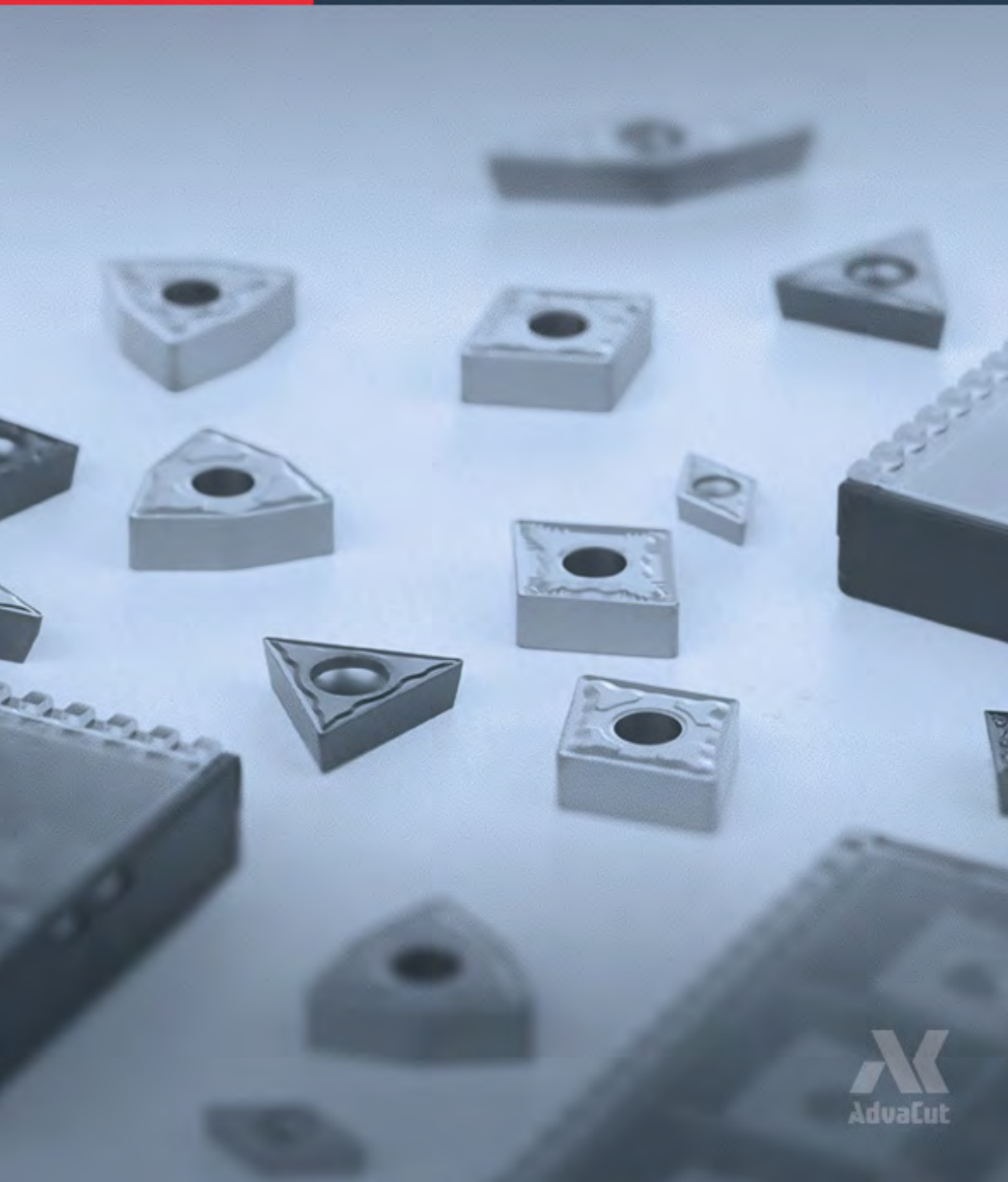


A

ПЛАСТИНЫ



AdvaCut

Система обозначения токарных пластин



CNMG120408-TAPP

C - Форма пластины			N - Задний угол		M - Допуск			G - Конструкция пластины		
A		85°	B		m	s	IC	A		
C		80°	C		C	±0,013	±0,025	±0,025	G	
D		55°	D		E	±0,025	±0,025	±0,025	R	
H		120°	E		G	±0,025	±0,013	±0,025	T	
L		90°	N		H	±0,013	±0,025	±0,013	U	
O		135°	P		K	±0,013	±0,025	±0,05 - ±0,15	W	
R			O	Нестандартное значение	M	±0,08 - ±0,20*	±0,13	±0,05 - ±0,15*	X	Специальная конструкция
S		90°			N	±0,08 - ±0,18*	±0,025	±0,05 - ±0,15*		
T		60°			*Величина допуска зависит от формы и размера пластины.					
V		35°								
W		80°								

Система обозначения токарных пластин

CNMG120408-TAPP

12 - Длина режущей кромки		04 - Толщина пластины		08 - Радиус при вершине		TAPP - Стружколом
A						Обозначение вида стружколомающей геометрии передней поверхности. Может включать обозначение исполнения пластины: R - правое, L - левое.
C		01	s = 1,59 мм	02	RE = 0,2 мм	
D		T1	s = 1,98 мм	04	RE = 0,4 мм	
H		02	s = 2,38 мм	08	RE = 0,8 мм	
L		T2	s = 2,78 мм	12	RE = 1,2 мм	
O		03	s = 3,18 мм	16	RE = 1,6 мм	
R		T3	s = 3,97 мм	20	RE = 2,0 мм	
S		04	s = 4,76 мм	24	RE = 2,4 мм	
T		05	s = 5,56 мм	28	RE = 2,8 мм	
V		06	s = 6,35 мм	32	RE = 3,2 мм	
W		07	s = 7,94 мм			
Примеры:		09	s = 9,52 мм			
	Обозначение*		IC (мм)			
	06		6,35			
	08		7,94			
	09		9,525			
	12		12,7			
	16		15,875			
	19		19,05			
	22		22,225			
	25		25,4			
* Обозначение длины режущей кромки зависит от формы и диаметра вписанной окружности (IC) пластины. Примеры даны для пластин формы С.						

Сплавы токарных пластин

Вид сплава	Описание сплава	P - Сталь					M - Нержавеющая сталь					K - Чугун					N - Цветные металлы					S - Жаропрочные сплавы				
		P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	k40	N01	N10	N20	N30	N40	S01	S10	S20	S30	S40
Твердый сплав с покрытием CVD	CC1210 Покрытие CVD обеспечивает сплаву превосходную стойкость к адгезии и отличную износостойкость. Рекомендуется для обработки углеродистых и легированных сталей без удара на высоких скоростях резания.	CC1210																								
	CC1220 Сплав обладает высокой износостойкостью и прочностью, а также превосходной устойчивостью к термической пластической деформации. Рекомендуется для обработки углеродистых и легированных сталей при различных условиях резания на средних и высоких скоростях.	CC1220																								
	CC1230 Сплав с покрытием CVD обеспечивает чрезвычайную прочность режущей кромки. Рекомендуется для обработки углеродистых и легированных сталей при прерывистом резании, с ударом на средних скоростях.			CC1230																						
	CC1005 Сплав обладает превосходной износостойкостью, хорошо подходит для стабильной чистовой обработки углеродистых и легированных сталей.	CC1005																								
	CC1015 Износостойкое покрытие CVD обеспечивает большой период стойкости инструмента. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки углеродистых и легированных сталей.	CC1015																								
	CC1020 Сплав обеспечивает превосходную производительность при стабильной обработке и точении с легким ударом углеродистых и легированных сталей.	CC1020																								
	CC1025 Сплав обладает высокой износостойкостью и прочностью. Рекомендуется для получистовой и черновой обработки углеродистых и легированных сталей.		CC1025																							
	CC1035 Сплав с покрытием CVD имеет высокую прочность режущей кромки, подходит для черновой обработки углеродистых и легированных сталей с большим съемом.			CC1035																						
	CC2015 Покрытие CVD обеспечивает превосходную износостойкость и снижение вероятности образования нароста. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки нержавеющей стали.						CC2015																			
	CC2025 Сплав обладает хорошей прочностью, устойчивостью к ударам, отличной термостойкостью. Подходит для получистовой и получерновой обработки нержавеющей стали.							CC2025																		
	CC3015 Сплав с покрытием CVD имеет выдающуюся износостойкость и высокую прочность режущей кромки. Рекомендуется для чистовой обработки серого чугуна.											CC3015														
	CC3020 Сплав с более толстым слоем покрытия обладает высокой стойкостью и прочностью режущей кромки. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки чугуна с шаровидным графитом.											CC3020														
	CC3025 Сплав обеспечивает высокую износостойкость и хорошую работу при резании с ударом. Рекомендуется для черновой обработки с ударом чугуна с шаровидным графитом.											CC3025														



