MH...	4,2	110-150-190	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,2
М - Нержвеющая сталь								
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP2035 CP1130	ANKX1207...-MH...	2,7	100-140-180	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
			ANKX1607...-MH...	4,2	100-140-180	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040 CP2035	ANKX1207...-MH...	2,7	80-120-160	0,05-0,1-0,15	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2
			ANKX1607...-MH...	4,2	80-120-160	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
К - Чугун								
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	ANKX1207...-MH...	2,7	150-180-220	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,2
			ANKX1607...-MH...	4,2	150-180-220	0,1-0,15-0,2	0,1-0,25-0,4	0,2-0,3-0,4
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	ANKX1207...-MH...	2,7	100-120-180	0,05-0,1-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,2-0,25
			ANKX1607...-MH...	4,2	100-120-180	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
S - Жаропрочные сплавы								
Жаропрочные сплавы и сплавы титана	HRC30-45	CP5030	ANKX1207...-MH...	2,7	50-60-100	0,05-0,08-0,15	0,05-0,08-0,15	0,05-0,1-0,15
			ANKX1607...-MH...	4,2	50-60-100	0,05-0,1-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2

Фрезы с углом 90° — серия FU30

WNGU

Ломаный треугольник

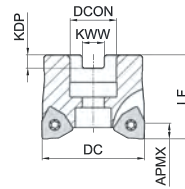


Сталь	P	▼			▼	▼	▼	▼	▼					▼				▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка	
Нержавеющая сталь	M		▼							▼		▽							
Чугун	K			▼							▼								
Цветные металлы	N															▼			
Жаропрочные сплавы	S		▽							▽		▼							
Материалы высокой твердости	H													▼					
Обозначение	Твердый сплав													Кермет	Размеры (мм)				
	CVD			PVD								-	-						
		CC1115	CC2040	CC3115	CP1425	CP1430	CP1125	CP1130	CP1225	CP2035	CP3025	CP5030	CP6015	CU4025	CE1010	IC	S	D1	RE
	 Чистовая обработка	WNGU080608-MIOS	▣	▣	▣	▣	▣				▣	▣				12,48	6,45	4,7	0,8
 Получистовая обработка	WNGU040304-MIST	■	■	■			■	■		■	■				6,7	3,3	3,25	0,4	
	WNGU040308-MIST	■	■	■			■	■		■	■				6,7	3,3	3,25	0,8	
	WNGU080608-MIST	■	■	■			■	■		■	■				12,48	6,45	4,6	0,8	
	WNGU080616-MIST	▣	▣	▣			▣			▣	▣				12,48	6,45	4,6	1,6	
 Черновая обработка	WNGU080608-MIPR			■			■	■		■					12,48	6,45	4,6	0,8	

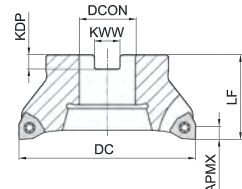
■ - Стандартная программа ▣ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серия FU30

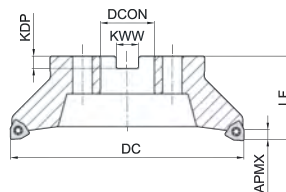
FU30



Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU30-D040N16-Z06WN04	■	6	40	16	4	40	8,4	5,6	Да	1	WNGU0403**-MI...
FU30-D050N22-Z04WN08	■	4	50	22	7,5	40	10,4	6,3	Да	1	WNGU0806**-MI...
FU30-D050N22-Z05WN08	■	5	50	22	7,5	40	10,4	6,3	Да	1	WNGU0806**-MI...
FU30-D063N22-Z06WN08	■	6	63	22	7,5	40	10,4	6,3	Да	1	WNGU0806**-MI...
FU30-D080N27-Z07WN08	■	7	80	27	7,5	50	12,4	7	Да	1	WNGU0806**-MI...
FU30-D100N32-Z08WN08	■	8	100	32	7,5	50	14,4	8	Нет	2	WNGU0806**-MI...
FU30-D125N40-Z07WN08	■	7	125	40	7,5	63	16,4	9	Нет	2	WNGU0806**-MI...
FU30-D125N40-Z11WN08	■	11	125	40	7,5	63	16,4	9	Нет	2	WNGU0806**-MI...
FU30-D160N40-Z08WN08	■	8	160	40	7,5	63	16,4	9	Нет	3	WNGU0806**-MI...
FU30-D160N40-Z12WN08	■	12	160	40	7,5	63	16,4	9	Нет	3	WNGU0806**-MI...
FU30-D200N60-Z08WN08	■	8	200	60	7,5	63	25,7	14	Нет	3	WNGU0806**-MI...
FU30-D200N60-Z16WN08	■	16	200	60	7,5	63	25,7	14	Нет	3	WNGU0806**-MI...

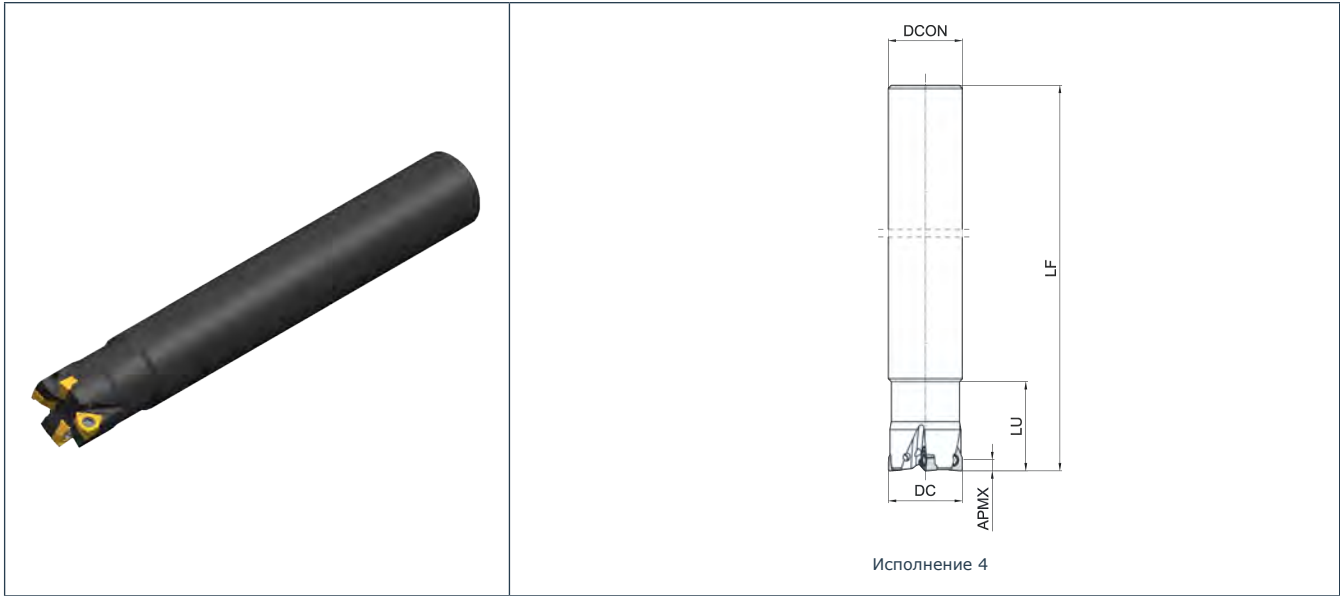
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
WNGU0403**-MI...	VT-025-065-01	KT-007-03	-
WNGU0806**-MI...	VT-040-100-02	KT-015-05	KF-015-02

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серия FU30

FU30



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	ARMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU30-D020C20-Z03WN04	■	3	20	20	4	150	30	Да	4	WNGU0403**-MI...
FU30-D025C25-Z04WN04	■	4	25	25	4	170	30	Да	4	WNGU0403**-MI...
FU30-D032C32-Z05WN04	■	5	32	32	4	195	30	Да	4	WNGU0403**-MI...
FU30-D035C32-Z05WN04	■	5	35	32	4	195	30	Да	4	WNGU0403**-MI...
FU30-D040C32-Z06WN04	■	6	40	32	4	195	30	Да	4	WNGU0403**-MI...
FU30-D040C32-Z03WN08	■	3	40	32	7,5	160	60,2	Нет	4	WNGU0806**-MI...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
WNGU0403**-MI...	VT-025-065-01	КТ-007-03	-
WNGU0806**-MI...	VT-040-100-02	КТ-015-05	КФ-015-02

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки



Фрезы с углом 90° — серия FU30

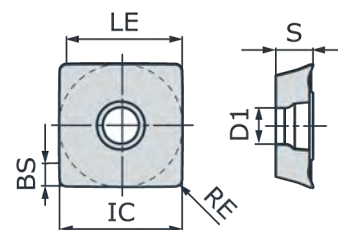
Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания a_p (мм)	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f_z (мм/зуб)		
						Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	WNGU0403**-MI...	1,2	140-180-220	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
			WNGU0806**-MI...	2,3	140-180-220	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130 CC1115	WNGU0403**-MI...	1,2	110-150-190	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
			WNGU0806**-MI...	2,3	110-150-190	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1130 CP1125 CC1115	WNGU0403**-MI...	1,2	110-150-190	0,05-0,08-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2
			WNGU0806**-MI...	2,3	110-150-190	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
М - Нержвеющая сталь								
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP2035 CP1130	WNGU0403**-MI...	1,2	100-140-180	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
			WNGU0806**-MI...	2,3	100-140-180	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040 CP2035	WNGU0403**-MI...	1,2	80-120-160	0,05-0,1-0,15	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2
			WNGU0806**-MI...	2,3	80-120-160	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
К - Чугун								
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	WNGU0403**-MI...	1,2	150-180-220	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,25
			WNGU0806**-MI...	2,3	150-180-220	0,1-0,15-0,2	0,1-0,25-0,4	0,2-0,3-0,4
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	WNGU0403**-MI...	1,2	100-120-180	0,05-0,1-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,2-0,25
			WNGU0806**-MI...	2,3	100-120-180	0,1-0,15-0,2	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
S - Жаропрочные сплавы								
Жаропрочные сплавы и сплавы титана	HRC30-45	CP5030	WNGU0403**-MI...	1,2	30-40-60	0,05-0,08-0,15	0,05-0,08-0,15	0,05-0,1-0,15
			WNGU0806**-MI...	2,3	30-40-60	0,05-0,1-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2

Фрезы с углом 90° — серия FU40

SDKT

Квадрат с задним углом 15°



Сталь	P	▼			▼	▼	▼	▼	▼					▼
Нержавеющая сталь	M		▼							▼		▼		
Чугун	K			▼							▼			
Цветные металлы	N												▼	
Жаропрочные сплавы	S		▼							▼		▼		
Материалы высокой твердости	H												▼	

▼ - Основная обработка

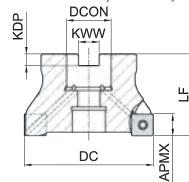
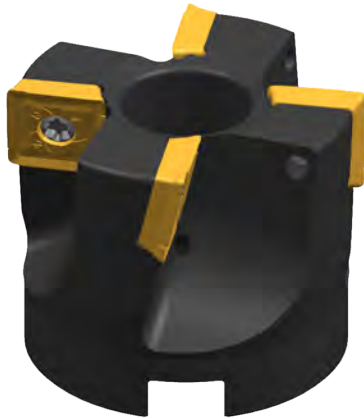
▼ - Возможная обработка

Обозначение		Твердый сплав												Кермет	Размеры (мм)						
		CVD			PVD								-	-							
		CC1115	CC2040	CC3115	CP1425	CP1430	CP1125	CP1130	CP1225	CP2035	CP3025	CP5030	CP6015	CU4025	CE1010	LE	IC	S	D1	RE	BS
 Чистовая обработка	SDKT14T3PEER-MJOS	■	■	■				■	■	■	■	■	■			13,12	13,92	3,96	4,1	0,8	2,5
 Получистовая обработка	SDKT14T3PEER-MJST	■	■	■				■	■	■	■	■				13,12	13,92	3,96	4,1	0,8	2,5
 Черновая обработка	SDKT14T3PEER-MJPR			■				■	■		■					13,12	13,92	3,96	4,1	0,8	2,5

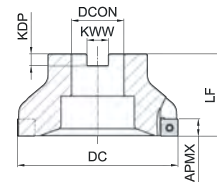
■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серия FU40

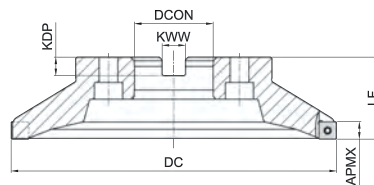
FU40



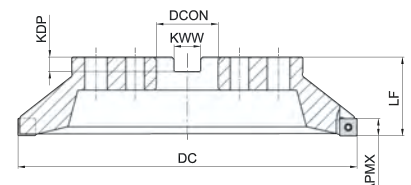
Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3



Исполнение 4

	Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
Крупный шаг	FU40-D050N22-Z04SD14	•	4	50	22	10	40	10,4	6,3	Да	1	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D063N22-Z05SD14	•	5	63	22	10	40	10,4	6,3	Да	1	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D080N27-Z06SD14	•	6	80	27	10	50	12,4	7	Да	1	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D100N32-Z07SD14	•	7	100	32	10	50	14,4	8	Нет	2	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D125N40-Z08SD14	•	8	125	40	10	63	16,4	9	Нет	2	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D160N40-Z08SD14	•	8	160	40	10	63	16,4	9	Нет	3	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D200N60-Z10SD14	•	10	200	60	10	63	25,7	14	Нет	3	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D250N60-Z12SD14	•	12	250	60	10	63	25,7	14	Нет	3	SDKT14T3...-MJ...
Нормальный шаг	FU40-D315N60-Z15SD14	•	15	315	60	10	80	25,7	14	Нет	4	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D050N22-Z05SD14	•	5	50	22	10	40	10,4	6,3	Да	1	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D063N22-Z06SD14	•	6	63	22	10	40	10,4	6,3	Да	1	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D080N27-Z08SD14	•	8	80	27	10	50	12,4	7	Да	1	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D100N32-Z08SD14	•	8	100	32	10	50	14,4	8	Нет	2	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D125N40-Z10SD14	•	10	125	40	10	63	16,4	9	Нет	2	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D160N40-Z12SD14	•	12	160	40	10	63	16,4	9	Нет	3	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D200N60-Z16SD14	•	16	200	60	10	63	25,7	14	Нет	3	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D250N60-Z18SD14	•	18	250	60	10	63	25,7	14	Нет	3	SDKT14T3...-MJ...
	FU40-D315N60-Z24SD14	•	24	315	60	10	80	25,7	14	Нет	4	SDKT14T3...-MJ...

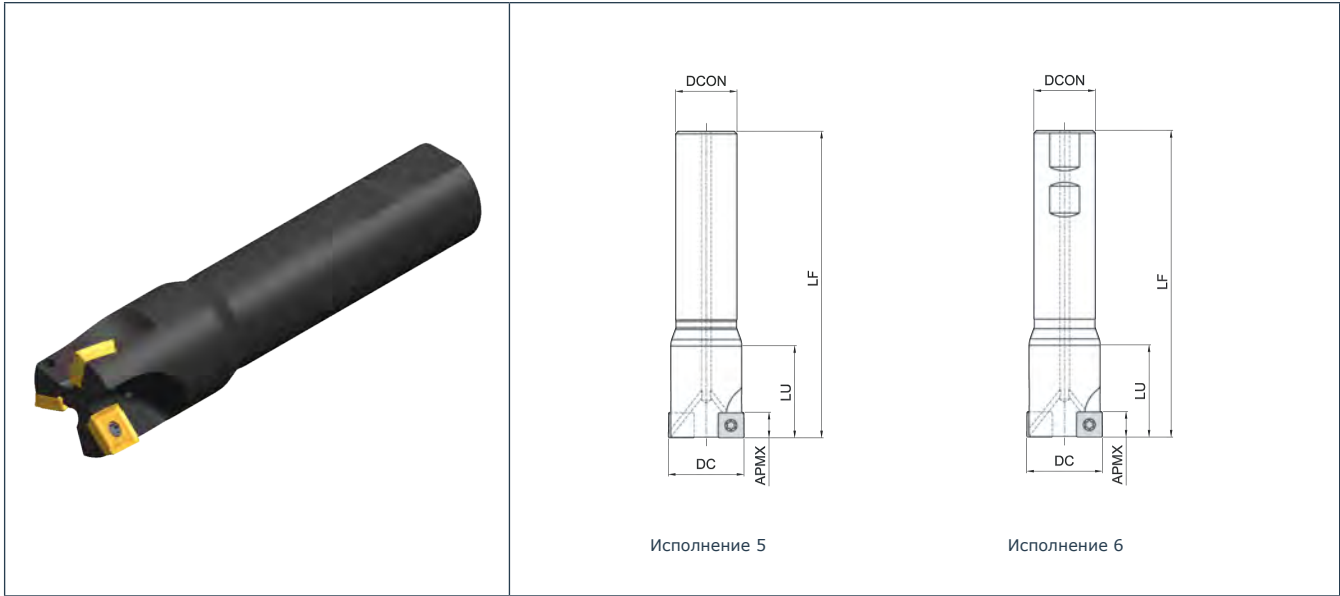
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
SDKT14T3...-MJ...	VT-035-100	KT-015-05	KF-015-02

