

1



The perfect mix!
Price, Quality, Versatility

STD - StandardFLEX - OK

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

INDICE - INDEX

Art.	pages	Art.	pages	Art.	pages	Art.	pages	Art.	pages
1	8	230E	20-22	672I	48				
1A	20	230F	20-22	672J	48				
1AE	20	242G	8-10	700	28				
1AZ	22	243G	12	701	30				
1AZE	22	246	14	750	28				
1E	8	246G	14	828A	30				
1Z	10	247	16	981	3				
1ZE	10	247G	16	985	3				
12	12	296	6	DIVIGER 205	36				
12E	12	313	8-10-14	DPG250	40				
14	14	313R	12-16						
14E	14	450	30						
15	16	666	46						
15E	16	666A	47						
40	24	666AS	47						
40A	24	666B	47						
40Z	24	666BS	47						
62K	24-37-39	666C	47						
81P	24	666CS	47						
99A	37-39	666D	47						
99B	37-39	666DS	47						
99H	37-39	666E	47						
99S	37-39	666ES	47						
99T	37-39	666F	47						
130	34	666FS	47						
130S	34	666G	47						
131	34	666GS	47						
131A	34	666H	47						
131AS	34	666HS	47						
131S	34	666I	47						
136	34	666IS	47						
136S	34	666L	47						
137	34	666LS	47						
137S	34	666M	47						
138	34	666MS	47						
138D	34	666N	47						
138DS	34	666NS	47						
138S	34	666O	45						
139	34	666OS	51						
139D	34	666S	46						
139DS	34	667	49						
139S	34	668	48						
150	34	672	48						
150A	34	672A	48						
150AS	34	672B	48						
150S	34	672C	48						
212	8-10-14-20-22	672D	48						
213	12	672E	48						
217	8-10	672F	48						
218	12-16	672G	48						
230B	20-22	672H	48						

VALIGETTA DI CAMPIONATURA STD / StdFLEX
SAMPLE KIT CASE STD / StdFLEX
NEW 2021
Art. 981

 Valigetta di campionatura
 morsa Art.1
 Sample kit case Art.1 vise

Art. 985

 Valigetta di campionatura
 morsa Art.1A
 Sample kit case Art.1A vise

Art. 1 - All'Interno - Inside:

Art.132	Art.313	Art.298	Art.147	Art.283	Art.376
Art.133	Art.314	Art.370	Art.212	Art.285	Art.217
Art.138	Art.271	Art.371	Art.297		

Art. 1A - All'Interno - Inside:

Art.138	Art.212	Art.230B	Art.230C	Art.230D	Art.230E
Art.230F	Art.230G	Art.230H	Art.230M	Art.313	Art.314
Art.271	Art.297	Art.298	Art.370	Art.375	Art.376

SIMBOLOGIA DATI TECNICI
TECHNICAL DATA ICONS
GANASCE
JAWS

Fissa Fixed	Mobile Movable	Intermedia Intermediate	Fissa con piastra singola Fixed with single plate	Fissa con piastra doppia Fixed with double plate	Ganasce sovrapponibili Stack Type Jaws

PIASTRE GANASCE
JAW PLATES

Discendente Pull down	Plana Straight	Cambio rapido manuale Quick manual change StandardFLEX	GRIP integrale Integral GRIP	Inseriti GRIP GRIP Inserts

POSSIBILITÀ
POSSIBILITY

Montaggio sul fianco o in serie Side mounting or gang operation	Predisposizione Zero Point Zero Point ready	Cubi-morsa Vise tower	Divisore Automatico Automatic dividing head	Divisore Meccanico Mechanical dividing head

PAGINE
PAGES

Accessori & Ricambi Accessories & Spare Parts	Istruzioni corretto utilizzo Instruction for a proper use	Diagrammi forze di serraggio Clamping force diagrams	Sistema Idraulico Hydraulic System

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

STANDARD

La morsa più diffusa al mondo!

The most popular and copied vise in the world!

USURA INESISTENTE / NO WEAR

Grazie all'accurata scelta dei materiali impiegati ed allo studio dimensionale computerizzato dei componenti. Costruzione completamente in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 58 ± 2 HRC. Tutto ciò al fine di conferire massima rigidità, elevate prestazioni e usura inesistente. A riprova di tutto ciò assicuriamo **5 ANNI DI GARANZIA** su tutto il programma morsa e organi meccanici in genere.

Thanks to the manufacturing with only the most suitable materials and to the structure of the vise components (developed using computer customised softwares and the experience gained during many years spent working on the specific field). High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 58 ± 2 , is used in manufacturing all the Gerardi vises and accessories in order to give maximum rigidity, high performances and no wear. As evidence we give **5 YEARS WARRANTY** on all the vises and mechanical components.

MODULARITÀ / MODULARITY

Tutte le morsa ed accessori sono elementi componibili, intercambiabili e perfettamente allineabili fra loro e con i quali è possibile ottenere differenti soluzioni di bloccaggio. Secondo tale principio l'unico elemento che differenzia le attrezature con identica larghezza di presa è la base (la cui lunghezza determina la massima apertura della morsa), mentre gli altri componenti sono identici. Mediante l'aggiunta o semplice sostituzione di alcuni particolari si può variare la tipologia di bloccaggio secondo le proprie esigenze utilizzando la stessa attrezzatura acquistata in un primo momento (bloccaggi singoli, con base girevole, doppi, verticali, di pezzi piani, tondi, piatti e grezzi, manuali, idraulici o pneumatici).

All vises and accessories are modular and components of all our vises will interchange with perfect alignment to provide different workholding solutions. With this basic principle the only difference between fixtures with the same width of clamping is the base (whose length determines the maximum opening of the vise), while the rest of components have same dimensions. Through the simple addition or substitution of some particulars You can change the type of clamping as Your needs require using the same fixture purchased before (single clamping, swivel base, double, vertical, smooth or round or flat or rough workpieces, manual, hydraulic or pneumatic).

DESIGN COMPATTO / SPACE SAVING DESIGN

La semplicità nonché la compattezza costruttiva consentono un'apertura notevole rispetto all'ingombro totale dell'attrezzatura. Inoltre lo stesso peso (solo 25 kg per una morsa da 150 mm di larghezza ganascia) è tale da consentire un facile trasferimento da una macchina all'altra.

The space saving design and solid construction allow a maximum blocking ratio to total overall dimension of the vise. Furthermore the weight (only 25 kg for a 150 mm jaw width vise) allows a simple moving from one machine to another.

SERRAGGI RAPIDI / QUICK CLAMPING

Grazie allo scorrimento del gruppo di serraggio nella guida della base (a cremagliera) fino in prossimità del pezzo da lavorare dove si adatterà automaticamente alla nicchia più vicina. L'operazione di serraggio si conclude agendo sulla vite di bloccaggio. Oltre a quello manuale meccanico, sono disponibili 4 ulteriori sistemi di serraggio intercambiabili e indipendenti: 1 - Idraulici / 2 - Pneumatici / 3 - Idraulici manuali / 4 - Idraulici elettrici. L'operazione è in termini di secondi.

Thanks to the clamping device sliding in the vise base slide (compact rack type) till the proximity of the workpiece. The clamping is completed with the main screw. Besides the manual mechanic system, 4 further interchangeable and independent clamping systems are available: 1- Hydraulic / 2- Pneumatic / 3- Manual hydraulic / 4- Electrical hydraulic. The change needs only few seconds.

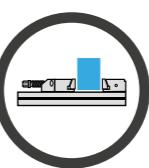


Precisione / Accuracy
 $\pm 0,02$ mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2

La morsa componibile GERARDI è costruita con il concetto di intercambiabilità di tutti gli elementi componenti l'attrezzatura e con la certezza di poter usare più morsi sulla stessa macchina con posizionamento ed allineamento perfetto in pochi secondi. Tutto ciò è possibile per l'elevato grado di precisione della morsa stessa ed in particolare per quanto riguarda: l'altezza della base, l'allineamento con tasselli di cava longitudinale rispetto alla ganascia fissa, la perpendicolarità della ganascia fissa rispetto alla base ed il parallelismo dei piani della base. Tali caratteristiche consentono di risolvere i più svariati e complicati problemi di fissaggio in pochi istanti con l'uso di più morsi.

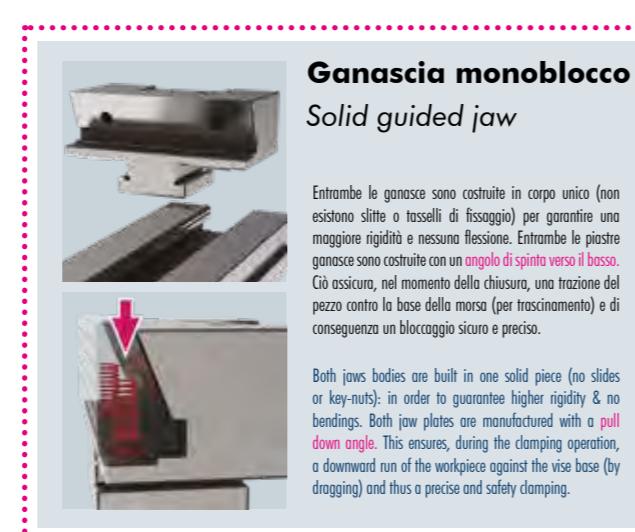


SCAN IT TO WATCH THE
VIDEO PRESENTATION



Il trinomio perfetto!
Convenienza, Qualità, Versatilità

The perfect mix!
Price, Quality, Versatility



Ganascia monoblocco
Solid guided jaw

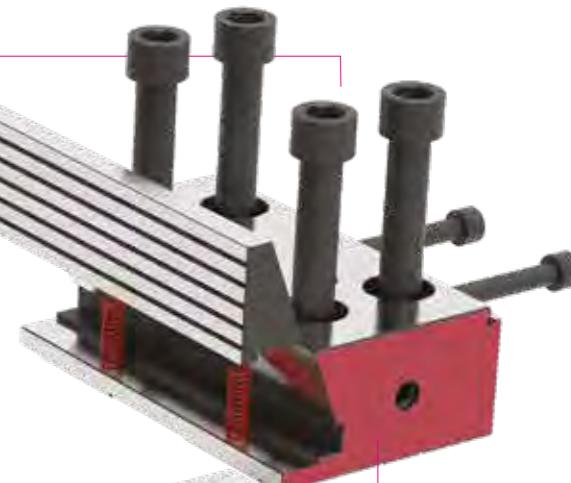
Entrambe le ganasse sono costruite in corpo unico (non esistono slitte o tasselli di fissaggio) per garantire una maggiore rigidità e nessuna flessione. Entrambe le piastre ganasse sono costruite con un angolo di spinta verso il basso. Ciò assicura, nel momento della chiusura, una frazione del pezzo contro la base della morsa (per trascinamento) e di conseguenza un bloccaggio sicuro e preciso.