Сплавы токарных пластин

Вид сплава	Описание сплава	P - Сталь					M - Нержавеющая сталь					K - Чугун					N - Цветные металлы					S - Жаропрочные сплавы				
		P01	P10	P20	P30	P40	M01	M10	M20	M30	M40	K01	K10	K20	K30	k40	N01	N10	N20	N30	N40	S01	S10	S20	S30	S40
Твердый сплав с покрытием PVD	CP2015 Сплав с покрытием PVD с превосходной износостойкостью и термостойкостью. Рекомендуется для чистовой обработки нержавеющей стали без удара на средних скоростях резания.																									
	CP2020 Сплав обладает отличной износостойкостью и высокой термостойкостью. Рекомендуется для обработки без удара или с легким ударом нержавеющей и низкоуглеродистой стали при низких и средних скоростях.																									
	CP2025 Сплав с покрытием PVD имеет превосходную стойкость к адгезии и прочность. Рекомендуется для получистовой и черновой обработки нержавеющей стали.																									
	CP5015 Покрытие PVD обеспечивает сплаву отличную износостойкость и стойкость к адгезии. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки жаропрочных сплавов и нержавеющей стали.																									
Твердый сплав без покрытия	CU4015 Твердый сплав без покрытия, обладает высокой износостойкостью. Рекомендуется для чистовой обработки с высокой скоростью резания алюминиевых и медных сплавов.																									
	CU4020 Сплав имеет специальную обработку поверхности, обеспечивающую снижение наростообразования. Рекомендуется для чистовой и получистовой обработки цветных металлов.																									
	CU4030 Сплав без покрытия с хорошей износостойкостью, может работать с ударом. Подходит для чистовой и получистовой обработки цветных металлов.																									
Кермет с покрытием PVD	CF1010 Кермет с покрытием PVD обладает прекрасной устойчивостью к наростообразованию и пластической деформации. Рекомендуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей с высокой скоростью резания.																									
Кермет без покрытия	CE1015 Кермет без покрытия обеспечивает превосходное качество обработанной поверхности. Рекомендуется для чистовой обработки углеродистых и легированных сталей.																									

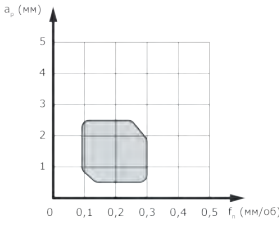
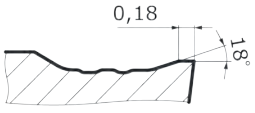
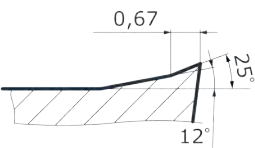
Геометрия токарных пластин

Геометрия	Сечение	Диапазон применения	Описание
TAPP			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: чистовая обработка углеродистой и легированной стали. • Режущая кромка острая и достаточно прочная для работы с разной глубиной резания. • Геометрия передней поверхности обеспечивает хороший отвод стружки и высокое качество обработанной поверхности.
TBPP			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: получистовая обработка углеродистой и легированной стали. • Пластина имеет широкую защитную фаску, которая обеспечивает хорошую прочность режущей кромки.
TCPP			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: получистовая обработка углеродистой и легированной стали. • Пластина имеет широкую защитную фаску, которая обеспечивает хорошую прочность режущей кромки.
TDPP			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: черновая обработка углеродистой и легированной стали. • Переменный передний угол и широкая защитная фаска обеспечивают сочетание остроты и прочности режущей кромки.
TAMM			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: чистовая обработка нержавеющей стали. • Острая режущая кромка обеспечивает низкие силы резания, что снижает возможность возникновения вибрации.
TDPM			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: получистовая обработка нержавеющей и низкоуглеродистой стали. • Острая режущая кромка с большим передним углом хорошо подходит для обработки вязких материалов.

Геометрия токарных пластин

Геометрия	Сечение	Диапазон применения	Описание
TAMS			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: полуступенчатая обработка нержавеющей стали и жаропрочных сплавов. • Режущая кромка острая и прочная за счет большого переднего угла и фаски. • Особая форма стружколома обеспечивает хороший контроль образования стружки труднообрабатываемых материалов.
TBMM			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: черновая обработка нержавеющей стали. • Широкая фаска с небольшим углом наклона обеспечивают высокую прочность режущей кромки. • Большая ширина стружколома не затрудняет сход стружки в процессе резания.
TAKK			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: чистовая обработка чугуна. • Стружколом обеспечивает высокую производительность при точении предварительно обработанной заготовки.
TBKK			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: черновая обработка чугуна. • Прочная режущая кромка, открытая геометрия передней поверхности хорошо подходят для обработки с большой глубиной и подачей.
TXKK			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: тяжелая обработка чугуна. • Плоская поверхность, без стружколома, обеспечивает стабильное положение пластины в корпусе резца. • Пластины без стружколома, за счет высокой прочности режущей кромки, хорошо подходят для прерывистой обработки.
TEPM			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: чистовая обработка углеродистой и легированной стали, нержавеющей стали. • Острая режущая кромка позволяет получить высокое качество обработанной поверхности.

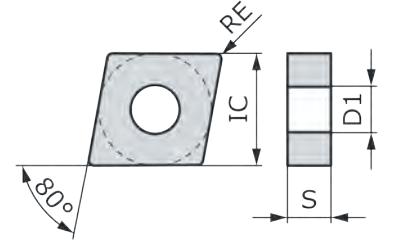
Геометрия токарных пластин

Геометрия	Сечение	Диапазон применения	Описание
TFPM			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: получистовая и черновая обработка углеродистой и легированной стали, нержавеющей стали, чугуна. • Широкая фаска на режущей кромке и переменный передний угол придают пластине прочность и остроту.
TAPK			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: получистовая и черновая обработка углеродистой и легированной стали, чугуна. • Широкая фаска придает прочность режущей кромке. • Открытая геометрия обеспечивает легкий сход стружки.
TANN			<ul style="list-style-type: none"> • Применение: чистовая и получистовая обработка алюминиевых сплавов. • Большой передний угол обеспечивает чрезвычайно острую геометрию пластины.

