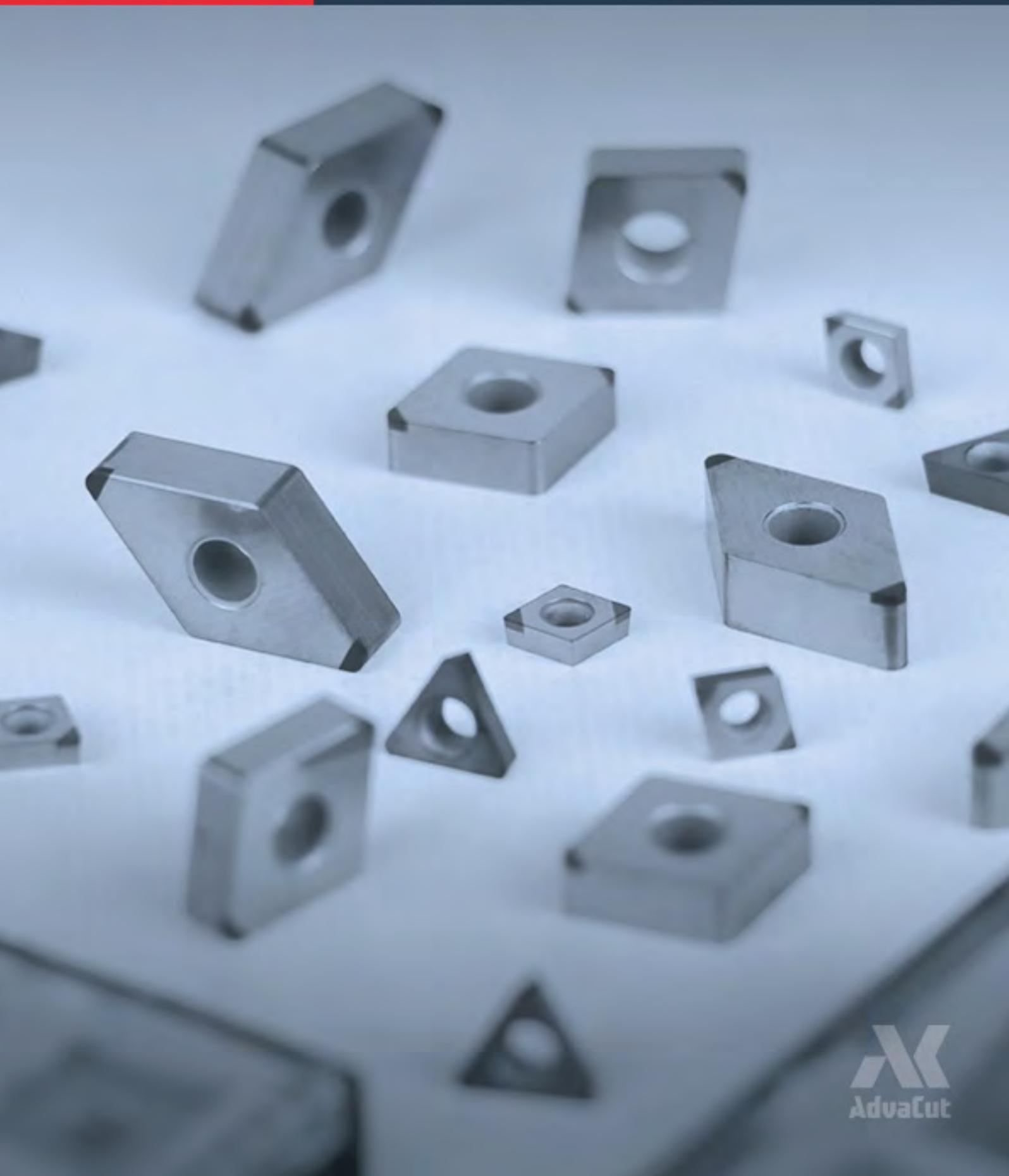


B

**ТОКАРНЫЕ ПЛАСТИНЫ
CBN / PCD**



Система обозначения токарных пластин CBN/PCD



CNGA120408-CGA2

C - Форма пластины			N - Задний угол		G - Допуск			A - Конструкция пластины		
A		85°	B		m	s	IC	A		
C		80°	C		C	±0,013	±0,025	±0,025	G	
D		55°	D		E	±0,025	±0,025	±0,025	R	
H		120°	E		G	±0,025	±0,013	±0,025	T	
L		90°	N		H	±0,013	±0,025	±0,013	U	
O		135°	P		K	±0,013	±0,025	±0,05 - ±0,15	W	
R			O	Нестандартное значение	M	±0,08 - ±0,20*	±0,13	±0,05 - ±0,15*	X	Специальная конструкция
S		90°			N	±0,08 - ±0,18*	±0,025	±0,05 - ±0,15*		
T		60°			*Величина допуска зависит от формы и размера пластины.					
V		35°								
W		80°								

Система обозначения токарных пластин CBN/PCD

CNGA120408-CGA2

12 - Длина режущей кромки		04 - Толщина пластины		08 - Радиус при вершине		CGA2 - Конструкция пластины	
A						Для пластин CBN:	
C		01	s = 1,59 мм	02	RE = 0,2 мм	CCA	Обработка без удара
D		T1	s = 1,98 мм	04	RE = 0,4 мм	CCB	Обработка без удара
H		02	s = 2,38 мм	08	RE = 0,8 мм	CGA	Общее точение
L		T3	s = 2,78 мм	12	RE = 1,2 мм	CIA	Обработка с ударом, прочная кромка
O		03	s = 3,18 мм	16	RE = 1,6 мм	Для пластин PCD:	
R		T3	s = 3,97 мм	20	RE = 2,0 мм	PNA	Передний угол $\gamma=0^\circ$
S		04	s = 4,76 мм	24	RE = 2,4 мм	PBA	Передний угол $\gamma=5^\circ$
T		05	s = 5,56 мм	28	RE = 2,8 мм	PBB	Передний угол $\gamma=5^\circ$
V		06	s = 6,35 мм	32	RE = 3,2 мм	Для пластин CBN и PCD:	
W		07	s = 7,94 мм			1	1 режущая кромка
Примеры:		09	s = 9,52 мм			2	2 режущие кромки
Обозначение*	IC (мм)					3	3 режущие кромки
06	6,35						
08	7,94						
09	9,525						
12	12,7						
16	15,875						
19	19,05						
22	22,225						
25	25,4						