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы с углом 90° — серия FU40

FU40



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FU40-D040C20-Z03SD14	□	3	40	20	10	120	60	Да	5	SDKT14T3...-MJ...
FU40-D040W32-Z03SD14	■	3	40	32	10	160	62	Да	6	SDKT14T3...-MJ...
FU40-D040W32-Z04SD14	■	4	40	32	10	160	62	Да	6	SDKT14T3...-MJ...
FU40-D050W32-Z04SD14	■	4	50	32	10	160	76	Да	6	SDKT14T3...-MJ...
FU40-D050W32-Z05SD14	■	5	50	32	10	160	76	Да	6	SDKT14T3...-MJ...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
SDKT14T3...-MJ...	VT-035-100	KT-015-05	KF-015-02

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

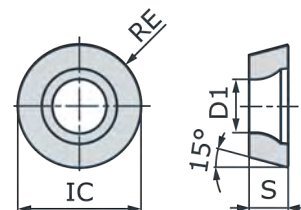


Фрезы с углом 90° — серия FU40

Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания а _p (мм)	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача f _z (мм/зуб)		
						Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	SDKT14T3...-MJ...	3	140-180-220	0,1-0,2-0,3	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130 CC1115	SDKT14T3...-MJ...	3	110-150-190	0,1-0,2-0,3	0,15-0,25-0,35	0,2-0,3-0,4
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1130 CP1125 CC1115	SDKT14T3...-MJ...	3	110-150-190	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
М - Нержвеющая сталь								
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP2035 CP1130	SDKT14T3...-MJ...	3	100-140-180	0,1-0,12-0,2	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040 CP2035	SDKT14T3...-MJ...	3	80-120-160	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,3
К - Чугун								
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	SDKT14T3...-MJ...	3	140-180-220	0,1-0,2-0,3	0,1-0,25-0,4	0,2-0,3-0,5
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	SDKT14T3...-MJ...	3	100-140-180	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2	0,1-0,2-0,2
S - Жаропрочные сплавы								
Жаропрочные сплавы и сплавы титана	HRC30-45	CP5030	SDKT14T3...-MJ...	3	30-40-60	0,05-0,1-0,15	0,05-0,1-0,15	0,1-0,15-0,2

Круг с задним углом 15°

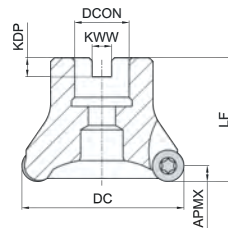


Сталь		P	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼				▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка			
Нержавеющая сталь		M		▼								▼		▽					
Чугун		K			▼								▼						
Цветные металлы		N													▼				
Жаропрочные сплавы		S		▽								▽		▼					
Материалы высокой твердости		H													▼				
Обозначение		Твердый сплав													Кермет	Размеры (мм)			
		CVD			PVD								-	-					
		CC1115	CC2040	CC3115	CP1425	CP1430	CP1125	CP1130	CP1225	CP2035	CP3025	CP5030	CP6015	CU4025	CE1010	IC	S	D1	RE
 Чистовая обработка	RDET0803M0-MKOS				□	□		□							8	3,18	2,9	4,0	
	RDET10T3M0-MKOS				□	□	□	□							10	3,97	4,4	5,0	
	RDET1204M0-MKOS				□	□		□							12	4,76	4,4	6,0	
	RDET1604M0-MKOS				□	■		■							16	4,76	5,5	8,0	
 Получистовая обработка	RDET0803M0-MKST				□	□		□							8	3,18	2,9	4,0	
	RDET10T3M0-MKST		□		■	■	■	■	□		□				10	3,97	4,4	5,0	
	RDET1204M0-MKST				□	■	□	■			■				12	4,76	4,4	6,0	
	RDET1604M0-MKST				□	■	□	■	□						16	4,76	5,5	8,0	
	RDMT10T3M0-MKST	□	□		■	■	■	■	■		■	■			10	3,97	4,4	5,0	
	RDMT1204M0-MKST		■		■		■	■	■		■	■			12	4,76	4,4	6,0	
 Черновая обработка	RDEW0501M0-MKXO				■	■	■	■	■						5	1,51	2,2	2,5	
	RDEW0702M0-MKXO				■	■	■	■	■					■	7	2,38	2,8	3,5	
 Черновая обработка	RDEW0702M0-MKXP				■	■	■	■	■						7	2,38	2,8	3,5	
	RDEW0803M0-MKXP				□	□	□	□	■						8	3,18	2,9	4,0	
	RDEW10T3M0-MKXP				□	□	□	□	□						10	3,97	4,4	5,0	
	RDEW1204M0-MKXP				■	■	■	■	□						12	4,76	4,4	6,0	
	RDEW1604M0-MKXP				□	□	□	□							16	4,76	5	8,0	
	RDMW10T3M0-MKXP				■	■	■	■	■		□			□	10	3,97	4,4	5,0	
	RDMW1604M0-MKXP				■	■	■	■	■		□				16	4,76	5,5	8,0	
 Черновая обработка	RDEW1204M0-MKYYP				□	■		■	□						12	4,76	4,4	6,0	
	RDMW1204M0-MKYYP	■		■	■	■	■	■		■					12	4,76	4,4	6,0	
 Черновая обработка	RDEW1204M0-MKZP				■	□	□	□							12	4,82	4,4	6,0	
	RDMW1204M0-MKZP				■	□	■		■						12	4,76	4,4	6,0	

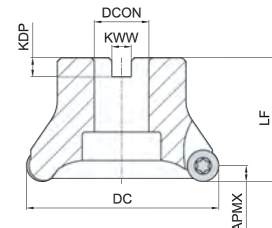
- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK01

FK01



Исполнение 1



Исполнение 2

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Прижим	Исполнение	Подходящая пластина
FK01-D040N16-Z05RD08	■	5	40	16	4	40	8,4	6,3	Нет	Нет	1	RD**0803M0-MK...
FK01-D050N22-Z04RD10	■	4	50	22	5	50	10,4	6,3	Нет	Да	1	RD**10T3M0-MK...
FK01-D050N22-Z04RD12	■	4	50	22	6	50	10,4	6,3	Нет	Да	1	RD**1204M0-MK...
FK01-D050N22-Z05RD12	■	5	50	22	6	50	10,4	6,3	Нет	Да	1	RD**1204M0-MK...
FK01-D063N22-Z05RD12	■	5	63	22	6	50	10,4	6,3	Нет	Да	1	RD**1204M0-MK...
FK01-D063N22-Z04RD16	■	4	63	22	8	50	10,4	6,3	Нет	Нет	1	RD**1604M0-MK...
FK01-D080N27-Z05RD16	■	5	80	27	8	50	12,4	7	Нет	Нет	1	RD**1604M0-MK...
FK01-D100N32-Z06RD16	■	6	100	32	8	50	14,4	8	Нет	Нет	2	RD**1604M0-MK...
FK01-D125N40-Z07RD16	■	7	125	40	8	63	16,4	9	Нет	Нет	2	RD**1604M0-MK...

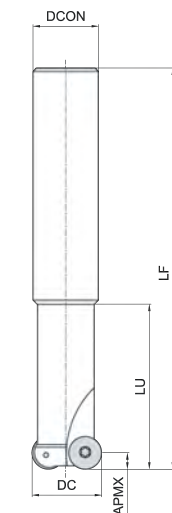
Запасные части

Пластина	Винт опорной пластины	Прижим	Винт режущей пластины	Ключ	
RD**0501M0-MK...	-	-	VT-020-037	KT-006-02	-
RD**0702M0-MK...	-	-	VT-025-050	KT-007-02	-
RD**0803M0-MK...	-	-	VT-025-065	KT-007-02	-
RD**10T3M0-MK...	VT-035-100-01	PR-L	VT-040-089	KT-015-04	-
RD**1204M0-MK...	VT-035-120-02	PR-M	VT-040-089	KT-015-04	-
RD**1604M0-MK...	-	-	VT-050-108	KT-020-01	KF-020

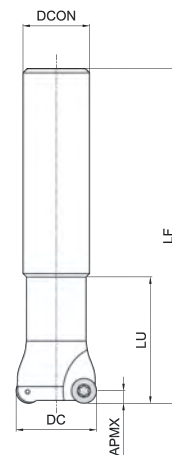
■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK01

FK01



Исполнение 3



Исполнение 4

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Прижим	Исполнение	Подходящая пластина
FK01-D010C16-Z02RD05	■	2	10	16	2,5	120	40	Нет	Нет	3	RD**0501M0-МК...
FK01-D012C16-Z02RD05	■	2	12	16	2,5	120	40	Нет	Нет	3	RD**0501M0-МК...
FK01-D016C16-Z02RD07	■	2	16	16	3,5	160	50	Нет	Нет	3	RD**0702M0-МК...
FK01-D017C16-Z02RD08	■	2	17	16	4	160	50	Нет	Нет	4	RD**0803M0-МК...
FK01-D020C20-Z02RD08	■	2	20	20	4	160	50	Нет	Нет	3	RD**0803M0-МК...
FK01-D020C20-Z02RD10	■	2	20	20	5	160	50	Нет	Да	3	RD**10T3M0-МК...
FK01-D025C20-Z02RD10	■	2	25	20	5	160	50	Нет	Да	4	RD**10T3M0-МК...
FK01-D032C32-Z02RD12	■	2	32	32	6	200	60	Нет	Да	3	RD**1204M0-МК...
FK01-D032C32-Z03RD12-S	■	3	32	32	6	160	50	Нет	Да	3	RD**1204M0-МК...
FK01-D032C32-Z03RD12	■	3	32	32	6	200	60	Нет	Да	3	RD**1204M0-МК...
FK01-D032C32-Z02RD16	■	2	32	32	8	200	65	Нет	Нет	3	RD**1604M0-МК...
FK01-D035C32-Z02RD16	■	2	35	32	8	200	65	Нет	Нет	4	RD**1604M0-МК...

Запасные части

Пластина	Винт опорной пластины	Прижим	Винт режущей пластины	Ключ	
RD**0501M0-МК...	-	-	VT-020-037	КТ-006-02	-
RD**0702M0-МК...	-	-	VT-025-050	КТ-007-02	-
RD**0803M0-МК...	-	-	VT-025-065	КТ-007-02	-
RD**10T3M0-МК...	VT-035-100-01	PR-L	VT-040-089	КТ-015-04	-
RD**1204M0-МК...	VT-035-120-02	PR-M	VT-040-089	КТ-015-04	-
RD**1604M0-МК...	-	-	VT-050-108	КТ-020-01	KF-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK01

Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача f _z (мм/зуб)		
					Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь							
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	RD**0501M0-MK...	140- 180 -220	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,1 -0,15	0,08- 0,12 -0,2
			RD**0702M0-MK...	140- 180 -220	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,10- 0,15 -0,25
			RD**0803M0-MK...	140- 180 -220	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,10- 0,15 -0,25
			RD**10T3M0-MK...	140- 180 -220	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1204M0-MK...	140- 180 -220	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1604M0-MK...	140- 180 -220	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130 CC1115	RD**0501M0-MK...	120- 160 -200	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,1 -0,15	0,08- 0,12 -0,2
			RD**0702M0-MK...	120- 160 -200	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RD**0803M0-MK...	120- 160 -200	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RD**10T3M0-MK...	120- 160 -200	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1204M0-MK...	120- 160 -200	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1604M0-MK...	120- 160 -200	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1130 CP1125 CC1115	RD**0501M0-MK...	80- 120 -160	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,1 -0,15	0,08- 0,12 -0,2
			RD**0702M0-MK...	80- 120 -160	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RD**0803M0-MK...	80- 120 -160	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RD**10T3M0-MK...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1204M0-MK...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1604M0-MK...	80- 120 -160	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
М - Нержавеющая сталь							
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP2035 CP1130	RD**0501M0-MK...	100- 140 -180	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,1 -0,15	0,08- 0,12 -0,2
			RD**0702M0-MK...	100- 140 -180	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RD**0803M0-MK...	100- 140 -180	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RD**10T3M0-MK...	100- 140 -180	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1204M0-MK...	100- 140 -180	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1604M0-MK...	100- 140 -180	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,35 -0,45
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040 CP2035	RD**0501M0-MK...	80- 120 -160	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,1 -0,15	0,08- 0,12 -0,2
			RD**0702M0-MK...	80- 120 -160	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RD**0803M0-MK...	80- 120 -160	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RD**10T3M0-MK...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1204M0-MK...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1604M0-MK...	80- 120 -160	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,35 -0,45
К - Чугун							
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	RD**0501M0-MK...	150- 180 -220	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,15 -0,15	0,08- 0,12 -0,2
			RD**0702M0-MK...	150- 180 -220	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RD**0803M0-MK...	150- 180 -220	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RD**10T3M0-MK...	150- 180 -220	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1204M0-MK...	150- 180 -220	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1604M0-MK...	150- 180 -220	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CC3115 CP3025	RD**0501M0-MK...	100- 120 -180	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,15 -0,15	0,08- 0,12 -0,2
			RD**0702M0-MK...	100- 120 -180	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RD**0803M0-MK...	100- 120 -180	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RD**10T3M0-MK...	100- 120 -180	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1204M0-MK...	100- 120 -180	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RD**1604M0-MK...	100- 120 -180	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45

Фрезы для профильной обработки — серия FK01

Режимы резания — соотношение глубины резания и подачи

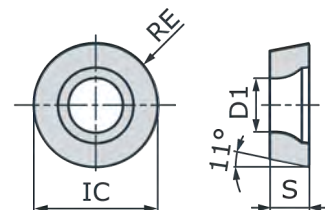
Пластина	Вид обработки	Глубина резания a_p (мм)								
		0,1	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5
RD**0501M0-MK...	Получистовая обработка	0,22- 0,35 -0,63	0,08- 0,17 -0,26	0,06- 0,12 -0,21	0,05- 0,1 -0,17	-	-	-	-	-
	Черновая обработка	0,29- 0,45 -0,95	0,12- 0,2 -0,38	0,09- 0,16 -0,28	0,07- 0,14 -0,25	-	-	-	-	-
RD**0702M0-MK...	Получистовая обработка	0,23- 0,59 -0,9	0,1- 0,27 -0,41	0,08- 0,2 -0,3	0,06- 0,17 -0,26	0,03- 0,15 -0,23	-	-	-	-
	Черновая обработка	0,32- 0,68 -1,13	0,14- 0,31 -0,52	0,11- 0,23 -0,38	0,09- 0,19 -0,32	0,08- 0,17 -0,29	-	-	-	-
RD**0803M0-MK...	Получистовая обработка	0,23- 0,59 -0,9	0,1- 0,27 -0,41	0,08- 0,2 -0,3	0,06- 0,17 -0,26	0,03- 0,15 -0,23	-	-	-	-
	Черновая обработка	0,32- 0,68 -1,13	0,14- 0,31 -0,52	0,11- 0,23 -0,38	0,09- 0,19 -0,32	0,08- 0,17 -0,29	-	-	-	-
RD**10T3M0-MK...	Чистовая обработка	0,25- 0,75 -0,9	0,11- 0,34 -0,41	0,08- 0,25 -0,3	0,07- 0,21 -0,25	0,06- 0,19 -0,23	0,05- 0,17 -0,21	-	-	-
	Получистовая обработка	0,25- 0,9 -1,26	0,11- 0,41 -0,57	0,08- 0,3 -0,42	0,07- 0,25 -0,35	0,06- 0,23 -0,31	0,05- 0,21 -0,28	-	-	-
	Черновая обработка	0,35- 1,01 -1,51	0,16- 0,46 -0,69	0,12- 0,33 -0,5	0,1- 0,28 -0,42	0,09- 0,25 -0,38	0,08- 0,23 -0,35	-	-	-
RD**1204M0-MK...	Чистовая обработка	0,28- 0,83 -1,1	0,13- 0,38 -0,5	0,09- 0,27 -0,36	0,08- 0,23 -0,3	0,07- 0,2 -0,27	0,06- 0,18 -0,25	0,06- 0,17 -0,23	-	-
	Получистовая обработка	0,28- 0,99 -1,38	0,13- 0,45 -0,63	0,09- 0,33 -0,45	0,08- 0,27 -0,38	0,07- 0,24 -0,34	0,06- 0,22 -0,31	0,06- 0,21 -0,29	-	-
	Черновая обработка	0,39- 1,1 -1,65	0,18- 0,5 -0,75	0,13- 0,36 -0,54	0,11- 0,3 -0,45	0,09- 0,27 -0,4	0,08- 0,25 -0,37	0,08- 0,23 -0,35	-	-
RD**1604M0-MK...	Чистовая обработка	0,32- 1,14 -1,59	0,14- 0,52 -0,72	0,1- 0,37 -0,52	0,09- 0,31 -0,43	0,08- 0,27 -0,38	0,07- 0,25 -0,35	0,06- 0,23 -0,32	0,06- 0,21 -0,29	-
	Получистовая обработка	0,32- 1,27 -1,9	0,14- 0,57 -0,86	0,1- 0,41 -0,62	0,09- 0,34 -0,51	0,08- 0,3 -0,45	0,07- 0,28 -0,41	0,06- 0,26 -0,38	0,06- 0,23 -0,35	-
	Черновая обработка	0,44- 1,59 -2,54	0,2- 0,72 -1,15	0,14- 0,52 -0,83	0,12- 0,43 -0,69	0,11- 0,38 -0,6	0,1- 0,35 -0,54	0,09- 0,32 -0,51	0,08- 0,29 -0,46	-

Примечание: для большинства условий обработки глубина резания a_p назначается менее 25 % диаметра пластины.

