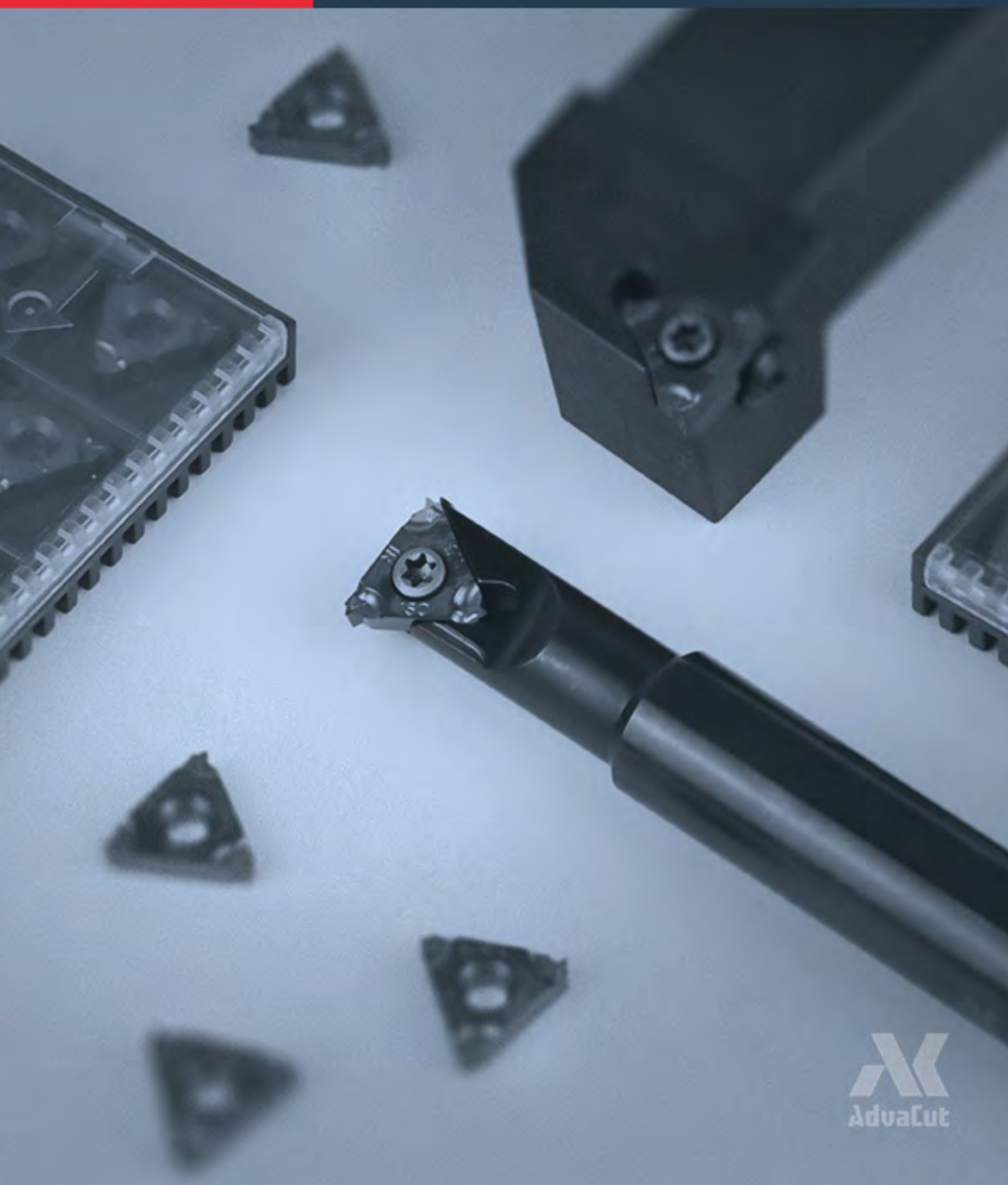


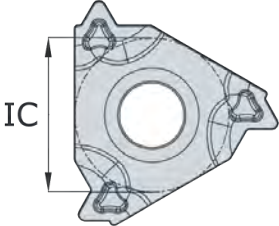
E

НАРЕЗАНИЕ РЕЗЬБЫ



Advacut

Система обозначения резьбовых пластин

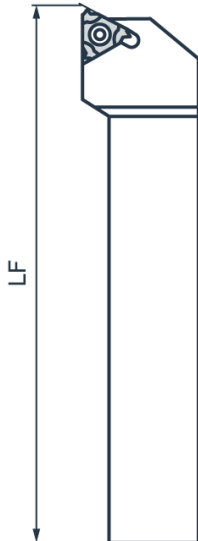
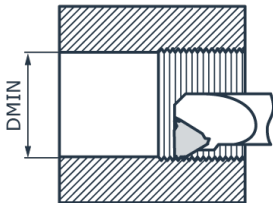
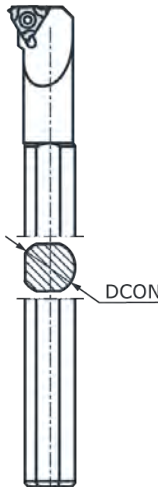
RPER16-M100-RAPM							
RP - Серия		E - Вид резьбы		R - Исполнение		16 - Размер пластины	
RP	Полнопрофильные пластины	E	Наружная	L	Левое		
RN	Неполнопрофильные пластины	I	Внутренняя	R	Правое		
						Примеры:	
						08	IC = 5 мм
						16	IC = 9,525 мм
						22	IC = 12,7 мм