Both jaws bodies are built in one solid piece (no slides or key-nuts); in order to guarantee higher rigidity & no bendings. Both jaw plates are manufactured with a pull down angle. This ensures, during the clamping operation, a downward run of the workpiece against the vise base (by dragging) and thus a precise and safety clamping.



Versatilità / Versatility

La ganascia fissa con gradino posteriore di 5x5 mm consente, una volta rotata di 180°, il perfetto accoppiamento al gradino della ganascia prismatica mobile (Art.217) ordinabile separatamente: è così possibile il serraggio di pezzi piani senza parallele e di tondi sia in orizzontale che in verticale. Inoltre è disponibile una vastissima gamma di ganasse nonché un sistema di parallele piane e angolari per le più svariate applicazioni e la lavorazione di pezzi di qualsiasi forma e dimensione. Illimitata gamma di aperture possibili.



Ganascia prismatica
Prismatic jaw

La ganascia prismatica Art.217 consente il serraggio e la lavorazione di particolari tondi in orizzontale e in verticale oppure il serraggio rialzato di particolari tramite il gradino.

The prismatic jaw Art.217 allows the clamping and machining of vertical and horizontal round workpieces or to clamp raised workpieces for drilled through on the step

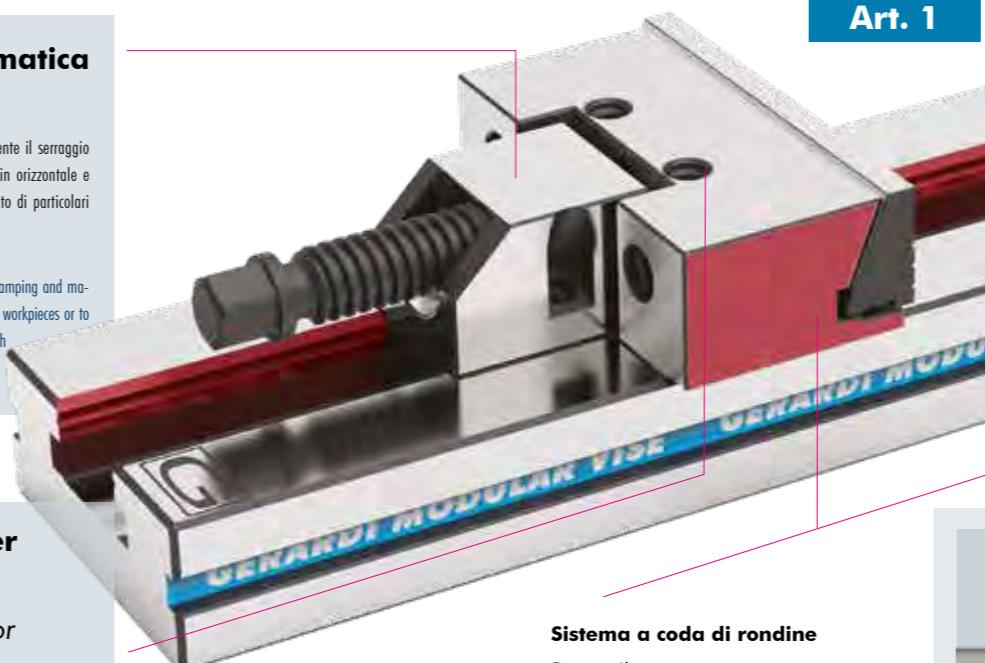


Fori filettati per sovraganascia

Threated holes for stack type jaw

Quattro fori filettati supplementari sopra le ganasse danno la possibilità di installare ganasse sovrapposibili per applicazioni speciali.

4 extra tapped holes over the jaws for special Gerardi stack type jaw application

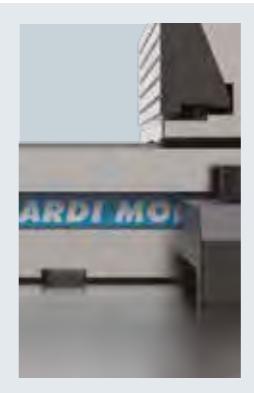


Sistema a coda di rondine

Dove tail system

Rimuovendo le piastre ganasse è possibile sfruttare l'inclinazione a 15° del corpo per serrare il particolare, prelavorando la faccia inferiore del particolare ottenendo così un sistema ad incastro irreversibile.

By taking off the jaw plates, it is possible to exploit the body inclination of 15° to clamp the workpiece and pre-machine the lower surface thus obtaining an irreversible dovetail system.



Precisione / Highest accuracies
 $\pm 0,02$ mm

Solid vise base. Every sliding and coupling surface is ground. Centesimal tolerances are guaranteed by checking cycles with CNC measuring machine. The perfect alignment with the machine axis is given by longitudinal and cross keyways (16H7) or positioning holes (016mm F7), to request, previsions on the base of each vise. Naturally, everything allows other more precision dichiarate times of installation and machining operations.

Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps

**NEW
2021**

Standard / StandardFLEX

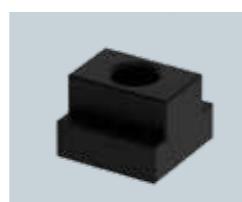
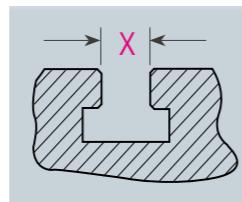
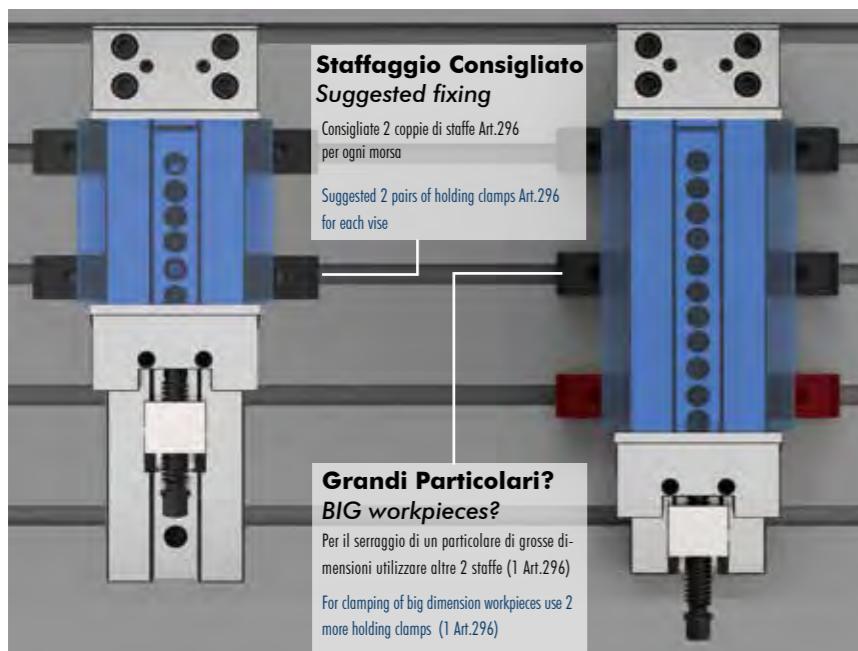
Coppia staffe di fissaggio Art.296, complete di vite e dado a "T"

Pair of vise holding clamps Art.296 complete of screw and "T" nuts

 **Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.296 T.3 X=18mm**
Oppure con codice: 2.29.6300 X=18mm

Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.296 T.3 X=18mm

Also with code: 2.29.6300 X=18mm



Tipo (grandezza) morsa Vise type (size)	1	1 - 2		3 - 4		5 - 6															
	Cava a T slot X	12	14	16	18	12*	14	16	18	20	18*	20	22	16	18	20	22	18*	20	22	
Art. 296 Coppia di staffe Holding clamps pair	T-nuts Ref. N°	8	9	10	11	12	13	14	20	21	22	32	33	34	20	21	22	23	32	33	34
	Screw thread	M8		M10		M12 *		M16		M12 *		M16		M12		M12		M16 *			
1 X M8	A	50		50		50		50		76		76		86		86					
	B	24		24		24		24		30		30		40		40					
	C	6		6		6		6		6		6		10		10					
	Ø D	8,5		11		13		17		13		17		13		13					
	E	10		10		10		10		13		13		15		15					
	Ø F	14		-		-		-		-		-		-		-					
	G	14		16		17,5		19		17		16		26		26					
	G1	17		15		13		9		22		15		27		27					
	H	34		34		34		34		42		42		50		50					
	I	8		10		10		10		-		-		-		-					
	J	4		4		4		4		10		10		10		10					
	T ± 0,1	15		15		15		15		20		20		26		26					
	Cod.	2.29.61000 / M8		2.29.61000 / M10		2.29.61000 / M12		2.29.61000 / M16		2.29.63000 / M12		2.29.63000 / M12		2.29.65000 / M12		2.29.65000 / M16					

* Scelta consigliata - Suggested choice

* Scelta NON consigliata - NO Suggested choice

Soluzioni personalizzate / Customized solutions

Standard / StandardFLEX

Soluzioni personalizzate a tutti i vostri problemi di serraggio
Customized solutions for all your clamping problems



Morse StandardMatic

StandardMatic vises



Modularità & versatilità

Modularity & versatility



Morse modulari di precisione

Precision modular vises



Ganasce monoblocco guidate

Solid Guided jaws

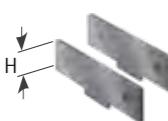


Usura inesistente

No wear

Costruzione in speciali leghe di acciaio ad alta resistenza, normalizzato, cementato e temprato con durezza 60 ±2 HRC
High alloyed quality resistance steel, case hardened HRC 60±2

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN				
		W	A	W	B	W	C	W	D	W	G	kg
Apertura massima / Maximum spread	A	100	150	200	300	200	300	400	500	175	125	
	W	100	125	150								
Art. 1	B	30	40	50						60		
Morsa modulare di precisione STD con ganascia mobile monoblocco guidata	C	35	40	50						58		
	D	270	345	420	520	455	555	655	755			
	G	75	95	125						145		
	kg	6.8	12.9	25.5	29	37	42	47	52			
	Cod.	3.01.00000	3.02.10000	3.03.20000	3.03.30000	3.04.20000	3.04.30000	3.04.40000	3.04.50000			


AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !
Art. 313
 Parallele magnetiche
Magnetic parallel plates
Vedi pagina 4.27 per altezze disponibili
See page 4.27 for available height


Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
H	23	33	43	53

Art. 212
 Ganascia mobile intermedia
(da usare con Art. 313)
Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)

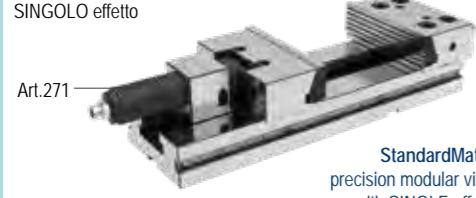

Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000

Art. 217
 Ganascia mobile prismatica
Prismatic movable jaw

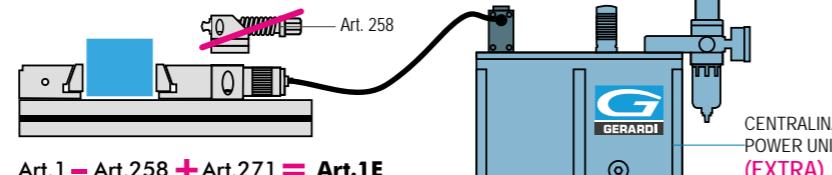

Cod.	2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000

Art. 242G
 Piastra ganascia con inserti GRIP
completa di parallela magnetica
Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel


Cod.	1.24.2G100	1.24.2G200	1.24.2G300	1.24.2G400

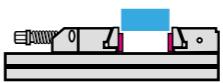
Art. 1E
 Morsa modulare StandardMatic
con cilindro idraulico a SINGOLO effetto

 StandardMatic
precision modular vise
with SINGLE effect
hydraulic cylinder

Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41

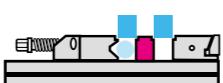
MORSE StandardMatic

Art. 1 + Art. 258 + Art. 271 = Art. 1E

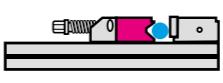
	5 40 kN					6 40 kN							
	A	200	300	400	500	600	200	300	400	500	600	700	800
A	200	300	400	500	600		200	300	400	500	600	300	
W				200									
B				65								80	
C				70								78	
D	495	595	695	795	895		535	635	735	835	935	1035	1135
G			170								195		
kg	64	69	74	79	84		95	105	115	125	135	145	155
Cod.	3.05.20000	3.05.30000	3.05.40000	3.05.50000	3.05.60000		3.06.20000	3.06.30000	3.06.40000	3.06.50000	3.06.60000	3.06.70000	3.06.80000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !
4.31.3500C
 Art. 313
53
**4.31.3600C**

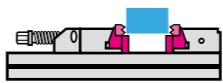
68

1.21.25000
 Art. 212
1.21.25000
**1.21.26000**

1.21.26000

2.21.75000
 Art. 217
2.21.75000
**2.21.76000**

2.21.76000

1.24.2G500
 Art. 242G
1.24.2G500
**1.24.2G600**

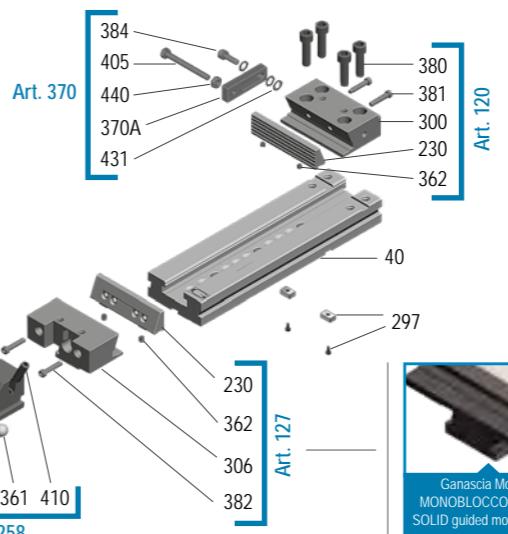
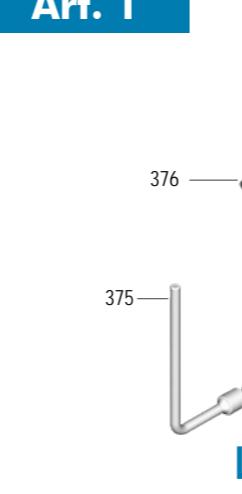
1.24.2G600

Cod.

Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41

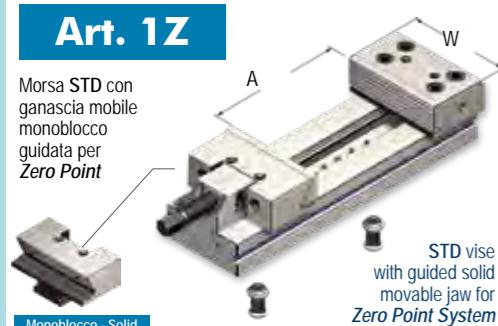
StandardMatic VISES**Centralina Pneumoidraulica Art.393/394/395 (EXTRA)**

Pneumohydraulic Power Unit Art.393/394/395 (EXTRA)

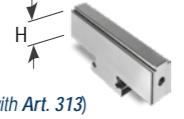
**Art. 1**

Art.	Pag.	Art.	Pag.
40	1.24	376	4.35
230	4.9	380	4.28
282	4.36	381	4.28
297	4.34	382	4.28
300	4.29	384	4.28
306	4.29	385	4.35
360	4.36	386	4.28
410	4.36	387	4.28
361	4.36	388	4.28
362	4.28	389	4.28
370A	4.35</		

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1* 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN			
		16 kN	25 kN	30 kN	30 kN						
Apertura massima / Maximum spread	A	100	150	200	300	200	300	400	500		
	W	100	125		150			175			
Art. 1Z	B	30	40		50			60			
Morsa STD con ganascia mobile monoblocco guidata per Zero Point	C	35	40		50			58			
	D	270	345	420	520	455	555	655	755		
	G	75	95		125			145			
	kg	7.3	13.2	26.2	29.7	37.9	43	48.1	53.2		
	Cod.	1.1Z.10000	1.1Z.20000	1.1Z.32000	1.1Z.33000	1.1Z.42000	1.1Z.43000	1.1Z.44000	1.1Z.45000		
Monoblocco - Solid											


AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !
Art. 313
 Parallele magnetiche
Magnetic parallel plates
Vedi pagina 4.27 per altezze disponibili
See page 4.27 for available height


	Cod. 4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
H	23	33	43	53

Art. 212
 Ganascia mobile intermedia
(da usare con Art. 313)
Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)


	Cod. 1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000
H				

Art. 217
 Ganascia mobile prismatica
Prismatic movable jaw

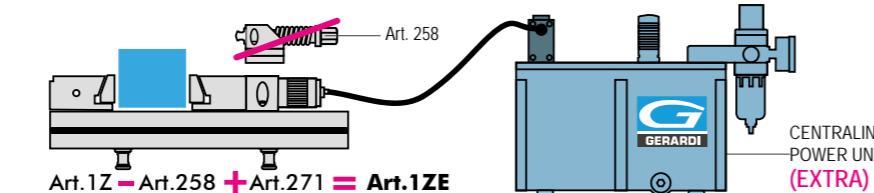

	Cod. 2.21.71000	2.21.72000	2.21.73000	2.21.74000
H				

Art. 242G
 Piastra ganascia con inserti GRIP
completa di parallela magnetica
Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel


	Cod. 1.24.2G100	1.24.2G200	1.24.2G300	1.24.2G400
H				

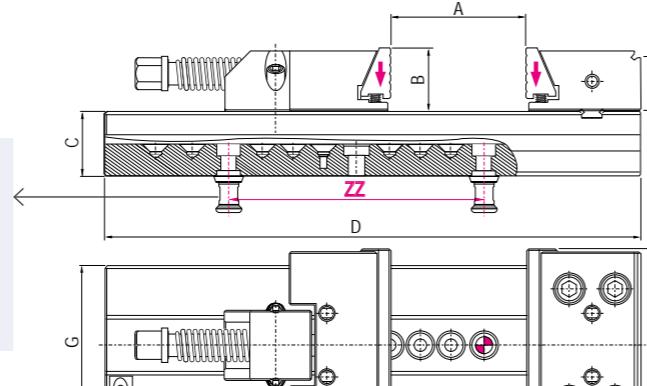
Art. 1ZE
 Morsa modulare StandardMatic
con cilindro idraulico a
SINGOLO effetto


Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41
H	

MORSE StandardMatic

Dotazione standard:

- 1 arresto laterale Art. 370
- 2 tiranti Art. 10A
- 1 chiave a pipa Art. 375
- 1 chiave a "T" Art. 376



Standard equipment:

- 1 workstop Art. 370
- 2 pullstuds Art. 10A
- 1 box wrench Art. 375
- 1 T-wrench Art. 376

 * Per morsa Tipo 1 sedi per tiranti 10A (tipo1) con interasse dei fori 150mm - Quote interassi tiranti ZZ a pag.1.24
For Vise T.1 - 10A pull studs positioning holes (T.1) with 150mm pitch - See on pag. 1.24 for pull studs pitches ZZ

 Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

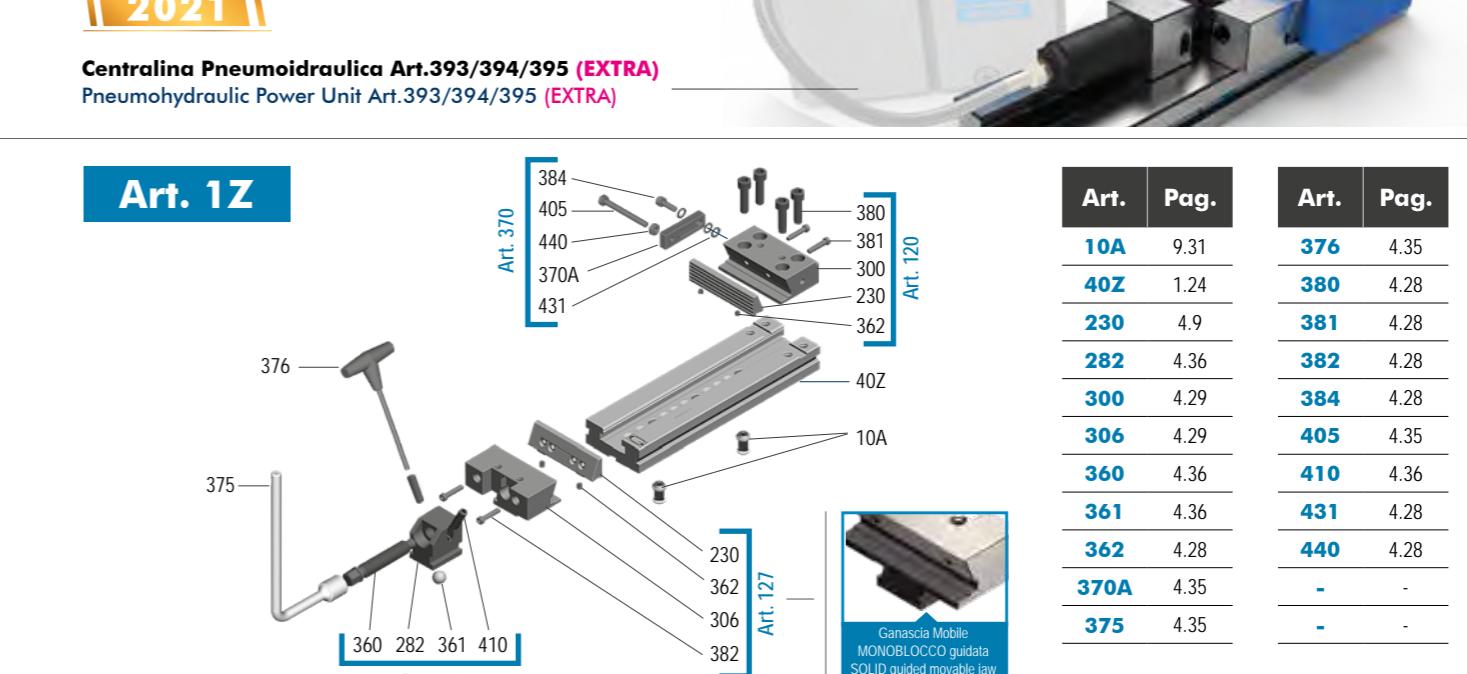
	5 40 kN					6 40 kN							
	A	200	300	400	500	600	200	300	400	500	600	700	800
	W						200					300	
	B						65					80	
	C						70					78	
	D	495	595	695	795	895	535	635	735	835	935	1035	1135
	G						170					195	
	kg	65.3	70.3	75.3	80.3	85.3	97	107	117	127	137	147	157
	Cod.	1.1Z.52000	1.1Z.53000	1.1Z.54000	1.1Z.55000	1.1Z.56000	1.1Z.62000	1.1Z.63000	1.1Z.64000	1.1Z.65000	1.1Z.66000	1.1Z.67000	1.1Z.68000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

4.31.3500C	Art. 313	53	4.31.3600C
			68
1.21.25000	Art. 212		1.21.26000

2.21.75000	Art. 217		2.21.76000
1.24.2G500	Art. 242G		1.24.2G600

Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41
H	



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN					
		W	A	W	B	W	C	W	D	W	E	G	kg
Apertura massima / Maximum spread		100	150	200	300	200	300	400	500	200	300	400	51
Art. 12		75	95	125				145					
Morsa STD con ganasce ridotte rettificate. (Maggior Pressione) STD vise with narrow width ground jaws (Higher Pressure)		30	40	50				60					
		35	40	50				58					
		270	345	420	520	455	555	655	755				
		75	95	125				145					
	kg	6.2	11.9	24.2	27.8	35	39	46	51				
	Cod.	3.01.00120	3.02.10120	3.03.20120	3.03.30120	3.04.20120	3.04.30120	3.04.40120	3.04.50120				
Monoblocco - Solid													

AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

Art. 313R	4.31.3R10C 4.31.3R20C 4.31.3R30C 4.31.3R40C				
	H	23	33	43	53
Parallele magnetiche Magnetic parallel plates					

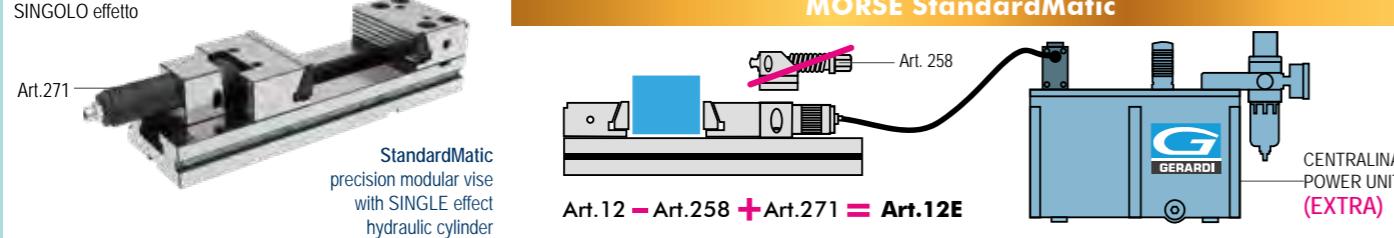
Vedi pagina 4.27 per altezze disponibili
See page 4.27 for available height

Art. 213	Cod. 1.21.31000 1.21.32000 1.21.33000 1.21.34000			
	H	23	33	43
Ganascia mobile intermedia (da usare con Art. 313R) Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313R)				

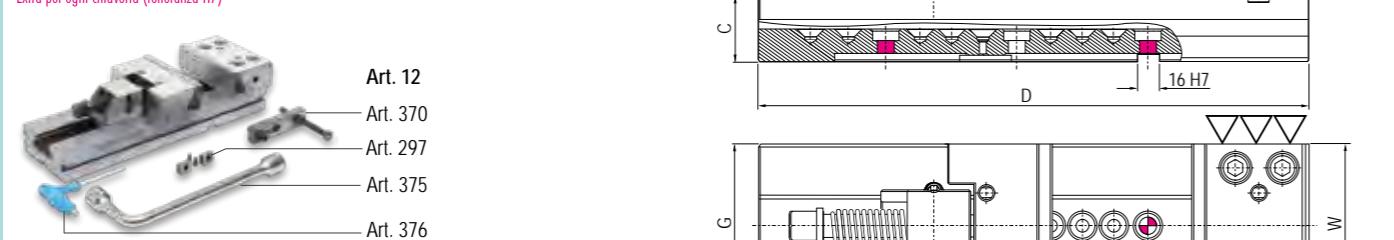
Art. 218	Cod. 2.21.81000 2.21.82000 2.21.83000 2.21.84000			
	H	23	33	43
Ganascia mobile prismatica Prismatic movable jaw				

Art. 243G	Cod. 1.24.3G100 1.24.3G200 1.24.3G300 1.24.3G400			
	H	23	33	43
Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP completa di parallela magnetica Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel				

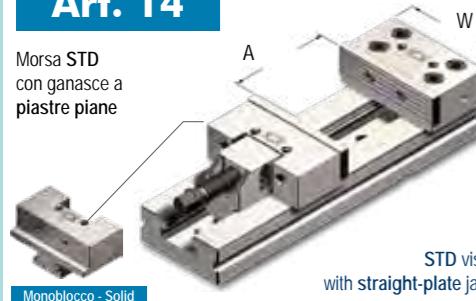
Art. 12E	Cod. Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41			
	H	23	33	43
Morsa modulare StandardMatic con cilindro idraulico a SINGOLO effetto				



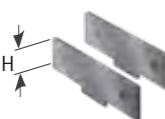
Dotazione standard:
 ■ 1 arresto laterale Art. 370
 ■ 1 coppia di tasselli di posizionamento per cavo da 16 mm Art. 297
 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
 Extra per ogni foro calibrato (toleranza F7)
 Extra per ogni chiavetta (toleranza H7)



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN					
		W	A	W	B	200	300	400	500	200	300	400	500
Apertura massima / Maximum spread		100	150	200	300	200	300	400	500	175			
Art. 14		100	125	150						60			
Morsa STD con ganasce a piastre piane		30	40	50						58			
		35	40	50									
		270	345	420	520	455	555	655	755				
		75	95	125						145			
		6.8	12.9	25.5	29	37	42	47	52				
		Cod. 1.14.10000	1.14.20000	1.14.32000	1.14.33000	1.14.42000	1.14.43000	1.14.44000	1.14.45000				


AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !
Art. 313

Parallele magnetiche
Magnetic parallel plates



Cod.	4.31.3100C	4.31.3200C	4.31.3300C	4.31.3400C
H	23	33	43	53

Art. 212

Ganascia mobile intermedia
(da usare con Art. 313)
Intermediate movable jaw (to be used with Art. 313)



Cod.	1.21.21000	1.21.22000	1.21.23000	1.21.24000

Art. 246

Piastra piana in acciaio lavorabile
Machinable steel straight jaw plate



Cod.	1.65.16200	1.65.26200	1.65.36200	1.65.46200

Art. 246G

Piastra ganascia con inserti GRIP
completa di parallela magnetica
Jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel



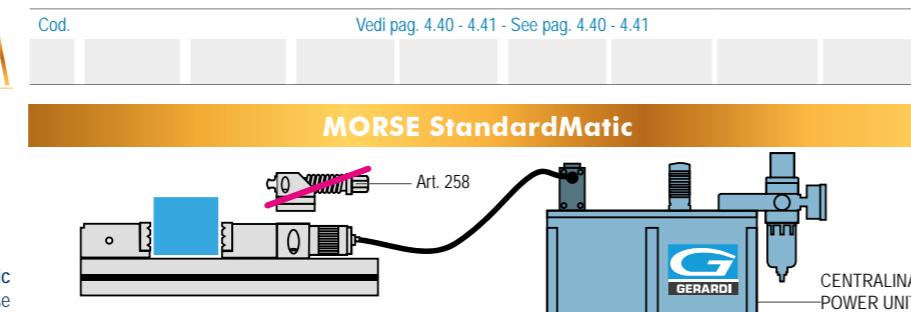
Cod.	1.24.6G100	1.24.6G200	1.24.6G300	1.24.6G400