Фрезы для профильной обработки — серия FK02

RP ○○

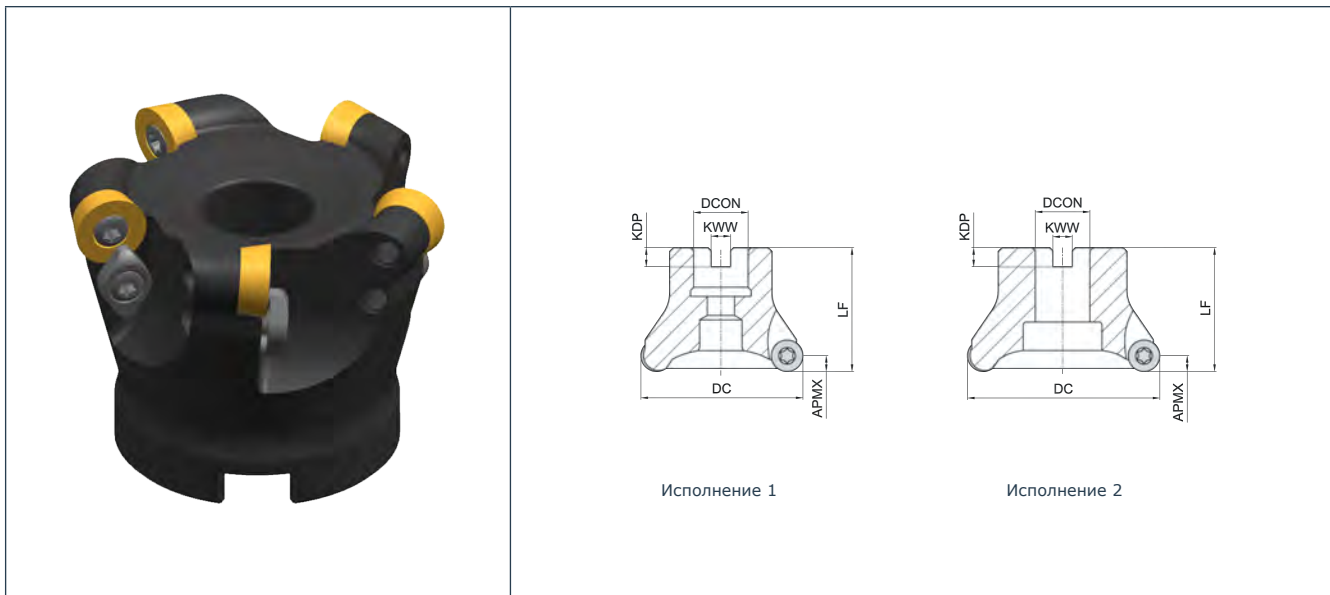
Круг с задним углом 11°

[illegible]

- - Стандартная программа
- - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK02

FK02



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Прижим	Исполнение	Подходящая пластина
FK02-D040N16-Z05RP08	■	5	40	16	4	40	8,4	6,3	Нет	Нет	1	RP**08T2M0-ML...
FK02-D040N16-Z04RP10	■	4	40	16	5	40	8,4	6,3	Нет	Да	1	RP**1003M0-ML...
FK02-D050N22-Z04RP10	■	4	50	22	5	50	10,4	6,3	Нет	Да	1	RP**1003M0-ML...
FK02-D050N22-Z04RP12	■	4	50	22	6	50	10,4	6,3	Нет	Да	1	RP**1204M0-ML...
FK02-D063N22-Z05RP12	■	5	63	22	6	50	10,4	6,3	Нет	Да	1	RP**1204M0-ML...
FK02-D063N22-Z06RP12	■	6	63	22	6	50	10,4	6,3	Нет	Да	1	RP**1204M0-ML...
FK02-D063N22-Z04RP16	■	4	63	22	8	40	10,4	6,3	Нет	Нет	1	RP**1606M0-ML...
FK02-D080N27-Z06RP16	■	6	80	27	8	50	12,4	7	Нет	Нет	1	RP**1606M0-ML...
FK02-D100N32-Z07RP16	■	7	100	32	8	50	14,4	8	Нет	Нет	2	RP**1606M0-ML...
FK02-D125N40-Z08RP16	■	8	125	40	8	63	16,4	9	Нет	Нет	2	RP**1606M0-ML...

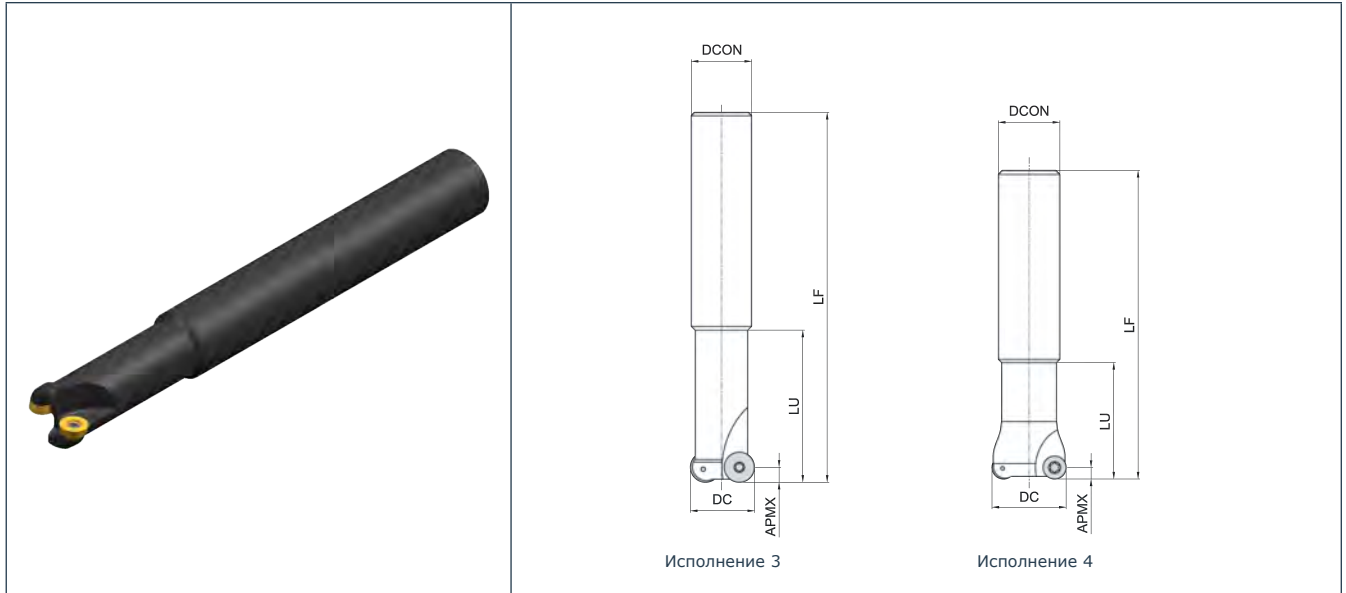
Запасные части

Пластина	Винт опорной пластины	Прижим	Винт режущей пластины	Ключ	
					
RP**08T2M0-ML...	-	-	VT-025-065	KT-007-02	-
RP**1003M0-ML...	VT-035-100-01	PR-L	VT-040-089	KT-015-04	-
RP**1204M0-ML...	VT-035-120-02	PR-M	VT-040-089	KT-015-04	-
RP**1606M0-ML...	-	-	VT-050-108	KT-020-01	KF-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK02

FK02



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Прижим	Исполнение	Подходящая пластина
FK02-D016C16-Z02RP08-S	■	2	16	16	4	120	40	Нет	Нет	3	RP**08T2M0-ML...
FK02-D016C16-Z02RP08	■	2	16	16	4	160	50	Нет	Нет	3	RP**08T2M0-ML...
FK02-D020C20-Z02RP08	■	2	20	20	4	160	50	Нет	Нет	3	RP**08T2M0-ML...
FK02-D025C25-Z03RP08	■	3	25	25	4	160	50	Нет	Нет	3	RP**08T2M0-ML...
FK02-D020C20-Z02RP10	■	2	20	20	5	160	50	Нет	Да	3	RP**1003M0-ML...
FK02-D025C20-Z02RP10	■	2	25	20	5	160	50	Нет	Да	4	RP**1003M0-ML...
FK02-D025C20-Z02RP10-L	■	2	25	20	5	200	50	Нет	Да	4	RP**1003M0-ML...
FK02-D025C25-Z02RP12	■	2	25	25	6	160	50	Нет	Да	3	RP**1204M0-ML...
FK02-D032C25-Z02RP12	■	2	32	25	6	160	50	Нет	Да	4	RP**1204M0-ML...
FK02-D032C25-Z02RP12-L	■	2	32	25	6	200	60	Нет	Да	4	RP**1204M0-ML...
FK02-D032C25-Z03RP12	■	3	32	25	6	160	50	Нет	Да	4	RP**1204M0-ML...
FK02-D040C32-Z02RP16	■	2	40	32	8	200	65	Нет	Нет	4	RP**1606M0-ML...

Запасные части

Пластина	Винт опорной пластины	Прижим	Винт режущей пластины	Ключ	
RP**08T2M0-ML...	-	-	VT-025-065	КТ-007-02	-
RP**1003M0-ML...	VT-035-100-01	PR-L	VT-040-089	КТ-015-04	-
RP**1204M0-ML...	VT-035-120-02	PR-M	VT-040-089	КТ-015-04	-
RP**1606M0-ML...	-	-	VT-050-108	КТ-020-01	KF-020

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK02

Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача f _z (мм/зуб)		
					Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь							
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	RP**08T2M0-ML...	140- 180 -220	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,10- 0,15 -0,25
			RP**1003M0-ML...	140- 180 -220	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1204M0-ML...	140- 180 -220	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1606M0-ML...	140- 180 -220	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130 CC1115	RP**08T2M0-ML...	120- 160 -200	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RP**1003M0-ML...	120- 160 -200	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1204M0-ML...	120- 160 -200	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1606M0-ML...	120- 160 -200	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1130 CP1125 CC1115	RP**08T2M0-ML...	80- 120 -160	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RP**1003M0-ML...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1204M0-ML...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1606M0-ML...	80- 120 -160	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
М - Нержавеющая сталь							
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP2035 CP1130	RP**08T2M0-ML...	100- 140 -180	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RP**1003M0-ML...	100- 140 -180	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1204M0-ML...	100- 140 -180	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1606M0-ML...	100- 140 -180	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,35 -0,45
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040 CP2035	RP**08T2M0-ML...	80- 120 -160	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RP**1003M0-ML...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1204M0-ML...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1606M0-ML...	80- 120 -160	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,35 -0,45
К - Чугун							
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	RP**08T2M0-ML...	150- 180 -220	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RP**1003M0-ML...	150- 180 -220	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1204M0-ML...	150- 180 -220	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1606M0-ML...	150- 180 -220	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CC3115 CP3025	RP**08T2M0-ML...	100- 120 -180	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,18	0,1- 0,15 -0,25
			RP**1003M0-ML...	100- 120 -180	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1204M0-ML...	100- 120 -180	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RP**1606M0-ML...	100- 120 -180	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
S - Жаропрочные сплавы							
Жаропрочные сплавы и сплавы титана	HRC30-45	CP5030	RP**1606M0-ML...	30- 40 -60	0,05- 0,08 -0,15	0,08- 0,12 -0,15	-

Режимы резания — соотношение глубины резания и подачи

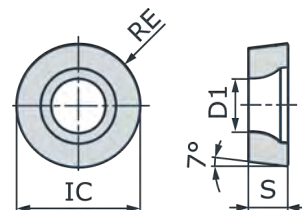
Пластина	Вид обработки	Глубина резания a_p (мм)								
		0,1	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5
RP**08T2M0-ML...	Получистовая обработка	0,23-0,59-0,9	0,1-0,27-0,41	0,08-0,2-0,3	0,06-0,17-0,26	0,03-0,15-0,23	-	-	-	-
	Черновая обработка	0,32-0,68-1,13	0,14-0,31-0,52	0,11-0,23-0,38	0,09-0,19-0,32	0,08-0,17-0,29	-	-	-	-
RP**1003M0-ML...	Чистовая обработка	0,25-0,75-0,9	0,11-0,34-0,41	0,08-0,25-0,3	0,07-0,21-0,25	0,06-0,19-0,23	0,05-0,17-0,21	-	-	-
	Получистовая обработка	0,25-0,9-1,26	0,11-0,41-0,57	0,08-0,3-0,42	0,07-0,25-0,35	0,06-0,23-0,31	0,05-0,21-0,28	-	-	-
	Черновая обработка	0,35-1,01-1,51	0,16-0,46-0,69	0,12-0,33-0,5	0,1-0,28-0,42	0,09-0,25-0,38	0,08-0,23-0,35	-	-	-
RP**1204M0-ML...	Чистовая обработка	0,28-0,83-1,1	0,13-0,38-0,5	0,09-0,27-0,36	0,08-0,23-0,3	0,07-0,2-0,27	0,06-0,18-0,25	0,06-0,17-0,23	-	-
	Получистовая обработка	0,28-0,99-1,38	0,13-0,45-0,63	0,09-0,33-0,45	0,08-0,27-0,38	0,07-0,24-0,34	0,06-0,22-0,31	0,06-0,21-0,29	-	-
	Черновая обработка	0,39-1,1-1,65	0,18-0,5-0,75	0,13-0,36-0,54	0,11-0,3-0,45	0,09-0,27-0,4	0,08-0,25-0,37	0,08-0,23-0,35	-	-
RP**1606M0-ML...	Чистовая обработка	0,32-1,14-1,59	0,14-0,52-0,72	0,1-0,37-0,52	0,09-0,31-0,43	0,08-0,27-0,38	0,07-0,25-0,35	0,06-0,23-0,32	0,06-0,21-0,29	-
	Получистовая обработка	0,32-1,27-1,9	0,14-0,57-0,86	0,1-0,41-0,62	0,09-0,34-0,51	0,08-0,3-0,45	0,07-0,28-0,41	0,06-0,26-0,38	0,06-0,23-0,35	-
	Черновая обработка	0,44-1,59-2,54	0,2-0,72-1,15	0,14-0,52-0,83	0,12-0,43-0,69	0,11-0,38-0,6	0,1-0,35-0,54	0,09-0,32-0,51	0,08-0,29-0,46	-

Примечание: для большинства условий обработки глубина резания a_p назначается менее 25 % диаметра пластины.

Фрезы для профильной обработки — серия FK03

RCOO

Круг с задним углом 7°

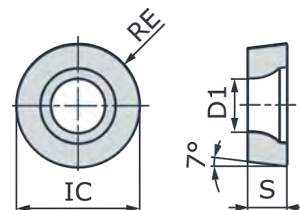
[illegible]

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK03

RC○○○

Круг с задним углом 7°

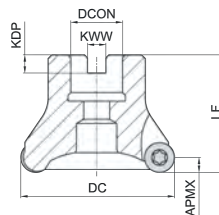


Сталь		P	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼						▼	
Нержавеющая сталь		M		▼								▼		▼				
Чугун		K			▼								▼					
Цветные металлы		N														▼		
Жаропрочные сплавы		S		▼							▼		▼					
Материалы высокой твердости		H												▼				
Обозначение		Твердый сплав												Кермет	Размеры (мм)			
		CVD			PVD								-	-				
		CC1115	CC2040	CC3115	CP1425	CP1430	CP1125	CP1130	CP1225	CP2035	CP3025	CP5030	CP6015	CU4025	CE1010	IC	S	D1
 Черновая обработка	RCMT1606M0T-MMPP					□									16	6,35	5,5	8,0
 Черновая обработка	RCET1204M0-MMPA				□	□		□							12	4,76	4,4	6,0
	RCET1606M0-MMPA		□		□	■		■		■					16	6,35	5,5	8,0
	RCET2006M0-MMPA				□	■		■							20	6,35	6,5	10,0
 Черновая обработка	RCET1606M0-MMPB				□	□	□	□							16	6,35	5,5	8,0
 Получистовая обработка нержавеющей стали	RCET1204M0-MMSM		□		■	■	■	■						□	12	4,76	4	6,0

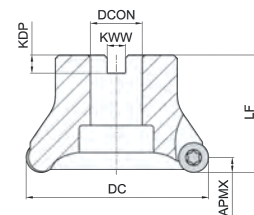
■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK03

FK03



Исполнение 1



Исполнение 2

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FK03-D050N22-Z04RC12	■	4	50	22	6	50	10,4	6,3	Нет	1	RC**1204M0-MM...
FK03-D050N22-Z05RC12	■	5	50	22	6	50	10,4	6,3	Нет	1	RC**1204M0-MM...
FK03-D063N22-Z04RC12	■	4	63	22	6	50	10,4	6,3	Нет	1	RC**1204M0-MM...
FK03-D063N22-Z05RC12	■	5	63	22	6	50	10,4	6,3	Нет	1	RC**1204M0-MM...
FK03-D063N22-Z06RC12	■	6	63	22	6	50	10,4	6,3	Нет	1	RC**1204M0-MM...
FK03-D080N27-Z06RC12	■	6	80	27	6	50	12,4	7	Нет	1	RC**1204M0-MM...
FK03-D063N22-Z04RC16	■	4	63	22	8	50	10,4	6,3	Нет	1	RC**1606M0-MM...
FK03-D063N22-Z05RC16	■	5	63	22	8	50	10,4	6,3	Нет	1	RC**1606M0-MM...
FK03-D080N27-Z05RC16	■	5	80	27	8	50	12,4	7	Нет	1	RC**1606M0-MM...
FK03-D080N27-Z06RC16	■	6	80	27	8	50	12,4	7	Нет	1	RC**1606M0-MM...
FK03-D100N32-Z06RC16	■	6	100	32	8	50	14,4	8	Нет	2	RC**1606M0-MM...
FK03-D100N32-Z06RC20	■	6	100	32	10	50	14,4	8	Нет	2	RC**2006M0-MM...
FK03-D125N40-Z07RC20	■	7	125	40	10	63	16,4	9	Нет	2	RC**2006M0-MM...
FK03-D160N40-Z08RC20	■	8	160	40	10	63	16,4	9	Нет	2	RC**2006M0-MM...