Токарные пластины — негативные

CN○○○

Ромб 80°



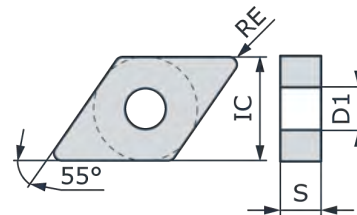
Обозначение	Твердый сплав																Кермет		Размеры (мм)								
	CVD										PVD			-			PVD	-	IC	S	D1	RE					
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015					CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	
	CNMG090304-TAPP	■	■	■	■	□	□																	9,525	3,18	3,81	0,4
	CNMG120404-TAPP	■	■	■	■	■	■																	12,7	4,76	5,16	0,4
	CNMG120408-TAPP	■	■	■	■	■	■	■																12,7	4,76	5,16	0,8
	CNMG120404-TBPP				■	■																	12,7	4,76	5,16	0,4	
	CNMG120408-TBPP				■	■																	12,7	4,76	5,16	0,8	
	CNMG120412-TBPP				■	■																	12,7	4,76	5,16	1,2	
	CNMG120416-TBPP				■	■																	12,7	4,76	5,16	1,6	
	CNMG160608-TBPP				■	■																	15,875	6,35	6,35	0,8	
	CNMG160612-TBPP				■	■																	15,875	6,35	6,35	1,2	
	CNMG160616-TBPP				■	■																	15,875	6,35	6,35	1,6	
	CNMG190608-TBPP				■	■																	19,05	6,35	7,94	0,8	
	CNMG190612-TBPP				■	■																	19,05	6,35	7,94	1,2	
	CNMG090304-TCPP				■	■	□	□															9,525	3,18	3,81	0,4	
	CNMG090308-TCPP				■	■	□	□															9,525	3,18	3,81	0,8	
	CNMG120404-TCPP	■	■	■	■	■	■	■		□	■										□	■	12,7	4,76	5,16	0,4	
	CNMG120408-TCPP	■	■	■	■	■	■	■		■	■											■	12,7	4,76	5,16	0,8	
	CNMG120412-TCPP	■	■	■	■	■	■	■			■												12,7	4,76	5,16	1,2	
	CNMG120416-TCPP	■	■	■	■	■	■	■			■												12,7	4,76	5,16	1,6	
	CNMG160608-TCPP	■	■	■	■	■	■	■			■												15,875	6,35	6,35	0,8	
	CNMG160612-TCPP	■	■	■	■	■	■	■			■												15,875	6,35	6,35	1,2	
	CNMG190608-TCPP				■	■					■												19,05	6,35	7,94	0,8	
	CNMG190612-TCPP				■	■					■												19,05	6,35	7,94	1,2	
	CNMG190616-TCPP				■	■					■												19,05	6,35	7,94	1,6	
	CNMG120408-TDPP	■	■	■	■	■	■															12,7	4,76	5,16	0,8		
	CNMG120412-TDPP	■	■	■	■	■	■															12,7	4,76	5,16	1,2		
	CNMG120416-TDPP	■	■	■	■	■	■															12,7	4,76	5,16	1,6		
	CNMG160608-TDPP	■	■	■	■	■	■															15,875	6,35	6,35	0,8		
	CNMG160612-TDPP	■	■	■	■	■	■															15,875	6,35	6,35	1,2		
	CNMG160616-TDPP	■	■	■	■	■	■															15,875	6,35	6,35	1,6		
	CNMG190608-TDPP				■	■					■											19,05	6,35	7,94	0,8		
	CNMG190612-TDPP				■	■					■											19,05	6,35	7,94	1,2		
	CNMG190616-TDPP				■	■					■											19,05	6,35	7,94	1,6		
	CNMG190624-TDPP	□	□	□	■	■					■											19,05	6,35	7,94	2,4		
CNMG250924-TDPP							■														25,4	9,52	9,21	2,4			
	CNMG120404-TAMM													■	■							12,7	4,76	5,16	0,4		
	CNMG120408-TAMM														□	■						12,7	4,76	5,16	0,8		
	CNMG090304-TDPM									□						■						9,525	3,18	3,81	0,4		
	CNMG090308-TDPM									■						■						9,525	3,18	3,81	0,8		
	CNMG120404-TDPM									■	■				□	■						12,7	4,76	5,16	0,4		
	CNMG120408-TDPM									■	■				■	■	■					12,7	4,76	5,16	0,8		
	CNMG120412-TDPM									■	■				■	■	■					12,7	4,76	5,16	1,2		
	CNMG120416-TDPM									■	■				■	■	■				□	12,7	4,76	5,16	1,6		
	CNMG160608-TDPM									■	■					■						15,875	6,35	6,35	0,8		
	CNMG160612-TDPM									■	■					■						15,875	6,35	6,35	1,2		
	CNMG160616-TDPM									■	■					■						15,875	6,35	6,35	1,6		
	CNMG190608-TDPM									■	■					■						19,05	6,35	7,94	0,8		
	CNMG190612-TDPM									■	■					■						19,05	6,35	7,94	1,2		
CNMG190616-TDPM									■	■					■						19,05	6,35	7,94	1,6			

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — негативные

DN○○

Ромб 55°



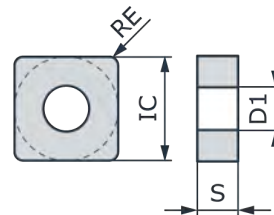
Обозначение	Твердый сплав														Кермет		Размеры (мм)											
	CVD										PVD				-	PVD	-	IC	S	D1	RE							
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015						
	DNMG110404-TAMS																											
	DNMG110408-TAMS																											
	DNMG150404-TAMS																											
	DNMG150408-TAMS																											
	DNMG150412-TAMS																											
	DNMG150604-TAMS																											
	DNMG150608-TAMS																											
	DNMG150408-TBMM																											
	DNMG150412-TBMM																											
	DNMG150608-TBMM																											
	DNMG150612-TBMM																											
	DNMG150404-TAKK																											
	DNMG150408-TAKK																											
	DNMG150412-TAKK																											
	DNMG150604-TAKK																											
	DNMG150608-TAKK																											
	DNMG150612-TAKK																											
	DNMG150408-TBKK																											
	DNMG150412-TBKK																											
	DNMG150608-TBKK																											
	DNMG150612-TBKK																											
	DNMA150404-TXKK																											
	DNMA150408-TXKK																											
	DNMA150412-TXKK																											
	DNMA150416-TXKK																											
	DNMA150604-TXKK																											
	DNMA150608-TXKK																											

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — негативные

SN ○○

Квадрат



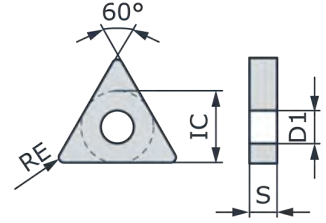
Обозначение	Твердый сплав														Кермет		Размеры (мм)												
	CVD										PVD				-	PVD	-	IC	S	D1	RE								
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015							
	SNMG120404-TAMS																								12,7	4,76	5,16	0,4	
	SNMG120408-TAMS																									12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-TAMS																									12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG120408-TBMM																									12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-TBMM																									12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG150608-TBMM																									15,875	6,35	6,35	0,8
	SNMG150612-TBMM																									15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG190612-TBMM																									19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG120408-TAKK																									12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-TAKK																									12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG150412-TAKK																									15,875	4,76	6,35	1,2
	SNMG150612-TAKK																									15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG150616-TAKK																									15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMG190612-TAKK																									19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG190616-TAKK																									19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMG120408-TBKK																									12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMG120412-TBKK																									12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMG120416-TBKK																									12,7	4,76	5,16	1,6
	SNMG150612-TBKK																									15,875	6,35	6,35	1,2
	SNMG150616-TBKK																									15,875	6,35	6,35	1,6
	SNMG190612-TBKK																									19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMG190616-TBKK																									19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMA090308-TXKK																									9,525	3,18	3,81	0,8
	SNMA120404-TXKK																									12,7	4,76	5,16	0,4
	SNMA120408-TXKK																									12,7	4,76	5,16	0,8
	SNMA120412-TXKK																									12,7	4,76	5,16	1,2
	SNMA120416-TXKK																									12,7	4,76	5,16	1,6
	SNMA190612-TXKK																									19,05	6,35	7,94	1,2
	SNMA190616-TXKK																									19,05	6,35	7,94	1,6
	SNMA190632-TXKK																									19,05	6,35	7,94	3,2