Art. 14E

Morsa modulare StandardMatic
con cilindro idraulico a
SINGOLO effetto



StandardMatic
precision modular vise
with SINGLE effect
hydraulic cylinder



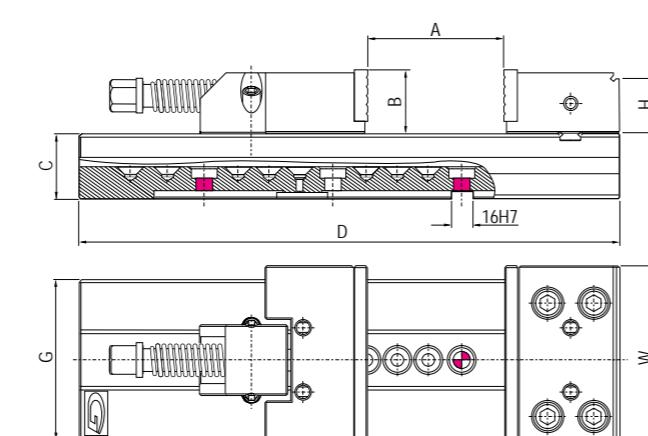
Dotazione standard:

- 1 arresto laterale Art. 370
- 1 coppia di tasselli di posizionamento per cavo da 16 mm Art. 297
- 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (toleranza F7)
- Extra per ogni chiavetta (toleranza H7)



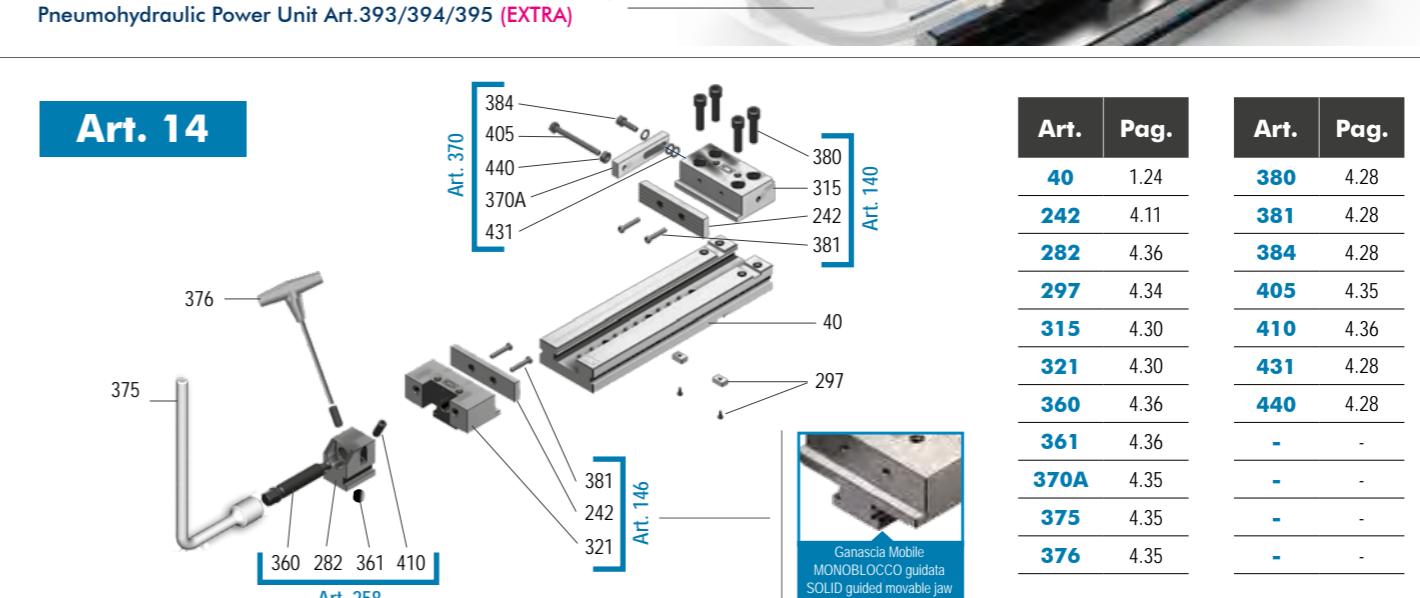
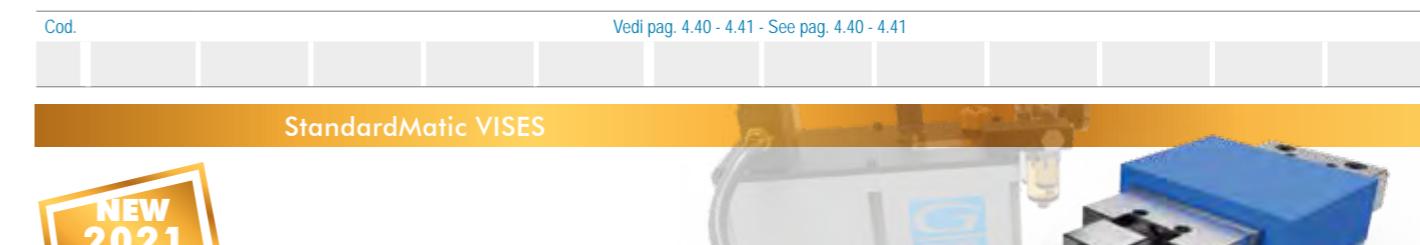
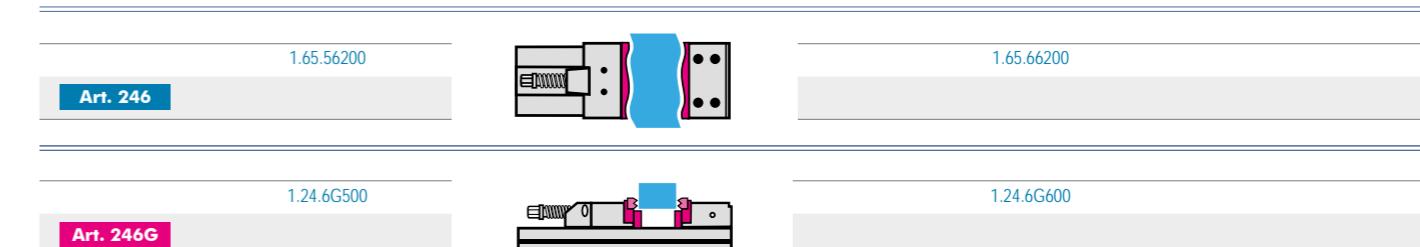
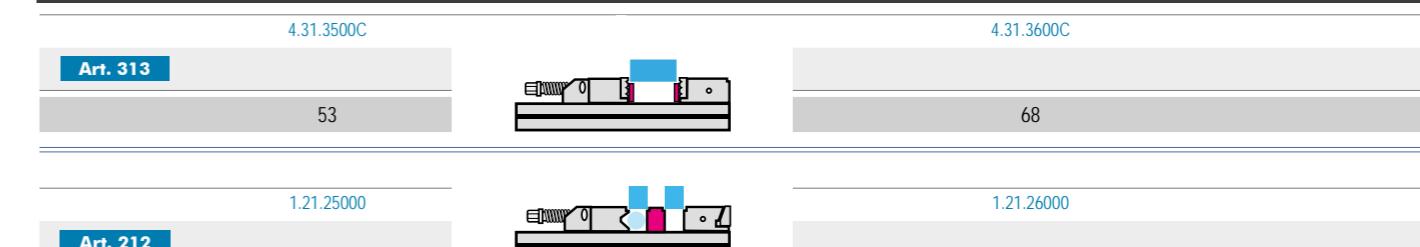
Standard equipment:

- 1 workstop Art. 370
- 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
- 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
- Extra charge for each calibrated key nut (H7 tolerance)



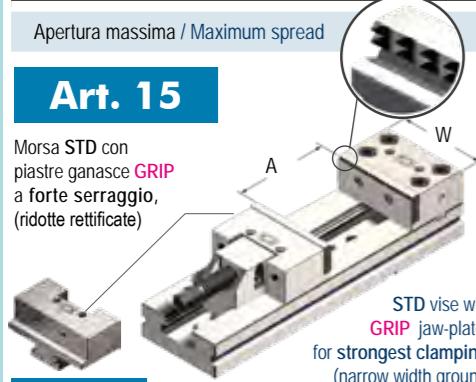
Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN							
	A	200	300	400	500	600	200	300	400	500	600	700	800
A	200	300	400	500	600		200	300	400	500	600	300	
W				200								80	
B				65								78	
C				70								195	
D	495	595	695	795	895		535	635	735	835	935	1035	1135
G			170										
kg	64	69	74	79	84		95	105	115	125	135	145	155
Cod.	1.14.52000	1.14.53000	1.14.54000	1.14.55000	1.14.56000		1.14.62000	1.14.63000	1.14.64000	1.14.65000	1.14.66000	1.14.67000	1.14.68000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !


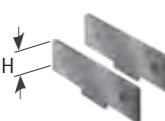
Art.	Pag.	Art.	Pag.
40	1.24	380	4.28
242	4.11	381	4.28
282	4.36	384	4.28
297	4.43	405	4.35
315	4.30	405	4.36
321	4.30	431	4.28
360	4.36	440	4.28
361	4.36	375	-
370A	4.35	375	-
375	4.35	382	-
376	4.35	384	-

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1 16 kN		2 25 kN		3 30 kN		4 30 kN			
		16 kN	25 kN	30 kN	30 kN						
Apertura massima / Maximum spread	A	100	150	200	300	200	300	400	500		
	W	75	95		125			145			
	B	30	40		50			60			
	C	35	40		50			58			
	D	270	345	420	520	455	555	655	755		
	G	75	95	125			145				
	kg	6.2	11.9	24.2	27.8	35	39	46	51		
	Cod.	1.15.10000	1.15.20000	1.15.32000	1.15.33000	1.15.42000	1.15.43000	1.15.44000	1.15.45000		


AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !
Art. 313R

Parallele magnetiche
Magnetic parallel plates

Vedi pagina 4.27 per altezze disponibili
See page 4.27 for available height



Cod.	4.31.3R10C	4.31.3R20C	4.31.3R30C	4.31.3R40C
H	23	33	43	53

Art. 247

Piastra piana ridotta in acciaio lavorabile
Machinable steel narrow width straight jaw plate



Cod.	1.65.17200	1.65.27200	1.65.37200	1.65.47200

Art. 218

Ganascia mobile prismatica
Prismatic movable jaw



Cod.	2.21.81000	2.21.82000	2.21.83000	2.21.84000

Art. 247G

Piastra ganascia ridotta con inserti GRIP
completa di parallela magnetica
Narrow width jaw plate with GRIP inserts with magnetic parallel



