

THE NEW VALUE FRONTIER



Твердые сплавы с покрытием CVD
для обработки стали

CA025P

CA025P



Увеличение срока службы инструмента благодаря покрытию CVD следующего поколения

Улучшенная износостойкость

Превосходное сопротивление излому

Отличные показатели сопротивления отслоению и выкрашиванию

В ассортимент добавлены позитивные пластины

НОВИНКА



Скачать каталог "Кюосега пластины серии CA025 – Твердые сплавы с покрытием CVD для обработки стали" в PDF на русском языке, выбрать и купить по лучшим ценам, бесплатной доставкой по РФ и РБ можно в онлайн интернет-магазине компании Абамет. Дополнительные скидки до 10%. Консультации и помощь в выборе через JivoSite. Бесплатный телефон 8-800-333-0-222.

Твердые сплавы с CVD-покрытием для обработки стали

CA025P

Увеличение срока службы инструмента благодаря покрытию CVD следующего поколения

1

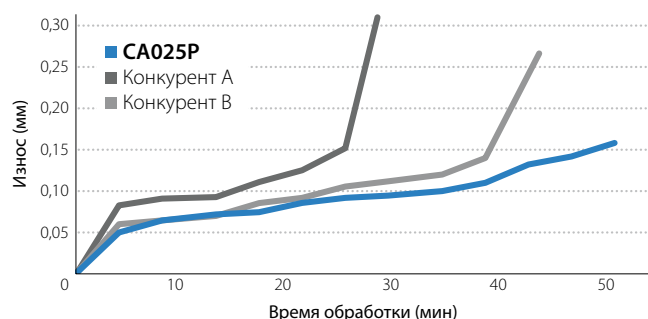
Повышенная износостойкость благодаря новому сплаву с CVD-покрытием для обработки стали

Утолщенное покрытие из оксида алюминия с хорошей термостойкостью

(толщина покрытия в два раза превышает толщину обычных покрытий)

Повышенная устойчивость к пластической деформации благодаря улучшенной термостойкости

Сравнение износостойкости (оценка компании-разработчика)



CA025P (50,4 мин)

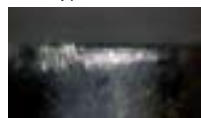


Хорошая износостойкость

Конкурент А (29,4 мин)



Конкурент В (42 мин)



Режимы резания: Врез = 300 м/мин, ар = 1,5 мм, f = 0,3 мм/об, СОЖ, заготовка: 34CrMo4

Сравнение износостойкости (оценка компании-разработчика)

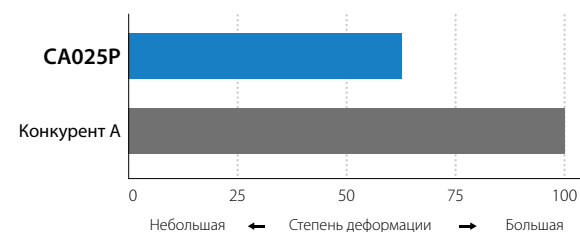
Время обработки: 25,2 мин

CA025P отличается однородным и ровным износом и стабильной стойкостью инструмента



Режимы резания: Врез = 300 м/мин, ар = 1,5 мм, f = 0,3 мм/об, СОЖ, заготовка: 34CrMo4

Сравнение пластической деформации при высоких температурах (оценка компании-разработчика) Сравнение с конкурентом А



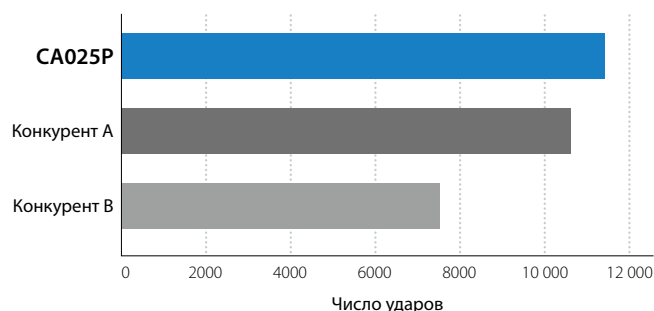
2

Превосходное сопротивление излому

Новая основа высокой прочности обеспечивает превосходное сопротивление выкрашиванию

Сравнение сопротивления разрушению

(оценка компании-разработчика) Средний результат пяти испытаний



Режимы резания: Врез = 250 м/мин, ар = 1,5 мм, f = 0,35 мм/об, СОЖ
Заготовка: 42CrMo4 (с 4 пазами)

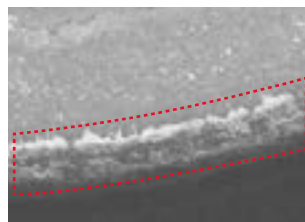
3

Отличные показатели сопротивления отслоению и выкрашиванию

Специализированная обработка после нанесения покрытия предотвращает адгезию

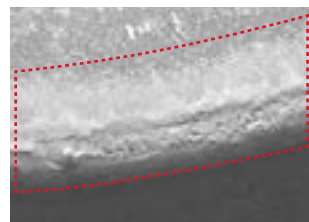
Адгезия на кромке после резания (оценка компании-разработчика)