* Обозначение длины режущей кромки зависит от формы и диаметра вписанной окружности (IC) пластины. Примеры даны для пластин формы С.							

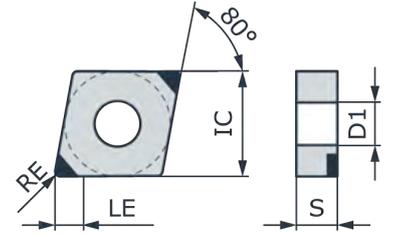
Марки токарных пластин CBN/PCD

Вид сплава	Описание марки	K - Чугун					N - Цветные металлы					S - Жаропрочные сплавы					H - Материалы высокой твердости				
		K01	K10	K20	K30	K40	N01	N10	N20	N30	N40	S01	S10	S20	S30	S40	H01	H10	H20	H30	H40
CBN без покрытия	BN3015 Кубический нитрид бора без покрытия, обладающий высокой твердостью и износостойкостью. Рекомендуется для чистовой обработки серого чугуна.	BN3015																			
	BN5015 Марка обеспечивает высокую прочность режущей кромки. Рекомендуется для чистовой обработки продуктов порошковой металлургии.											BN5015									
CBN с покрытием	BC3020 Покрытие PVD обеспечивает высокую износостойкость. Рекомендуется для чистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.	BC3020																			
	BC6015 Износостойкое покрытие имеет хорошую устойчивость к образованию проточин. Рекомендуется для чистового точения деталей из закаленной стали с высокими требованиями по качеству обработанной поверхности.																BC6015				
	BC6025 Марка обладает высокой прочностью и износостойкостью, что обеспечивает стабильную длительную работу инструмента. Рекомендуется для общей обработки закаленной стали.																BC6025				
	BC6035 Марка CBN с покрытием обеспечивает высокую прочность режущей кромки и износостойкость. Подходит для обработки закаленной стали с ударом.																BC6035				
PCD	PD4025 Марка поликристаллического алмаза обладает отличной износостойкостью и прочностью. Рекомендуется для высокопроизводительной чистовой обработки алюминия, меди, пластика и графита.						PD4025														