Cod.	1.24.7G100	1.24.7G200	1.24.7G300	1.24.7G400

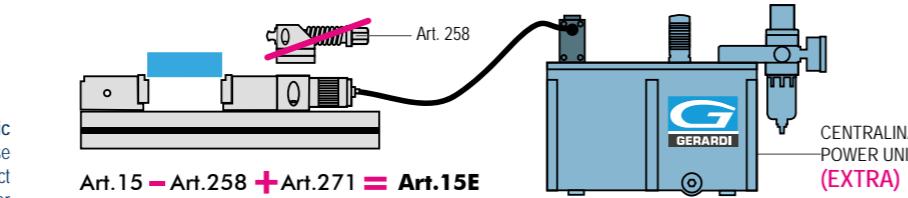
Art. 15E

Morsa modulare StandardMatic
con cilindro idraulico a
SINGOLO effetto



StandardMatic
precision modular vise
with SINGLE effect
hydraulic cylinder

Cod.	Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41

MORSE StandardMatic

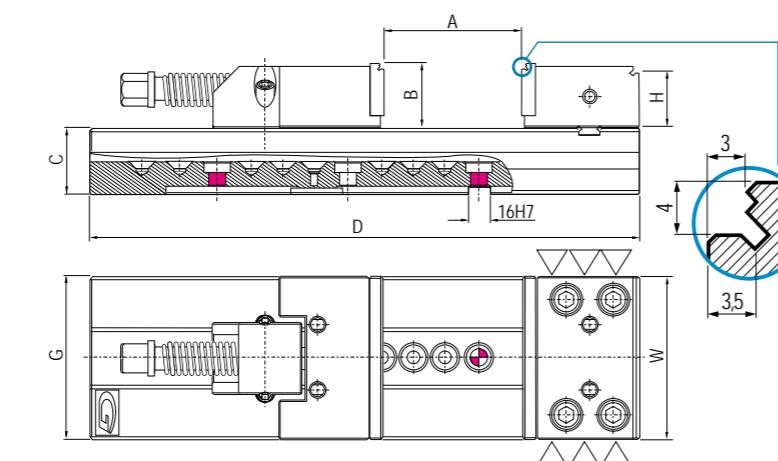
Dotazione standard:

- 1 arresto laterale Art. 370
- 1 coppia di tasselli di posizionamento per cavo da 16 mm Art. 297
- 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
- Extra per ogni foro calibrato (toleranza F7)
- Extra per ogni chiavetta (toleranza H7)



Standard equipment:

- 1 workshop Art. 370
- 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
- 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
- Extra charge for each calibrated hole (F7 tolerance)
- Extra charge for each calibrated key nut (F7 tolerance)



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

	5 40 kN					6 40 kN							
	A	200	300	400	500	600	200	300	400	500	600	700	800
A	200	300	400	500	600		200	300	400	500	600	700	800
W				170								195	
B				65								80	
C				70								78	
D	495	595	695	795	895		535	635	735	835	935	1035	1135
G			170								195		
kg	62	67	72	77	82		88	98	108	118	128	138	148
Cod.	1.15.52000	1.15.53000	1.15.54000	1.15.55000	1.15.56000		1.15.62000	1.15.63000	1.15.64000	1.15.65000	1.15.66000	1.15.67000	1.15.68000

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !
Art. 313R

4.31.3R50C
53

4.31.3R60C

68
1.65.57200

Art. 247

1.65.57200
Art. 247

1.65.67200

1.65.67200
2.21.85000

Art. 218

2.21.85000
Art. 218

2.21.86000

2.21.86000
1.24.7G500

Art. 247G

||
||
||

Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

StandardFLEX

La morsa più evoluta!

The most recent vise!

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

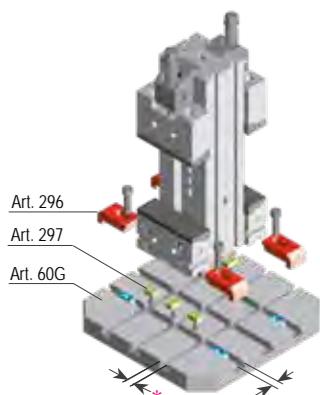
- ✓ USURA INESISTENTE
- ✓ RAPIDITÀ DEI SERRAGGI
- ✓ MODULARITÀ & VERSATILITÀ
- ✓ PRECISIONI $\pm 0,02$ mm
- ✓ RIGIDITÀ & SICUREZZA
- ✓ DESIGN COMPATTO E MANEGGEVOLEZZA

Si rimanda a quanto esposto a pag. 1.4 e 1.5

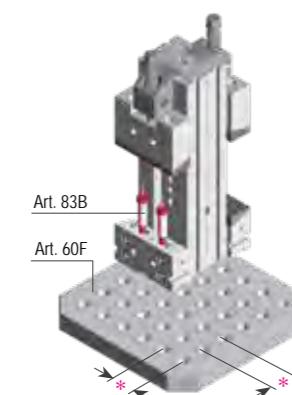
TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ NO WEAR
- ✓ QUICK CLAMPING
- ✓ MODULARITY & VERSATILITY
- ✓ HIGHEST ACCURACIES $\pm 0,02$ mm
- ✓ RIGIDITY & SAFETY
- ✓ SPACE SAVING DESIGN & HANDY

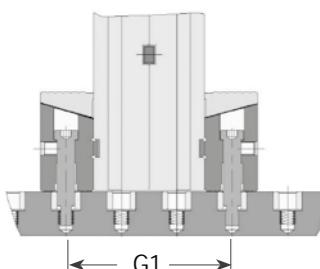
See pag. 1.4 and 1.5 (STANDARD series vises)



* Cava / T slot = 16 mm
Ancoraggio e posizionamento con staffe e chiavette
Positioning and clamping through vise clamps



* Passo / Pitch = 50 mm
Ancoraggio e posizionamento su reticolato
Grid clamping and positioning

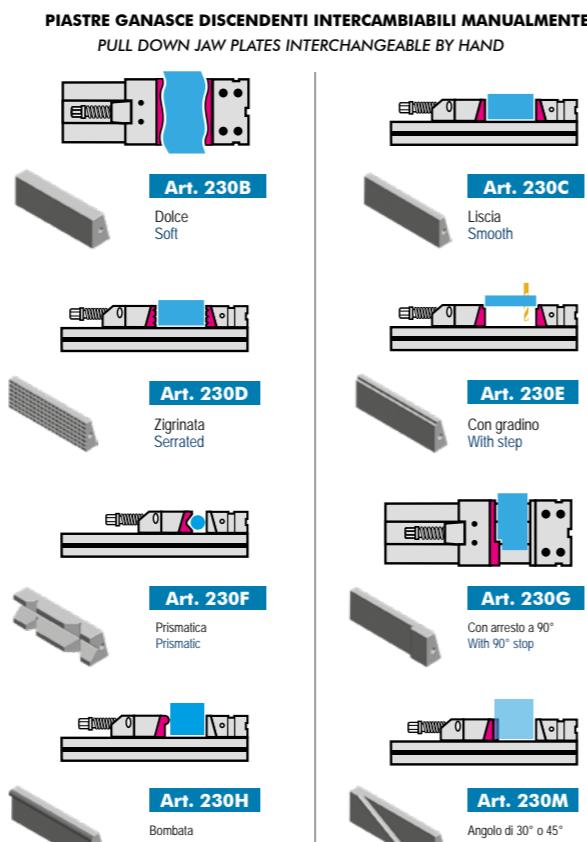


Tipo morsa Vise type	3	4	4	5
G1 mm	150	200	250	



Portapiastre / The Rack

Completo di piastre ganasce a cambio rapido a gradino Art.230E
Complete of quick change step jaw plates Art.230E
Vedi Pag. 4.22 - See Page 4.22



Montaggio Verticale

Vertical Mounting

Montaggio in verticale di due morsi StandardFLEX contrapposte su piani a reticolato 016mm. passo 50mm

Example of vertical mounting of 2 StandardFLEX vises back-to-back on grid base 016 - 50mm Pitch



Precisione / Accuracy
 $\pm 0,02$ mm



Durezza / Hardened
HRC 58±2

Le morsi GERARDI della serie Standardflex sono un'evoluzione della morsa Standard. La loro caratteristica principale è la sostituzione rapida delle piastre ganasca che avviene manualmente e senza l'ausilio di alcun utensile, questo è possibile grazie al sistema Perno-molla, che consente un diverso utilizzo della morsa in tempi ridottissimi.

Grazie al sistema a Pettine di rigatura prismatica delle piastre ganasca, risulta migliorato anche l'effetto discendente che durante la fase di serraggio, trascina il pezzo contro lo slittone garantendo anche una notevolissima precisione di riposizionamento.

The GERARDI vises of the StandardFLEX series are an evolution of the Standard vise series. Their main characteristic is the quickest jaw plate hand substitution without any tool. This is possible thanks to the new design with pin with spring which increases the standard vise versatility while the prismatic grooves allow a perfect repositioning accuracy (within microns!!!).