Специализированная обработка после нанесения покрытия



Меньшая адгезия

Неспециализированная обработка после нанесения покрытия



Более широкая область адгезии
* Область адгезии имеет белый цвет

Режимы резания: Врез = 270 м/мин, ар = 1,0 мм, f = 0,1 мм/об, СОЖ
Заготовка: 42CrMo4 (с 4 пазами)

Практические примеры

Сталь для холодной штамповки — X40CrMoV5-1

Врез = 230 м/мин
ap = ок. 2,0 мм
f = 0,23 мм/об
СОЖ
CNMG120408PG
CA025P



Стойкость инструмента

**CA025P
PG-стружколом**

25 шт./кромка

x1,6

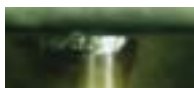
Стойкость инструмента

Конкурент В
Прессованный стружколом

15 шт./кромка



CA025P



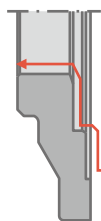
Конкурент В

Стружколом CA025P PG показал стойкость инструмента в 1,6 раза больше по сравнению с конкурентом В. Хорошее состояние режущей кромки обеспечило продолжительную обработку.

Данные заказчика

Фланец — C45

Врез = 250 м/мин
ap = 1,0 мм
f = 0,1 ~ 0,35 мм/об.
СОЖ
WNMG080408PQ
CA025P



Стойкость инструмента

**CA025P
PQ-стружколом**

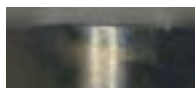
150 шт./кромка

x1,5

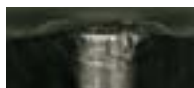
Стойкость инструмента

Конкурент D
Прессованный стружколом

100 шт./кромка



CA025P



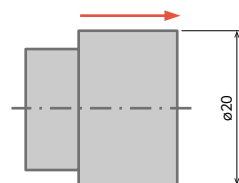
Конкурент D

Стружколом CA025P PQ показал стойкость инструмента в 1,5 раза больше по сравнению с конкурентом D. Превосходная режущая кромка обеспечивает продолжительное резание.

Данные заказчика

Труба — 42CrMo4

Врез = 160 м/мин
ap = 1,2 мм
f = 0,2 мм/об
СОЖ
DNMG150408PG
CA025P



Стойкость инструмента

**CA025P
PG-стружколом**

40 шт./кромка

x2

Стойкость инструмента

Конкурент С
Прессованный стружколом

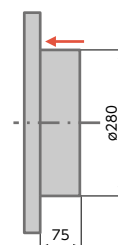
20 шт./кромка

Стружколом CA025P PG показал стойкость инструмента в два раза больше по сравнению с конкурентом С. Уменьшенное наростообразование и превосходное качество чистовой обработки поверхности.

Данные заказчика

Фланец — 42CrMo4 (нормализованный)

Врез = 200 м/мин
ap = 0,3 мм
f = 0,15 мм/об
СОЖ
DNMG150404PP
CA025P



Стойкость инструмента

**CA025P
PP-стружколом**

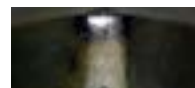
30 шт./кромка

Улучшенная

Режущая кромка

Конкурент Е
Прессованный стружколом

30 шт./кромка



CA025P



Конкурент Е

Стружколом CA025P PP после обработки 30 заготовок имел незначительный износ режущей кромки и обеспечивал стабильную обработку.

Данные заказчика

Негативные пластины

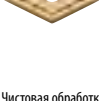
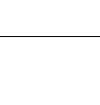
Форма	Обозначение	Размеры (мм)				CA025P
		Л.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие	Радиус при вершине (ге)	
Зачистная кромка 	CNMG 120404WF	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408WF				0,8	●
Зачистная кромка 	CNMG 120404WP	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408WP				0,8	●
Зачистная кромка 	CNMG 120404WE	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408WE				0,8	●
	120412WE				1,2	●
Зачистная кромка 	CNMG 120404WQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408WQ				0,8	●
	120412WQ				1,2	●
Чистовая обработка 	CNMG 120402PP	12,70	4,76	5,16	0,2	●
	120404PP				0,4	●
	120408PP				0,8	●
	120412PP				1,2	●
Чистовая обработка 	CNMG 120402GP	12,70	4,76	5,16	0,2	●
	120404GP				0,4	●
	120408GP				0,8	●
Чистовая — получистовая 	CNMG 120404PQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408PQ				0,8	●
	120412PQ				1,2	●
Чистовая — — — получистовая 	CNMG 090404HQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
	090408HQ				0,8	●
	CNMG 120404HQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408HQ				0,8	●
Чистовая — — — получистовая подреза торца от центра 	CNMG 120404CQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408CQ				0,8	●
	120412CQ				1,2	●
	CNMG 160608CQ	15,875	6,35	6,35	0,8	●
Чистовая — — — получистовая / подреза торца от центра 	160612CQ				1,2	●
	CNMG 120408CJ	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	120412CJ				1,2	●
	CNMG 160612CJ	15,875	6,35	6,35	1,2	●
	160616CJ				1,6	●
Получистовая — черновая (непрерывные резания) 	CNMG 090404GS	9,525	4,76	3,81	0,4	●
	090408GS				0,8	●
	CNMG 120404GS	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408GS				0,8	●
Получистовая — черновая (прерывные резания) 	120412GS				1,2	●