Система обозначения резьбовых пластин

RPER16-M100-RAPM

M - Стандарт резьбы / Обозначение величины шага		100 - Шаг резьбы / Угол профиля резьбы		RAPM – Стружколом			
Стандарт резьбы — для полнопрофильных пластин:		Шаг резьбы — для полнопрофильных пластин:		RAPM	Общая обработка резьбы		
M	Метрическая (M)						
U	Унифицированная (UN)						
W	Витурта (W)						
N	Трубная коническая 60° (NPT)						
B	Трубная коническая 55° (BSPT)						
Обозначение величины шага — для неполнопрофильных пластин:		Примеры:					
		100	TP = 1 мм				
		125	TP = 1,25 мм				
		550	TP = 5,5 мм				
		270	TPI = 27				
		115	TPI = 11,5				
		080	TPI = 8				
						Угол профиля резьбы — для неполнопрофильных пластин:	
						55	α = 55°
				60	α = 60°		

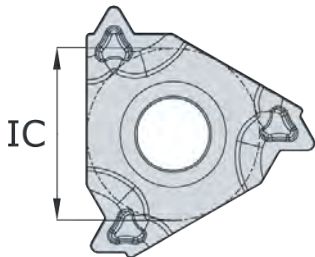
Система обозначения резьбовых державок

NRDO2525M-R16							
NRDO - Серия		25 - Высота державки / Минимальный диаметр отверстия		25 - Ширина державки / Диаметр хвостовика		M - Длина державки	
NRDO	Наружная обработка						
VRDO	Внутренняя обработка						
		Примеры:		Примеры:		Примеры:	
		20	H = 20 мм	20	H = 20 мм	F	LF = 80 мм
		25	H = 25 мм	25	H = 25 мм	H	LF = 100 мм
		32	H = 32 мм	32	H = 32 мм	K	LF = 125 мм
						M	LF = 150 мм
						P	LF = 170 мм
						Q	LF = 180 мм
		Примеры:		Примеры:		R	LF = 200 мм
		10	DMIN = 9,9 мм	08	DCON = 8 мм	S	LF = 250 мм
		21	DMIN = 21 мм	20	DCON = 20 мм	T	LF = 300 мм
		32	DMIN = 32 мм	32	DCON = 32 мм	U	LF = 350 мм

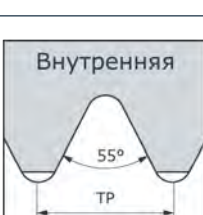


Система обозначения резьбовых державок

NRD02525M-R16

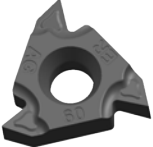
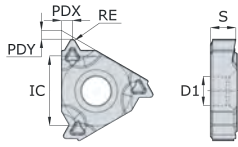
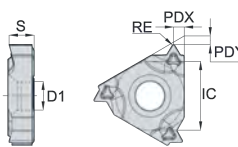
R – Исполнение		16 - Размер пластины			
L	Левое				
R	Правое				
		Примеры:			
		08	IC = 5 мм		
		16	IC = 9,525 мм		
		22	IC = 12,7 мм		

Обзор резьбовых пластин

Стандарт резьбы	Сечение	Тип пластины	Обозначение пластины		Диапазон шага	Страница
			Наружная резьба	Внутренняя резьба		
Метрическая (M)		Неполнопрофильная	RNER**-**60...	RNIR**-**60...	0,5~5 мм	E007
		Полнопрофильная	RPER**-M...	RPIR**-M...	1~6 мм	E008
Унифицированная (UN)		Неполнопрофильная	RNER**-**60...	RNIR**-**60...	0,5~5 мм	E007
		Полнопрофильная	RPER**-U...	RPIR**-U...	24~8 TPI	E008
Трубная коническая 60° (NPT)		Неполнопрофильная	-	-	-	-
		Полнопрофильная	RPER**-N...	RPIR**-N...	27~8 TPI	E009
Витуррта (W)		Неполнопрофильная	RNER**-**55...	RNIR**-**55...	48~5 TPI	E007
		Полнопрофильная	RPER**-W...	RPIR**-W...	19~8 TPI	E009
Трубная цилиндрическая 55° (G)		Неполнопрофильная	RNER**-**55...	RNIR**-**55...	48~5 TPI	E007
		Полнопрофильная	RPER**-W...	RPIR**-W...	19~8 TPI	E009
Трубная коническая 55° (BSPT, R, Rc)		Неполнопрофильная	RNER**-**55...	RNIR**-**55...	48~5 TPI	E007
		Полнопрофильная	RPER**-B...	RPIR**-B...	28~11 TPI	E010

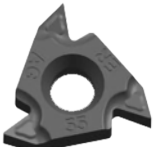
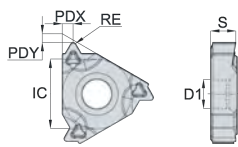
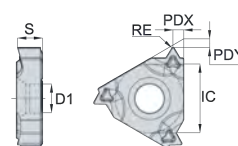
Резьбовые пластины