Пластины CBN — негативные

CN○○○

Ромб 80°

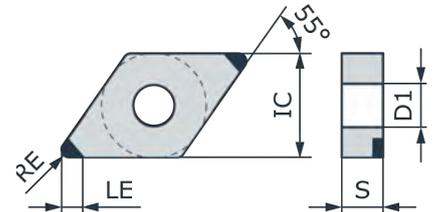


Сталь	P													<ul style="list-style-type: none"> ● - Без удара ● - Легкий удар ✱ - Тяжелый удар
Нержавеющая сталь	M													
Чугун	K	●		●										
Цветные металлы	N													
Жаропрочные сплавы	S		●											
Материалы высокой твердости	H				●	●		✱						
Обозначение	CBM						Количество режущих кромок	Размеры (мм)						
	без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE		
	BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035								
	CNGA120404-CCB2	□	■		■		2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,4		
	CNGA120408-CCB2		■		□		2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,8		
	CNGA120404-CGA2		■	□	□	■		2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,4	
	CNGA120408-CGA2	□	□	□	■	■	■	2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,8	
	CNGA120412-CGA2					■	■	2	2,2	12,7	4,76	5,16	1,2	
	CNGA120408-CIA2					■		2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,8	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

DN○○○

Ромб 55°



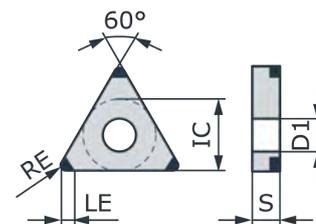
Сталь	P													<ul style="list-style-type: none"> ● - Без удара ● - Легкий удар ✱ - Тяжелый удар
Нержавеющая сталь	M													
Чугун	K	●		●										
Цветные металлы	N													
Жаропрочные сплавы	S		●											
Материалы высокой твердости	H				●	●		✱						
Обозначение	CBM						Количество режущих кромок	Размеры (мм)						
	без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE		
	BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035								
	DNGA150404-CCB2	■			■		2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,4		
	DNGA150404-CGA2					■	□	2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,4	
	DNGA150408-CGA2	■	■	■		■	■	2	2,2	12,7	4,76	5,16	0,8	
	DNGA150412-CGA2		□			□	■	2	2,2	12,7	4,76	5,16	1,2	
	DNGA150608-CGA2						□	2	2,2	12,7	6,35	5,16	0,8	
	DNGA150612-CGA2	□				□		2	2,2	12,7	6,35	5,16	1,2	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины CBN — негативные