● : доступно

Форма	Обозначение	Размеры (мм)				CA025P
		Л.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие	Радиус при вершине (ге)	
Получистовая — черновая (прерывные резания) 	CNMG 120404PG	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408PG				0,8	●
	120412PG				1,2	●
	120416PG				1,6	●
Получистовая — черновая 	CNMG 120404PS	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408PS				0,8	●
	120412PS				1,2	●
	120416PS				1,6	●
	CNMG 160612PS	15,875	6,35	6,35	1,2	●
	160616PS				1,6	●
Получистовая — черновая обработка / высокие значения подачи 	CNMG 120408PT	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	120412PT				1,2	●
	CNMG 160608PT	15,875	6,35	6,35	0,8	●
	160612PT				1,2	●
	160616PT				1,6	●
Получистовая — черновая обработка / высокие значения подачи 	CNMG 120408GT	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	120412GT				1,2	●
Черновая обработка 	CNMG 120404	12,70	4,76	5,16	0,4	●
	120408				0,8	●
	120412				1,2	●
	CNMG 160608	15,875	6,35	6,35	0,8	●
	160612				1,2	●
	CNMG 190612	19,05	6,35	7,94	1,2	●
	190616				1,6	●
Черновая обработка 	CNMG 120408PH	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	120412PH				1,2	●
	120416PH				1,6	●
	CNMG 160608PH	15,875	6,35	6,35	0,8	●
	160612PH				1,2	●
	160616PH				1,6	●
	CNMG 190608PH	19,05	6,35	7,94	0,8	●
	190612PH				1,2	●
	190616PH				1,6	●
	190624PH				2,4	●
Односторонняя черновая обработка / высокие значения подачи 	CNMM 120408PX	12,70	4,76	5,16	0,8	●
	120412PX				1,2	●
	120416PX				1,6	●
	CNMM 160608PX	15,875	6,35	6,35	0,8	●
	160612PX				1,2	●
	160616PX				1,6	●
	CNMM 190608PX	19,05	6,35	7,94	0,8	●
	190612PX				1,2	●
	190616PX				1,6	●
	190624PX				2,4	●

● : доступно

Негативные пластины

Форма		Обозначение	Размеры (мм)				CA025P	
			И.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие	Радиус при вершине (ге)		
Низкоуглеродистая сталь		CNMG 120404XP	12,70	4,76	5,16	0,4	●	
		120408XP				0,8	●	
Низкоуглеродистая сталь		CNMG 120404XQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●	
		120408XQ				0,8	●	
Низкоуглеродистая сталь		CNMG 120408XS	12,70	4,76	5,16	0,8	●	
Зачистная кромка		DNMX 150404WF	12,70	4,76	5,16	0,4	●	
		150408WF				0,8	●	
		150412WF				1,2	●	
		DNMX 150604WF	12,70	6,35	5,16	0,4	●	
		150608WF				0,8	●	
		150612WF				1,2	●	
Чистовая обработка		DNMG 150402PP	12,70	4,76	5,16	0,2	●	
		150404PP				0,4	●	
		150408PP				0,8	●	
		150412PP				1,2	●	
		DNMG 150602PP	12,70	6,35	5,16	0,2	●	
		150604PP				0,4	●	
		150608PP				0,8	●	
		150612PP				1,2	●	
Чистовая обработка		DNMG 110404GP	9,525	4,76	3,81	0,4	●	
		110408GP				0,8	●	
		DNMG 150402GP	12,70	4,76	5,16	0,2	●	
		150404GP				0,4	●	
150408GP	0,8	●						
Чистовая — полушпательная		DNMG 150404PQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●	
		150408PQ				0,8	●	
		150412PQ				1,2	●	
		DNMG 150604PQ	12,70	6,35	5,16	0,4	●	
		150608PQ				0,8	●	
		150612PQ				1,2	●	
Чистовая — полушпательная		DNMG 110402HQ	9,525	4,76	3,81	0,2	●	
		110404HQ				0,4	●	
		DNMG 150404HQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●	
		150408HQ				0,8	●	
		150412HQ				1,2	●	
		DNMG 150604HQ	12,70	6,35	5,16	0,4	●	
		150608HQ				0,8	●	
		150612HQ				1,2	●	
Чистовая — полушпательная / подрезка торца от центра		DNMG 150404CQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●	
		150408CQ				0,8	●	
		150412CQ				1,2	●	
		DNMG 150604CQ	12,70	6,35	5,16	0,4	●	
		150608CQ				0,8	●	
		150612CQ				1,2	●	
		DNMG 150408CJ	12,70	4,76	5,16	0,8	●	
		150412CJ				1,2	●	
		DNMG 150608CJ	12,70	6,35	5,16	0,8	●	
		150612CJ				1,2	●	
		DNMG 110404GS	9,525	4,76	3,81	0,4	●	
		110408GS				0,8	●	
		DNMG 150404GS	12,70	4,76	5,16	0,4	●	
		150408GS				0,8	●	
		150412GS				1,2	●	
		DNMG 150604GS	12,70	6,35	5,16	0,4	●	
Чистовая — полушпательная / подрезка торца от центра		150608GS				0,8	●	
	DNMG 150404PG	12,70	4,76	5,16	0,4	●		
	150408PG				0,8	●		
	150412PG				1,2	●		
	150416PG				1,6	●		
	DNMG 150604PG	12,70	6,35	5,16	0,4	●		
	150608PG				0,8	●		
	150612PG				1,2	●		
	150616PG				1,6	●		
	DNMG 150404PS	12,70	4,76	5,16	0,4	●		
	150408PS				0,8	●		
	150412PS				1,2	●		
	Чистовая — полушпательная / подрезка торца от центра		DNMG 150604PS	12,70	6,35	5,16	0,4	●
			150608PS				0,8	●
			150612PS				1,2	●
			150616PS				1,6	●
	DNMG 150408PT	12,70	4,76	5,16	0,8	●		
	150412PT				1,2	●		
	DNMG 150608PT	12,70	6,35	5,16	0,8	●		
	150612PT				1,2	●		
	DNMG 150408GT	12,70	4,76	5,16	0,8	●		
	150412GT				1,2	●		
	DNMG 150608GT	12,70	6,35	5,16	0,8	●		
	150612GT				1,2	●		