SCAN IT TO WATCH THE
VIDEO PRESENTATION



Dotata del geniale sistema a pettine per sostituire rapidamente la piastra ganascia discendente

Innovative Comb system for quick pull-down jaw plate change



Riconfigurazione Rapidissima

Quickest Vise Resetting

grazie alla piastra ganascia intercambiabile manualmente tramite sistema a pettine

Thanks to the quick interchangeable jaw plate through ground comb system

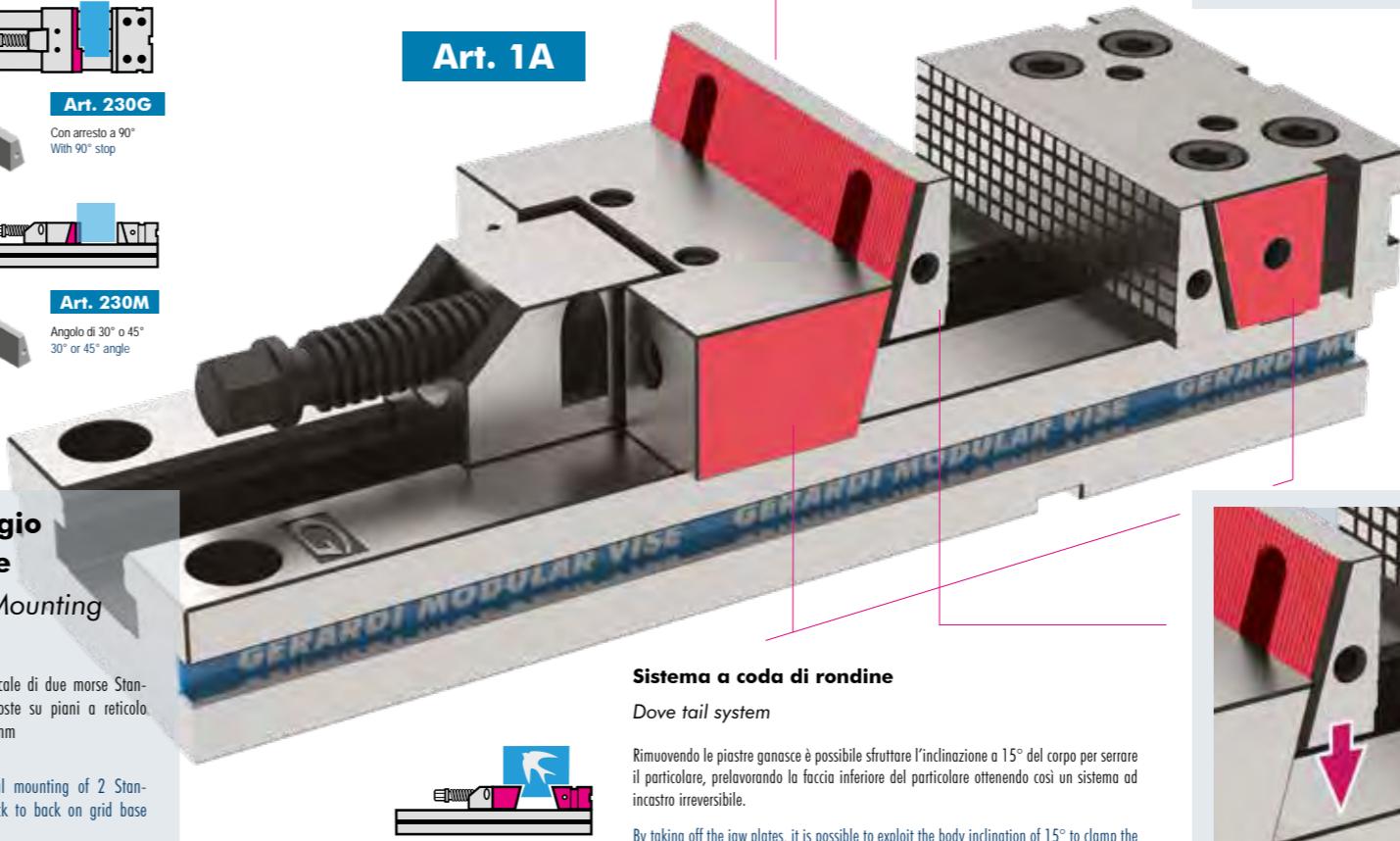


Altissima ripetibilità di posizionamento

Highest repositioning
accuracy
 $\pm 0,005$ mm

Veloce e preciso grazie alla forma rettificata del sistema a pettine

Quick and accurate jaw plate thanks the grid shape of the comb system



Sistema a coda di rondine

Dove tail system

Rimuovendo le piastre ganasca è possibile sfruttare l'inclinazione a 15° del corpo per serrare il particolare, prelavando la faccia inferiore del particolare ottenendo così un sistema ad incastro irreversibile.

By taking off the jaw plates, it is possible to exploit the body inclination of 15° to clamp the workpiece and pre-machine the lower surface thus obtaining an irreversible dovetail system.

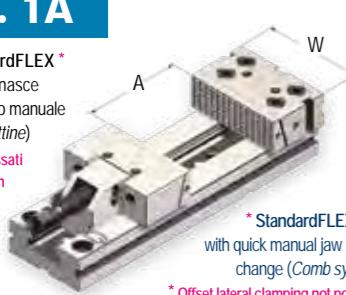


Effetto discendente Pull Down Action

Effetto discendente amplificato e migliorato e migliore protezione dai trucioli grazie al sistema a pettine

Increased and better pull down action and better protection from chips thanks to the comb system

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	1		2		3		4			
		16 kN	25 kN	30 kN							
Apertura massima / Maximum spread	A	100	150	200	300	200	300	400	500		
	W	96	121		146			171			
Art. 1A	B	28	38		48			58			
Morsa StandardFLEX *	C	35	40		50			58			
con piastre ganasce a cambio rapido manuale (Sistema a pettine)	D	270	345	420	520	455	555	655	755		
* Serraggi disassati lateralmente non possibili.	G	75	95	125			145				
* StandardFLEX vise with quick manual jaw plates change (Comb system)	kg	6.8	12.9	25.5	29	37	42	47	52		
* Offset lateral clamping not possible	Cod.	1.1A.10000	1.1A.20000	1.1A.32000	1.1A.33000	1.1A.42000	1.1A.43000	1.1A.44000	1.1A.45000		


AMPLIA LE TUE APPLICAZIONI TRAMITE GLI ACCESSORI MODULARI !

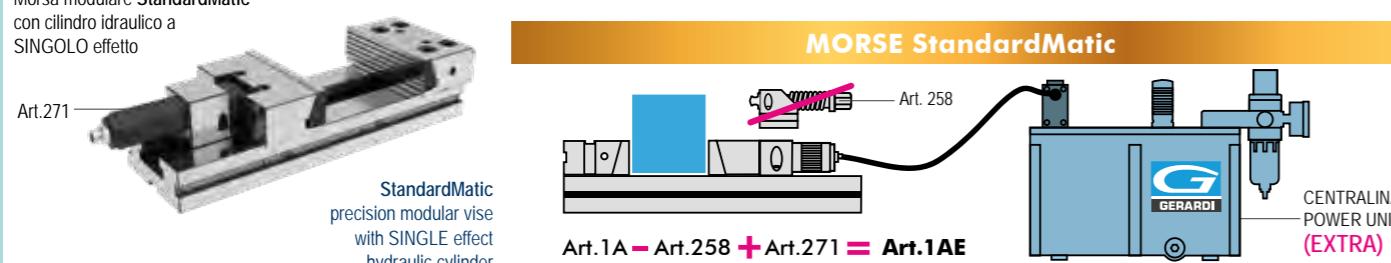
Art. 230E		Cod. 4.23.0E101 4.23.0E201 4.23.0E301 4.23.0E401
Piastra ganascia intercambiabile Interchangeable jaw plate		H 23 33 43 53
Vedi pagina 4.21 per altezze disponibili See page 4.21 for available height		H1 5 5 5 5

Art. 212		Cod. 1.21.21000 1.21.22000 1.21.23000 1.21.24000
-----------------	--	--

Art. 230B		Cod. 4.23.0B101 4.23.0B201 4.23.0B301 4.23.0B401
------------------	--	--

Art. 230F		Cod. 4.23.0F101 4.23.0F201 4.23.0F301 4.23.0F401
------------------	--	--

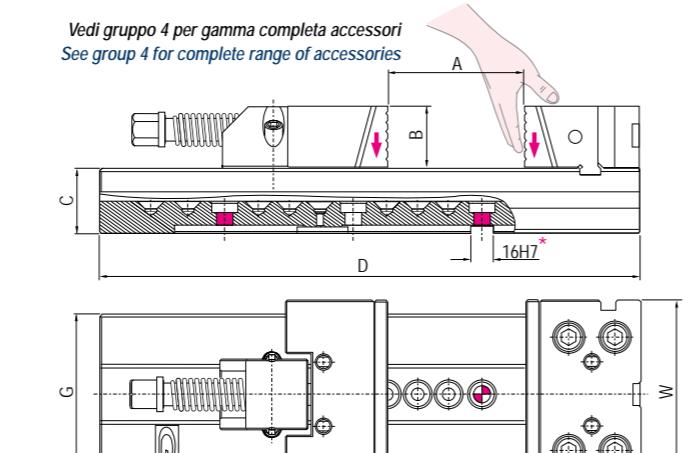
Art. 1AE		Cod. Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41
-----------------	--	---



Dotazione standard:
 ■ 1 arresto laterale Art. 370
 ■ 1 coppia di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
 ■ 2 tappi Art. 291 ■ 1 chiave a pipa Art. 375 ■ 1 chiave a "T" Art. 376
 Fori rettificati e calibrati con tolleranza F7 già inclusi nel prezzo



Standard equipment:
 ■ 1 workstop Art. 370
 ■ 1 pair of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
 ■ 2 inserts Art. 291 ■ 1 box wrench Art. 375 ■ 1 T-wrench Art. 376
 Ground calibrated holes F7 tolerance already included in the price



* Versione normale: Cave da 16H7 e fori calibrati Ø8F7 (l.1) - Ø16F7 (l.2 - 3 - 4 - 5 - 6)
 * Normal version: 16H7 slot and calibrated holes Ø8F7 (l.1) - Ø16F7 (l.2 - 3 - 4 - 5 - 6)

	5					6					40 kN		
	40 kN	200	300	400	500	600	200	300	400	500	600	700	800
A	200	300	400	500	600		200	300	400	500	600	700	800
W				196								296	
B				63								78	
C				70								78	
D	495	595	695	795	895		535	635	735	835	935	1035	1135
G			170								195		
kg	64	69	74	79	84		95	105	115	125	135	145	155
Cod.	1.1A.52000	1.1A.53000	1.1A.54000	1.1A.55000	1.1A.56000	1.1A.62000	1.1A.63000	1.1A.64000	1.1A.65000	1.1A.66000	1.1A.67000	1.1A.68000	