TN○○

Треугольник

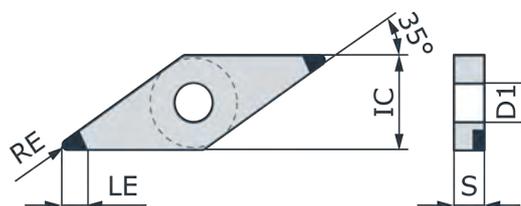


Сталь	P											<ul style="list-style-type: none"> ● - Без удара ● - Легкий удар ✱ - Тяжелый удар 	
Нержавеющая сталь	M												
Чугун	K	●		●									
Цветные металлы	N												
Жаропрочные сплавы	S		●										
Материалы высокой твердости	H				●	●					✱		
Обозначение	CBM						Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
	без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE	
	BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035							
	TNGA160404-CCB3			□			3	2,2	9,525	4,76	3,81	0,4	
	TNGA160408-CCB3				■		3	2,2	9,525	4,76	3,81	0,8	
	TNGA160404-CGA3	■		■	■	■	■	3	2,2	9,525	4,76	3,81	0,4
	TNGA160408-CGA3	□			■	■	■	3	2,2	9,525	4,76	3,81	0,8
	TNGA160412-CGA3					□	□	3	2,2	9,525	4,76	3,81	1,2
	TNGA160408-CIA3					□	□	3	2,2	9,525	4,76	3,81	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

VN○○

Ромб 35°



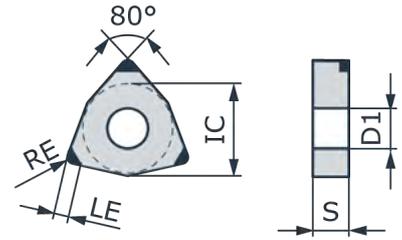
Сталь	P											<ul style="list-style-type: none"> ● - Без удара ● - Легкий удар ✱ - Тяжелый удар 	
Нержавеющая сталь	M												
Чугун	K	●		●									
Цветные металлы	N												
Жаропрочные сплавы	S		●										
Материалы высокой твердости	H				●	●					✱		
Обозначение	CBM						Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
	без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE	
	BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035							
	VNGA160404-CCB2				■		2	2,2	9,525	4,76	3,81	0,4	
	VNGA160408-CCB2				□		2	2,2	9,525	4,76	3,81	0,8	
	VNGA160404-CGA2				■	■	■	2	2,2	9,525	4,76	3,81	0,4
	VNGA160408-CGA2					■	■	2	2,2	9,525	4,76	3,81	0,8
	VNGA160412-CGA2					■		2	2,2	9,525	4,76	3,81	1,2

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины CBN — негативные

WNOO

Ломаный треугольник 80°



Материал	Код	●	●	●	●	●	●	● - Без удара ● - Легкий удар ✖ - Тяжелый удар
Сталь	P							
Нержавеющая сталь	M							
Чугун	K	●		●				
Цветные металлы	N							
Жаропрочные сплавы	S		●					
Материалы высокой твердости	H				●	●	✖	

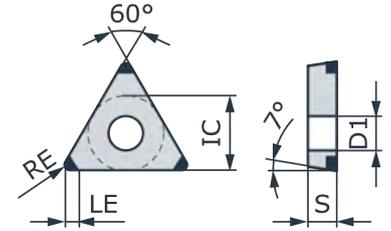
Обозначение	CBN						Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
	без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE	
	BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035							
	WNGA080404-CCB3				□			3	2,2	12,7	4,76	3,81	0,4
	WNGA080408-CCB3				■			3	2,2	12,7	4,76	3,81	0,8
	WNGA080404-CGA3	■	□	□		■	■	3	2,2	12,7	4,76	3,81	0,4
	WNGA080408-CGA3		□				■	3	2,2	12,7	4,76	3,81	1,2
	WNGA080408-CIA3		■			■		3	2,2	12,7	4,76	3,81	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины CBN — позитивные

ТСОО

Треугольник с задним углом 7°

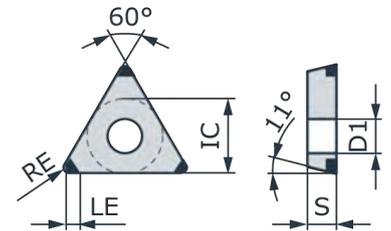


Сталь	P														<ul style="list-style-type: none"> ● - Без удара ● - Легкий удар ✘ - Тяжелый удар
Нержавеющая сталь	M														
Чугун	K	●		●											
Цветные металлы	N														
Жаропрочные сплавы	S			●											
Материалы высокой твердости	H					●	●		✘						
Обозначение	CBM						Количество режущих кромок	Размеры (мм)							
	без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE			
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035								
	TCGW090204-CCA3	■						3	2,0	5,56	2,38	2,8	2,8	0,4	
	TCGW110304-CCA3	□						3	2,0	6,35	3,18	3,4	3,4	0,4	
	TCGW110304-CGA3					■		3	2,0	6,35	3,18	3,4	3,4	0,4	
	TCGW110308-CGA3						□	3	2,0	6,35	3,18	3,4	3,4	0,8	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