● : доступно

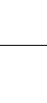
● : доступно

● : доступно

Негативные пластины

Форма		Обозначение	Размеры (мм)				CA025P
			Л.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие	Радиус при вершине (r)	
Черновая обработка		DNMG 150404	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		150408				0,8	●
		DNMG 150608	12,70	6,35	5,16	0,8	●
		150612				1,2	●
Черновая обработка		DNMG 150408PH	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		150412PH				1,2	●
		150416PH				1,6	●
		DNMG 150608PH	12,70	6,35	5,16	0,8	●
		150612PH				1,2	●
		150616PH				1,6	●
Односторонняя черновая обработка / высокие значения подачи		DNMM 150408PX	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		150412PX				1,2	●
		150416PX				1,6	●
		DNMM 150608PX	12,70	6,35	5,16	0,8	●
		150612PX				1,2	●
		150616PX				1,6	●
Низкоуглеродистая сталь		DNMG 150404XP	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		150408XP				0,8	●
Низкоуглеродистая сталь		DNMG 150404XQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		150408XQ				0,8	●
Низкоуглеродистая сталь		DNMG 150408XS	12,70	4,76	5,16	0,8	●
Получистовая — черновая		RNMG 090300	9,525	3,18	3,81	—	●
		RNMG 120400	12,70	4,76	5,16	—	●
		RNMG 150600	15,875	6,35	6,35	—	●
Чистовая — получистовая		SNMG 120404PQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408PQ				0,8	●
		120412PQ				1,2	●
Чистовая — получистовая		SNMG 120404HQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		120408HQ				0,8	●
		120412HQ				1,2	●
Получистовая — черновая (предварительное резание)		SNMG 120408PG	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		120412PG				1,2	●
		120416PG				1,6	●

● : доступно

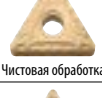
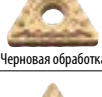
Форма		Обозначение		Размеры (мм)			CA025P	
				Л.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие		Радиус при вершине (r)
Получистовая — черная		SNMG 120408PS	12,70	4,76	5,16	0,8	●	
		120412PS				1,2	●	
		120416PS				1,6	●	
Получистовая — черная обработка / высокие значения подачи		SNMG 120408PT	12,70	4,76	5,16	0,8	●	
		120412PT				1,2	●	
Черновая обработка		SNMG 090304	9,525	3,18	3,81	0,4	●	
		090308				0,8	●	
		SNMG 120408	12,70	4,76	5,16	0,8	●	
		120412				1,2	●	
		120416				1,6	●	
Черновая обработка		SNMG 120408PH	12,70	4,76	5,16	0,8	●	
		120412PH				1,2	●	
		120416PH				1,6	●	
		SNMG 150612PH	15,875	6,35	6,35	1,2	●	
		150616PH				1,6	●	
		SNMG 190612PH	19,05	6,35	7,94	1,2	●	
		190616PH				1,6	●	
		Односторонняя черновая обработка / высокие значения подачи		SNMM 120408PX	12,70	4,76	5,16	0,8
120412PX	1,2			●				
120416PX	1,6			●				
SNMM 150612PX	15,875			6,35	6,35	1,2	●	
150616PX						1,6	●	
SNMM 190612PX	19,05			6,35	7,94	1,2	●	
190616PX						1,6	●	
190624PX						2,4	●	
Низкоуглеродистая сталь		Чистовая обработка	SNMG 120408XP	12,70	4,76	5,16	0,8	●
Низкоуглеродистая сталь		Получистовая обработка	SNMG 120408XQ	12,70	4,76	5,16	0,8	●
Низкоуглеродистая сталь		Черновая обработка	SNMG 120408XS	12,70	4,76	5,16	0,8	●
Зачистная кромка		TNMX 160404WF	9,525	4,76	3,81	0,4	●	
		160408WF				0,8	●	
		160412WF				1,2	●	
Чистовая обработка		TNMG 160402PP	9,525	4,76	3,81	0,2	●	
		160404PP				0,4	●	
		160408PP				0,8	●	
		160412PP				1,2	●	