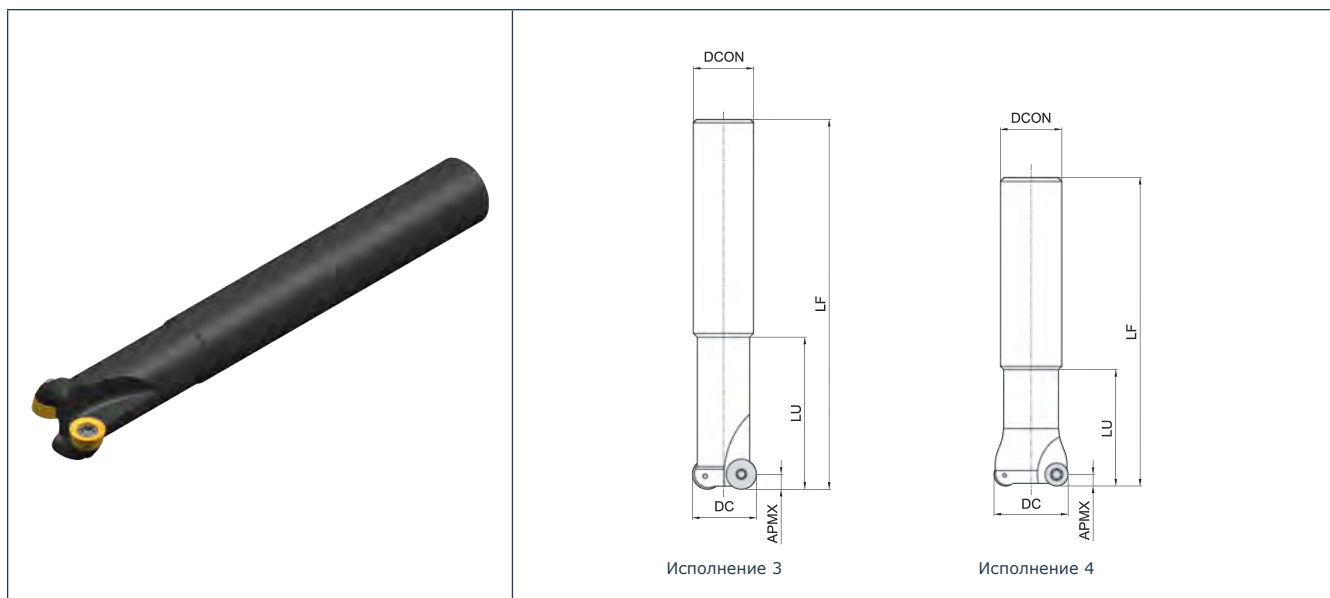
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
RC**10T3M0-MM...	VT-040-089	KT-015-04	-
RC**1204M0-MM...	VT-035-080-01	KT-015-04	-
RC**1606M0-MM...	VT-050-108	KT-020-01	KF-020
RC**2006M0-MM...	VT-060-160	-	KF-025

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK03

FK03



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FK03-D020C20-Z02RC10	■	2	20	20	5	110	60	Нет	3	RC**10T3M0-MM...
FK03-D025C20-Z02RC10	■	2	25	20	5	160	50	Нет	4	RC**10T3M0-MM...
FK03-D032C25-Z02RC12	■	2	32	25	6	200	50	Нет	4	RC**1204M0-MM...
FK03-D040C32-Z03RC12	■	3	40	32	6	200	50	Нет	4	RC**1204M0-MM...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
			
RC**10T3M0-MM...	VT-040-089	КТ-015-04	-
RC**1204M0-MM...	VT-035-080-01	КТ-015-04	-
RC**1606M0-MM...	VT-050-108	КТ-020-01	KF-020
RC**2006M0-MM...	VT-060-160	-	KF-025

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK03

Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача f _z (мм/зуб)		
					Чистовая обработка	Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь							
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	RC**10T3M0-MM...	140- 180 -220	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1204M0-MM...	140- 180 -220	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1606M0-MM...	140- 180 -220	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130 CC1115	RC**2006M0-MM...	140- 180 -220	0,12- 0,2 -0,25	0,15- 0,3 -0,4	0,2- 0,35 -0,45
			RC**10T3M0-MM...	120- 160 -200	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1204M0-MM...	120- 160 -200	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1606M0-MM...	120- 160 -200	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
			RC**2006M0-MM...	120- 160 -200	0,12- 0,2 -0,25	0,15- 0,3 -0,4	0,2- 0,35 -0,45
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1130 CP1125 CC1115	RC**10T3M0-MM...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1204M0-MM...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1606M0-MM...	80- 120 -160	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
			RC**2006M0-MM...	80- 120 -160	0,12- 0,2 -0,25	0,15- 0,3 -0,4	0,2- 0,35 -0,45
М - Нержавеющая сталь							
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP2035 CP1130	RC**10T3M0-MM...	100- 140 -180	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1204M0-MM...	100- 140 -180	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1606M0-MM...	100- 140 -180	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,35 -0,45
			RC**2006M0-MM...	100- 140 -180	0,12- 0,2 -0,25	0,15- 0,3 -0,4	0,2- 0,35 -0,45
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040 CP2035	RC**10T3M0-MM...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1204M0-MM...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1606M0-MM...	80- 120 -160	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,35 -0,45
			RC**2006M0-MM...	80- 120 -160	0,12- 0,2 -0,25	0,15- 0,3 -0,4	0,2- 0,35 -0,45
К - Чугун							
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	RC**10T3M0-MM...	150- 180 -220	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1204M0-MM...	150- 180 -220	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1606M0-MM...	150- 180 -220	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
			RC**2006M0-MM...	150- 180 -220	0,12- 0,2 -0,25	0,15- 0,3 -0,4	0,2- 0,35 -0,45
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CC3115 CP3025	RC**10T3M0-MM...	100- 120 -180	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1204M0-MM...	100- 120 -180	0,1- 0,15 -0,25	0,15- 0,2 -0,3	0,2- 0,25 -0,35
			RC**1606M0-MM...	100- 120 -180	0,1- 0,18 -0,25	0,15- 0,25 -0,35	0,2- 0,3 -0,45
			RC**2006M0-MM...	100- 120 -180	0,12- 0,2 -0,25	0,15- 0,3 -0,4	0,2- 0,35 -0,45

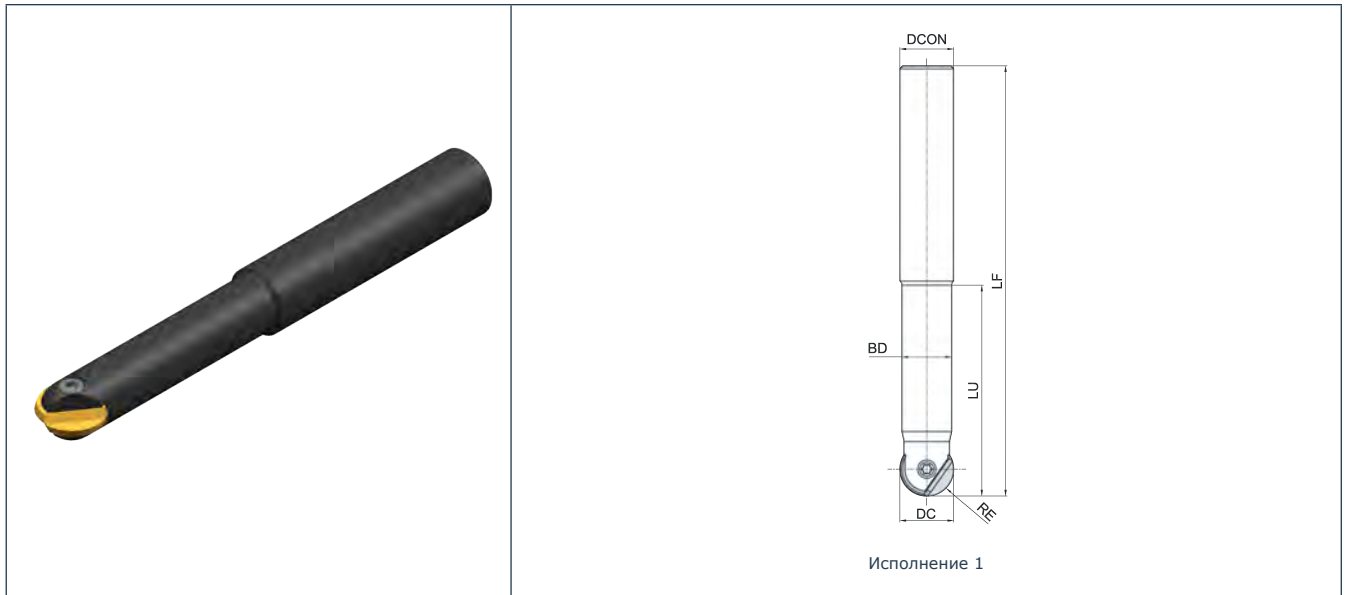
Режимы резания — соотношение глубины резания и подачи

Пластина	Вид обработки	Глубина резания a_p (мм)								
		0,1	0,5	1	1,5	2	2,5	3	4	5
RC**10T3M0-MM...	Чистовая обработка	0,25- 0,75 -0,9	0,11- 0,34 -0,41	0,08- 0,25 -0,3	0,07- 0,21 -0,25	0,06- 0,19 -0,23	0,05- 0,17 -0,21	-	-	-
	Получистовая обработка	0,25- 0,9 -1,26	0,11- 0,41 -0,57	0,08- 0,3 -0,42	0,07- 0,25 -0,35	0,06- 0,23 -0,31	0,05- 0,21 -0,28	-	-	-
	Черновая обработка	0,35- 1,01 -1,51	0,16- 0,46 -0,69	0,12- 0,33 -0,5	0,1- 0,28 -0,42	0,09- 0,25 -0,38	0,08- 0,23 -0,35	-	-	-
RC**1204M0-MM...	Чистовая обработка	0,28- 0,83 -1,1	0,13- 0,38 -0,5	0,09- 0,27 -0,36	0,08- 0,23 -0,3	0,07- 0,2 -0,27	0,06- 0,18 -0,25	0,06- 0,17 -0,23	-	-
	Получистовая обработка	0,28- 0,99 -1,38	0,13- 0,45 -0,63	0,09- 0,33 -0,45	0,08- 0,27 -0,38	0,07- 0,24 -0,34	0,06- 0,22 -0,31	0,06- 0,21 -0,29	-	-
	Черновая обработка	0,39- 1,1 -1,65	0,18- 0,5 -0,75	0,13- 0,36 -0,54	0,11- 0,3 -0,45	0,09- 0,27 -0,4	0,08- 0,25 -0,37	0,08- 0,23 -0,35	-	-
RC**1606M0-MM...	Чистовая обработка	0,32- 1,14 -1,59	0,14- 0,52 -0,72	0,1- 0,37 -0,52	0,09- 0,31 -0,43	0,08- 0,27 -0,38	0,07- 0,25 -0,35	0,06- 0,23 -0,32	0,06- 0,21 -0,29	-
	Получистовая обработка	0,32- 1,27 -1,9	0,14- 0,57 -0,86	0,1- 0,41 -0,62	0,09- 0,34 -0,51	0,08- 0,3 -0,45	0,07- 0,28 -0,41	0,06- 0,26 -0,38	0,06- 0,23 -0,35	-
	Черновая обработка	0,44- 1,59 -2,54	0,2- 0,72 -1,15	0,14- 0,52 -0,83	0,12- 0,43 -0,69	0,11- 0,38 -0,6	0,1- 0,35 -0,54	0,09- 0,32 -0,51	0,08- 0,29 -0,46	-
RC**2006M0-MM...	Черновая обработка	0,59- 2,14 -3,49	0,25- 0,97 -1,6	0,18- 0,71 -1,17	0,15- 0,58 -0,96	0,14- 0,5 -0,81	0,13- 0,46 -0,73	0,12- 0,42 -0,68	0,11- 0,38 -0,61	0,1- 0,34 -0,55

Примечание: для большинства условий обработки глубина резания a_p назначается менее 25 % диаметра пластины.

Фрезы для профильной обработки — серия FK10

FK10



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Количество пластин	Диаметр (DC)	DCON	RE	LF	LU	BD	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FK10-D012C12-Z02FP12-S	■	2	1	12	12	6	90	30	10,5	Нет	1	FP*10-1203
FK10-D012C12-Z02FP12	■	2	1	12	12	6	120	60	10,5	Нет	1	FP*10-1203
FK10-D012C12-Z02FP12-L	■	2	1	12	12	6	150	90	10,5	Нет	1	FP*10-1203
FK10-D016C16-Z02FP16-S	■	2	1	16	16	8	100	35	14,5	Нет	1	FP*10-1604
FK10-D016C16-Z02FP16	■	2	1	16	16	8	135	70	14,5	Нет	1	FP*10-1604
FK10-D016C16-Z02FP16-L	■	2	1	16	16	8	170	100	14,5	Нет	1	FP*10-1604
FK10-D020C20-Z02FP20-S	■	2	1	20	20	10	110	45	18,5	Нет	1	FP*10-2005
FK10-D020C20-Z02FP20	■	2	1	20	20	10	160	80	18,5	Нет	1	FP*10-2005
FK10-D020C20-Z02FP20-L	■	2	1	20	20	10	210	135	18,5	Нет	1	FP*10-2005
FK10-D025C25-Z02FP25-S	■	2	1	25	25	12,5	125	50	23	Нет	1	FP*10-2506
FK10-D025C25-Z02FP25	■	2	1	25	25	12,5	180	100	23	Нет	1	FP*10-2506
FK10-D025C25-Z02FP25-L	■	2	1	25	25	12,5	235	150	23	Нет	1	FP*10-2506
FK10-D030C32-Z02FP30-S	■	2	1	30	32	15	150	60	28,5	Нет	1	FP*10-3007
		2	1	32	32	16	150	60	28,5	Нет	1	FP*10-3207
FK10-D030C32-Z02FP30	■	2	1	30	32	15	200	120	28,5	Нет	1	FP*10-3007
		2	1	32	32	16	200	120	28,5	Нет	1	FP*10-3207
FK10-D030C32-Z02FP30-L	■	2	1	30	32	15	270	180	28,5	Нет	1	FP*10-3007
		2	1	32	32	16	270	180	28,5	Нет	1	FP*10-3207

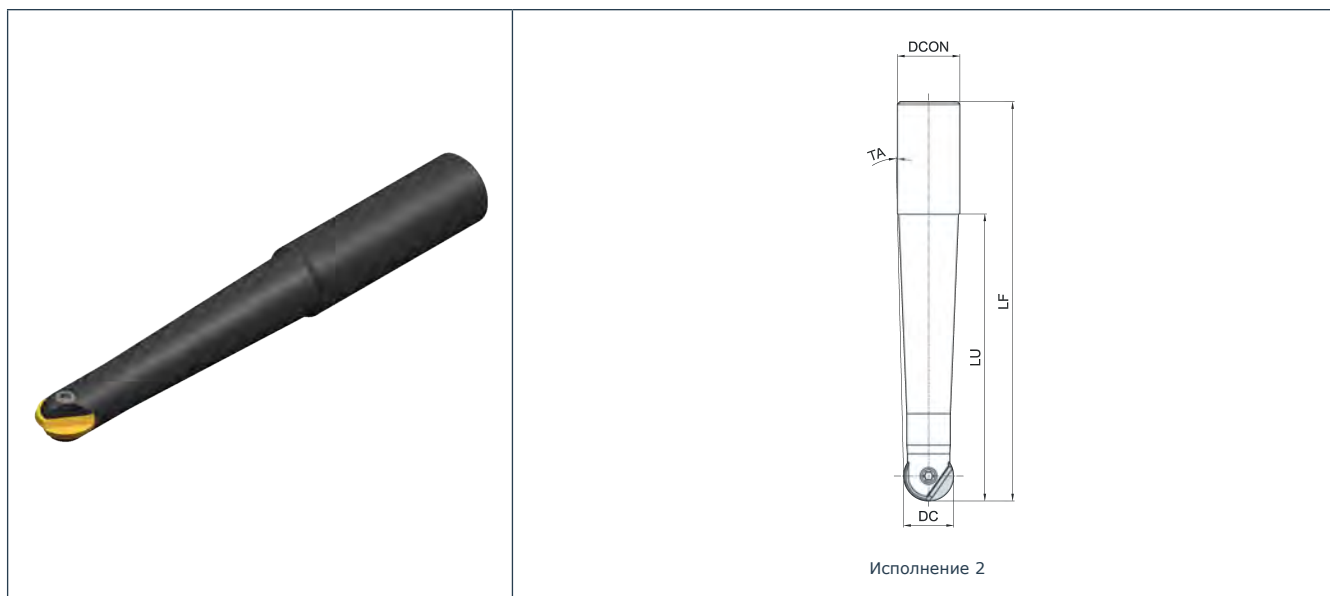
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
FP*10-1203	VT-035-095	KK-010	-
FP*10-1604	VT-040-135	KK-015	-
FP*10-2005	VT-050-165	KK-020	-
FP*10-2506	VT-060-200	KK-020	-
FP*10-3007	VT-080-250	-	KF-030
FP*10-3207	VT-080-250	-	KF-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK10