Неполнопрофильные 60°

Сталь		P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка							
Нержавеющая сталь		M	▼								
Чугун		K	▼								
Цветные металлы		N	▼								
Жаропрочные сплавы		S	▼								
Материалы высокой твердости		H	▼								
Вид резьбы	Обозначение		Твердый сплав	Шаг (мм)	Размеры (мм)						
			PVD								
			CP2025								
Наружная			RNER16-0A60-RAPM	■	0,5~1,5	0,08	9,525	3,47	4	0,8	0,9
			RNER16-AG60-RAPM	■	0,5~3,0	0,08	9,525	3,47	4	1,1	1,5
			RNER16-0G60-RAPM	■	1,75~3,0	0,25	9,525	3,47	4	1,2	1,7
			RNER22-0N60-RAPM	■	3,5~5,0	0,51	12,7	4,71	5	1,7	2,5
Внутренняя			RNIR08-0A60-RAPM	■	0,5~1,5	0,08	5,0	2,25	2,68	0,6	0,7
			RNIR11-0A60-RAPM	■	0,5~1,5	0,08	6,35	3	3,2	0,8	0,9
			RNIR16-0A60-RAPM	□	0,5~1,5	0,08	9,525	3,47	4	0,8	0,9
			RNIR16-AG60-RAPM	■	0,5~3,0	0,08	9,525	3,47	4	1,1	1,5
			RNIR16-0G60-RAPM	■	1,75~3,0	0,13	9,525	3,47	4	1,2	1,7
			RNIR22-0N60-RAPM	■	3,5~5,0	0,25	12,7	4,71	5	1,7	2,5

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

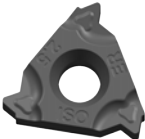
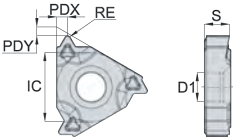
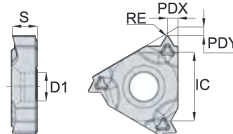
Неполнопрофильные 55°

Сталь		P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка							
Нержавеющая сталь		M	▼								
Чугун		K	▼								
Цветные металлы		N	▼								
Жаропрочные сплавы		S	▼								
Материалы высокой твердости		H	▼								
Вид резьбы	Обозначение		Твердый сплав	Шаг (TPI)	Размеры (мм)						
			PVD								
			CP2025								
Наружная			RNER16-0A55-RAPM	□	48~16	0,08	9,525	3,47	4	0,8	0,9
			RNER16-AG55-RAPM	■	48~8	0,08	9,525	3,47	4	1,1	1,5
			RNER16-0G55-RAPM	■	14~8	0,21	9,525	3,47	4	1,2	1,7
			RNER22-0N55-RAPM	□	7~5	0,44	12,7	4,71	5	1,7	2,5
Внутренняя			RNIR11-0A55-RAPM	■	48~16	0,08	6,35	3	3,2	0,8	0,9
			RNIR16-0A55-RAPM	□	48~16	0,08	9,525	3,47	4	0,8	0,9
			RNIR16-AG55-RAPM	■	48~8	0,08	9,525	3,47	4	1,1	1,5
			RNIR16-0G55-RAPM	■	14~8	0,21	9,525	3,47	4	1,2	1,7
			RNIR22-0N55-RAPM	□	7~5	0,44	12,7	4,71	5	1,7	2,5

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

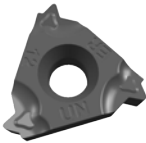
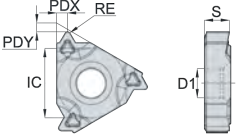
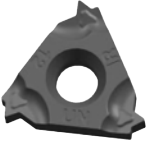
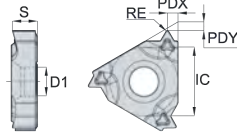
Резьбовые пластины

Полнопрофильные 60° — Метрическая резьба (M)