● : доступно

Негативные пластины

Форма		Обозначение	Размеры (мм)				CA025P
			Л.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие	Радиус при вершине (ге)	
Чистовая обработка		TNMG 160402GP	9,525	4,76	3,81	0,2	●
		160404GP				0,4	●
		160408GP				0,8	●
Чистовая — получистовая		TNMG 160404PQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408PQ				0,8	●
		160412PQ				1,2	●
Чистовая — получистовая		TNMG 110404HQ	6,35	4,76	2,26	0,4	●
		110408HQ				0,8	●
		TNMG 160404HQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408HQ				0,8	●
		160412HQ				1,2	●
Чистовая — получистовая / продольное тонение		TNMG 160404CQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408CQ				0,8	●
		160412CQ				1,2	●
		TNMG 220408CQ	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		220412CQ				1,2	●
Получистовая — черновая (перпендикулярное резание)		TNMG 110404GS	6,35	4,76	2,26	0,4	●
		110408GS				0,8	●
		TNMG 160404GS	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408GS				0,8	●
Получистовая — черновая (продольное резание)		TNMG 160404PG	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408PG				0,8	●
		160412PG				1,2	●
Получистовая — черновая		TNMG 160404PS	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408PS				0,8	●
		160412PS				1,2	●
		TNMG 220404PS	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		220408PS				0,8	●
		220412PS				1,2	●
		220416PS				1,6	●
Получистовая — черновая обработка / фасочное значение подачи		TNMG 160408PT	9,525	4,76	3,81	0,8	●
		160412PT				1,2	●
Получистовая — черновая обработка / фасочное значение подачи		TNMG 160408GT	9,525	4,76	3,81	0,8	●
		160412GT				1,2	●
Черновая обработка		TNMG 160404	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		160408				0,8	●
		160412				1,2	●
		TNMG 220408	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		220412				1,2	●

● : доступно

Форма		Обозначение		Размеры (мм)				CA025P
				Л.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие	Радиус при вершине (R)	
Черновая обработка		TNMG	160408PH	9,525	4,76	3,81	0,8	●
			160412PH				1,2	●
		TNMG	220408PH	12,70	4,76	5,16	0,8	●
			220412PH				1,2	●
			220416PH				1,6	●
Односторонняя Черновая обработка / высокое значение подачи		TNMM	160408PX	9,525	4,76	3,81	0,8	●
			160412PX				1,2	●
		TNMM	220408PX	12,70	4,76	5,16	0,8	●
			220412PX				1,2	●
			220416PX				1,6	●
Низкоуглеродистая сталь		TNMG	160404XP	9,525	4,76	3,81	0,4	●
			160408XP				0,8	●
Низкоуглеродистая сталь		TNMG	160404XQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
			160408XQ				0,8	●
Низкоуглеродистая сталь		TNMG	160408XS	9,525	4,76	3,81	0,8	●
Получистовая — черновая		TNMG	160404 ⁸ /L-ST	9,525	4,76	3,81	0,4	●
			160408 ⁸ /L-ST				0,8	●
Чистовая обработка		VNMG	160402PP	9,525	4,76	3,81	0,2	●
			160404PP				0,4	●
			160408PP				0,8	●
			160412PP				1,2	●
Чистовая обработка		VNMG	160402GP	9,525	4,76	3,81	0,2	●
			160404GP				0,4	●
			160408GP				0,8	●
Чистовая — получистовая		VNMG	160404 ⁸ /L-VC	9,525	4,76	3,81	0,4	●
			160408 ⁸ /L-VC				0,8	●
			160412 ⁸ /L-VC				1,2	●
Чистовая — получистовая		VNMG	160404VF	9,525	4,76	3,81	0,4	●
			160408VF				0,8	●
			160412VF				1,2	●
Чистовая — получистовая		VNMG	160404PQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
			160408PQ				0,8	●
			160412PQ				1,2	●
Чистовая — получистовая		VNMG	160404HQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
			160408HQ				0,8	●
			160412HQ				1,2	●
Черновая обработка		VNMG	160404	9,525	4,76	3,81	0,4	●
			160408				0,8	●

● : доступно

Негативные пластины

Форма		Обозначение	Размеры (мм)				CA025P
			Л.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие	Радиус при вершине (ге)	
Защитная кромка		WNMG 080404WF	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408WF				0,8	●
Защитная кромка		WNMG 080404WP	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408WP				0,8	●
Защитная кромка		WNMG 080404WE	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408WE				0,8	●
		080412WE				1,2	●
Защитная кромка		WNMG 080404WQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408WQ				0,8	●
		080412WQ				1,2	●
Чистовая обработка		WNMG 080402PP	12,70	4,76	5,16	0,2	●
		080404PP				0,4	●
		080408PP				0,8	●
		080412PP				1,2	●
Чистовая — получистовая		WNMG 080404PQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408PQ				0,8	●
		080412PQ				1,2	●
Чистовая — получистовая		WNMG 06T304HQ	9,525	3,97	3,81	0,4	●
		06T308HQ				0,8	●
		WNMG 060404HQ	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		060408HQ				0,8	●
		WNMG 080404HQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408HQ				0,8	●
		080412HQ				1,2	●
Чистовая — получистовая / продольное гонение		WNMG 080404CQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408CQ				0,8	●
		080412CQ				1,2	●
Чистовая — получистовая / продольное гонение		WNMG 080408CJ	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		080412CJ				1,2	●