FK10



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Количество пластин	Диаметр (DC)	DCON	RE	LF	LU	TA	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FK10-D012C16-Z02FP12-LK	■	2	1	12	16	6	145	85	1,5°	Нет	2	FP*10-1203
FK10-D016C20-Z02FP16-LK	■	2	1	16	20	8	166	100	1°	Нет	2	FP*10-1604
FK10-D020C25-Z02FP20-LK	■	2	1	20	25	10	191	115	1,5°	Нет	2	FP*10-2005
FK10-D025C32-Z02FP25-LK	□	2	1	25	32	12,5	215	135	1,5°	Нет	2	FP*10-2506
FK10-D030C32-Z02FP30-LK	■	2	1	30	32	15	240	160	0,5°	Нет	2	FP*10-3007
		2	1	32	32	16	240	160	0,5°	Нет	2	FP*10-3207

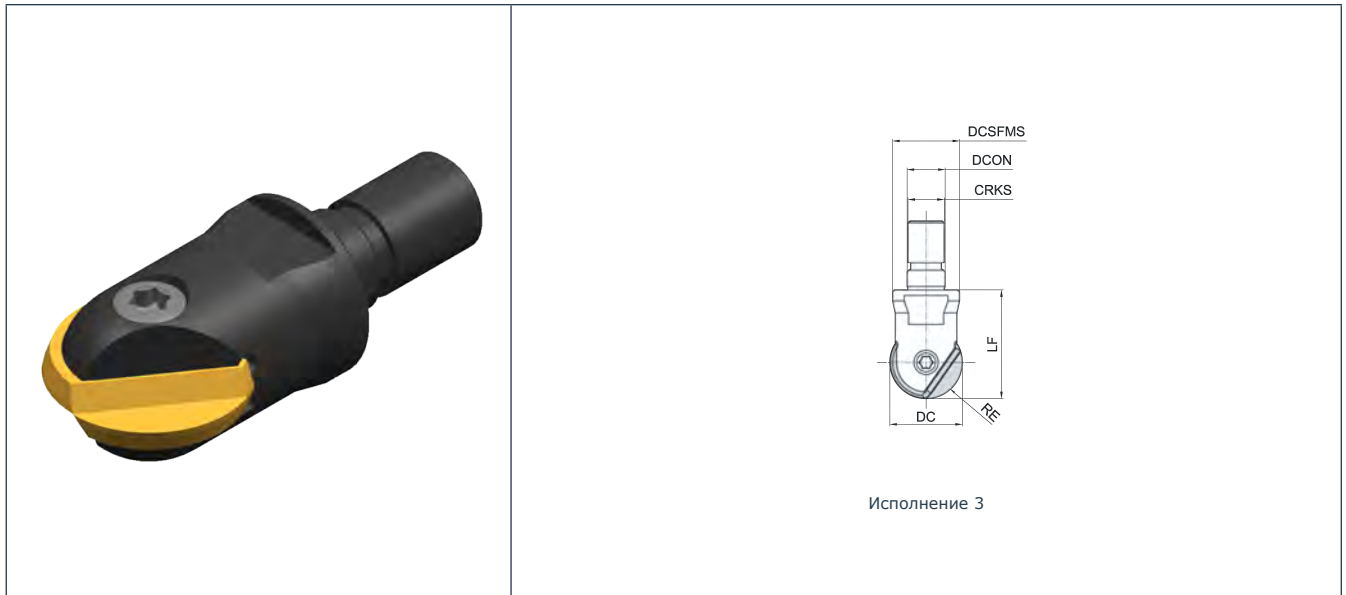
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
			
FP*10-1203	VT-035-095	KK-010	-
FP*10-1604	VT-040-135	KK-015	-
FP*10-2005	VT-050-165	KK-020	-
FP*10-2506	VT-060-200	KK-020	-
FP*10-3007	VT-080-250	-	KF-030
FP*10-3207	VT-080-250	-	KF-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK10

FK10



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Количество пластин	Диаметр (DC)	CRKS	RE	LF	DCON	DCSFMS	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FK10-D012M06-Z02FP12	■	2	1	12	M6	6	20	6,5	11,5	Нет	3	FP*10-1203
FK10-D016M08-Z02FP16	■	2	1	16	M8	8	23	8,5	15	Нет	3	FP*10-1604
FK10-D020M10-Z02FP20	■	2	1	20	M10	10	30	10,5	18,5	Нет	3	FP*10-2005
FK10-D025M12-Z02FP25	■	2	1	25	M12	12,5	35	12,5	24	Нет	3	FP*10-2506
FK10-D030M16-Z02FP30	■	2	1	30	M16	15	43	17	29	Нет	3	FP*10-3007
		2	1	32	M16	16	43	17	29	Нет	3	FP*10-3207

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
FP*10-1203	VT-035-095	KK-010	-
FP*10-1604	VT-040-135	KK-015	-
FP*10-2005	VT-050-165	KK-020	-
FP*10-2506	VT-060-200	KK-020	-
FP*10-3007	VT-080-250	-	KF-030
FP*10-3207	VT-080-250	-	KF-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для профильной обработки — серия FK10

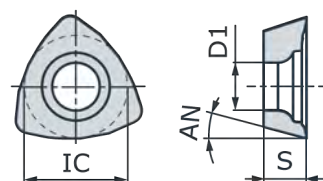
Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Глубина резания a_p (мм)	Ширина резания a_e (мм)	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f_z (мм/зуб)					
						Диаметр DC (мм)					
						Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø30	Ø32
Р - Сталь											
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125	0,3-0,6	DC/40	360-400-440	0,3-0,6	0,3-0,6	0,5-0,8	0,5-0,8	0,7-1,0	0,7-1,0
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125	0,3-0,6	DC/40	310-350-390	0,3-0,6	0,3-0,6	0,5-0,8	0,5-0,8	0,7-1,0	0,7-1,0
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1125	0,3-0,6	DC/40	310-350-390	0,3-0,6	0,3-0,6	0,5-0,8	0,5-0,8	0,7-1,0	0,7-1,0
К - Чугун											
Серый чугун	≤HB280	CP6015	0,3-0,6	DC/50	410-450-490	0,2-0,5	0,2-0,5	0,4-0,7	0,4-0,7	0,7-1,0	0,7-1,0
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP6015	0,2-0,5	DC/40	310-350-390	0,1-0,4	0,1-0,4	0,3-0,6	0,3-0,6	0,5-0,8	0,5-0,8
Н - Материалы высокой твердости											
Закаленная сталь	HRC48-55	CP6015	0,1-0,3	DC/50	110-150-190	0,1-0,4	0,1-0,4	0,2-0,5	0,2-0,5	0,2-0,5	0,2-0,5

Фрезы для высокоскоростной обработки — серия FS10

UD○○, UP○○

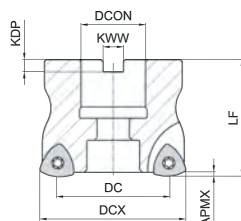
Специальная форма

[illegible]

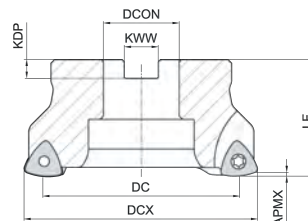
- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для высокоскоростной обработки — серия FS10

FS10



Исполнение 1



Исполнение 2

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DCX)	DC	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FS10-D040N16-Z05UD08	■	5	40	32	16	1	40	8,4	5,6	Нет	1	UD**0803**-MN...
FS10-D050N22-Z06UD08	■	6	50	42	22	1	40	10,4	6,3	Нет	1	UD**0803**-MN...
FS10-D050N22-Z04UD12	■	4	50	39	22	1,5	40	10,4	6,3	Нет	1	UD**12T3**-MN...
FS10-D063N22-Z05UD12	■	5	63	52	22	1,5	50	10,4	6,3	Нет	1	UD**12T3**-MN...
FS10-D063N22-Z04UP17	■	4	63	43	22	2	50	10,4	6,3	Нет	1	UP**1705**-MN...
FS10-D063N22-Z05UP17	■	5	63	43	22	2	40	10,4	6,3	Да	1	UP**1705**-MN...
FS10-D080N27-Z05UP17	■	5	80	60	27	2	50	12,4	7	Нет	1	UP**1705**-MN...
FS10-D080N27-Z06UP17	■	6	80	60	27	2	50	12,4	7	Нет	1	UP**1705**-MN...
FS10-D100N32-Z06UP17	■	6	100	80	32	2	50	14,4	8	Нет	2	UP**1705**-MN...

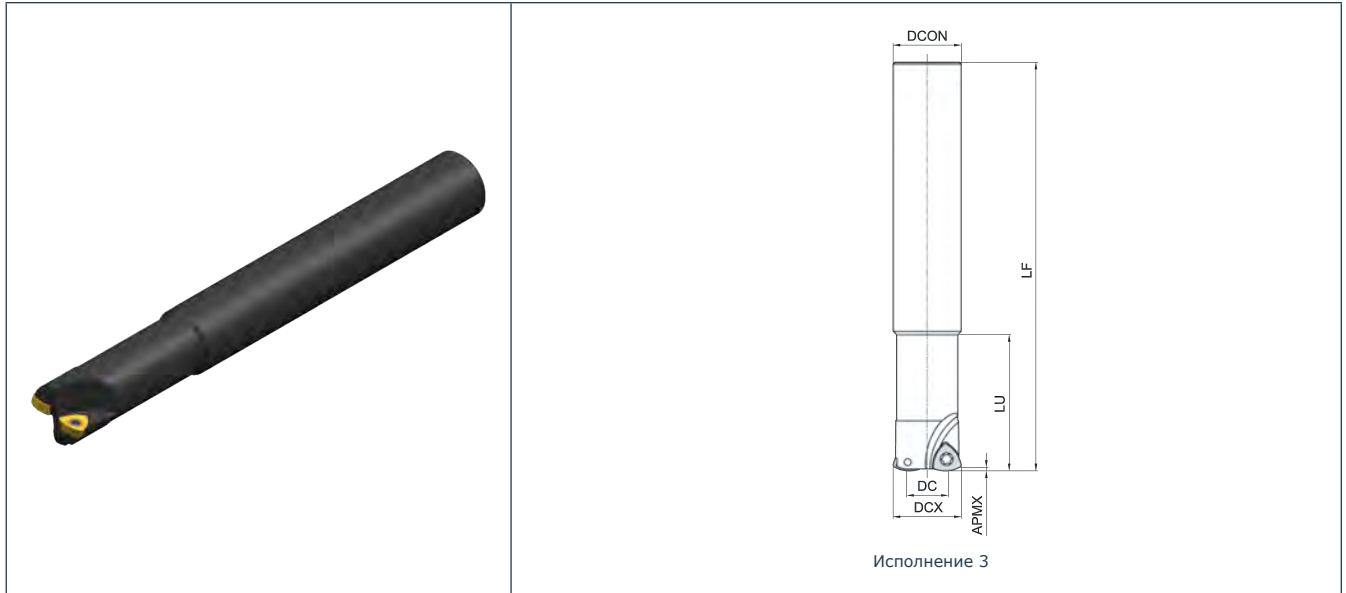
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
UD**0803**-MN...	VT-025-065-01	KT-007-03	-
UD**12T3**-MN...	VT-040-085-01	KT-015-05	KF-015-02
UP**1705**-MN...	VT-050-108-01	KT-020-03	KF-020-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для высокоскоростной обработки — серия FS10

FS10



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DCX)	DC	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FS10-D020C20-Z02UD08-S	■	2	20	12	20	1	120	40	Нет	3	UD**0803**-MN...
FS10-D020C20-Z02UD08	■	2	20	12	20	1	160	50	Нет	3	UD**0803**-MN...
FS10-D020C20-Z02UD08-L	■	2	20	12	20	1	200	65	Нет	3	UD**0803**-MN...
FS10-D025C25-Z02UD08-S	■	2	25	17	20	1	120	40	Нет	3	UD**0803**-MN...
FS10-D025C25-Z02UD08	■	2	25	17	25	1	160	50	Нет	3	UD**0803**-MN...
FS10-D025C25-Z03UD08	■	3	25	17	25	1	160	40	Нет	3	UD**0803**-MN...
FS10-D035C32-Z05UD08	■	5	35	27	32	1	200	50	Нет	3	UD**0803**-MN...
FS10-D025C25-Z02UD12	■	2	25	14	25	1,5	160	50	Нет	3	UD**12T3**-MN...
FS10-D030C32-Z03UD12	■	3	30	19	32	1,5	200	50	Нет	3	UD**12T3**-MN...
FS10-D032C32-Z03UD12	■	3	32	21	32	1,5	200	50	Нет	3	UD**12T3**-MN...
FS10-D035C32-Z03UD12	■	3	35	24	32	1,5	200	50	Нет	3	UD**12T3**-MN...

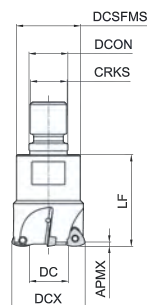
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
UD**0803**-MN...	VT-025-065-01	KT-007-03	-
UD**12T3**-MN...	VT-040-085-01	KT-015-05	KF-015-02
UP**1705**-MN...	VT-050-108-01	KT-020-03	KF-020-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для высокоскоростной обработки — серия FS10

FS10



Исполнение 4

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DCX)	DC	APMX	CRKS	LF	DCON	DCSFMS	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FS10-D020M10-Z02UD08	■	2	20	12	M10	1	30	10,5	18	Да	4	UD**0803**-MN...
FS10-D025M12-Z03UD08	■	3	25	17	M12	1	35	12,5	23	Да	4	UD**0803**-MN...
FS10-D032M16-Z03UD08	■	3	32	24	M16	1	40	17	28	Да	4	UD**0803**-MN...
FS10-D032M16-Z04UD08	■	4	32	24	M16	1	40	17	28	Да	4	UD**0803**-MN...
FS10-D035M16-Z05UD08	■	5	35	27	M16	1	40	17	29	Да	4	UD**0803**-MN...
FS10-D032M16-Z03UD12	■	3	32	21	M16	1,5	40	17	28	Да	4	UD**12T3**-MN...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
			
UD**0803**-MN...	VT-025-065-01	КТ-007-03	-
UD**12T3**-MN...	VT-040-085-01	КТ-015-05	КФ-015-02
UP**1705**-MN...	VT-050-108-01	КТ-020-03	КФ-020-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для высокоскоростной обработки — серия FS10

Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания a_p (мм)	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f_z (мм/зуб)	
						Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь							
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	UD**0803**-MN...	0,5	140-180-220	0,8-1,2-1,5	1-1,5-2
			UD**12T3**-MN...	0,7	140-180-220	0,8-1,2-1,5	1-1,5-2
			UP**1705**-MN...	1	140-180-220	0,8-1,2-1,5	1-1,5-2
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130 CC1115	UD**0803**-MN...	0,5	110-150-190	0,8-1-1,2	1-1,2-1,4
			UD**12T3**-MN...	0,7	110-150-190	0,8-1-1,2	1-1,2-1,4
			UP**1705**-MN...	1	110-150-190	0,8-1-1,2	1-1,2-1,4
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1130 CP1125 CC1115	UD**0803**-MN...	0,5	80-120-160	0,8-1-1,2	1-1,2-1,4
			UD**12T3**-MN...	0,7	80-120-160	0,8-1-1,2	1-1,2-1,4
			UP**1705**-MN...	1	80-120-160	0,8-1-1,2	1-1,2-1,4
М - Нержвеющая сталь							
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP1130	UD**0803**-MN...	0,5	80-120-160	0,6-0,8-1	0,8-1-1,2
			UD**12T3**-MN...	0,7	80-120-160	0,6-0,8-1	0,8-1-1,2
			UP**1705**-MN...	1	80-120-160	0,6-0,8-1	0,8-1-1,2
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040	UD**0803**-MN...	0,5	60-100-140	0,4-0,6-0,8	0,6-0,8-1
			UD**12T3**-MN...	0,7	60-100-140	0,4-0,6-0,8	0,6-0,8-1
			UP**1705**-MN...	1	60-100-140	0,4-0,6-0,8	0,6-0,8-1
К - Чугун							
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	UD**0803**-MN...	0,5	110-180-220	0,8-1,2-1,5	1-1,5-2
			UD**12T3**-MN...	0,7	110-180-220	0,8-1,2-1,5	1-1,5-2
			UP**1705**-MN...	1	110-180-220	0,8-1,2-1,5	1-1,5-2
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	UD**0803**-MN...	0,5	80-120-160	0,8-1,2-1,5	1-1,5-2
			UD**12T3**-MN...	0,7	80-120-160	0,8-1,2-1,5	1-1,5-2
			UP**1705**-MN...	1	80-120-160	0,8-1,2-1,5	1-1,5-2
S - Жаропрочные сплавы							
Жаропрочные сплавы и сплавы титана	HRC30-45	CP5030	UD**0803**-MN...	0,5	30-40-60	0,15-0,3-0,4	0,2-0,4-0,6
			UD**12T3**-MN...	0,7	30-40-60	0,15-0,3-0,4	0,2-0,4-0,6
			UP**1705**-MN...	1	30-40-60	0,15-0,3-0,4	0,2-0,4-0,6

Соотношение рекомендуемой подачи и глубины резания

Пластина	Подача f_z (мм/зуб)			
	Глубина резания a_p (мм)			
	0,5	1	1,5	2
UD**0803**-MN...	0,6- 0,8 -1,2	0,4- 0,5 -0,8	-	-
UD**12T3**-MN...	1,0- 1,5 -2	0,8- 1,2 -1,5	0,6- 0,8 -1,2	-
UP**1705**-MN...	1,8- 2 -2,5	1,0- 1,5 -2	0,8- 1,2 -1,5	0,6- 0,8 -1,2