Сталь			P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка						
Нержавеющая сталь			M	▼							
Чугун			K	▼							
Цветные металлы			N	▼							
Жаропрочные сплавы			S	▼							
Материалы высокой твердости			H	▼							
Вид резьбы	Обозначение			Твердый сплав	Шаг (мм)	Размеры (мм)					
				PVD		RE	IC	S	D1	PDY	PDX
				CP2025							
Наружная			RPER16-M100-RAPM	■	1	0,14	9,525	3,47	4	0,8	0,7
			RPER16-M125-RAPM	■	1,25	0,18	9,525	3,47	4	0,8	0,9
			RPER16-M150-RAPM	■	1,5	0,22	9,525	3,47	4	0,8	1
			RPER16-M175-RAPM	■	1,75	0,25	9,525	3,47	4	1,2	1,2
			RPER16-M200-RAPM	■	2	0,29	9,525	3,47	4	1,2	1,3
			RPER16-M250-RAPM	■	2,5	0,36	9,525	3,47	4	1,2	1,5
			RPER16-M300-RAPM	■	3	0,43	9,525	3,47	4	1,2	1,5
			RPER22-M350-RAPM	□	3,5	0,45	12,7	4,71	5	1,6	2,3
			RPER22-M400-RAPM	■	4	0,52	12,7	4,71	5	1,6	2,3
			RPER22-M450-RAPM	□	4,5	0,58	12,7	4,71	5	1,7	2,4
			RPER22-M500-RAPM	■	5	0,63	12,7	4,71	5	1,7	2,5
			RPER22-M550-RAPM	□	5,5	0,72	12,7	4,71	5	1,9	2,7
			RPER22-M600-RAPM	■	6	0,78	12,7	4,71	5	1,9	2,7
			Внутренняя			RPIR11-M100-RAPM	■	1	0,07	6,35	3
RPIR11-M125-RAPM	■	1,25				0,09	6,35	3	3,2	0,8	0,9
RPIR11-M150-RAPM	■	1,5				0,11	6,35	3	3,2	0,8	1
RPIR11-M175-RAPM	□	1,75				0,13	6,35	3	3,2	0,9	1,1
RPIR11-M200-RAPM	■	2				0,15	6,35	3	3,2	0,9	1,1
RPIR16-M100-RAPM	■	1				0,07	9,525	3,47	4	0,8	0,7
RPIR16-M125-RAPM	■	1,25				0,09	9,525	3,47	4	0,8	0,9
RPIR16-M150-RAPM	■	1,5				0,11	9,525	3,47	4	0,8	1
RPIR16-M175-RAPM	■	1,75				0,13	9,525	3,47	4	1,2	1,2
RPIR16-M200-RAPM	■	2				0,15	9,525	3,47	4	1,2	1,3
RPIR16-M250-RAPM	■	2,5				0,18	9,525	3,47	4	1,2	1,5
RPIR16-M300-RAPM	■	3				0,22	9,525	3,47	4	1,2	1,5
RPIR22-M350-RAPM	□	3,5				0,22	12,7	4,71	5	1,6	2,3
RPIR22-M400-RAPM	■	4				0,25	12,7	4,71	5	1,6	2,3
RPIR22-M450-RAPM	■	4,5				0,28	12,7	4,71	5	1,6	2,4
RPIR22-M500-RAPM	■	5				0,32	12,7	4,71	5	1,6	2,3
RPIR22-M550-RAPM	□	5,5				0,36	12,7	4,71	5	1,6	2,3
RPIR22-M600-RAPM	■	6	0,39	12,7	4,71	5	1,6	2,4			

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

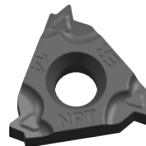
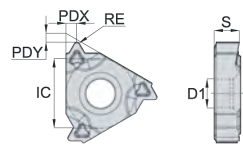
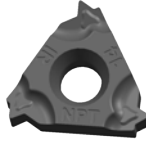
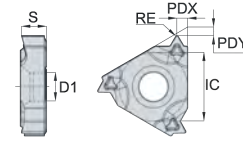
Полнопрофильные 60° — Унифицированная резьба (UN)

Сталь				P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка						
Нержавеющая сталь				M	▼							
Чугун				K	▼							
Цветные металлы				N	▼							
Жаропрочные сплавы				S	▼							
Материалы высокой твердости				H	▼							
Вид резьбы	Обозначение			Твердый сплав	Шаг (TPI)	Размеры (мм)						
				PVD								
				CP2025		RE	IC	S	D1	PDY	PDX	
Наружная			RPER16-U240-RAPM	■	24	0,15	9,525	3,47	4	0,8	0,8	
			RPER16-U200-RAPM	■	20	0,18	9,525	3,47	4	0,8	0,9	
			RPER16-U180-RAPM	■	18	0,20	9,525	3,47	4	0,8	1	
			RPER16-U160-RAPM	■	16	0,23	9,525	3,47	4	0,9	1,1	
			RPER16-U140-RAPM	■	14	0,26	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPER16-U120-RAPM	■	12	0,31	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPER16-U080-RAPM	□	8	0,46	9,525	3,47	4	1,3	1,7	
Внутренняя			RPIR11-U200-RAPM	□	20	0,09	6,35	3	3,2	0,8	0,9	
			RPIR11-U180-RAPM	■	18	0,10	6,35	3	3,2	0,8	1	
			RPIR16-U240-RAPM	□	24	0,08	9,525	3,47	4	0,8	0,8	
			RPIR16-U200-RAPM	□	20	0,09	9,525	3,47	4	0,8	0,9	
			RPIR16-U180-RAPM	□	18	0,10	9,525	3,47	4	0,8	1	
			RPIR16-U160-RAPM	■	16	0,12	9,525	3,47	4	0,9	1,1	
			RPIR16-U140-RAPM	□	14	0,13	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPIR16-U120-RAPM	■	12	0,16	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPIR16-U080-RAPM	■	8	0,23	9,525	3,47	4	1,3	1,7	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

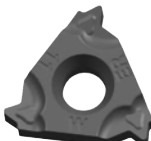
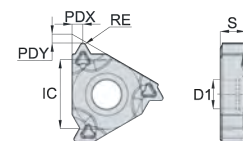
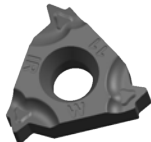
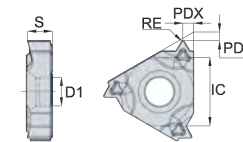
Резьбовые пластины

Полнопрофильные 60° — Трубная коническая резьба (NPT)