● : доступно

Форма		Обозначение	Размеры (мм)				CA025P
			Л.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие	Радиус при вершине (ге)	
Получистовая — черновая обработка (непрямые резаные)		WNMG 060404GS	9,525	4,76	3,81	0,4	●
		060408GS				0,8	●
		WNMG 080404GS	12,70	4,76	5,16	0,4	●
Получистовая — черновая (прямые резаные)		080408GS				0,8	●
		080412GS				1,2	●
		WNMG 080404PG	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408PG				0,8	●
Получистовая — черновая		080412PG				1,2	●
		080416PG				1,6	●
		WNMG 080404PS	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408PS				0,8	●
Получистовая		080412PS				1,2	●
		080416PS				1,6	●
Получистовая — черновая обработка / высокое значение подан		WNMG 080408PT	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		080412PT				1,2	●
Получистовая — черновая обработка / высокое значение подан		WNMG 080408GT	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		080412GT				1,2	●
Черновая обработка		WNMG 080404	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408				0,8	●
		080412				1,2	●
Черновая обработка		WNMG 080408PH	12,70	4,76	5,16	0,8	●
		080412PH				1,2	●
Низкоуглеродистая сталь		WNMG 080404XP	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408XP				0,8	●
Низкоуглеродистая сталь		WNMG 080404XQ	12,70	4,76	5,16	0,4	●
		080408XQ				0,8	●
Низкоуглеродистая сталь		WNMG 080408XS	12,70	4,76	5,16	0,8	●

● : доступно

Форма		Обозначение	Размеры (мм)				Задний угол	Твердый сплав с покрытием CVD CA025P
			Л.С. (диаметр выпуклой окружности)	Толщина	Отвер- стие	Радиус при вершине (RE)		
Зачистная кромка		ССМТ 060202WP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
		060204WP				0,4		●
		060208WP				0,8		●
		ССМТ 09T302WP	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
		09T304WP				0,4		●
		09T308WP				0,8		●
Чистовая обработка		ССМТ 060202PP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
		060204PP				0,4		●
		ССМТ 09T302PP	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
		09T304PP				0,4		●
		09T308PP				0,8		●
		ССМТ 120404GK	12,70	4,76	5,5	0,4	7°	●
Чистовая — полушпательная		060204GK				0,4		●
		ССМТ 09T302GK	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
		09T304GK				0,4		●
		ССМТ 120408GK	12,70	4,76	5,5	0,8	7°	●
		120412GK				1,2		●
		ССМТ 060202HQ	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
Чистовая — полушпательная		060204HQ				0,4		●
		ССМТ 09T302HQ	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
		09T304HQ				0,4		●
		09T308HQ				0,8		●
Получистовая обработка		ССМТ 09T308	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●
		СРМТ 080202PP	7,94	2,38	3,3	0,2	11°	●
		080204PP				0,4		●
		СРМТ 090302PP	9,525	3,18	4,4	0,2	11°	●
		090304PP				0,4		●
		090308PP				0,8		●
Чистовая обработка		СРМТ 080204GP	7,94	2,38	3,3	0,4	11°	●
		СРМТ 090304GP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
		090308GP				0,8		●
		СРМН 080204HQ	7,94	2,38	3,5	0,4	11°	●
		080208HQ				0,8		●
		СРМН 090304HQ	9,525	3,18	4,5	0,4	11°	●
Чистовая — полушпательная		090308HQ				0,8		●
		СРМН 080204	7,94	2,38	3,5	0,4	11°	●
		080208				0,8		●
		СРМН 090304	9,525	3,18	4,5	0,4	11°	●
		090308				0,8		●
Низкоуглеродистая сталь		СРМТ 080204XP	7,94	2,38	3,3	0,4	11°	●
		СРМТ 090304XP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
		090308XP				0,8		●
		СРМТ 090304XQ	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
		090308XQ				0,8		●
		СРМТ 090304XQ	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
Низкоуглеродистая сталь		090308XQ				0,8		●