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — негативные

TN ○○

Треугольник



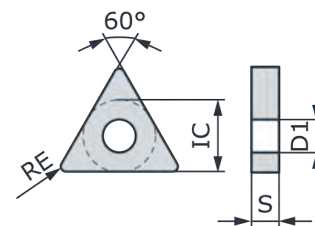
Обозначение	Твердый сплав																		Кермет		Размеры (мм)					
	CVD									PVD			-						PVD	-	IC	S	D1	RE		
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030					CF1010	CE1015
TNMG160404-TAPP				■	■		■														■	■	9,525	4,76	3,81	0,4
TNMG160408-TAPP				■	■		■														□	■	9,525	4,76	3,81	0,8
TNMG220404-TAPP					□		□																12,7	4,76	5,16	0,4
TNMG160308-TBPP							□																9,525	3,18	3,81	0,8
TNMG160312-TBPP							■																9,525	3,18	3,81	1,2
TNMG160404-TBPP					■		■																9,525	4,76	3,81	0,4
TNMG160408-TBPP					■		■																9,525	4,76	3,81	0,8
TNMG160412-TBPP					□		■																9,525	4,76	3,81	1,2
TNMG220404-TBPP							□																12,7	4,76	5,16	0,4
TNMG220408-TBPP							□																12,7	4,76	5,16	0,8
TNMG220412-TBPP							□																12,7	4,76	5,16	1,2
TNMG110304-TCPP							□																6,35	3,18	2,26	0,4
TNMG110308-TCPP							□																6,35	3,18	2,26	0,8
TNMG160404-TCPP	■	■	■	■	■	■	■	■		□	■	■											9,525	4,76	3,81	0,4
TNMG160408-TCPP	■	■	■	■	■	■	■	■		■	■												9,525	4,76	3,81	0,8
TNMG160412-TCPP	■	■	■	■	■	□	■	■		■	■												9,525	4,76	3,81	1,2
TNMG220408-TCPP	□	□	□		■		■																12,7	4,76	5,16	0,8
TNMG220412-TCPP	□	□	□			■																	12,7	4,76	5,16	1,2
TNMG220416-TCPP						□	■																12,7	4,76	5,16	1,6
TNMG160408-TDPP			■				□	■															9,525	4,76	3,81	0,8
TNMG160412-TDPP	□		□				□	■															9,525	4,76	3,81	1,2
TNMG220408-TDPP	□	■	■				■																12,7	4,76	5,16	0,8
TNMG220412-TDPP	□	□	■				■	■															12,7	4,76	5,16	1,2
TNMG220416-TDPP	□	□	■				■	□															12,7	4,76	5,16	1,6
TNMG270608-TDPP							□																15,875	6,35	6,35	0,8
TNMG270612-TDPP							■	□															15,875	6,35	6,35	1,2
TNMG270616-TDPP							■	■															15,875	6,35	6,35	1,6
TNMG330924-TDPP							□																19,05	9,52	7,94	2,4
TNMG160404-TAMM														■	■	■							9,525	4,76	3,81	0,4
TNMG160408-TAMM														■	■	■							9,525	4,76	3,81	0,8
TNMG160404-TDPM								■	■					■	■	■							9,525	4,76	3,81	0,4
TNMG160408-TDPM								□	■					■	■	■							9,525	4,76	3,81	0,8
TNMG160412-TDPM								□	□											■			9,525	4,76	3,81	1,2
TNMG220408-TDPM								■															12,7	4,76	5,16	0,8
TNMG220412-TDPM														□	□								12,7	4,76	5,16	1,2

■ - Стандартная программа □ - Уточните возможность поставки

Токарные пластины — негативные

TN ○○

Треугольник



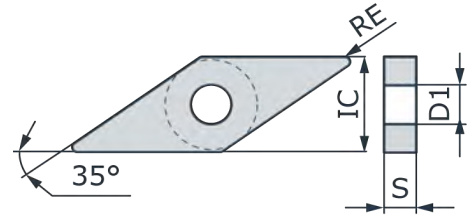
Обозначение	Твердый сплав														Кермет		Размеры (мм)													
	CVD										PVD				-	PVD	-	IC	S	D1	RE									
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015								
	TNMG160404-TAMS								■	■				■	■	■									9,525	4,76	3,81	0,4		
	TNMG160408-TAMS								■	■				■	■	■										9,525	4,76	3,81	0,8	
	TNMG160412-TAMS								■	■				■	■	■										9,525	4,76	3,81	1,2	
	TNMG160408-TBMM								■					■	■											9,525	4,76	3,81	0,8	
	TNMG160412-TBMM								■					■	■											9,525	4,76	3,81	1,2	
	TNMG220408-TBMM								■					■	■											12,7	4,76	5,16	0,8	
	TNMG160404-TAKK										■	■	■													9,525	4,76	3,81	0,4	
	TNMG160408-TAKK										■	■	■													9,525	4,76	3,81	0,8	
	TNMG160412-TAKK										■	■	■													9,525	4,76	3,81	1,2	
	TNMG160416-TAKK										■	■	■													9,525	4,76	3,81	1,6	
	TNMG220408-TAKK										■	■	■													12,7	4,76	5,16	0,8	
	TNMG220412-TAKK										■	■	■													12,7	4,76	5,16	1,2	
	TNMG220416-TAKK									■	■	■														12,7	4,76	5,16	1,6	
	TNMG160408-TBKK										■	■	■													9,525	4,76	3,81	0,8	
	TNMG160412-TBKK										■	■	■													9,525	4,76	3,81	1,2	
	TNMG220408-TBKK										■	■	■													12,7	4,76	5,16	0,8	
	TNMG220412-TBKK										■	■	■													12,7	4,76	5,16	1,2	
	TNMG220416-TBKK										■	■	■													12,7	4,76	5,16	1,6	
	TNMG270612-TBKK										■	■	■													15,875	6,35	6,35	1,2	
	TNMG270616-TBKK										■	■	■													15,875	6,35	6,35	1,6	
	TNMA110304-TXKK												■													6,35	3,18	2,26	0,4	
	TNMA160308-TXKK												■													9,525	3,18	3,81	0,8	
	TNMA160404-TXKK												■													9,525	4,76	3,81	0,4	
	TNMA160408-TXKK												■													9,525	4,76	3,81	0,8	
	TNMA160412-TXKK												■													9,525	4,76	3,81	1,2	
	TNMA160416-TXKK												■													9,525	4,76	3,81	1,6	
	TNMA220404-TXKK												■													12,7	4,76	5,16	0,4	
	TNMA220408-TXKK												■													12,7	4,76	5,16	0,8	
	TNMA220412-TXKK												■														12,7	4,76	5,16	1,2
	TNMA220416-TXKK												■														12,7	4,76	5,16	1,6

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — негативные

VN○○

Ромб 35°



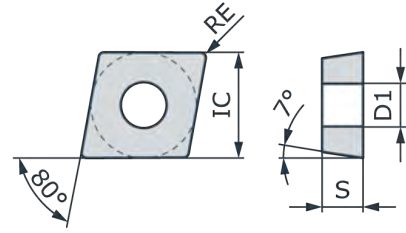
Обозначение	Твердый сплав																Кермет		Размеры (мм)									
	CVD												PVD				-		PVD	-	IC	S	D1	RE				
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030					CF1010	CE1015		
VNMG160402-TAPP	■	■	■	■	■	□	■																		9,525	4,76	3,81	0,2
VNMG160404-TAPP	■	■	■	■	■	□	■																		9,525	4,76	3,81	0,4
VNMG160408-TAPP	■	■	■	■	■	□	■																		9,525	4,76	3,81	0,8
VNMG220408-TAPP																									12,7	4,76	5,16	0,8
VNMG160404-TBPP					□		■																		9,525	4,76	3,81	0,4
VNMG160408-TBPP					■		■																		9,525	4,76	3,81	0,8
VNMG160412-TBPP					■		■																		9,525	4,76	3,81	1,2
VNMG160404-TCPP	■	■	■	■	■	■	■																		9,525	4,76	3,81	0,4
VNMG160408-TCPP	■	■	■	■	■	■	■																		9,525	4,76	3,81	0,8
VNMG160412-TCPP	■	■	■	■	■	■	■			□	■	■													9,525	4,76	3,81	1,2
VNMG160404-TAMM									■	■							■								9,525	4,76	3,81	0,4
VNMG160408-TAMM									■	■							■								9,525	4,76	3,81	0,8
VNMG160404-TDPM									□	□					□	■	■								9,525	4,76	3,81	0,4
VNMG160408-TDPM									□	□					■	□									9,525	4,76	3,81	0,8
VNMG160404-TAMS									□	■					□	■	■								9,525	4,76	3,81	0,4
VNMG160408-TAMS									□	■					□	■	■								9,525	4,76	3,81	0,8
VNMG160404-TAKK											■	■	■												9,525	4,76	3,81	0,4
VNMG160408-TAKK											■	■	■												9,525	4,76	3,81	0,8
VNMG160412-TAKK											■	□	■												9,525	4,76	3,81	1,2
VNMG160408-TBKK											■	■	□												9,525	4,76	3,81	0,8
VNMG160412-TBKK											■	■	□												9,525	4,76	3,81	1,2