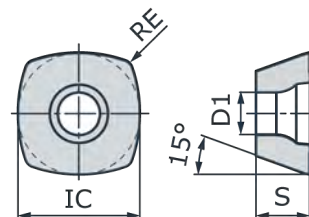
Данные для программирования

	Пластина	Приблизительный радиус R_{app} (мм)	Необработанный участок K (мм)
	UD**0803**-MN...	1,8	0,6
	UD**12T3**-MN...	2,6	0,9
	UP**1705**-MN...	3,5	1

Фрезы для высокоскоростной обработки — серии FS02

SDMT

Квадрат с задним углом 15°

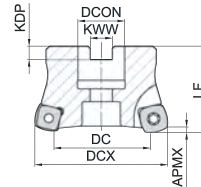


Сталь		P	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼						▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка
Нержавеющая сталь		M		▼							▼		▽					
Чугун		K			▼							▼						
Цветные металлы		N														▼		
Жаропрочные сплавы		S		▽							▽		▼					
Материалы высокой твердости		H												▼				
Обозначение		Твердый сплав												Кермет	Размеры (мм)			
		CVD			PVD								-	-				
		CC1115	CC2040	CC3115	CP1425	CP1430	CP1125	CP1130	CP1225	CP2035	CP3025	CP5030	CP6015	CU4025	CE1010	IC	S	D1
 Получистовая обработка	SDMT120512-MOST	■	■	■	■	■	■	■			■	■			12,7	5,56	4,4	1,2
	SDMT150512-MOST				■	■	■	■			■				15,875	5,56	5,5	1,2
 Черновая обработка	SDMT120512-MOPR	■			■	■	■	■			■				12,7	5,56	4,4	1,2
	SDMT150512-MOPR				■	■	■	■			■				15,875	5,56	5,5	1,2

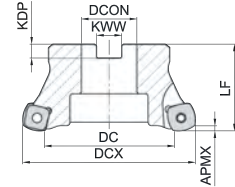
■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для высокоскоростной обработки — серии FS02

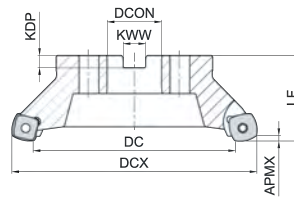
FS02



Исполнение 1



Исполнение 2



Исполнение 3

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DCX)	DC	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FS02-D050N22-Z04SD12	■	4	50	34	22	2	40	10,4	6,3	Нет	1	SDMT1205**-МО...
FS02-D052N22-Z05SD12	■	5	52	36	22	2	40	10,4	6,3	Нет	1	SDMT1205**-МО...
FS02-D063N22-Z04SD12	■	4	63	47	22	2	40	10,4	6,3	Нет	1	SDMT1205**-МО...
FS02-D063N22-Z05SD12	■	5	63	47	22	2	40	10,4	6,3	Нет	1	SDMT1205**-МО...
FS02-D080N27-Z05SD12	■	5	80	64	27	2	50	12,4	7	Нет	1	SDMT1205**-МО...
FS02-D080N27-Z06SD12	■	6	80	64	27	2	50	12,4	7	Нет	1	SDMT1205**-МО...
FS02-D100N32-Z06SD12	■	6	100	84	32	2	50	14,4	8	Нет	2	SDMT1205**-МО...
FS02-D100N32-Z07SD12	■	7	100	84	32	2	50	14,4	8	Нет	2	SDMT1205**-МО...
FS02-D160N40-Z09SD12	■	9	160	144	40	3	63	16,4	9	Нет	3	SDMT1205**-МО...
FS02-D063N22-Z04SD15	■	4	63	42	22	3	40	10,4	6,3	Нет	1	SDMT1505**-МО...
FS02-D080N27-Z05SD15	■	5	80	59	27	3	50	12,4	7	Нет	1	SDMT1505**-МО...
FS02-D100N32-Z06SD15	■	6	100	79	32	3	50	14,4	8	Да	1	SDMT1505**-МО...
FS02-D100N32-Z06SD15	■	6	100	79	32	3	50	14,4	8	Нет	2	SDMT1505**-МО...
FS02-D125N40-Z07SD15	■	7	125	104	40	3	63	16,4	9	Нет	2	SDMT1505**-МО...

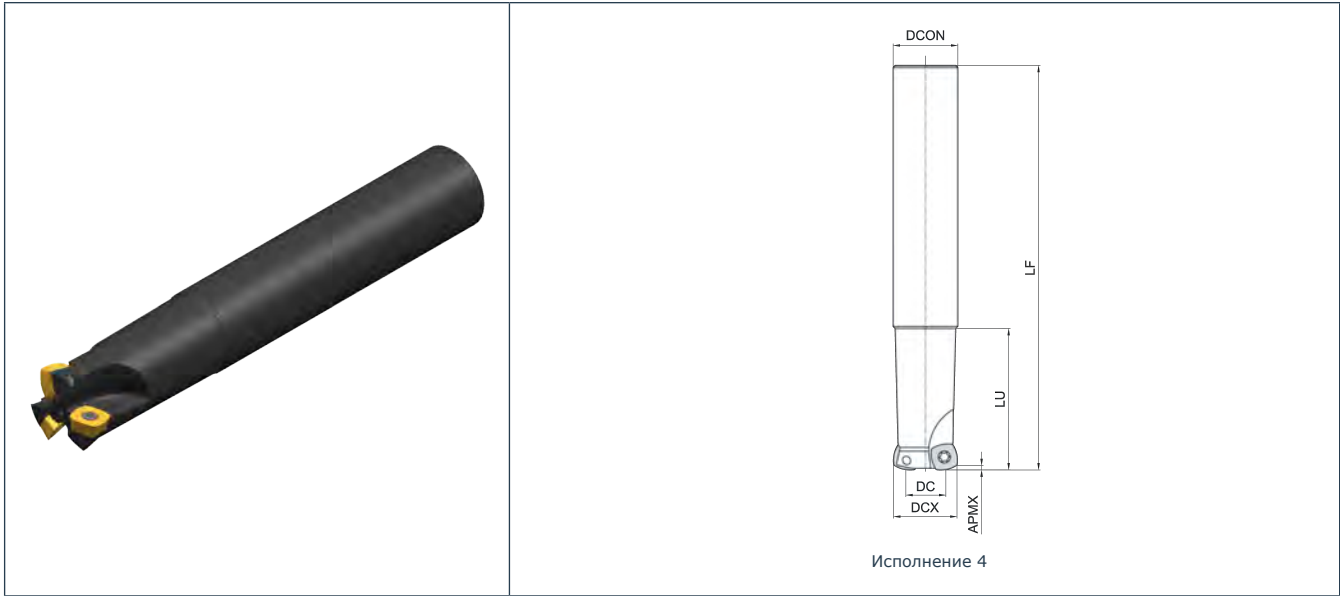
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
SDMT1205**-МО...	VT-040-100-02	KT-015-05	KF-015-02
SDMT1505**-МО...	VT-050-108-01	KT-020-02	KF-020-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для высокоскоростной обработки — серии FS02

FS02



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DCX)	DC	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FS02-D032C32-Z02SD12-S	■	2	32	16	32	2	160	70	Нет	4	SDMT1205**-MO...
FS02-D032C32-Z02SD12	■	2	32	16	32	2	200	70	Нет	4	SDMT1205**-MO...
FS02-D035C32-Z03SD12	■	3	35	19	32	2	200	70	Нет	4	SDMT1205**-MO...
FS02-D040C32-Z03SD12	■	3	40	24	32	2	200	70	Нет	4	SDMT1205**-MO...

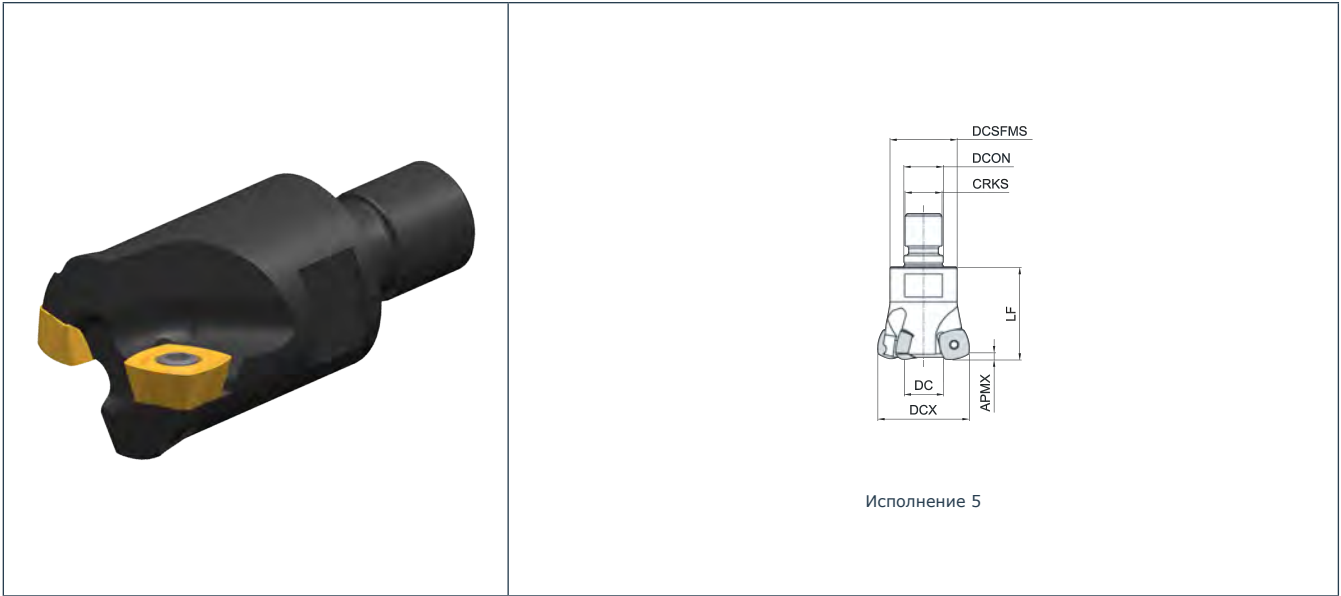
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
SDMT1205**-MO...	VT-040-100-02	KT-015-05	KF-015-02
SDMT1505**-MO...	VT-050-108-01	KT-020-02	KF-020-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для высокоскоростной обработки — серии FS02

FS02



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DCX)	DC	CRKS	APMX	LF	DCON	DCSFMS	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FS02-D032M16-Z02SD12	■	2	32	16	M16	2	40	17	28	Да	5	SDMT1205**-MO...
FS02-D032M16-Z03SD12	■	3	32	16	M16	2	40	17	28	Да	5	SDMT1205**-MO...
FS02-D035M16-Z03SD12	■	3	35	19	M16	2	40	17	29	Да	5	SDMT1205**-MO...
FS02-D040M16-Z03SD12	■	3	40	24	M16	2	43	17	29	Да	5	SDMT1205**-MO...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
SDMT1205**-MO...	VT-040-100-02	KT-015-05	KF-015-02
SDMT1505**-MO...	VT-050-108-01	KT-020-02	KF-020-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для высокоскоростной обработки — серия FS02

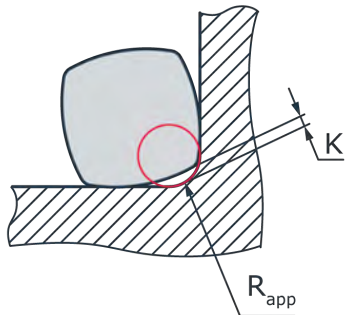
Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания a_p (мм)	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f_z (мм/зуб)	
						Получистовая обработка	Черновая обработка
Р - Сталь							
Низкоуглеродистая сталь	$\leq \text{HB180}$	CP1425 CP1430	SDMT1205**-MO...	1	140- 180 -220	0,8- 1,2 -1,5	1- 1,5 -2
			SDMT1505**-MO...	1,5	140- 180 -220	0,8- 1,2 -1,5	1- 1,5 -2
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1425 CP1430 CC1115	SDMT1205**-MO...	1	110- 150 -190	0,8- 1,2 -1,5	0,8- 1,2 -1,5
			SDMT1505**-MO...	1,5	110- 150 -190	0,8- 1,2 -1,5	1- 1,5 -2
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1430 CP1425 CC1115	SDMT1205**-MO...	1	80- 120 -160	0,6- 1 -1,2	0,8- 1,2 -1,5
			SDMT1505**-MO...	1,5	80- 120 -160	0,6- 1 -1,2	0,8- 1,2 -1,5
М - Нержвеющая сталь							
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	$\leq \text{HB270}$	CC2040 CP2035 CP1130	SDMT1205**-MO...	1	80- 120 -160	0,6- 0,8 -1,0	0,8- 1 -1,2
			SDMT1505**-MO...	1,5	80- 120 -160	0,6- 0,8 -1,0	0,8- 1 -1,2
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	$\leq \text{HB270}$	CC2040 CP2035	SDMT1205**-MO...	1	60- 100 -140	0,6- 0,8 -1,0	0,8- 1 -1,2
			SDMT1505**-MO...	1,5	60- 100 -140	0,6- 0,8 -1,0	0,8- 1 -1,2
К - Чугун							
Серый чугун	$\leq \text{HB280}$	CC3115 CP3025	SDMT1205**-MO...	1	140- 180 -220	0,8- 1,2 -1,5	1- 1,5 -2
			SDMT1505**-MO...	1,5	140- 180 -220	0,8- 1,2 -1,5	1- 1,5 -2
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	$\leq \text{HB350}$	CP3025 CC3115	SDMT1205**-MO...	1	80- 120 -160	0,8- 1,2 -1,5	1- 1,5 -2
			SDMT1505**-MO...	1,5	80- 120 -160	0,8- 1,2 -1,5	1- 1,5 -2

Соотношение рекомендуемой подачи и глубины резания

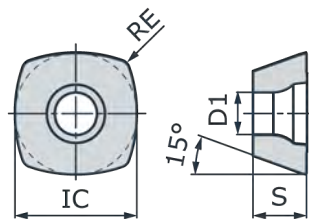
Пластина	Подача f_z (мм/зуб)					
	Глубина резания a_p (мм)					
	0,5	1	1,5	2	2,5	3
SDMT1205**-MO...	1,5- 1,8 -2	1- 1,5 -1,8	0,6- 1 -1,5	0,4- 0,8 -1	-	-
SDMT1505**-MO...	1,8-2-3	1,5- 1,8 -2	1- 1,5 -1,8	0,6- 1 -1,5	0,4- 0,8 -1	0,4- 0,6 -0,8

Данные для программирования

	Пластина	Приблизительный радиус R_{app} (мм)	Необработанный участок K (мм)
	SDMT1205**-MO...	3,7	0,9
	SDMT1505**-MO...	5	1

SDMT

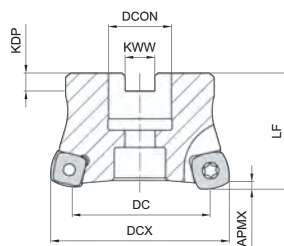
Квадрат с задним углом 15°

[illegible]

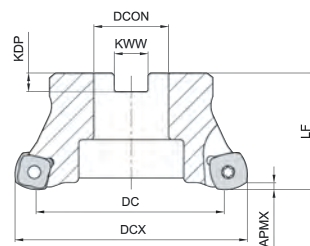
■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для высокоскоростной обработки — серии FS01

FS01



Исполнение 1



Исполнение 2

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DCX)	DC	DCON	APMX	LF	KWW	KDP	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FS01-D040N16-Z05SD09	•	5	40	25	16	1	40	8,4	5,6	Да	1	SDMT09T3**-MS...
FS01-D042N22-Z05SD09	•	5	42	27	22	1	40	10,4	6,3	Да	1	SDMT09T3**-MS...
FS01-D050N22-Z06SD09	•	6	50	35	22	1	40	10,4	6,3	Да	1	SDMT09T3**-MS...
FS01-D050N22-Z07SD09	•	7	50	35	22	1	40	10,4	6,3	Да	1	SDMT09T3**-MS...
FS01-D052N22-Z05SD09	•	5	52	37	22	1	40	10,4	6,3	Да	1	SDMT09T3**-MS...
FS01-D052N22-Z07SD09	•	7	52	37	22	1	40	10,4	6,3	Да	1	SDMT09T3**-MS...
FS01-D063N22-Z05SD09	•	5	63	48	22	1	40	10,4	6,3	Да	1	SDMT09T3**-MS...
FS01-D063N22-Z08SD09	•	8	63	48	22	1	40	10,4	6,3	Да	1	SDMT09T3**-MS...
FS01-D063N22-Z09SD09	•	9	63	48	22	1	40	10,4	6,3	Да	1	SDMT09T3**-MS...
FS01-D050N22-Z05SD12	•	5	50	27	22	2	40	10,4	6,3	Да	1	SDMT1205**-MS...
FS01-D052N22-Z05SD12	•	5	52	29	22	2	40	10,4	6,3	Да	1	SDMT1205**-MS...
FS01-D063N22-Z06SD12	•	6	63	40	22	2	40	10,4	6,3	Да	1	SDMT1205**-MS...
FS01-D080N27-Z06SD12	◦	6	80	56	27	2	50	12,4	7	Да	1	SDMT1205**-MS...
FS01-D080N27-Z08SD12	◦	8	80	56	27	2	50	12,4	7	Да	1	SDMT1205**-MS...
FS01-D100N32-Z10SD12	◦	10	100	75	32	2	50	14,4	8	Да	2	SDMT1205**-MS...
MKM113125R11B40SD12	◦	11	125	100	40	2	63	16,4	9	Да	2	SDMT1205**-MS...

