



Art.Nr. 11755 - 01

B-Cool 755

Beschreibung

B-Cool 755 ist ein wassermischbarer, chlorfreier Kühlschmierstoff auf Mineralölbasis. Das Produkt zeichnet sich durch seine Schaumarmut in Hart- und Weichwasser, gute Stabilität, gute Ferrokorrosionsschutzeigenschaften und geringen Verbrauch aus.

Einsatzbereich

B-Cool 755 ist für die Zerspanung von weichen und harten Aluminiumlegierungen, Titan, Guss, Nickelbasislegierungen, hitzebeständigen Stählen und INOX geeignet.

Produkteigenschaften

- Sehr hohe Stabilität der Emulsion →
- Sehr schaumarm in Hart- und Weichwasser →
- Hervorragendes Spülvermögen und Abflussverhalten →

Nutzen

- lange Standzeit
- geringe Entsorgungskosten
- ideal für hohe Schnittgeschwindigkeiten und Hochdruckanwendungen
- äusserst geringer Verbrauch

Physikalisch-chemische Daten

Konzentrat

Emulsion

Farbe	gelb-braun
Mineralölgehalt	52%
Wassergehalt	4%
Dichte bei 20°C	0.95 g/cm ³
Viskosität bei 40°C	133 mm ² /s
Flammpunkt	138°C
pH Wert Frischemulsion	
pH Wert (nach 2-3 Tagen)	
Faktor Refraktometer	

weiss, transparent
9.6
8.8 - 9.6
1.0

Hinweis

Im Produkt nicht enthalten ist*: Chlor, Schwermetalle, Bor, Silikon, Bakterizid, Formaldehyd, Nitrosamine, Glycoether.

*Die aufgeführten Chemikalien sind nicht Teil der Formulierung, jedoch können Spuren davon nicht vollständig ausgeschlossen werden.

Einsatzkonzentration

Variable Einsatzkonzentration von 7 - 15%
Beste Ergebnisse Zerspanungsanwendungen 7 - 10%
Für eine optimale Langzeitstabilität empfehlen wir eine Emulsionskonzentration von 10% (speziell für Zentralanlagen).

In sehr weichem Wasser können die Schaumeigenschaften durch das Aufhärten um 5° dH (90 ppm) zusätzlich verbessert werden. Bei Bedarf kann auch der Entschäumer Art. Nr. 29106 oder Art. Nr. 29108 verwendet werden.

Die in diesem Datenblatt gemachten Angaben basieren auf den uns bekannten Eigenschaften und Einsatzmöglichkeiten. Generell kann jedoch aus diesen Daten keine Rechtsverbindlichkeit abgeleitet werden.

1887 07.02.2018 V12