Сталь		P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка							
Нержавеющая сталь		M	▼								
Чугун		K	▼								
Цветные металлы		N	▼								
Жаропрочные сплавы		S	▼								
Материалы высокой твердости		H	▼								
Вид резьбы	Обозначение		Твердый сплав	Шар (TPI)	Размеры (мм)						
			PVD								
			CP2025		RE	IC	S	D1	PDY	PDX	
Наружная			RPER16-N270-RAPM	□	27	0,13	9,525	3,47	4	0,7	0,8
			RPER16-N180-RAPM	■	18	0,20	9,525	3,47	4	0,8	1
			RPER16-N140-RAPM	■	14	0,22	9,525	3,47	4	1,2	1,5
			RPER16-N115-RAPM	■	11,5	0,25	9,525	3,47	4	1,2	1,5
			RPER16-N080-RAPM	□	8	0,30	9,525	3,47	4	1,3	1,8
Внутренняя			RPIR11-N180-RAPM	■	18	0,20	6,35	3	3,2	0,8	1
			RPIR16-N270-RAPM	□	27	0,13	9,525	3,47	4	0,7	0,8
			RPIR16-N180-RAPM	■	18	0,20	9,525	3,47	4	0,8	1
			RPIR16-N140-RAPM	■	14	0,22	9,525	3,47	4	1,2	1,5
			RPIR16-N115-RAPM	■	11,5	0,25	9,525	3,47	4	1,2	1,5
			RPIR16-N080-RAPM	■	8	0,30	9,525	3,47	4	1,3	1,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

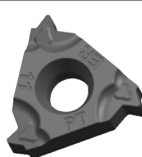
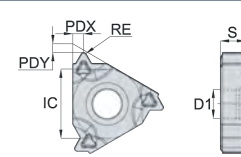
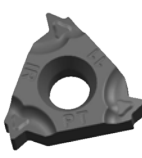
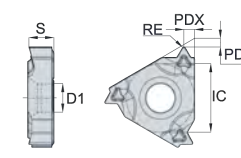
Полнопрофильные 55° — Резьба Витурта (W)

Сталь		P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка								
Нержавеющая сталь		M	▼									
Чугун		K	▼									
Цветные металлы		N	▼									
Жаропрочные сплавы		S	▼									
Материалы высокой твердости		H	▼									
Вид резьбы	Обозначение		Твердый сплав	Шаг (TPI)	Размеры (мм)							
			PVD		RE	IC	S	D1	PDY	PDX		
			CP2025									
Наружная			RPER16-W190-RAPM	■	19	0,17	9,525	3,47	4	0,8	1	
			RPER16-W180-RAPM	□	18	0,18	9,525	3,47	4	0,8	1	
			RPER16-W160-RAPM	□	16	0,20	9,525	3,47	4	0,9	1,1	
			RPER16-W140-RAPM	■	14	0,24	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPER16-W120-RAPM	□	12	0,28	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPER16-W110-RAPM	■	11	0,30	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPER16-W100-RAPM	□	10	0,34	9,525	3,47	4	1,1	1,5	
Внутренняя			RPIR11-W190-RAPM	■	19	0,19	6,35	3	3,2	0,9	1,1	
			RPIR11-W140-RAPM	■	14	0,27	6,35	3	3,2	0,9	1,1	
			RPIR16-W190-RAPM	□	19	0,17	9,525	3,47	4	0,8	1	
			RPIR16-W180-RAPM	□	18	0,18	9,525	3,47	4	0,8	1	
			RPIR16-W160-RAPM	□	16	0,20	9,525	3,47	4	0,9	1,1	
			RPIR16-W140-RAPM	■	14	0,24	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPIR16-W120-RAPM	□	12	0,28	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPIR16-W110-RAPM	■	11	0,30	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
			RPIR16-W080-RAPM	□	8	0,41	9,525	3,47	4	1,2	1,5	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Резьбовые пластины

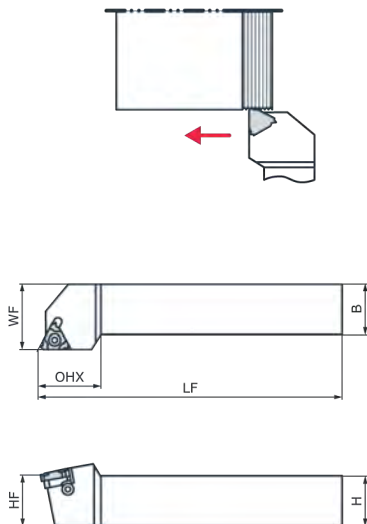
Полнопрофильные 55° — Трубная коническая резьба (BSPT)

Сталь		P	▼	▼ - Основная обработка ▽ - Возможная обработка							
Нержавеющая сталь		M	▼								
Чугун		K	▼								
Цветные металлы		N	▼								
Жаропрочные сплавы		S	▼								
Материалы высокой твердости		H	▼								
Вид резьбы	Обозначение		Твердый сплав	Шар (TPI)	Размеры (мм)						
			PVD								
			CP2025		RE	IC	S	D1	PDY	PDX	
Наружная	 	RPER16-B280-RAPM	▣	28	0,11	9,525	3,47	4	0,7	0,8	
		RPER16-B190-RAPM	■	19	0,17	9,525	3,47	4	0,8	1	
		RPER16-B140-RAPM	■	14	0,24	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
		RPER16-B110-RAPM	■	11	0,30	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
Внутренняя	 	RPIR11-B190-RAPM	■	19	0,18	6,35	3	3,2	0,8	1	
		RPIR11-B140-RAPM	▣	14	0,24	6,35	3	3,2	0,9	1,1	
		RPIR16-B280-RAPM	▣	28	0,11	9,525	3,47	4	0,7	0,8	
		RPIR16-B190-RAPM	▣	19	0,17	9,525	3,47	4	0,8	1	
		RPIR16-B140-RAPM	■	14	0,24	9,525	3,47	4	1,2	1,5	
		RPIR16-B110-RAPM	■	11	0,30	9,525	3,47	4	1,2	1,5	

