

Программа передачи технических навыков оператору фрезерного станка с ЧПУ Fanuc 0i-MF (продвинутый курс)

1. Фрезерный инструмент:
 - типы используемых инструментов и их назначение,
 - расчет режимов резания,
 - направление и типы обработок.
2. Настройка и калибровка системы привязки заготовок и инструмента Renishaw.
3. Применение системы привязки Renishaw в программах.
4. Основы макропрограммирования.
5. Вращение системы координат.
6. Работа с локальными, макро и подпрограммами.
7. Работа со стандартными циклами:
 - сверление,
 - расточка,
 - нарезание резьбы,
 - параметрическая настройка циклов.
8. Работа с большим инструментом.
9. Предварительный визуальный просмотр программы (симулятор).
10. Счетчик деталей (настройка и использование).
11. Загрузка программ в станок с компьютера.
12. Батарейки моторов абсолютных энкодеров (диагностика, замена, настройка параметров).
13. Резервные копии параметров станка (сохранение привязок, программ на внешние устройства памяти).