●: доступно

Форма		Обозначение	Размеры (мм)				Задний угол	Твердый сплав с покрытием CVD CA025P
			Л.С. (диаметр выпуклой окружности)	Толщина	Отвер- стие	Радиус при вершине (RE)		
Зачистная кромка		DCMX 070202WP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
		070204WP				0,4		●
		070208WP				0,8		●
		DCMX 11T302WP	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
		11T304WP				0,4		●
		11T308WP				0,8		●
Чистовая обработка		DCMT 070202PP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
		070204PP				0,4		●
		DCMT 11T302PP	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
		11T304PP				0,4		●
		11T308PP				0,8		●
		DCMT 070202GP	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
Чистовая обработка		070204GP				0,4		●
		DCMT 11T304GP	9,525	3,97	4,4	0,4	7°	●
		11T308GP				0,8		●
Чистовая — полушпательная		DCMT 070202GK	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
		070204GK				0,4		●
		070208GK	9,525	3,97	4,4	0,4	7°	●
		11T308GK				0,8		●
		DCMT 11T302GK	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
		11T304GK				0,4		●
Чистовая — полушпательная		11T308GK				0,8		●
		DCMT 070202HQ	6,35	2,38	2,8	0,2	7°	●
		070204HQ				0,4		●
		070208HQ	9,525	3,97	4,4	0,8	7°	●
		11T302HQ				0,2		●
		11T304HQ				0,4		●
Низкоуглеродистая сталь		11T308HQ				0,8		●
		DCMT 070204XP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
		DCMT 11T302XP	9,525	3,97	4,4	0,2	7°	●
		11T304XP				0,4		●
		11T308XP				0,8		●
Низкоуглеродистая сталь		DCMT 11T304XQ	9,525	3,97	4,4	0,4	7°	●
		11T308XQ				0,8		●

●: доступно

Форма	Обозначение	Размеры (мм)				Задний угол	Твердый сплав с покрытием CVD
		Л.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие	Радиус при вершине (RE)		
Получистовая обработка	RCMX 1003M0	10,0	3,18	3,6	—	7°	●
	RCMX 1204M0	12,0	4,76	4,2	—	7°	●
Чистовая — получистовая	SCMT 09T304HQ	9,525	3,97	4,4	0,4	7°	●
	09T308HQ				0,8	7°	●
Получистовая обработка	SPMR 090304	9,525	3,18	—	0,4	11°	●
	090308				0,8	11°	●
Получистовая обработка	SPMR 120304	12,7	3,18	—	0,4	11°	●
	120308				0,8	11°	●
Чистовая обработка	TBMT 060102DP	3,97	1,59	2,3	0,2	5°	●
	060104DP				0,4	5°	●
Заканчивая кромка	TCMX 090204WP	5,56	2,38	2,5	0,4	7°	●
	TCMX 110204WP	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
Чистовая — получистовая	TCMT 110204HQ	6,35	2,38	2,8	0,4	7°	●
	110208HQ				0,8	7°	●
Заканчивая кромка	TPMX 090202WP	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	090204WP				0,4	11°	●
	090208WP				0,8	11°	●
	TPMX 110302WP	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
	110304WP				0,4	11°	●
	110308WP				0,8	11°	●

●: доступно

Форма	Обозначение	Размеры (мм)				Задний угол	Твердый сплав с покрытием CVD
		Л.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие	Радиус при вершине (RE)		
Чистовая обработка	TPMT 090202PP	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	090204PP				0,4	11°	●
	TPMT 110302PP	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
	110304PP				0,4	11°	●
Чистовая обработка	TPMT 110308PP	6,35	3,18	3,3	0,8	11°	●
	TPMT 090204GP				0,4	11°	●
	TPMT 110304GP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110308GP				0,8	11°	●
Чистовая — получистовая	TPMT 160304GP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	TPMT 090202HQ	5,56	2,38	2,8	0,2	11°	●
	090204HQ				0,4	11°	●
	TPMT 110302HQ	6,35	3,18	3,3	0,2	11°	●
Чистовая — получистовая	110304HQ				0,4	11°	●
	110308HQ	6,35	3,18	3,3	0,8	11°	●
	TPMT 160304HQ				0,4	11°	●
	160308HQ	9,525	3,18	4,4	0,8	11°	●
Низкоуглеродистая сталь	TPMT 090204XP	5,56	2,38	2,8	0,4	11°	●
	TPMT 110304XP	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110308XP				0,8	11°	●
	TPMT 160304XP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
Низкоуглеродистая сталь	160308XP				0,8	11°	●
	TPMT 110304XQ	6,35	3,18	3,3	0,4	11°	●
	110308XQ				0,8	11°	●
	TPMT 160304XQ	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	160308XQ				0,8	11°	●