▣ - Стандартная программа ▣ - Уточняйте возможность поставки

Резьбовые державки — наружная обработка

NRDO-R/L



Обозначение	Доступность	H	B	LF	OHX	HF	WF	Подходящая пластина
NRDO1212F-R16	□	12	12	80	21	12	16	**ER16...
NRDO1616H-R16	■	16	16	100	24	16	20	**ER16...
NRDO1616H-L16	■	16	16	100	24	16	20	**EL16...
NRDO2020K-R16	■	20	20	125	27	20	25	**ER16...
NRDO2020K-L16	□	20	20	125	27	20	25	**EL16...
NRDO2525M-R16	■	25	25	150	32	25	32	**ER16...
NRDO2525M-L16	■	25	25	150	32	25	32	**EL16...
NRDO3232P-R16	■	32	32	170	31	32	40	**ER16...
NRDO3232P-L16	□	32	32	170	31	32	40	**EL16...
NRDO2525M-R22	■	25	25	150	31	25	32	**ER22...
NRDO2525M-L22	□	25	25	150	31	25	32	**EL22...
NRDO3232P-R22	■	32	32	170	32	32	40	**ER22...
NRDO3232P-L22	□	32	32	170	32	32	40	**EL22...
NRDO4040R-R22	□	40	40	200	32	40	50	**ER22...
NRDO4040R-L22	□	40	40	200	32	40	50	**EL22...

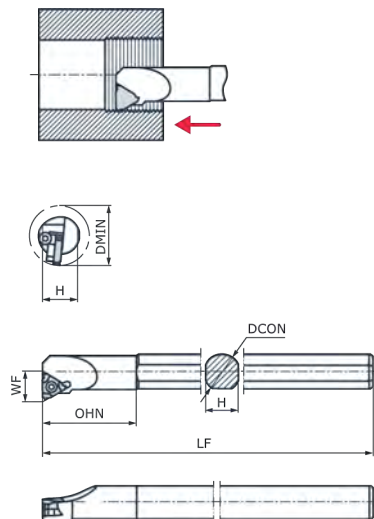
Запасные части

Обозначение	Винт режущей пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ для винта режущей пластины	Ключ для винта опорной пластины
NRDO1212F-R16	VT-035-090	-	-	KT-015	-
NRDO1616H-R16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO1616H-L16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO2020K-R16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO2020K-L16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO2525M-R16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO2525M-L16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO3232P-R16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO3232P-L16	VT-035-120-01	OP-NT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
NRDO2525M-R22	VT-040-160	OP-NT-22-R	VS-030-060	KT-020	KS-025
NRDO2525M-L22	VT-040-160	OP-NT-22-L	VS-030-060	KT-020	KS-025
NRDO3232P-R22	VT-040-160	OP-NT-22-R	VS-040-060	KT-020	KS-030
NRDO3232P-L22	VT-040-160	OP-NT-22-L	VS-040-060	KT-020	KS-030
NRDO4040R-R22	VT-040-160	OP-NT-22-R	VS-040-060	KT-020	KS-030
NRDO4040R-L22	VT-040-160	OP-NT-22-L	VS-040-060	KT-020	KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Резьбовые державки — внутренняя обработка

VRDO-R/L



Обозначение	Доступность	DMIN	DCON	LF	OHN	WF	H	Подходящая пластина
VRDO1008K-R08	■	9,9	8	125	20	4,95	7	**IR08...
VRDO1310K-R11	■	13	10	125	25	6,5	9	**IR11...
VRDO1316K-R11	■	13	16	125	30	6,5	15	**IR11...
VRDO1316K-L11	□	13	16	125	30	6,5	15	**IL11...
VRDO1512K-R11	■	15	12	125	28	7,4	11	**IR11...
VRDO1512K-L11	□	15	12	125	28	7,4	11	**IL11...
VRDO1516K-R11	□	15	16	125	36	7,4	15	**IR11...
VRDO1516K-L11	□	15	16	125	36	7,4	15	**IL11...
VRDO1916M-R16	■	19	16	150	32	9,4	15	**IR16...
VRDO1916M-L16	□	19	16	150	32	9,4	15	**IL16...
VRDO2116Q-R16	■	21	16	180	40	10,8	15	**IR16...
VRDO2420Q-R16	■	24	20	180	40	13,1	18	**IR16...
VRDO2420Q-L16	□	24	20	180	40	13,1	18	**IL16...
VRDO2925R-R16	■	29	25	200	45	15,6	23	**IR16...
VRDO2925R-L16	□	29	25	200	45	15,6	23	**IL16...
VRDO3832S-R16	■	38	32	250	50	19,1	30	**IR16...
VRDO3832S-L16	□	38	32	250	50	19,1	30	**IL16...
VRDO4440T-R16	□	44	40	300	55	23,1	38	**IR16...
VRDO4440T-L16	□	44	40	300	55	23,1	38	**IL16...
VRDO6050U-R16	□	60	50	350	50	28,1	48	**IR16...
VRDO6050U-L16	□	60	50	350	50	28,1	48	**IL16...
VRDO2620Q-R22	■	26	20	180	40	13,2	18	**IR22...
VRDO3225R-R22	■	32	25	200	46	16,4	23	**IR22...
VRDO3932S-R22	■	39	32	250	50	19,9	30	**IR22...
VRDO3932S-L22	□	39	32	250	50	19,9	30	**IL22...
VRDO4740T-R22	□	47	40	300	55	23,9	38	**IR22...
VRDO4740T-L22	□	47	40	300	55	23,9	38	**IL22...
VRDO5750U-R22	□	57	50	350	70	28,9	48	**IR22...
VRDO5750U-L22	□	57	50	350	70	28,9	48	**IL22...