ТРОО

Треугольник с задним углом 11°



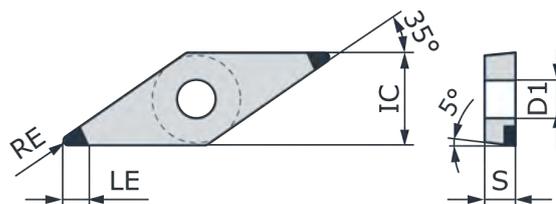
Сталь	P														<ul style="list-style-type: none"> ● - Без удара ● - Легкий удар ✘ - Тяжелый удар
Нержавеющая сталь	M														
Чугун	K	●		●											
Цветные металлы	N														
Жаропрочные сплавы	S			●											
Материалы высокой твердости	H					●	●		✘						
Обозначение	CBM						Количество режущих кромок	Размеры (мм)							
	без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE			
		BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035								
	TPGW080202-CCA1		■					1	2,0	4,76	2,38	2,34	2,34	0,2	
	TPGW080204-CCA1				□			1	2,0	4,76	2,38	2,34	2,34	0,4	
	TPGW080208-CCA1				□			1	2,0	4,76	2,38	2,34	2,34	0,8	
	TPGW090202-CCA3					□	□		3	2,0	5,56	2,38	2,8	2,8	0,2
	TPGW090204-CCA3	■	□				■		3	2,0	5,56	2,38	2,8	2,8	0,4
	TPGW090208-CCA3	□							3	2,0	5,56	2,38	2,8	2,8	0,8
	TPGW110204-CCA3			■					3	2,0	6,35	3,18	2,8	2,8	0,4
	TPGW110208-CCA3						□		3	2,0	6,35	3,18	2,8	2,8	0,8
	TPGW110304-CCA3	■	■	□		■	■		3	2,0	6,35	3,18	3,4	3,4	0,4
	TPGW110308-CCA3					■	■		3	2,0	6,35	3,18	3,4	3,4	0,8
	TPGW110304-CGA3						□	□	3	2,0	6,35	3,18	3,4	3,4	0,4
	TPGW110308-CGA3						□		3	2,0	6,35	3,18	3,4	3,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины CBN — позитивные

VB⁰⁰

Ромб 35° с задним углом 5°



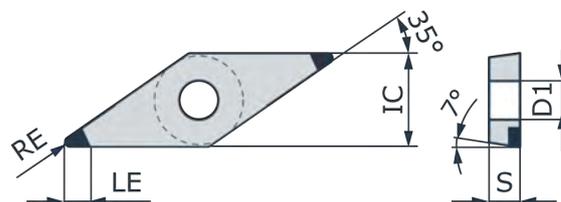
Обозначение	CBM						Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
	без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE	
	BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035							
Сталь	P												
Нержавеющая сталь	M												
Чугун	K	●		●									
Цветные металлы	N												
Жаропрочные сплавы	S		●										
Материалы высокой твердости	H				●	●	✱						
	VBGW110302-CCA2			□		□	2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,2	
	VBGW110304-CCA2			■	□	■	2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,4	
	VBGW110308-CCA2					□	2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,8	
	VBGW110304-CGA2					□	2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,4	
	VBGW110308-CGA2					□	2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,8	
	VBGW160404-CCA2	□				□	2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,4	
	VBGW160408-CCA2	□				□	2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,8	
	VBGW160404-CGA2				□	■	□	2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	VBGW160408-CGA2				■	□	■	2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,8