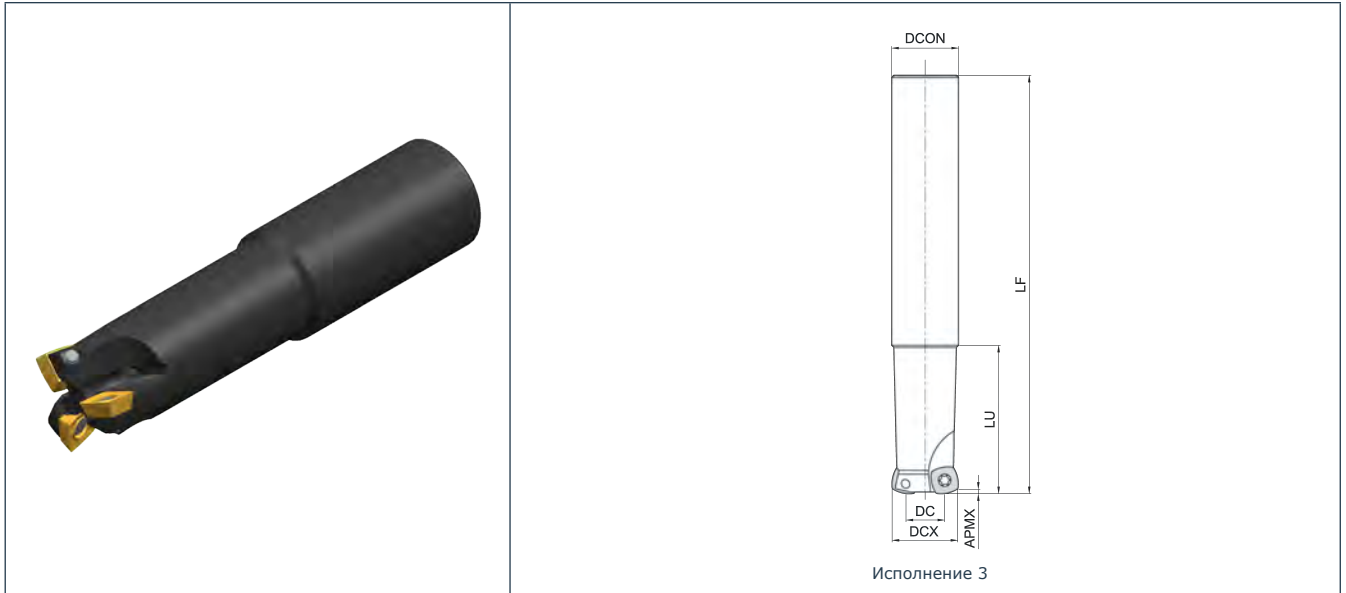
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
SDMT09T3**-MS...	VT-030-072-01	KT-009-04	-
SDMT1205**-MS...	VT-040-111	KT-015-06	KF-015-02

■ - Стандартная программа ◻ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для высокоскоростной обработки — серии FS01

FS01



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DCX)	DC	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FS01-D025C25-Z03SD09	■	3	25	9	25	1	110	60	Да	3	SDMT09T3**-MS...
FS01-D025C25-Z03SD09-L	■	3	25	9	25	1	200	50	Да	3	SDMT09T3**-MS...
FS01-D032C32-Z04SD09	■	4	32	17	32	1	190	140	Да	3	SDMT09T3**-MS...
FS01-D032C32-Z05SD09	■	5	32	17	32	1	190	140	Да	3	SDMT09T3**-MS...
FS01-D035C32-Z05SD09	■	5	35	20	35	1	190	140	Да	3	SDMT09T3**-MS...
FS01-D032C32-Z02SD12-L	■	2	32	11	32	2	250	70	Да	3	SDMT1205**-MS...
FS01-D032C32-Z03SD12-L	■	3	32	11	32	2	250	70	Да	3	SDMT1205**-MS...

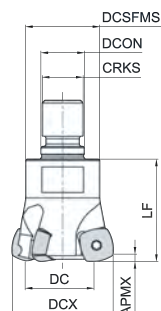
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
SDMT09T3**-MS...	VT-030-072-01	KT-009-04	-
SDMT1205**-MS...	VT-040-111	KT-015-06	KF-015-02

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для высокоскоростной обработки — серии FS01

FS01



Исполнение 4

Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DCX)	DC	APMX	CRKS	LF	DCON	DCSFMS	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FS01-D025M12-Z03SD09	■	3	25	9	M12	1	33	12,5	21	Да	4	SDMT09T3**-MS...
FS01-D032M16-Z04SD09	■	4	32	17	M16	1	40	17	29	Да	4	SDMT09T3**-MS...
FS01-D032M16-Z05SD09	■	5	32	17	M16	1	40	17	29	Да	4	SDMT09T3**-MS...
FS01-D035M16-Z04SD09	■	4	35	20	M16	1	40	17	29	Да	4	SDMT09T3**-MS...
FS01-D035M16-Z05SD09	■	5	35	20	M16	1	40	17	29	Да	4	SDMT09T3**-MS...
FS01-D032M16-Z02SD12	■	2	32	11	M16	2	40	17	29	Да	4	SDMT1205**-MS...
FS01-D032M16-Z03SD12	■	3	32	11	M16	2	40	17	29	Да	4	SDMT1205**-MS...
FS01-D035M16-Z03SD12	■	3	35	14	M16	2	40	17	29	Да	4	SDMT1205**-MS...
FS01-D042M16-Z04SD12	■	4	42	21	M16	2	52	17	39	Да	4	SDMT1205**-MS...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ	
SDMT09T3**-MS...	VT-030-072-01	KT-009-04	-
SDMT1205**-MS...	VT-040-111	KT-015-06	KF-015-02

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фрезы для высокоскоростной обработки — серии FS01

Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Глубина резания a_p (мм)	Скорость резания V_c (м/мин)	Подача f_z (мм/зуб)	
						Получистовая обработка	Черновая обработка
М - Нержвеющая сталь							
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP2035 CP1130	SDMT09T3**-MS...	0,5	80-120-160	0,6-0,8-12	0,8-1,2-1,5
			SDMT1205**-MS...	1	80-120-160	0,6-0,8-1,0	0,8-1-1,2
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040 CP2035	SDMT09T3**-MS...	0,5	60-100-140	0,6-0,8-1,2	0,8-1,2-1,5
			SDMT1205**-MS...	1	60-100-140	0,6-0,8-1,0	0,8-1-1,2
S - Жаропрочные сплавы							
Жаропрочные сплавы и сплавы титана	HRC30-45	CP5030	SDMT09T3**-MS...	0,5	30-40-60	0,3-0,4-0,7	0,4-0,6-1
			SDMT1205**-MS...	1	30-40-60	0,3-0,5-0,8	0,4-0,7-1,1

Соотношение рекомендуемой подачи и глубины резания

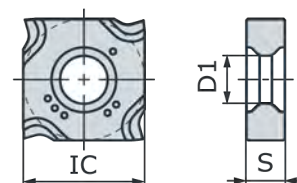
Пластина	Подача f_z (мм/зуб)					
	Глубина резания a_p (мм)					
	0,5	1	1,5	2	2,5	3
SDMT09T3**-MS...	0,6- 0,8 -1,2	0,8- 1,2 -1,5	-	-	-	-
SDMT1205**-MS...	1,5- 1,8 -2	1- 1,5 -1,8	0,6- 1 -1,5	0,4- 0,8 -1	-	-

Данные для программирования

	Пластина	Приблизительный радиус R_{app} (мм)	Необработанный участок K (мм)
	SDMT09T3**-MS...	1,7	0,8
	SDMT1205**-MS...	2,1	0,7

Дисковые фрезы — серия FD01

SNEX

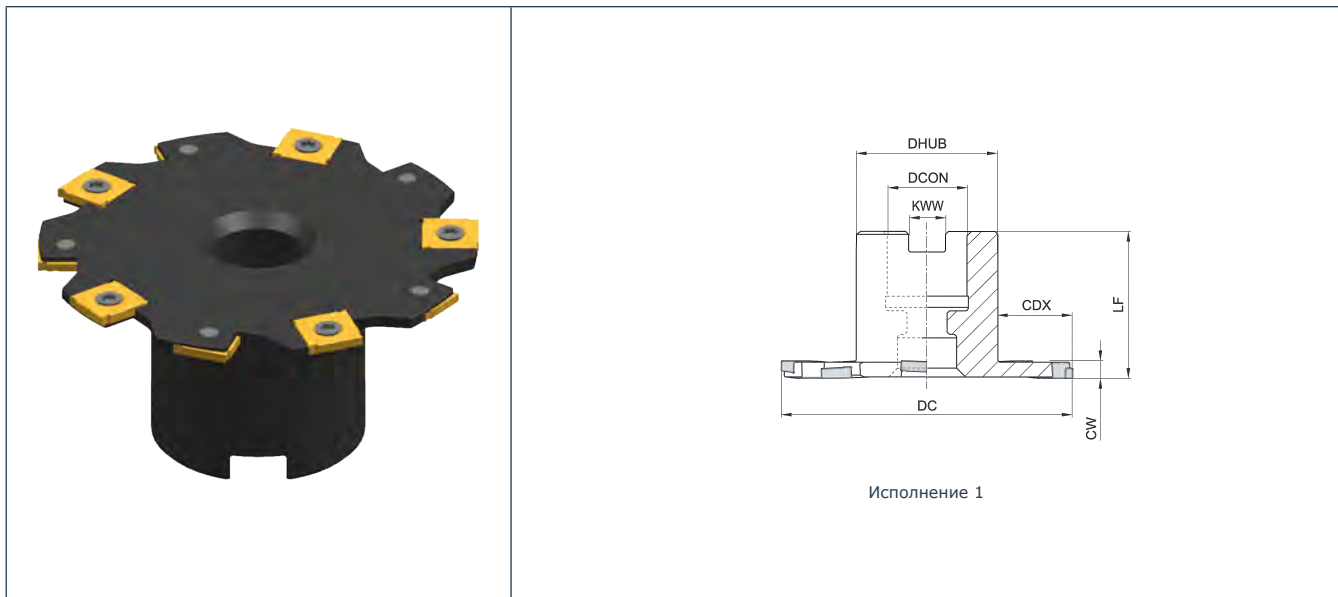


Сталь		P	▼			▼	▼	▼	▼	▼	▼		▼						▼
Нержавеющая сталь		M		▼								▼		▼					
Чугун		K			▼								▼						
Цветные металлы		N																▼	
Жаропрочные сплавы		S		▼								▼		▼					
Материалы высокой твердости		H													▼				
Обозначение		Твердый сплав													Кермет	Размеры (мм)			
		CVD			PVD								-	-					
		CC1115	CC2040	CC3115	CP1425	CP1430	CP1125	CP1130	CP1225	CP2035	CP3025	CP5030	CP6015	CJ4025	CE1010	IC	S	D1	
 Получерновая и черновая обработка	SNEX1202-MPST						■			□					12,7	2,3	5,2		
	SNEX1203-MPST						■			□					12,7	3	5,2		
	SNEX12T3-MPST						■			□					12,7	3,5	5		
	SNEX1204-MPST						■			□					12,7	4	5		
	SNEX12T4-MPST						■								12,7	4,5	5		

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Дисковые фрезы — серия FD01

FD01



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	CW	DCON	CDX	LF	KWW	DHUB	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FD01-D100N27-Z10SN12-04	■	10	100	4	27	23	50	12,4	48	Нет	1	SNEX1202-MP...
FD01-D100N27-Z10SN12-05	■	10	100	5	27	23	50	12,4	48	Нет	1	SNEX1203-MP...
FD01-D100N27-Z10SN12-06	■	10	100	6	27	23	50	12,4	48	Нет	1	SNEX12T3-MP...
FD01-D100N27-Z10SN12-07	■	10	100	7	27	23	50	12,4	48	Нет	1	SNEX1204-MP...
FD01-D100N27-Z10SN12-08	■	10	100	8	27	23	50	12,4	48	Нет	1	SNEX12T4-MP...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ
SNEX1202-MP...	VT-040-032	КТ-008-03
SNEX1203-MP...	VT-040-042	КТ-008-03
SNEX12T3-MP...	VT-040-051	КТ-008-03
SNEX1204-MP...	VT-040-061	КТ-008-03
SNEX12T4-MP...	VT-040-071	КТ-008-03

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

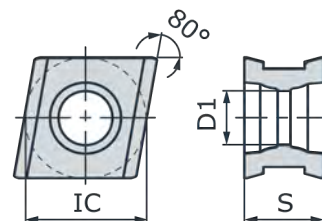
Дисковые фрезы — серия FD01

Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача f _z (мм/зуб)
					Получистовая обработка
Р - Сталь					
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	SNEX12**-MP..	140- 180 -220	0,05- 0,1 -0,15
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130	SNEX12**-MP..	120- 160 -200	0,05- 0,08 -0,12
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1125 CP1130	SNEX12**-MP..	100- 140 -180	0,04- 0,06 -0,1
М - Нержавеющая сталь					
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP1130	SNEX12**-MP..	80- 120 -160	0,05- 0,08 -0,12
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CP1130 CC2040	SNEX12**-MP..	60- 100 -140	0,04- 0,06 -0,1
К - Чугун					
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	SNEX12**-MP..	160- 200 -240	0,02- 0,1 -0,15
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	SNEX12**-MP..	80- 120 -160	0,05- 0,08 -0,12

Дисковые фрезы — серия FD02

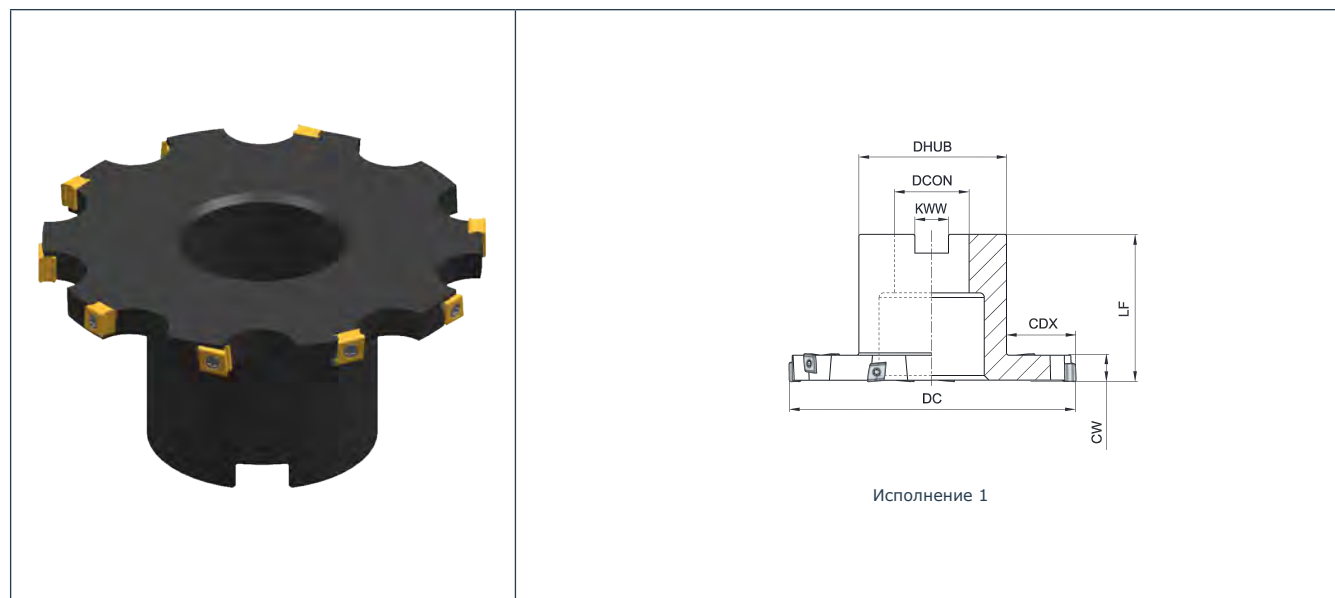
CNEU

[illegible]

- - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Дисковые фрезы — серия FD02

FD02



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	CW	DCON	CDX	LF	KWW	DHUB	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FD02-D080N27-Z06CN07-10	■	6	80	10	27	14	50	12,4	48	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D100N32-Z08CN07-10	■	8	100	10	32	19	50	14,4	58	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D125N32-Z10CN07-10	■	10	125	10	32	29,5	63	14,4	64	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D160N40-Z12CN07-10	■	12	160	10	40	43	63	16,4	70	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D080N27-Z06CN07-11	■	6	80	11	27	14	50	12,4	48	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D100N32-Z08CN07-11	■	8	100	11	32	19	50	14,4	58	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D125N32-Z10CN07-11	■	10	125	11	32	29,5	63	14,4	64	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D160N40-Z12CN07-11	■	12	160	11	40	43	63	16,4	70	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D080N27-Z06CN07-12	■	6	80	12	27	14	50	12,4	48	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D100N32-Z08CN07-12	■	8	100	12	32	19	50	14,4	58	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D125N32-Z10CN07-12	■	10	125	12	32	29,5	63	14,4	64	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D160N40-Z12CN07-12	■	12	160	12	40	43	63	16,4	70	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D080N27-Z06CN07-13	■	6	80	13	27	14	50	12,4	48	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D100N32-Z08CN07-13	■	8	100	13	32	19	50	14,4	58	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D125N32-Z10CN07-13	■	10	125	13	32	29,5	63	14,4	64	Нет	1	CNEU0705**-MQ...
FD02-D160N40-Z12CN07-13	■	12	160	13	40	43	63	16,4	70	Нет	1	CNEU0705**-MQ...