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — позитивные

CCOO

Ромб 80° с задним углом 7°



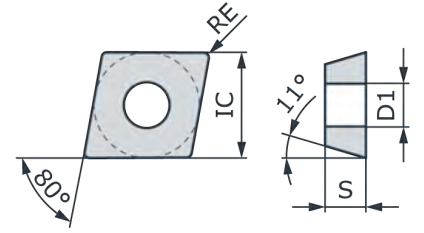
Обозначение	Твердый сплав													Кермет		Размеры (мм)														
	CVD										PVD			-		PVD	-	IC	S	D1	RE									
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015								
	CCMT060202-TERP	■	■	■											■	■						■	■	6,35	2,38	2,8	0,2			
	CCMT060204-TERP	■	■	■											■	■							■	■	6,35	2,38	2,8	0,4		
	CCMT060208-TERP	■	■	■											■	■							■	■	6,35	2,38	2,8	0,8		
	CCMT09T302-TERP	■	■	■												■	■						■	■	9,525	3,97	4,4	0,2		
	CCMT09T304-TERP	■	■	■												■	■						■	■	9,525	3,97	4,4	0,4		
	CCMT09T308-TERP	■	■	■												■	■						■	■	9,525	3,97	4,4	0,8		
	CCMT060202-TFPM				■	■				■												■	■	6,35	2,38	2,8	0,2			
	CCMT060204-TFPM				■	■				■													■	■	6,35	2,38	2,8	0,4		
	CCMT060208-TFPM				■	■				■													■	■	6,35	2,38	2,8	0,8		
	CCMT09T302-TFPM				■	■				■													■	■	9,525	3,97	4,4	0,2		
	CCMT09T304-TFPM				■	■				■													■	■	9,525	3,97	4,4	0,4		
	CCMT09T308-TFPM				■	■				■													■	■	9,525	3,97	4,4	0,8		
	CCMT120404-TFPM				■	■				■													■	■	12,7	4,76	5,56	0,4		
	CCMT120408-TFPM				■	■				■													■	■	12,7	4,76	5,56	0,8		
	CCMT120412-TFPM				■	■				■													■	■	12,7	4,76	5,56	1,2		
	CCGT060202-TFPM															■								■		6,35	2,38	2,8	0,2	
	CCGT060204-TFPM															■								■		6,35	2,38	2,8	0,4	
	CCGT060208-TFPM															■								■		6,35	2,38	2,8	0,8	
	CCGT09T302-TFPM															■								■		9,525	3,97	4,4	0,2	
	CCGT09T304-TFPM															■								■		9,525	3,97	4,4	0,4	
CCGT09T308-TFPM															■								■		9,525	3,97	4,4	0,8		
CCGT120404-TFPM															■								■		12,7	4,76	5,56	0,4		
CCGT120408-TFPM															■								■		12,7	4,76	5,56	0,8		
	CCMT060204-TAPK																							■	■	6,35	2,38	2,8	0,4	
	CCMT09T304-TAPK																								■	■	9,525	3,97	4,4	0,4
	CCMT09T308-TAPK																								■	■	9,525	3,97	4,4	0,8
	CCMT120404-TAPK																								■	■	12,7	4,76	5,56	0,4
	CCMT120408-TAPK																								■	■	12,7	4,76	5,56	0,8
	CCMT120412-TAPK																								■	■	12,7	4,76	5,56	1,2
	CCGX060202-TANN																							■	■	6,35	2,38	2,8	0,2	
	CCGX060204-TANN																							■	■	6,35	2,38	2,8	0,4	
	CCGX060208-TANN																							■	■	6,35	2,38	2,8	0,8	
	CCGX09T302-TANN																							■	■	9,525	3,97	4,4	0,2	
	CCGX09T304-TANN																							■	■	9,525	3,97	4,4	0,4	
	CCGX09T308-TANN																							■	■	9,525	3,97	4,4	0,8	
	CCGX120402-TANN																							■	■	12,7	4,76	5,5	0,2	
	CCGX120404-TANN																							■	■	12,7	4,76	5,5	0,4	
CCGX120408-TANN																							■	■	12,7	4,76	5,5	0,8		

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — позитивные

CP○○

Ромб 80° с задним углом 11°



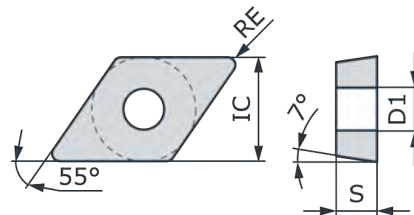
Обозначение	Твердый сплав														Кермет		Размеры (мм)													
	CVD							PVD							-	PVD	-	IC	S	D1	RE									
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015								
	CPGT060204-TFPM								■																6,35	2,38	2,8	0,4		
	CPGT060208-TFPM								□																	6,35	2,38	2,8	0,8	
	CPGT09T302-TFPM									□																9,525	3,97	4,4	0,2	
	CPGT09T304-TFPM									■																	9,525	3,97	4,4	0,4
	CPGT09T308-TFPM									□																	9,525	3,97	4,4	0,8
	CPGT120404-TFPM									□																	12,7	4,76	5,56	0,4
	CPGT120408-TFPM									■																	12,7	4,76	5,56	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — позитивные

DCOO

Ромб 55° с задним углом 7°



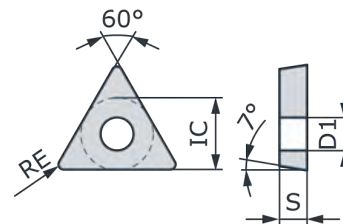
Обозначение	Твердый сплав														Кермет		Размеры (мм)										
	CVD										PVD				-	PVD	-	IC	S	D1	RE						
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015					CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015	
	■	■	■					■																6,35	2,38	2,8	0,2
DCMT070204-TERP	□	■	■					■																6,35	2,38	2,8	0,4
DCMT070208-TERP																								6,35	2,38	2,8	0,8
DCMT11T302-TERP	□	■	■																					9,525	3,97	4,4	0,2
DCMT11T304-TERP	■	■	■																					9,525	3,97	4,4	0,4
DCMT11T308-TERP	■	■	■																					9,525	3,97	4,4	0,8
					□																			6,35	2,38	2,8	0,2
DCMT070204-TFPM	□	■	■					□																6,35	2,38	2,8	0,4
DCMT070208-TFPM																								6,35	2,38	2,8	0,8
DCMT11T302-TFPM																								9,525	3,97	4,4	0,2
DCMT11T304-TFPM																								9,525	3,97	4,4	0,4
DCMT11T308-TFPM																								9,525	3,97	4,4	0,8
DCMT150404-TFPM						□																		12,7	4,76	5,56	0,4
DCMT150408-TFPM																								12,7	4,76	5,56	0,8
DCMT150412-TFPM																								12,7	4,76	5,56	1,2
DCGT070202-TFPM																								6,35	2,38	2,8	0,2
DCGT070204-TFPM																								6,35	2,38	2,8	0,4
DCGT070208-TFPM																								6,35	2,38	2,8	0,8
DCGT11T302-TFPM																								9,525	3,97	4,4	0,2
DCGT11T304-TFPM																								9,525	3,97	4,4	0,4
DCGT11T308-TFPM																								9,525	3,97	4,4	0,8
DCMT11T304-TAPK																								9,525	3,97	4,4	0,4
DCMT11T308-TAPK																								9,525	3,97	4,4	0,8
																								6,35	2,38	2,8	0,2
DCGX070204-TANN																								6,35	2,38	2,8	0,4
DCGX070208-TANN																								6,35	2,38	2,8	0,8
DCGX11T302-TANN																								9,525	3,97	4,4	0,2
DCGX11T304-TANN																								9,525	3,97	4,4	0,4
DCGX11T308-TANN																								9,525	3,97	4,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — позитивные