- - Без удара
- - Легкий удар
- ✱ - Тяжелый удар

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

VC⁰⁰

Ромб 35° с задним углом 7°



Обозначение	CBM						Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
	без покрытия		с покрытием					LE	IC	S	D1	RE
	BN3015	BN5015	BC3020	BC6015	BC6025	BC6035						
Сталь	P											
Нержавеющая сталь	M											
Чугун	K	●		●								
Цветные металлы	N											
Жаропрочные сплавы	S		●									
Материалы высокой твердости	H				●	●	✱					
	VCGW110302-CCA2			□			2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,2
	VCGW110304-CCA2	■			□		2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,4
	VCGW110308-CCA2				□		2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,8
	VCGW110304-CGA2	□					2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,4
	VCGW110308-CGA2	□					2	2,0	6,35	3,18	2,8	0,8
	VCGW160404-CCA2					□	2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	VCGW160408-CCA2					□	2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,8
	VCGW160404-CGA2	■					2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	VCGW160408-CGA2					■	2	2,0	9,525	4,76	4,4	0,8

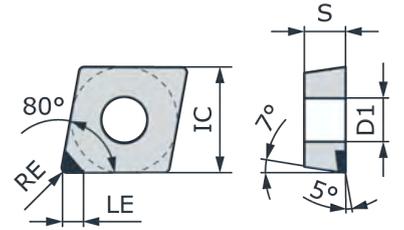
- - Без удара
- - Легкий удар
- ✱ - Тяжелый удар

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины PCD — позитивные

CCOO

Ромб 80° с задним углом 7°

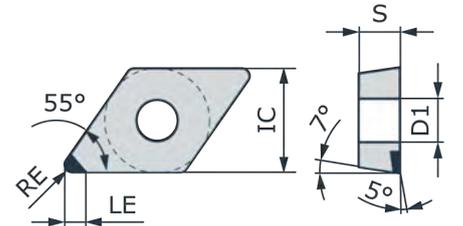


Сталь	P		<ul style="list-style-type: none"> ● - Без удара ● - Легкий удар ✱ - Тяжелый удар 					
Нержавеющая сталь	M							
Чугун	K							
Цветные металлы	N	●						
Жаропрочные сплавы	S							
Материалы высокой твердости	H							
Обозначение		PCD	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
		PD4025		LE	IC	S	D1	RE
	CCGW060202-PBA1	■	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,2
	CCGW060204-PBA1	□	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,4
	CCGW09T302-PBA1	■	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,2
	CCGW09T304-PBA1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,4
	CCGW09T308-PBA1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,8
	CCGW120404-PBA1	■	1	3,0	12,7	4,76	5,5	0,4
	CCGW120408-PBA1	□	1	3,0	12,7	4,76	5,5	0,8
	CCGW060202-PBB1	■	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,2
	CCGW060204-PBB1	□	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,4
	CCGW09T302-PBB1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,2
	CCGW09T304-PBB1	■	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,4
	CCGW09T308-PBB1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

DCOO

Ромб 55° с задним углом 7°



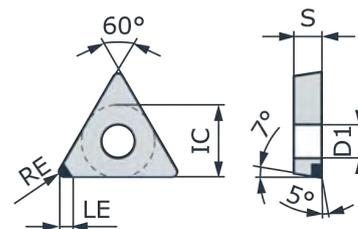
Сталь	P		<ul style="list-style-type: none"> ● - Без удара ● - Легкий удар ✱ - Тяжелый удар 					
Нержавеющая сталь	M							
Чугун	K							
Цветные металлы	N	●						
Жаропрочные сплавы	S							
Материалы высокой твердости	H							
Обозначение		PCD	Количество режущих кромок	Размеры (мм)				
		PD4025		LE	IC	S	D1	RE
	DCGW070202-PBA1	□	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,2
	DCGW070204-PBA1	■	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,4
	DCGW11T302-PBA1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,2
	DCGW11T304-PBA1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,4
	DCGW11T308-PBA1	■	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,8
	DCGW070202-PBB1	□	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,2
	DCGW070204-PBB1	■	1	2,5	6,35	2,38	2,8	0,4
	DCGW11T302-PBB1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,2
	DCGW11T304-PBB1	■	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,4
	DCGW11T308-PBB1	□	1	3,0	9,525	3,97	4,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины PCD — позитивные