Запасные части

Обозначение	Винт режущей пластины	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ для винта режущей пластины	Ключ для винта опорной пластины
VRDO1008K-R08	VT-022-050	-	-	KT-006	-
VRDO1310K-R11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1316K-R11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1316K-L11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1512K-R11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1512K-L11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1516K-R11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1516K-L11	VT-025-060	-	-	KT-008	-
VRDO1916M-R16	VT-035-090	-	-	KT-015	-
VRDO1916M-L16	VT-035-090	-	-	KT-015	-
VRDO2116Q-R16	VT-035-090	-	-	KT-015	-
VRDO2420Q-R16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO2420Q-L16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO2925R-R16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO2925R-L16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO3832S-R16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO3832S-L16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO4440T-R16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO4440T-L16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO6050U-R16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO6050U-L16	VT-035-120-01	OP-VT-16	VS-030-060	KT-015	KS-025
VRDO2620Q-R22	VT-040-120	-	-	KT-015	-
VRDO3225R-R22	VT-040-160	OP-VT-22-R	VS-040-060	KT-015	KS-030
VRDO3932S-R22	VT-040-160	OP-VT-22-R	VS-040-060	KT-015	KS-030
VRDO3932S-L22	VT-040-160	OP-VT-22-L	VS-040-060	KT-015	KS-030
VRDO4740T-R22	VT-040-160	OP-VT-22-R	VS-040-060	KT-015	KS-030
VRDO4740T-L22	VT-040-160	OP-VT-22-L	VS-040-060	KT-015	KS-030
VRDO5750U-R22	VT-040-160	OP-VT-22-R	VS-040-060	KT-015	KS-030
VRDO5750U-L22	VT-040-160	OP-VT-22-L	VS-040-060	KT-015	KS-030

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Режимы резания

Скорость резания

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Геометрия	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)
Р - Сталь						
Низкоуглеродистая сталь (C=0,1-0,25 %)	HB125	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	120-160-230
Среднеуглеродистая сталь (C=0,25-0,55 %)	HB150	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	100-150-195
Высокоуглеродистая сталь (C=0,55-0,8 %)	HB170	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	90-140-180
Низколегированная сталь (без термообработки)	HB180	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	100-130-180
Низколегированная сталь (закаленная и отпущенная)	HB275	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	75-100-140
Низколегированная сталь (закаленная и отпущенная)	HB350	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	60-80-130
Высоколегированная сталь (отожженная)	HB200	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	80-110-140
Высоколегированная сталь (закаленная и отпущенная)	HB325	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	70-90-115
Стальное литье (нелегированное)	HB180	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	180-200-220
Стальное литье (низколегированное)	HB200	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	70-110-150
Стальное литье (высоколегированное)	HB225	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	60-100-120
Стальное литье (легированное марганцем Mn=12-14 %)	HB250	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	30-40-50
М - Нержавеющая сталь						
Нержавеющая сталь (аустенитная)	HB180	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	90-120-140
Нержавеющая сталь (ферритная/мартенситная)	HB200	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	70-140-170
Нержавеющая сталь (двухфазная)	HB230	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	60-90-120
К - Чугун						
Ковкий чугун (ферритный)	HB130	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	110-130-170
Ковкий чугун (перлитный)	HB230	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	85-100-145
Серый чугун (низкий предел прочности)	HB180	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	100-120-160
Серый чугун (высокий предел прочности)	HB260	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	80-100-140
Чугун с шаровидным графитом (ферритный)	HB160	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	110-125-160
Чугун с шаровидным графитом (перлитный)	HB250	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	80-100-120
Н - Цветные металлы						
Деформируемые алюминиевые сплавы (не состаренные)	HB60	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	350-500-700
Деформируемые алюминиевые сплавы (состаренные)	HB100	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	300-400-500
Алюминиевое литье (не состаренное)	HB75	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	300-450-500
Алюминиевое литье (состаренное)	HB90	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	200-290-400
Алюминиевое литье (содержащее кремний Si=13-22 %)	HB130	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	100-200-300
Латунь	HB90	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	100-220-300
Бронза и медь (безсвинцовая)	HB100	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	80-180-255
S - Жаропрочные сплавы						
Сплавы на основе железа (отожженные)	HB200	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	35-45-60
Сплавы на основе железа (состаренные)	HB280	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	25-35-50
Сплавы на основе никеля и кобальта (отожженные)	HB250	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	15-25-30
Сплавы на основе никеля и кобальта (состаренные)	HB350	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	10-15-25
Сплавы на основе никеля и кобальта (литые)	HB320	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	10-13-20
Титан (Ti=99,5 %)	400Rm	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	140-150-170
Сплавы титана ($\alpha+\beta$)	1050Rm	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	50-60-70
Н - Материалы высокой твердости						
Закаленная сталь	HRC55	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	40-45-50
Отбеленный чугун	HB400	Чистовая, Получистовая	●	RAPM	CP2025	30-40-50