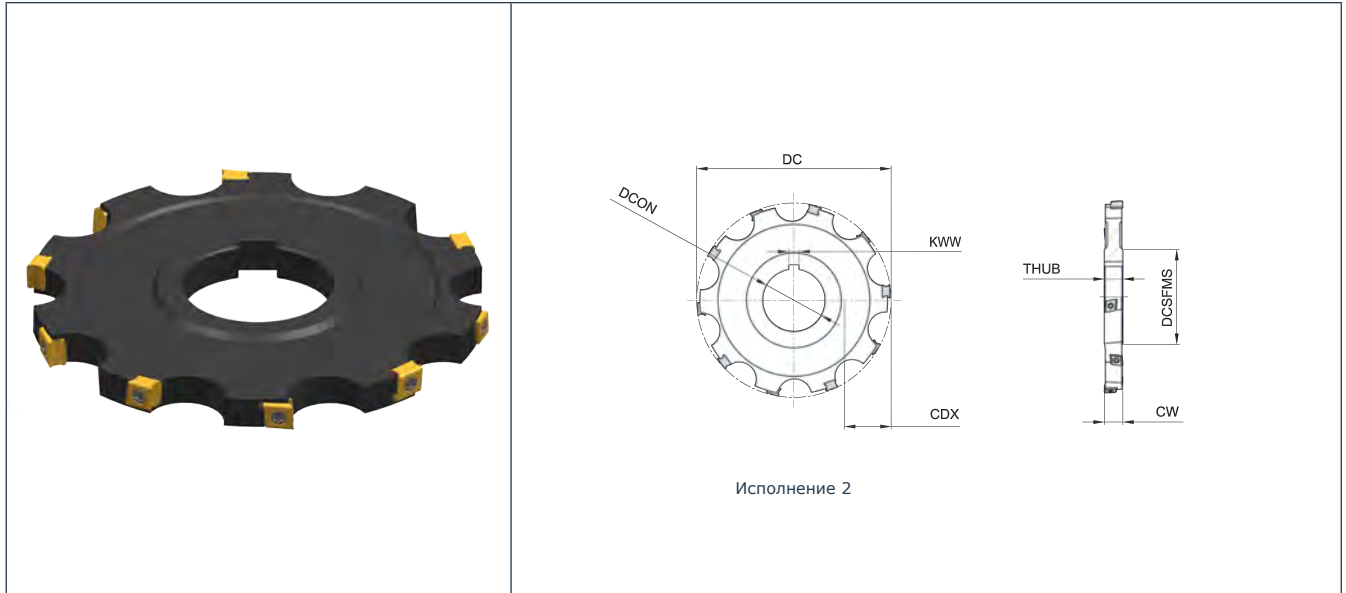
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ
CNEU0705**-MQ...	VT-030-090	KT-009-03

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Дисковые фрезы — серия FD02

FD02



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	CW	DCON	CDX	THUB	KWW	DCSFMS	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FD02-D080D27-Z06CN07-10	■	6	80	10	27	19	10	7	40	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D100D27-Z08CN07-10	■	8	100	10	27	26	10	7	46	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D125D40-Z10CN07-10	■	10	125	10	40	34	10	10	55	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D160D40-Z12CN07-10	■	12	160	10	40	51	10	10	55	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D080D27-Z06CN07-11	■	6	80	11	27	19	11	7	40	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D100D27-Z08CN07-11	■	8	100	11	27	26	11	7	46	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D125D40-Z10CN07-11	■	10	125	11	40	34	11	10	55	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D160D40-Z12CN07-11	■	12	160	11	40	51	11	10	55	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D080D27-Z06CN07-12	■	6	80	12	27	19	12	7	40	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D100D27-Z08CN07-12	■	8	100	12	27	26	12	7	46	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D125D40-Z10CN07-12	■	10	125	12	40	34	12	10	55	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D160D40-Z12CN07-12	■	12	160	12	40	51	12	10	55	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D080D27-Z06CN07-13	■	6	80	13	27	19	13	7	40	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D100D27-Z08CN07-13	■	8	100	13	27	26	13	7	46	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D125D40-Z10CN07-13	■	10	125	13	40	34	13	10	55	Нет	2	CNEU0705**-MQ...
FD02-D160D40-Z12CN07-13	■	12	160	13	40	51	13	10	55	Нет	2	CNEU0705**-MQ...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ
CNEU0705**-MQ...	VT-030-090	KT-009-03

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Дисковые фрезы — серия FD02

Режимы резания

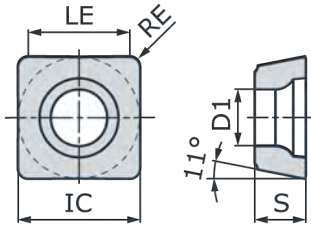
Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача f _z (мм/зуб)
					Получистовая обработка
Р - Сталь					
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	CNEU0705**-MQ...	140- 180 -220	0,05- 0,1 -0,15
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130	CNEU0705**-MQ...	120- 160 -200	0,05- 0,08 -0,12
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1125 CP1130	CNEU0705**-MQ...	120- 140 -180	0,04- 0,06 -0,1
М - Нержвеющая сталь					
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP1130	CNEU0705**-MQ...	80- 120 -160	0,05- 0,08 -0,12
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CP1130 CC2040	CNEU0705**-MQ...	60- 100 -140	0,04- 0,06 -0,1
К - Чугун					
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	CNEU0705**-MQ...	160- 200 -240	0,02- 0,1 -0,15
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	CNEU0705**-MQ...	80- 120 -160	0,05- 0,08 -0,12



Фасочные фрезы — серии FP01, FP02, FP03

SPMT

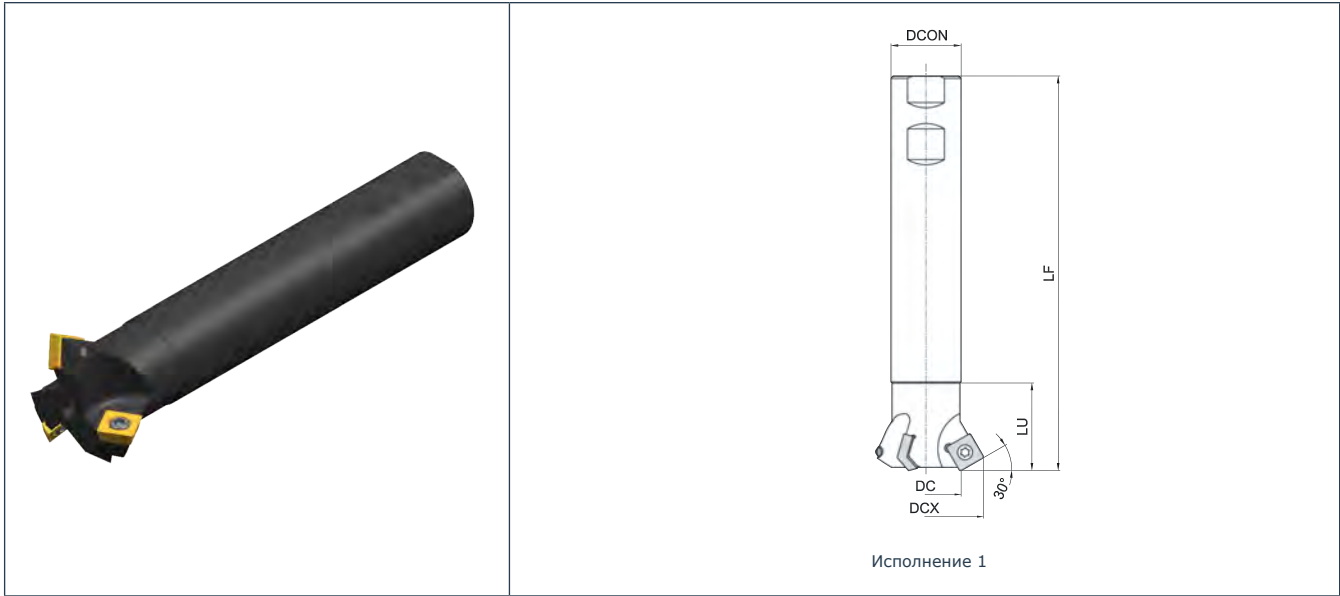
Квадрат с задним углом 11°



Сталь		P	▼			▼	▼	▼	▼	▼						▼			
Нержавеющая сталь		M		▼							▼		▽						
Чугун		K			▼							▼							
Цветные металлы		N													▼				
Жаропрочные сплавы		S		▽							▽		▼						
Материалы высокой твердости		H												▼					
Обозначение		Твердый сплав											Кермет	Размеры (мм)					
		CVD			PVD								-						-
		CC1115	CC2040	CC3115	CP1425	CP1430	CP1125	CP1130	CP1225	CP2035	CP3025	CP5030	CP6015	CU4025	CE1010	LE	IC	S	D1
 Получерновая и черновая обработка стали	SPMT09T308-MRSP		■					■	■			■			7,93	9,53	3,97	4,4	0,8
	SPMT120408-MRSP		■					■	■			■			11,1	12,7	4,76	5,5	0,8

Фасочные фрезы — серии FP01, FP02, FP03

FP01



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCX	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FP01-D025W25-Z02SP09	■	2	25	40	25	3	120	40	Нет	1	SPMT09T3**-MR...
FP01-D032W32-Z03SP12	■	3	32	52	32	4,5	180	40	Нет	1	SPMT1204**-MR...

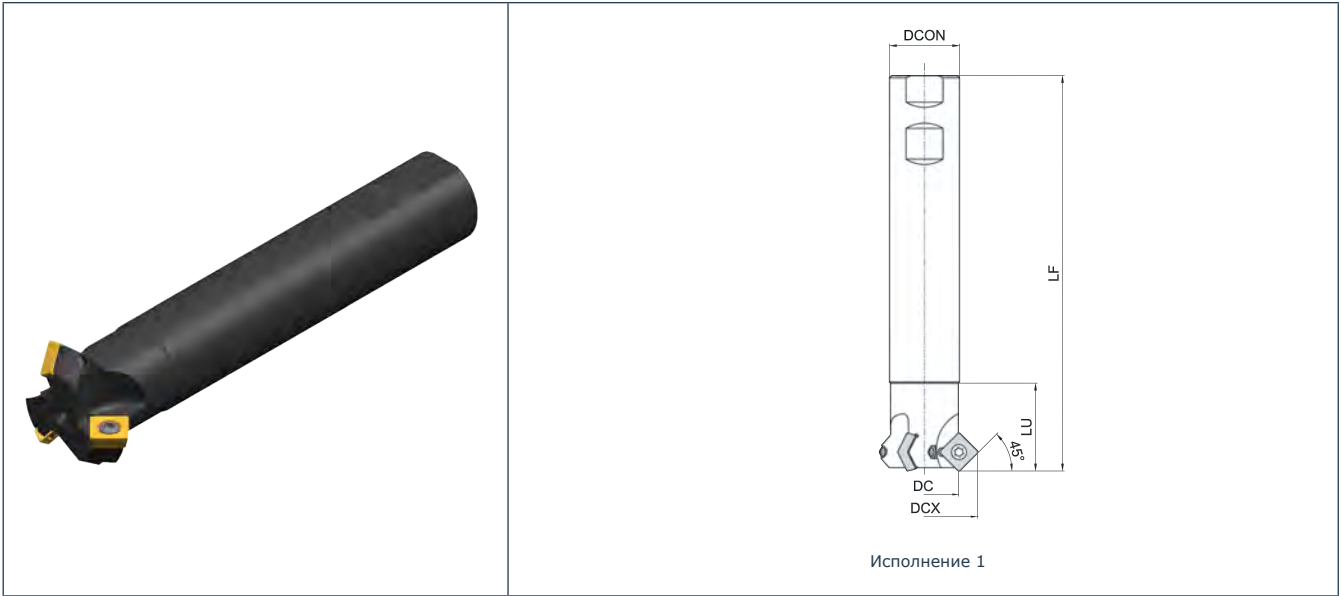
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ
SPMT09T3**-MR...	VT-040-089	КТ-015-04
SPMT1204**-MR...	VT-050-108	КТ-020-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фасочные фрезы — серии FP01, FP02, FP03

FP02



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCX	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FP02-D025W25-Z02SP09	■	2	25	37	25	5	120	40	Нет	1	SPMT09T3**-MR...
FP02-D032W32-Z03SP12	■	3	32	49	32	7	180	40	Нет	1	SPMT1204**-MR...

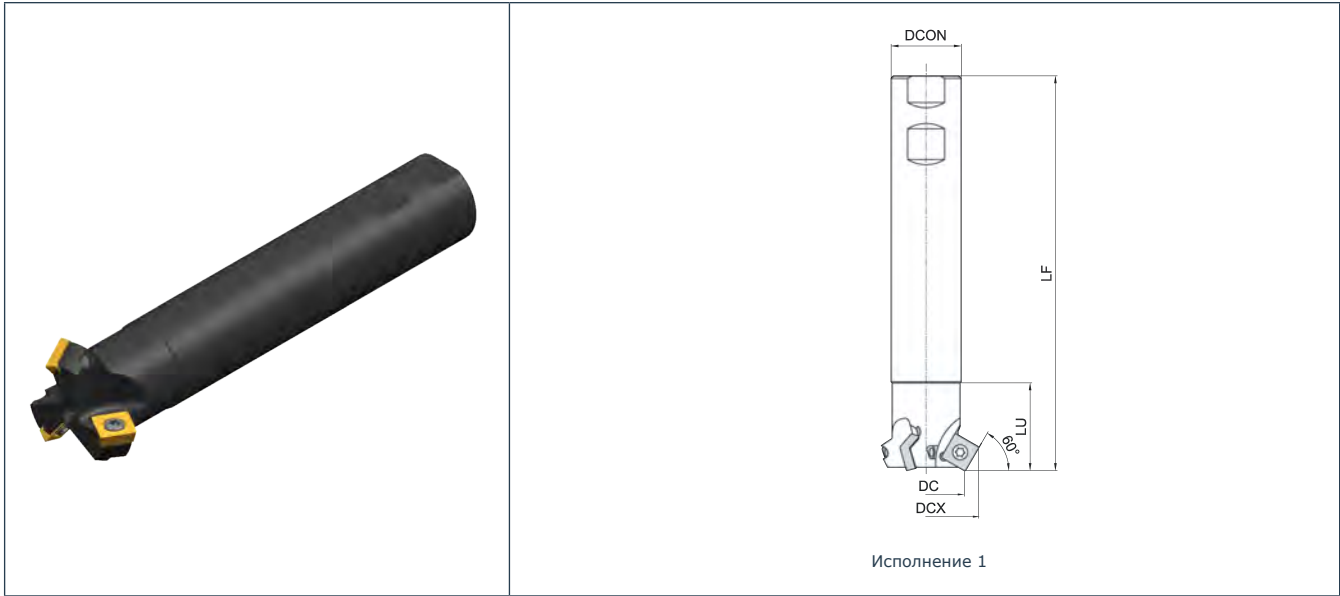
Запасные части

Пластина	Винт	Ключ
SPMT09T3**-MR...	VT-040-089	KT-015-04
SPMT1204**-MR...	VT-050-108	KT-020-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Фасочные фрезы — серии FP01, FP02, FP03

FP03



Обозначение	Доступность	Число зубьев	Диаметр (DC)	DCX	DCON	APMX	LF	LU	Каналы СОЖ	Исполнение	Подходящая пластина
FP03-D025W25-Z02SP09	■	2	25	34	25	6	120	40	Нет	1	SPMT09T3**-MR...
FP03-D036W32-Z03SP12	■	3	36	48	32	8	180	40	Нет	1	SPMT1204**-MR...

Запасные части

Пластина	Винт	Ключ
SPMT09T3**-MR...	VT-040-089	КТ-015-04
SPMT1204**-MR...	VT-050-108	КТ-020-01

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки



Фасочные фрезы — серии FP01, FP02, FP03

Режимы резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Сплав	Пластина	Скорость резания V _c (м/мин)	Подача f _z (мм/зуб)
					Получистовая обработка
Р - Сталь					
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	CP1125 CP1130	SPMT09T3**-MR...	140- 180 -220	0,15- 0,2 -0,25
			SPMT1204**-MR...	140- 180 -220	0,2- 0,25 -0,3
Углеродистая и легированная сталь	HB180-350	CP1125 CP1130 CC1115	SPMT09T3**-MR...	120- 160 -200	0,15- 0,2 -0,25
			SPMT1204**-MR...	120- 160 -200	0,2- 0,25 -0,3
Высоколегированная сталь, инструментальная сталь	HRC35-45	CP1130 CP1125 CC1115	SPMT09T3**-MR...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,2
			SPMT1204**-MR...	80- 120 -160	0,15- 0,2 -0,25
М - Нержвеющая сталь					
Нержавеющая сталь (ферритная, мартенситная)	≤HB270	CC2040 CP1130	SPMT09T3**-MR...	80- 120 -160	0,1- 0,15 -0,2
			SPMT1204**-MR...	80- 120 -160	0,15- 0,2 -0,25
Нержавеющая сталь (аустенитная, двухфазная)	≤HB270	CC2040	SPMT09T3**-MR...	60- 100 -140	0,1- 0,15 -0,2
			SPMT1204**-MR...	60- 100 -140	0,15- 0,2 -0,25
К - Чугун					
Серый чугун	≤HB280	CC3115 CP3025	SPMT09T3**-MR...	120- 160 -200	0,15- 0,2 -0,25
			SPMT1204**-MR...	120- 160 -200	0,15- 0,25 -0,3
Чугун с шаровидным графитом, чугун с вермикулярным графитом	≤HB350	CP3025 CC3115	SPMT09T3**-MR...	100- 140 -180	0,1- 0,15 -0,2
			SPMT1204**-MR...	100- 140 -180	0,15- 0,2 -0,25