●: доступно

Форма	Обозначение	Размеры (мм)				Задний угол	Твердый сплав с покрытием CVD SA025P
		Л.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие	Радиус при вершине (RE)		
Чистовая обработка	 TPMT 160304GP	9,525	3,18	—	0,4	11°	●
Чистовая — полушпатель	TPMT 110304HQ	6,35	3,18	—	0,4	11°	●
	TPMT 110308HQ	9,525	3,18	—	0,8	11°	●
Получистовая обработка	TPMT 110304	6,35	3,18	—	0,4	11°	●
	TPMT 110308	9,525	3,18	—	0,8	11°	●
Чистовая обработка	VBMT 110302PP	6,35	3,18	2,8	0,2	5°	●
	VBMT 110304PP	9,525	4,76	4,4	0,4	5°	●
Чистовая обработка	VBMT 160404PP	9,525	4,76	4,4	0,8	5°	●
	VBMT 160408PP	9,525	4,76	4,4	1,2	5°	●
Чистовая обработка	VBMT 110304GP	6,35	3,18	2,8	0,4	5°	●
	VBMT 160404GP	9,525	4,76	4,4	0,4	5°	●
Чистовая обработка	VBMT 110302VF	6,35	3,18	2,8	0,2	5°	●
	VBMT 110304VF	9,525	4,76	4,4	0,4	5°	●
Чистовая — полушпатель	VBMT 160402VF	9,525	4,76	4,4	0,2	5°	●
	VBMT 160404VF	9,525	4,76	4,4	0,4	5°	●
Чистовая — полушпатель	VBMT 160408VF	9,525	4,76	4,4	0,8	5°	●
	VBMT 160412VF	9,525	4,76	4,4	1,2	5°	●
Чистовая — полушпатель	VBMT 110304HQ	6,35	3,18	2,8	0,4	5°	●
	VBMT 110308HQ	9,525	4,76	4,4	0,8	5°	●
Чистовая — полушпатель	VBMT 160404HQ	9,525	4,76	4,4	0,4	5°	●
	VBMT 160408HQ	9,525	4,76	4,4	0,8	5°	●
Чистовая — полушпатель	VBMT 160412HQ	9,525	4,76	4,4	1,2	5°	●

●: доступно

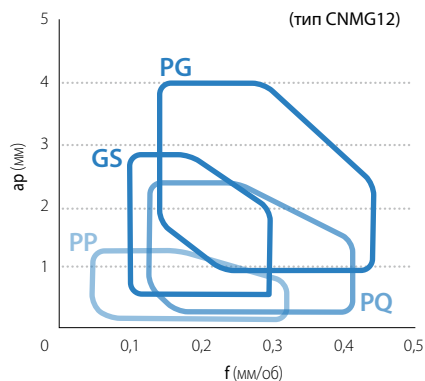
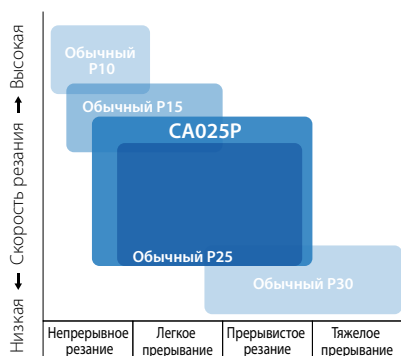
Форма	Обозначение	Размеры (мм)				Задний угол	Твердый сплав с покрытием CVD SA025P
		Л.С. (диаметр вписанной окружности)	Толщина	Отверстие	Радиус при вершине (RE)		
Чистовая обработка	VCMT 080202PP	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	VCMT 080204PP	9,525	4,76	4,4	0,4	7°	●
Чистовая обработка	VCMT 160404PP	9,525	4,76	4,4	0,4	7°	●
	VCMT 160408PP	9,525	4,76	4,4	0,8	7°	●
Чистовая обработка	VCMT 080202VF	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	VCMT 080204VF	9,525	4,76	4,4	0,4	7°	●
Чистовая — полушпатель	VCMT 080202HQ	4,76	2,38	2,3	0,2	7°	●
	VCMT 080204HQ	9,525	4,76	4,4	0,4	7°	●
Чистовая обработка	WBMT 060102L-DP	3,97	1,59	2,3	0,2	5°	L
	WBMT 060104L-DP	9,525	4,76	4,4	0,4	5°	L
Чистовая обработка	WBMT 080202L-DP	4,76	2,38	2,3	0,2	5°	L
	WBMT 080204L-DP	9,525	4,76	4,4	0,4	5°	L
Чистовая обработка	WPMT 110204GP	6,35	2,38	2,8	0,4	11°	●
	WPMT 160304GP	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
Чистовая — полушпатель	WPMT 110202HQ	6,35	2,38	2,8	0,2	11°	●
	WPMT 110204HQ	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
Чистовая — полушпатель	WPMT 160304HQ	9,525	3,18	4,4	0,4	11°	●
	WPMT 160308HQ	9,525	3,18	4,4	0,8	11°	●

●: доступно

L: только левостороннее исполнение

Рекомендуемые режимы резания

	Низкоуглеродистая сталь Низкоуглеродистая легированная сталь Твердость 150 HB или ниже	Среднеуглеродистая сталь Среднеуглеродистая легированная сталь Твердость 250 HB или ниже	Высокоуглеродистая легированная сталь Твердость 300 HB или ниже
	150 ~ 240 ~ 320		150 ~ 220 ~ 280
CA025P			



■ **Стружколом PG** Получистовая — черновая обработка
Стабильная обработка и хороший отвод стружки в широком диапазоне применения

Прерывистое резание
(получистовое — черновое)
Первая рекомендация

■ **Стружколом GS** Получистовая — черновая обработка
Гибридная форма обеспечивает стабильную обработку при легком прерывании

Непрерывное резание
(получистовая — черновая обработка)
Первая рекомендация

■ **Стружколом PQ** Чистовая — получистовая обработка
Уменьшает пакетирование стружки и сопротивление при обработке на высоких скоростях

■ **Стружколом PP** Чистовая обработка
Уменьшает пакетирование стружки и улучшает стружкодробление при обработке на высоких скоростях с малой глубиной резания