ТСОО

Треугольник с задним углом 7°



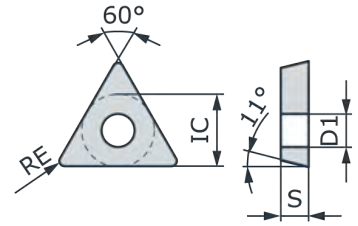
Обозначение	Твердый сплав														Кермет		Размеры (мм)										
	CVD										PVD				-	PVD	-	IC	S	D1	RE						
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015					
	TCMT110202-TEPM	□	□	□											■	■					□	□	6,35	2,38	2,8	0,2	
	TCMT110204-TEPM	□	■	■											■	■					■	■	6,35	2,38	2,8	0,4	
	TCMT110208-TEPM														■	■							6,35	2,38	2,8	0,8	
	TCMT16T304-TEPM	□	■	■											■	■							9,525	3,97	4,4	0,4	
	TCMT16T308-TEPM	□	■	■					■						■	■							9,525	3,97	4,4	0,8	
	TCMT090204-TFPM				■		■			■	■										□	□	5,56	2,38	2,5	0,4	
	TCMT110202-TFPM						□			□	■											□	□	6,35	2,38	2,8	0,2
	TCMT110204-TFPM								□		■											□	□	6,35	2,38	2,8	0,4
	TCMT110208-TFPM									■	■				■	■						□	□	6,35	2,38	2,8	0,8
	TCMT16T304-TFPM									■	■				■	■						□	■	9,525	3,97	4,4	0,4
	TCMT16T308-TFPM									■	■				■	■						□	□	9,525	3,97	4,4	0,8
	TCMT16T312-TFPM									■	■				■	■							9,525	3,97	4,4	1,2	
	TCMT220408-TFPM									■	■												12,7	4,76	5,56	0,8	
	TCMT220412-TFPM				■																		12,7	4,76	5,56	1,2	
	TCGT090204-TFPM															■							5,56	2,38	2,5	0,4	
	TCGT110202-TFPM															■							6,35	2,38	2,8	0,2	
	TCGT110204-TFPM															■							6,35	2,38	2,8	0,4	
	TCGT110208-TFPM															■							6,35	2,38	2,8	0,8	
	TCGT16T304-TFPM															■							9,525	3,97	4,4	0,4	
	TCGT16T308-TFPM															■							9,525	3,97	4,4	0,8	
	TCMT110204-TAPK										■												6,35	2,38	2,8	0,4	
	TCMT16T304-TAPK										■												9,525	3,97	4,4	0,4	
	TCMT16T308-TAPK										■												9,525	3,97	4,4	0,8	
	TCGX090204-TANN																	□	□				5,56	2,38	2,5	0,4	
	TCGX110202-TANN																		□	□			6,35	2,38	2,8	0,2	
	TCGX110204-TANN																		□	■			6,35	2,38	2,8	0,4	
	TCGX110208-TANN																		□	■			6,35	2,38	2,8	0,8	
	TCGX16T302-TANN																		□	□			9,525	3,97	4,4	0,2	
	TCGX16T304-TANN																		□	■	□		9,525	3,97	4,4	0,4	
	TCGX16T308-TANN																		□	■	□		9,525	3,97	4,4	0,8	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — позитивные

TR○○

Треугольник с задним углом 11°



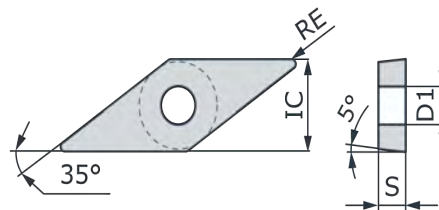
Обозначение	Твердый сплав																Кермет		Размеры (мм)									
	CVD								PVD				-		PVD	-	IC	S	D1	RE								
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025					CP5015	CU4015	CU4020	CU4030	CF1010	CE1015		
	TPMT110202-TEPM	□	□	□												□								6,35	2,38	2,8	0,2	
	TPMT110204-TEPM	□	□	□												■									6,35	2,38	2,8	0,4
	TPMT110304-TEPM	■	■	□																		■	■		6,35	3,18	3,4	0,4
	TPGT110204-TFPM															□									6,35	2,38	2,8	0,4
	TPGT110208-TFPM															□									6,35	2,38	2,8	0,8
	TPGT16T304-TFPM															□									9,525	3,97	4,4	0,4
	TPGT16T308-TFPM															□									9,525	3,97	4,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — позитивные

VB00

Ромб 35° с задним углом 5°



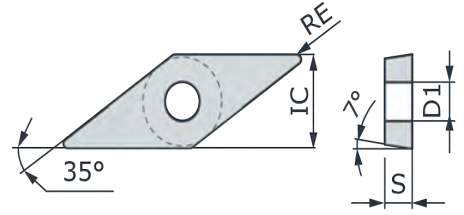
Обозначение	Твердый сплав																	Кермет		Размеры (мм)									
	CVD											PVD				-		PVD	-	IC	S	D1	RE						
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020					CU4030	CF1010	CE1015			
	VBMT110304-TERP	■	■	□											■	■									6,35	3,18	2,8	0,4	
	VBMT110308-TERP																									6,35	3,18	2,8	0,8
	VBMT160402-TERP																									9,525	4,76	4,4	0,2
	VBMT160404-TERP	■	■	■												■	■									9,525	4,76	4,4	0,4
	VBMT160408-TERP	■	■	■												■	■									9,525	4,76	4,4	0,8
	VBMT160404-TFPM					■	□	■			■	■	□	□	■	■					■	□			9,525	4,76	4,4	0,4	
	VBMT160408-TFPM					■	■	■			■	■	□	□	■	■					■	□			9,525	4,76	4,4	0,8	
	VBMT160412-TFPM					□		□				■	■			■	■				□	□			9,525	4,76	4,4	1,2	
	VBMT160408-TAPK																								9,525	4,76	4,4	0,8	

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Токарные пластины — позитивные

VC○○○

Ромб 35° с задним углом 7°

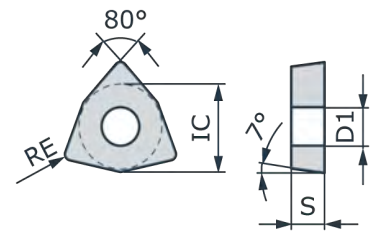


Обозначение	Твердый сплав														Кермет		Размеры (мм)											
	CVD														PVD		-		PVD	-	IC	S	D1	RE				
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030					CF1010	CE1015		
VCMT110304-TFPM																							■	■	6,35	3,18	2,8	0,4
VCMT110308-TFPM																							■	■	6,35	3,18	2,8	0,8
VCMT160404-TFPM																							■	■	9,525	4,76	4,4	0,4
VCMT160408-TFPM																							■	■	9,525	4,76	4,4	0,8
VCGT110304-TFPM																							■	■	6,35	3,18	2,8	0,4
VCGT160404-TFPM																							■	■	9,525	4,76	4,4	0,4
VCGT160408-TFPM																							■	■	9,525	4,76	4,4	0,8
VCMT160404-TAPK																							■	■	9,525	4,76	4,4	0,4
VCMT160408-TAPK																							■	■	9,525	4,76	4,4	0,8
VCGX110302-TANN																							■	■	6,35	3,18	2,8	0,2
VCGX110304-TANN																							■	■	6,35	3,18	2,8	0,4
VCGX110308-TANN																							■	■	6,35	3,18	2,8	0,8
VCGX160402-TANN																							■	■	9,525	4,76	4,4	0,2
VCGX160404-TANN																							■	■	9,525	4,76	4,4	0,4
VCGX160408-TANN																							■	■	9,525	4,76	4,4	0,8
VCGX160412-TANN																							■	■	9,525	4,76	4,4	1,2
VCGX220512-TANN																							■	■	12,7	5,56	5,6	1,2
VCGX220516-TANN																							■	■	12,7	5,56	5,6	1,6
VCGX220530-TANN																							■	■	12,7	5,56	5,6	3,0

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

WC○○○

Ломаный треугольник 80° с задним углом 7°



Обозначение	Твердый сплав														Кермет		Размеры (мм)											
	CVD														PVD		-		PVD	-	IC	S	D1	RE				
	CC1210	CC1220	CC1230	CC1005	CC1015	CC1020	CC1025	CC1035	CC2015	CC2025	CC3015	CC3020	CC3025	CP2015	CP2020	CP2025	CP5015	CU4015	CU4020	CU4030					CF1010	CE1015		
WCMT06T304-TFPM																							■	■	9,525	3,97	4,4	0,4
WCMT06T308-TFPM																							■	■	9,525	3,97	4,4	0,8

