

Программа передачи технических навыков оператору фрезерного станка с ЧПУ Fanuc 0i-MF (базовый курс, для начинающих)

1. Правила техники безопасности при работе на станке с ЧПУ.
2. Основные узлы фрезерного станка.
3. Стойка ЧПУ FANUC 0i-MF и назначение ее элементов.
4. Органы управления станка (назначение кнопок и переключателей на пульте управления).
5. Режимы управления станком:
 - Редактирование (EDIT)
 - Автоматический (MEM)
 - Режим ручного ввода данных (MDI)
 - Режим DNC
 - Маховичок
 - Ручное перемещение
 - Вывод осей в нулевое положение
6. Фрезерный инструмент и его составные части.
7. Сборка и установка инструмента в шпиндель (практика).
8. Позиция инструмента в боковом сменщике (таблица соответствия).
9. Общее понятие об Управляющей программе в станках с ЧПУ.
10. Система координат станка.
11. Нулевая точка станка и ноль детали.
12. Установка высоты инструмента и ноля детали при помощи электронной системы привязки.
13. Установка высоты инструмента и ноля детали вручную.
14. Компенсация (коррекция) на длину инструмента.
15. Компенсация (коррекция) на радиус (диаметр) инструмента.
16. Структура управляющей программы.
17. Абсолютные и относительные координаты.
18. Базовые G коды:
 - G00– ускоренное перемещение по осям
 - G01 – линейная интерполяция
 - G02, G03 – круговая интерполяция
19. Базовые M коды.
20. Режим автоматической работы станка по программе, хранящейся в памяти.
21. Выбор программы из списка для обработки конкретной детали.
22. Понятие термина «активная программа».

23. Возможные способы загрузки готовой программы в станок.
24. Режимы работы по кадрам, с пропуском кадров, с остановом программы по коду M01.
25. Загрузка программы обработки в ЧПУ с внешнего носителя.
26. Практические занятия по освоению навыков управления станком.
27. Сообщения об ошибках.
28. Ежедневное техобслуживание станка.