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ✖ - Тяжелый удар

Режимы резания

Глубина резания и количество проходов

Тип резьбы		Шаг (мм/TPI)	Общая глубина резания (мм)	Количество проходов	Глубина резания за проход (мм)																
					1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Метрическая (M)		Наружная	1	0,65	5	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08											
			1,25	0,79	6	0,17	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08										
			1,5	0,95	6	0,2	0,19	0,18	0,16	0,14	0,08										
			1,75	1,11	8	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08								
			2	1,26	8	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,13	0,08								
			2,5	1,56	10	0,2	0,19	0,18	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08						
			3	1,88	12	0,2	0,19	0,19	0,18	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08				
			3,5	2,18	12	0,24	0,23	0,22	0,21	0,21	0,2	0,18	0,17	0,16	0,15	0,13	0,08				
			4	2,49	14	0,24	0,22	0,22	0,21	0,21	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08		
			4,5	2,79	14	0,27	0,25	0,24	0,23	0,23	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,14	0,1		
			5	3,1	14	0,29	0,28	0,27	0,26	0,25	0,25	0,24	0,23	0,22	0,2	0,19	0,17	0,15	0,1		
			5,5	3,39	16	0,27	0,26	0,26	0,25	0,25	0,24	0,23	0,23	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,16	0,14	0,1
		6	3,7	16	0,3	0,29	0,29	0,28	0,27	0,26	0,26	0,25	0,24	0,23	0,22	0,2	0,19	0,17	0,15	0,1	
		Внутренняя	1	0,62	5	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08											
			1,25	0,77	6	0,16	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08										
			1,5	0,91	6	0,2	0,18	0,17	0,15	0,13	0,08										
			1,75	1,04	8	0,16	0,15	0,15	0,14	0,13	0,12	0,11	0,08								
			2	1,19	8	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08								
			2,5	1,49	10	0,19	0,18	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08						
			3	1,78	12	0,19	0,18	0,18	0,17	0,16	0,16	0,15	0,14	0,14	0,12	0,11	0,08				
			3,5	2,02	12	0,22	0,21	0,2	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08				
			4	2,31	14	0,21	0,21	0,2	0,19	0,19	0,18	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08		
			4,5	2,6	14	0,23	0,23	0,22	0,22	0,21	0,2	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,1		
			5	2,89	14	0,26	0,26	0,25	0,24	0,24	0,23	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,16	0,15	0,1		
			5,5	3,21	16	0,25	0,25	0,24	0,24	0,23	0,22	0,22	0,22	0,2	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,14	0,1
			6	3,45	16	0,28	0,27	0,26	0,26	0,26	0,24	0,24	0,23	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,16	0,15	0,1
Унифицированная (UN)			Наружная	24	0,7	5	0,18	0,16	0,15	0,13	0,08										
		20		0,84	6	0,18	0,17	0,15	0,14	0,12	0,08										
		18		0,91	6	0,2	0,18	0,17	0,15	0,13	0,08										
		16		1,04	7	0,19	0,18	0,17	0,16	0,14	0,12	0,08									
		14		1,18	8	0,18	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08								
		12		1,35	8	0,22	0,21	0,2	0,19	0,17	0,15	0,13	0,08								
		10		1,6	10	0,21	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08						
		8		2,02	12	0,22	0,21	0,2	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08				
		Внутренняя	24	0,65	5	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08											
			20	0,79	6	0,16	0,16	0,14	0,13	0,12	0,08										
			18	0,86	6	0,18	0,17	0,16	0,14	0,13	0,08										
			16	0,95	7	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08									
			14	1,07	8	0,16	0,16	0,15	0,14	0,14	0,13	0,11	0,08								
			12	1,25	8	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,14	0,13	0,08								
			10	1,49	10	0,19	0,18	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08						
			8	2,02	12	0,22	0,21	0,2	0,2	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08				
Витупорта (W)		Наружная, Внутренняя	19	0,9	6	0,19	0,18	0,17	0,15	0,13	0,08										
			18	0,97	7	0,17	0,16	0,16	0,15	0,13	0,12	0,08									
			16	1,09	8	0,17	0,16	0,15	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08								
			14	1,19	8	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08								
			12	1,41	8	0,23	0,22	0,21	0,19	0,18	0,16	0,14	0,08								
			11	1,52	9	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,16										
			10	1,69	10	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,17										
			8	2,11	12	0,23	0,22	0,21	0,21	0,2	0,19	0,18	0,17								
Трубная коническая 60° (NPT)		Наружная, Внутренняя	27	0,76	6	0,15	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08										
			18	1,11	8	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08								
			14	1,42	10	0,18	0,17	0,16	0,16	0,15	0,14	0,14	0,13	0,11	0,08						
			11,5	1,72	12	0,18	0,17	0,17	0,16	0,16	0,15	0,15	0,14	0,13	0,12	0,11	0,08				
Трубная коническая 55° (BSPT)		Наружная, Внутренняя	8	2,48	15	0,21	0,21	0,2	0,2	0,19	0,18	0,18	0,17	0,17	0,16	0,15	0,14	0,13	0,11	0,08	
			28	0,62	5	0,15	0,14	0,13	0,12	0,08											
			19	0,9	6	0,19	0,18	0,17	0,15	0,13	0,08										
			14	1,19	8	0,19	0,18	0,17	0,16	0,15	0,14	0,12	0,08								
		11	1,52	9	0,22	0,21	0,2	0,19	0,18	0,16	0,15	0,13	0,08								