■ - Стандартная программа □ - Уточняйте возможность поставки

Режимы резания

Токарные пластины — негативные

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Геометрия	Сплав	Скорость резания V _c (м/мин)	Глубина резания a _p (мм)	Подача f _n (мм/об)
P - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	Чистовая	●	TAPP	CC1210	240-300-400	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1005	220-280-380	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1015	200-260-360	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1220	200-280-380	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1020	200-260-360	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			⊠	TAPP	CC1230	180-240-320	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			⊠	TAPP	CC1025	180-240-320	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
		⊠	TAPP	CC1035	170-220-300	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35	
		Получистовая	●	TBPP	CC1015	180-230-320	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			⊠	TBPP	CC1025	160-210-300	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			●	T CPP	CF1010	210-280-330	0,50-1,20-2,50	0,10-0,18-0,30
			●	T CPP	CE1015	200-260-330	0,50-1,50-3,00	0,15-0,22-0,35
			●	T CPP	CC1210	220-280-380	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	T CPP	CC1005	200-260-360	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	T CPP	CC1015	180-230-320	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	T CPP	CC1220	180-250-340	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	T CPP	CC1020	180-230-320	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			⊠	T CPP	CC1230	160-230-300	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			⊠	T CPP	CC1025	160-210-300	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			⊠	T CPP	CC1035	150-190-280	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			Черновая	●	TDPP	CC1210	150-220-280	1,50-3,50-6,00
		●		TDPP	CC1005	130-190-270	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
		●		TDPP	CC1015	120-180-250	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
		●		TDPP	CC1220	140-210-270	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
		⊠		TDPP	CC1230	120-190-250	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
		⊠		TDPP	CC1025	120-170-250	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
		⊠		TDPP	CC1035	110-150-230	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая	●	TBPP	CC1015	140-210-300	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			⊠	TBPP	CC1025	120-190-280	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			●	TAPP	CC1210	220-270-360	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1005	200-250-340	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1015	180-230-320	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1220	180-250-340	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1020	180-230-320	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
		Получистовая	⊠	TAPP	CC1230	160-220-300	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			⊠	TAPP	CC1025	160-200-300	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			⊠	TAPP	CC1035	150-200-280	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TBPP	CC1015	140-210-300	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			⊠	TBPP	CC1025	120-190-280	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			●	T CPP	CF1010	200-250-330	0,50-1,20-2,50	0,10-0,18-0,30
			●	T CPP	CE1015	180-230-310	0,50-1,50-3,00	0,15-0,20-0,35
			●	T CPP	CC1210	180-250-340	0,80-2,00-4,00	0,15-0,22-0,40
			●	T CPP	CC1005	160-230-320	0,80-2,00-4,00	0,15-0,22-0,40
			●	T CPP	CC1015	140-210-300	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	T CPP	CC1220	140-230-320	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	T CPP	CC1020	140-210-300	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			⊠	T CPP	CC1230	120-210-280	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
		⊠	T CPP	CC1025	120-190-280	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40	
		⊠	T CPP	CC1035	100-170-260	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40	
		Черновая	●	TDPP	CC1210	140-210-270	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	TDPP	CC1005	120-180-260	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	TDPP	CC1015	110-170-240	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	TDPP	CC1220	130-200-260	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			⊠	TDPP	CC1230	110-180-240	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60
⊠	TDPP		CC1025	110-160-240	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60		
⊠	TDPP		CC1035	100-140-220	1,50-3,50-6,00	0,20-0,30-0,60		

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ⊠ - Тяжелый удар

Режимы резания

Токарные пластины — негативные

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Геометрия	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)	Глубина резания a_p (мм)	Подача f_n (мм/об)
Р - Сталь								
Углеродистая и легированная сталь	HB280-350	Чистовая	●	TAPP	CC1210	180-220-290	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1005	160-200-270	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1015	150-180-250	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1220	150-200-270	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TAPP	CC1020	150-180-250	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			⚡	TAPP	CC1230	130-170-230	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			⚡	TAPP	CC1025	130-150-230	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
		Получистовая	⚡	TAPP	CC1035	110-130-210	0,40-0,80-2,00	0,08-0,15-0,35
			●	TBPP	CC1015	110-170-240	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			⚡	TBPP	CC1025	100-150-220	1,00-2,00-4,00	0,18-0,22-0,40
			●	TCPP	CF1010	180-230-320	0,50-1,20-2,50	0,10-0,18-0,30
			●	TCPP	CE1015	160-210-300	0,50-1,50-3,00	0,15-0,22-0,35
			●	TCPP	CC1210	140-200-270	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	TCPP	CC1005	120-180-250	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	TCPP	CC1015	110-170-240	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	TCPP	CC1220	110-190-260	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			●	TCPP	CC1020	110-170-240	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			⚡	TCPP	CC1230	100-170-220	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			⚡	TCPP	CC1025	100-150-220	0,80-2,00-4,00	0,15-0,20-0,40
			Черновая	⚡	TCPP	CC1035	90-130-200	0,80-2,00-4,00
		●		TDPP	CC1210	120-190-230	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60
		●		TDPP	CC1005	100-150-210	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60
		●		TDPP	CC1015	90-150-200	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60
		●		TDPP	CC1220	110-180-220	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60
		⚡		TDPP	CC1230	90-160-200	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60
		⚡		TDPP	CC1025	90-140-200	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60
		⚡	TDPP	CC1035	80-120-180	2,00-3,50-6,50	0,20-0,30-0,60	
М – Нержавеющая сталь								
Нержавеющая сталь (мартенситно-ферритная)	≤HB230	Чистовая	●	TAMM	CP5015	120-190-250	0,10-0,80-1,50	0,08-0,10-0,30
			●	TAMM	CP2020	100-150-200	0,10-0,80-1,50	0,08-0,12-0,25
		Получистовая	●	TDPM	CC2015	200-250-300	0,50-1,20-2,00	0,10-0,20-0,40
			●	TDPM	CP2015	120-160-200	1,00-2,00-3,00	0,15-0,20-0,30
			●	TDPM	CP2020	60-130-180	1,00-2,00-3,00	0,15-0,20-0,35
			●	TDPM	CC2025	180-230-280	0,50-1,80-3,00	0,10-0,20-0,40
			⚡	TDPM	CP2025	60-130-180	1,00-2,00-3,00	0,15-0,20-0,35
			●	TAMS	CC2015	200-250-300	0,80-1,80-3,50	0,08-0,18-0,40
			●	TAMS	CP2015	120-160-200	0,80-1,80-3,50	0,08-0,18-0,30
			●	TAMS	CP2020	60-130-180	0,80-1,80-3,50	0,08-0,20-0,40
			●	TAMS	CC2025	180-230-280	0,80-1,80-3,50	0,08-0,18-0,40
			⚡	TAMS	CP2025	60-130-180	0,80-1,80-3,50	0,08-0,20-0,40
		Черновая	●	TBMM	CC2015	200-250-300	1,50-3,00-5,00	0,15-0,30-0,50
			●	TBMM	CP2020	60-130-180	1,50-3,00-5,00	0,15-0,30-0,50
			⚡	TBMM	CP2025	60-130-180	1,50-3,00-5,00	0,15-0,30-0,50
Нержавеющая сталь (аустенитная)	≤HB250	Чистовая	●	TAMM	CP5015	100-170-230	0,10-0,80-1,50	0,08-0,10-0,30
			●	TAMM	CP2020	80-130-180	0,10-0,80-1,50	0,08-0,12-0,25
		Получистовая	●	TDPM	CC2015	180-230-280	0,50-1,20-2,00	0,10-0,20-0,40
			●	TDPM	CP2015	120-160-200	1,00-2,00-3,00	0,15-0,20-0,30
			●	TDPM	CP2020	60-110-150	1,00-2,00-3,00	0,15-0,20-0,35
			●	TDPM	CC2025	180-230-280	0,50-1,80-3,00	0,10-0,20-0,40
			⚡	TDPM	CP2025	60-130-180	1,00-2,00-3,00	0,15-0,20-0,35
			●	TAMS	CC2015	200-250-300	0,80-1,80-3,50	0,08-0,18-0,40
			●	TAMS	CP2015	120-160-200	0,80-1,80-3,50	0,08-0,18-0,30
			●	TAMS	CP2020	60-110-150	0,80-1,80-3,50	0,08-0,20-0,40
			●	TAMS	CC2025	180-230-280	0,80-1,80-3,50	0,08-0,18-0,40
			⚡	TAMS	CP2025	60-130-180	0,80-1,80-3,50	0,08-0,20-0,40
		Черновая	●	TBMM	CC2015	180-230-280	1,50-3,00-5,00	0,15-0,30-0,50
			●	TBMM	CP2020	60-110-150	1,50-3,00-5,00	0,15-0,30-0,50
			⚡	TBMM	CP2025	60-110-150	1,50-3,00-5,00	0,15-0,30-0,50