ТСОО

Треугольник с задним углом 7°

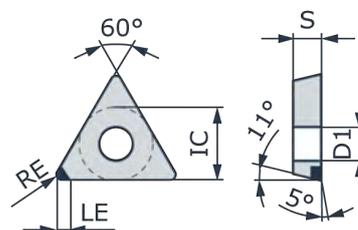


Сталь	P		<ul style="list-style-type: none"> ● - Без удара ● - Легкий удар * - Тяжелый удар 					
Нержавеющая сталь	M							
Чугун	K							
Цветные металлы	N	●						
Жаропрочные сплавы	S							
Материалы высокой твердости	H							
Обозначение	PCD	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
	PD4025		LE	IC	S	D1	RE	
	TCGW080202-PBA1	□	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,2
	TCGW080204-PBA1	■	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,4
	TCGW090202-PBA1	□	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,2
	TCGW090204-PBA1	■	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,4
	TCGW110302-PBA1	□	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,2
	TCGW110304-PBA1	■	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,4
	TCGW080202-PBB1	□	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,2
	TCGW080204-PBB1	■	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,4
	TCGW090202-PBB1	□	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,2
	TCGW090204-PBB1	■	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,4
	TCGW110302-PBB1	□	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,2
	TCGW110304-PBB1	■	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,4

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

ТРОО

Треугольник с задним углом 11°



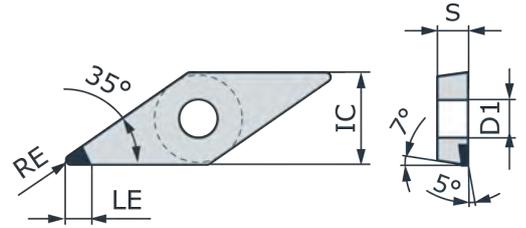
Сталь	P		<ul style="list-style-type: none"> ● - Без удара ● - Легкий удар * - Тяжелый удар 					
Нержавеющая сталь	M							
Чугун	K							
Цветные металлы	N	●						
Жаропрочные сплавы	S							
Материалы высокой твердости	H							
Обозначение	PCD	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
	PD4025		LE	IC	S	D1	RE	
	TPGW080202-PBA1	□	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,2
	TPGW080204-PBA1	■	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,4
	TPGW090202-PBA1	□	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,2
	TPGW090204-PBA1	■	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,4
	TPGW110302-PBA1	□	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,2
	TPGW110304-PBA1	■	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,4
	TPGW160402-PBA1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,2
	TPGW160404-PBA1	■	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	TPGW160408-PBA1	■	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,8
	TPGW080202-PBB1	□	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,2
	TPGW080204-PBB1	■	1	2,5	4,76	2,38	2,34	0,4
	TPGW090202-PBB1	□	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,2
	TPGW090204-PBB1	■	1	2,5	5,56	2,38	2,8	0,4
	TPGW110302-PBB1	□	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,2
	TPGW110304-PBB1	■	1	2,5	6,35	3,18	3,4	0,4
	TPGW160402-PBB1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,2
	TPGW160404-PBB1	■	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	TPGW160408-PBB1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Пластины PCD — позитивные