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ⚡ - Тяжелый удар

Режимы резания

Токарные пластины — негативные

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Геометрия	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)	Глубина резания a_p (мм)	Подача f_n (мм/об)
К - Чугун								
Серый чугун	$\leq HB250$	Чистовая	●	ТАКК	СС3015	230-350-500	0,50-1,50-3,00	0,10-0,20-0,40
			●	ТАКК	СС3020	230-320-500	0,50-1,50-3,00	0,10-0,20-0,40
			✚	ТАКК	СС3025	220-320-480	0,50-1,50-3,00	0,10-0,20-0,40
		Черновая	●	ТВКК	СС3015	220-320-480	0,50-2,00-4,00	0,10-0,25-0,50
			●	ТВКК	СС3020	220-300-480	0,50-2,00-4,00	0,10-0,25-0,50
			✚	ТВКК	СС3025	210-300-450	0,50-2,00-4,00	0,10-0,25-0,50
		Тяжелая черновая	●	ТХКК	СС3015	210-300-450	1,00-2,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	ТХКК	СС3020	210-280-450	1,00-2,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			✚	ТХКК	СС3025	200-280-430	1,00-2,50-6,00	0,20-0,30-0,60
Чугун с шаровидным графитом	$\leq HB270$	Чистовая	●	ТАКК	СС3015	180-260-380	0,50-1,50-3,00	0,10-0,20-0,40
			●	ТАКК	СС3020	180-260-380	0,50-1,50-3,00	0,10-0,20-0,40
			✚	ТАКК	СС3025	160-230-350	0,50-1,50-3,00	0,10-0,20-0,40
		Черновая	●	ТВКК	СС3015	180-240-360	0,50-2,00-4,00	0,10-0,25-0,50
			●	ТВКК	СС3020	180-240-360	0,50-2,00-4,00	0,10-0,25-0,50
			✚	ТВКК	СС3025	160-230-350	0,50-2,00-4,00	0,10-0,25-0,50
		Тяжелая черновая	●	ТХКК	СС3015	180-220-350	1,00-2,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			●	ТХКК	СС3020	180-220-350	1,00-2,50-6,00	0,20-0,30-0,60
			✚	ТХКК	СС3025	160-200-330	1,00-2,50-6,00	0,20-0,30-0,60

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ✚ - Тяжелый удар

Режимы резания

Токарные пластины — позитивные

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Геометрия	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)	Глубина резания a_p (мм)	Подача f_n (мм/об)
Р - Сталь								
Низкоуглеродистая сталь	≤HB180	Чистовая	●	TEPM	CF1010	220-280-340	0,10-0,50-1,00	0,03-0,10-0,20
			●	TEPM	CE1015	200-250-310	0,10-0,60-1,50	0,03-0,12-0,20
			●	TEPM	CC1210	210-260-340	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	TEPM	CC1220	180-240-320	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
		Получистовая	⚡	TEPM	CC1230	170-220-280	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	TFPM	CF1010	200-250-300	0,30-0,80-1,50	0,05-0,12-0,22
			●	TFPM	CE1015	180-230-300	0,30-1,00-1,80	0,05-0,15-0,22
			●	TFPM	CC1015	170-200-280	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
Углеродистая и легированная сталь	HB180-280	Чистовая	●	TEPM	CF1010	200-250-330	0,10-0,50-1,00	0,03-0,10-0,20
			●	TEPM	CE1015	180-230-300	0,10-0,60-1,50	0,03-0,12-0,20
			●	TEPM	CC1210	180-220-290	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	TEPM	CC1220	150-200-280	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
		Получистовая	⚡	TEPM	CC1230	140-180-240	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	TFPM	CF1010	180-210-280	0,30-0,80-1,50	0,05-0,12-0,22
			●	TFPM	CE1015	160-190-270	0,30-1,00-1,80	0,05-0,15-0,22
			●	TFPM	CC1015	140-160-240	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
Углеродистая и легированная сталь	HB280-350	Черновая	●	TEPM	CC1020	140-160-240	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			⚡	TFPM	CC1025	120-140-220	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			●	TEPM	CF1010	160-220-300	0,10-0,50-1,00	0,03-0,10-0,20
			●	TEPM	CE1015	140-200-280	0,10-0,60-1,50	0,03-0,12-0,20
		Получистовая	●	TEPM	CC1210	160-200-260	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	TEPM	CC1220	130-180-250	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			⚡	TEPM	CC1230	120-160-210	0,10-0,60-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	TFPM	CF1010	160-200-270	0,30-0,80-1,50	0,05-0,12-0,22
Получистовая	●	TFPM	CE1015	130-160-250	0,30-1,00-1,80	0,05-0,15-0,22		
	●	TFPM	CC1015	120-160-210	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30		
	●	TFPM	CC1020	120-160-210	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30		
	⚡	TFPM	CC1025	100-140-220	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30		
М - Нержавеющая сталь								
Нержавеющая сталь (мартенситно-ферритная)	≤HB230	Чистовая	●	TEPM	CC2015	200-250-300	0,50-0,70-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	TEPM	CP2020	40-80-140	0,50-0,70-1,50	0,05-0,10-0,20
			⚡	TEPM	CP2025	40-80-140	0,50-0,70-1,50	0,05-0,10-0,20
		Получистовая	●	TFPM	CC2015	150-200-250	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			●	TFPM	CP2015	60-100-160	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,25
			●	TFPM	CP2020	40-80-140	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
Нержавеющая сталь (аустенитная)	≤HB250	Чистовая	●	TFPM	CC2025	120-150-180	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			⚡	TFPM	CP2025	40-80-140	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			●	TEPM	CC2015	200-250-300	0,50-0,70-1,50	0,05-0,10-0,20
		Получистовая	●	TEPM	CP2020	40-80-140	0,50-0,70-1,50	0,05-0,10-0,20
			●	TFPM	CC2015	150-200-250	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30
			●	TFPM	CP2015	60-100-160	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,25
Получистовая	●	TFPM	CP2020	40-80-140	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30		
	●	TFPM	CC2025	120-150-180	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30		
	⚡	TFPM	CP2025	40-80-140	0,40-1,00-2,50	0,07-0,12-0,30		

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ⚡ - Тяжелый удар

Режимы резания

Токарные пластины — позитивные

Обрабатываемый материал	Твердость	Вид обработки	Условия резания	Геометрия	Сплав	Скорость резания V_c (м/мин)	Глубина резания a_p (мм)	Подача f_n (мм/об)
К - Чугун								
Серый чугун	$\leq \text{HB250}$	Чистовая	●	TFPM	CC3015	180-280-380	0,30- 0,80 -2,00	0,05- 0,12 -0,25
			●	TFPM	CC3020	180-260-380	0,30- 0,80 -2,00	0,05- 0,12 -0,25
			✚	TFPM	CC3025	160-250-350	0,30- 0,80 -2,00	0,05- 0,12 -0,25
		Получерновая	●	TAPK	CC3015	180-260-360	1,00- 2,00 -4,00	0,13- 0,20 -0,40
			●	TAPK	CC3020	180-240-360	1,00- 2,00 -4,00	0,13- 0,20 -0,40
			✚	TAPK	CC3025	160-230-340	1,00- 2,00 -4,00	0,13- 0,20 -0,40
Чугун с шаровидным графитом	$\leq \text{HB270}$	Чистовая	●	TFPM	CC3015	160-250-350	0,30- 0,80 -2,00	0,05- 0,12 -0,25
			●	TFPM	CC3020	160-220-350	0,30- 0,80 -2,00	0,05- 0,12 -0,25
			✚	TFPM	CC3025	140-230-330	0,30- 0,80 -2,00	0,05- 0,12 -0,25
		Получерновая	●	TAPK	CC3015	160-230-330	1,00- 2,00 -4,00	0,13- 0,20 -0,40
			●	TAPK	CC3020	160-200-330	1,00- 2,00 -4,00	0,13- 0,20 -0,40
			✚	TAPK	CC3025	140-200-310	1,00-2,00-4,00	0,13-0,20-0,40
N - Цветные металлы								
Алюминиевые сплавы	Упрочненные HB90-100	Чистовая и получистовая	●	TANN	CU4015	250-700-970	0,50- 1,20 -3,00	0,05- 0,10 -0,30
			●	TANN	CU4020	250-680-960	0,50- 1,20 -3,50	0,05- 0,10 -0,30
			✚	TANN	CU4030	250-650-950	0,50- 1,20 -4,00	0,05- 0,10 -0,30
	Без обработки HB60-90	Чистовая и получистовая	●	TANN	CU4015	1000-1400-2100	0,50- 1,20 -3,00	0,05- 0,10 -0,30
			●	TANN	CU4020	950-1300-2000	0,50- 1,20 -3,50	0,05- 0,10 -0,30
			✚	TANN	CU4030	950-1200-1950	0,50- 1,20 -4,00	0,05- 0,10 -0,30

Условия резания: ● - Без удара ● - Легкий удар ✚ - Тяжелый удар