VCOO

Ромб 35° с задним углом 7°

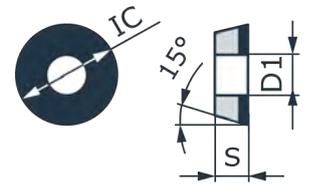


Сталь	P		<ul style="list-style-type: none"> ● - Без удара ● - Легкий удар ✘ - Тяжелый удар 					
Нержавеющая сталь	M							
Чугун	K							
Цветные металлы	N	●						
Жаропрочные сплавы	S							
Материалы высокой твердости	H							
Обозначение	PCD	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
	PD4025		LE	IC	S	D1	RE	
	VCGW110302-PBA1	□	1	3,0	6,35	3,18	2,8	0,2
	VCGW110304-PBA1	■	1	3,0	6,35	3,18	2,8	0,4
	VCGW160402-PBA1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,2
	VCGW160404-PBA1	■	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	VCGW160408-PBA1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,8
	VCGW110302-PBB1	□	1	3,0	6,35	3,18	2,8	0,2
	VCGW110304-PBB1	■	1	3,0	6,35	3,18	2,8	0,4
	VCGW160402-PBB1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,2
	VCGW160404-PBB1	■	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,4
	VCGW160408-PBB1	□	1	3,0	9,525	4,76	4,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

RDOO

Круг с задним углом 15°



Сталь	P		<ul style="list-style-type: none"> ● - Без удара ● - Легкий удар ✘ - Тяжелый удар 					
Нержавеющая сталь	M							
Чугун	K							
Цветные металлы	N	●						
Жаропрочные сплавы	S							
Материалы высокой твердости	H							
Обозначение	PCD	Количество режущих кромок	Размеры (мм)					
	PD4025		LE	IC	S	D1	RE	
	RDEW080300-PNA1	□	1	-	8	3,18	2,94	-
	RDEW100300-PNA1	■	1	-	10	3,18	4,6	-
	RDEW120400-PNA1	□	1	-	12	4,76	4,4	-
	RDEW160400-PNA1	■	1	-	16	4,76	5,5	-

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Режимы резания

Токарные пластины CBN

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Марка	Скорость резания V_c (м/мин)	Глубина резания a_p (мм)	Подача f_n (мм/об)
К - Чугун							
Серый чугун	HB200-HB230	Чистовая	●	BN3015	400-600-1500	0,05-0,20-0,50	0,05-0,20-0,40
Легированный чугун	≥HB200	Чистовая	●	BN3015	200-400-800	0,05-0,20-0,50	0,05-0,20-0,40
Чугун с шаровидным графитом	450-700 МПа	Чистовая	●	BC3020	150-300-500	0,10-0,20-0,50	0,05-0,12-0,30
S - Жаропрочные сплавы							
Продукты порошковой металлургии	HRB50-90	Чистовая	●	BN5015	50-150-300	0,05-0,20-0,50	0,05-0,12-0,30
H - Материалы высокой твердости							
Закаленная сталь	≥HRC50	Чистовая	●	BC6015	120-150-220	0,05-0,10-0,20	0,05-0,10-0,20
		Получистовая	●	BC6025	100-130-180	0,05-0,10-0,50	0,05-0,10-0,20
		Получистовая	⊕	BC6035	80-100-150	0,05-0,10-0,40	0,05-0,10-0,20

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ⊕ - Тяжелый удар

Режимы резания

Токарные пластины PCD

Обрабатываемый материал	Вид обработки	Условия резания	Марка	Скорость резания V_c (м/мин)	Глубина резания a_p (мм)	Подача f_n (мм/об)
N - Цветные металлы						
Алюминиевые сплавы	Чистовая	●	PD4025	300-1200-3000	0,05-0,20-0,50	0,05-0,10-0,20
Сплавы меди	Чистовая	●	PD4025	200-500-1000	0,05-0,40-2,00	0,05-0,10-0,20
Пластик	Чистовая	●	PD4025	100-600-1000	0,10-0,40-2,00	0,05-0,10-0,40
Графит	Чистовая	●	PD4025	100-300-600	0,10-0,40-2,00	0,10-0,25-1,00

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ⊕ - Тяжелый удар