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

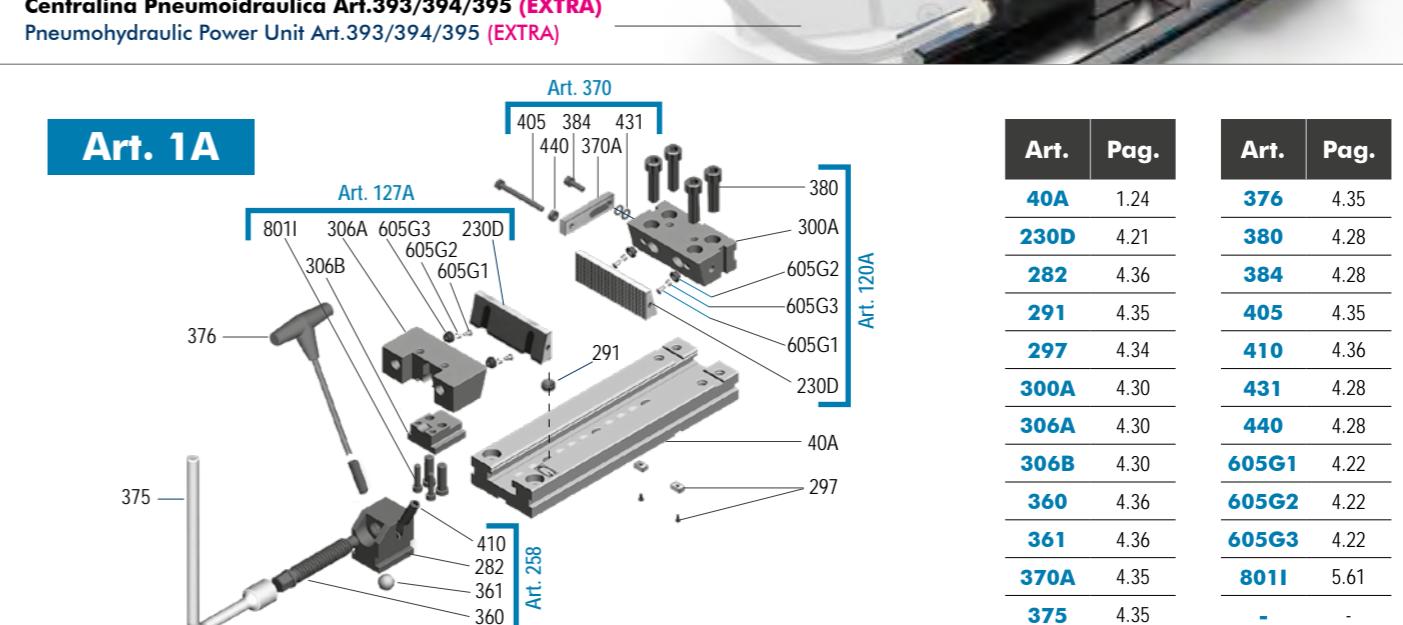
Art. 230E		4.23.0E501		4.23.0E601
		H 53		68
		H1 10		10

Art. 212		1.21.25000		1.21.26000
-----------------	--	------------	--	------------

Art. 230B		4.23.0B501		4.23.0B601
------------------	--	------------	--	------------

Art. 230F		4.23.0F501		4.23.0F601
------------------	--	------------	--	------------

Art. 1AE		Cod. Vedi pag. 4.40 - 4.41 - See pag. 4.40 - 4.41
-----------------	--	---

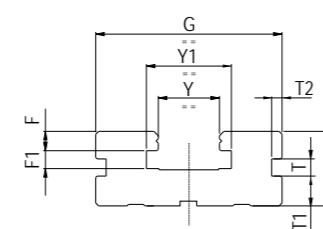
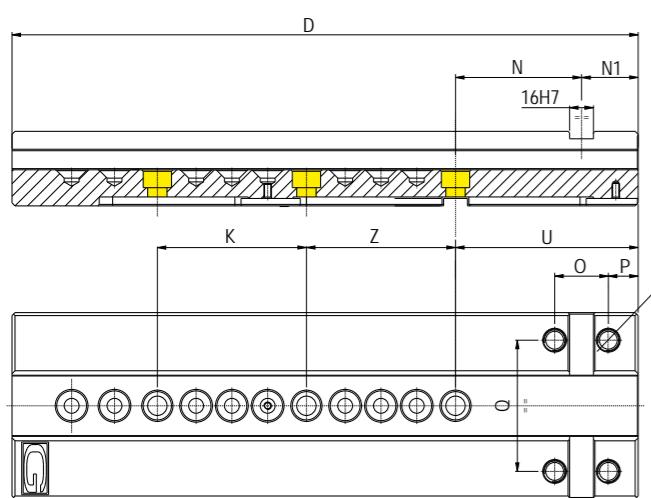


Art.	Pag.	Art.	Pag.
40A	1.24	376	4.35
230D	4.21	380	4.28
282	4.36	384	4.28
291	4.35	405	4.35
297	4.34	410	4.36
300A	4.30	411	4.28
306A	4.30	440	4.28
306B	4.30	605G1	4.22
360	4.36	605G2	4.22
361	4.36	605G3	4.22
370A	4.35	605G4	4.22
375	4.3		

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	1	2	3	4	
Tolleranza / Tolerance					
- 0,02	C	35	40	50	58
-	D	270	345	420	520
- 0,02	F	10	12	13	15
+ 0,02	F1	10	10	12	18
- 0,02	G	75	95	125	145
+ 0,02	Y	21	28	41	51
-	Y1	31	41	57	70
-	M	M10	M12	M14	M16
-	N	76	76	84,5	89
-	N1	35	35	38	40
-	O	32	32	36	36
-	P	19	19	20	22
-	Q	50	62	88	100
-	T	9,5	9,5	11,5	11,5
-	T1	15	15	20	20
-	T2	5	5	7	7
-	U	111	111	122,5	129
-	U1	111	111	122,5	129
-	K	-	-	100	100
-	Z	100	100	100	100

Art. 40

Slittone base serie STD / Vise base STD series

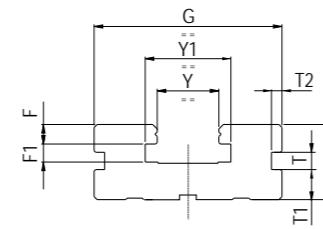
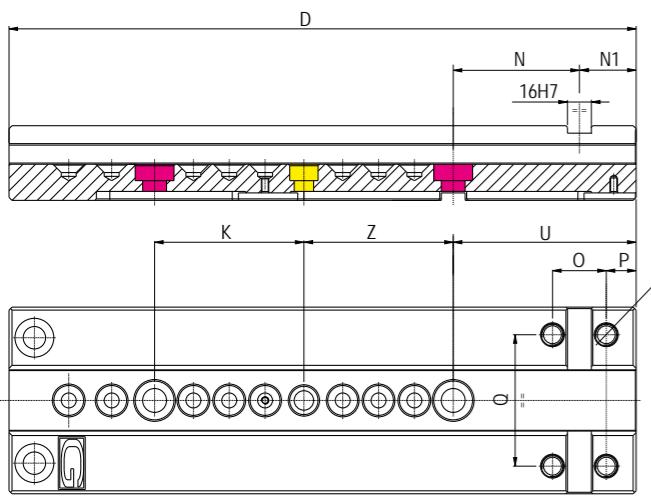


Dettaglio foro per vite TCEI / TCEI screw hole details

Type	1	2	3	4	5	6
X	4,5	5,5	12,5	12,5	17	17
Ø Y	6,5	8,5	13	13	17	17
Ø K	10,5	13,5	19	19	26	26

Art. 40A

Slittone base serie StandardFLEX / Vise base StandardFLEX series

Dettaglio foro per vite TCEI
TCEI screw hole details**TIPO 3 - TYPE 3**

Type	3
X	8
Ø Y	13
Ø K	19

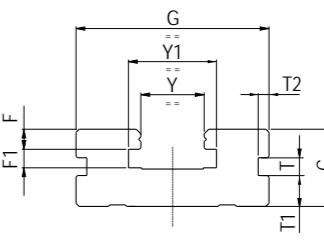
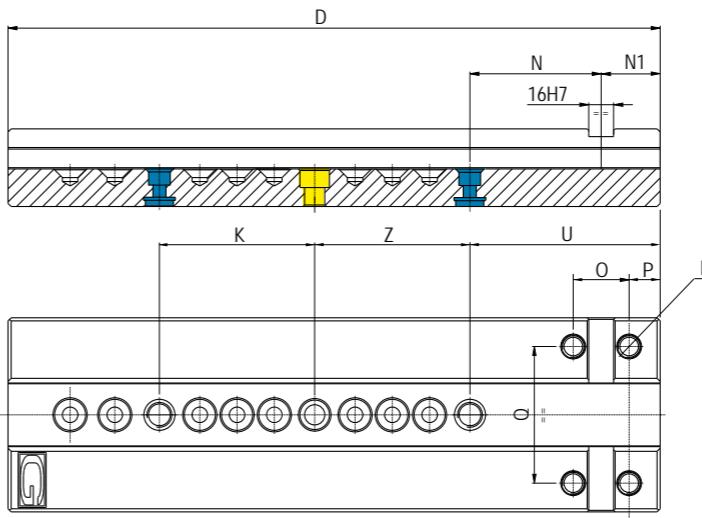
Vedi tabella TCEI Art.40 per altre tipologie
See the TCEI chart of Art.40 for all other types

Type	1	2	3	4	5	6
X	4,5	5,5	8	11		
Ø Y	8F7	16F7	16	16F7		
Ø K	13,5	21	21	25		

	5	6
C	70	78
D		535 635 735 835 935 1035 1135
F	20	20
F1	18	18
G	170	195
Y	61	71
Y1	80	91
M	M20	
N	100	107
N1	45	45
O	44	44
P	23	23
Q	120	133
T	17,5	17,5
T1	26	26
T2	10	10
U	145	152
U1	245	252
K	100	100
Z	100	100

Art. 40Z

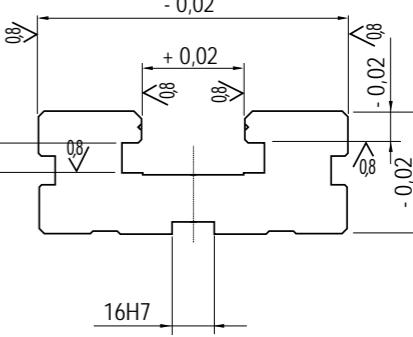
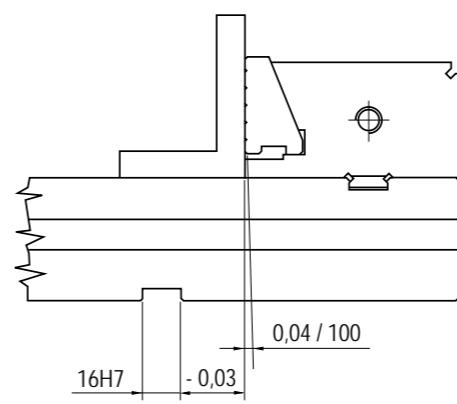
Slittone base serie ZERO POINT / Vise base ZERO POINT series



Dettaglio foro per Zero Point / Zero Point hole details

Type	1	2	3	4	5	6
X						
Ø Y						13
Ø K						20

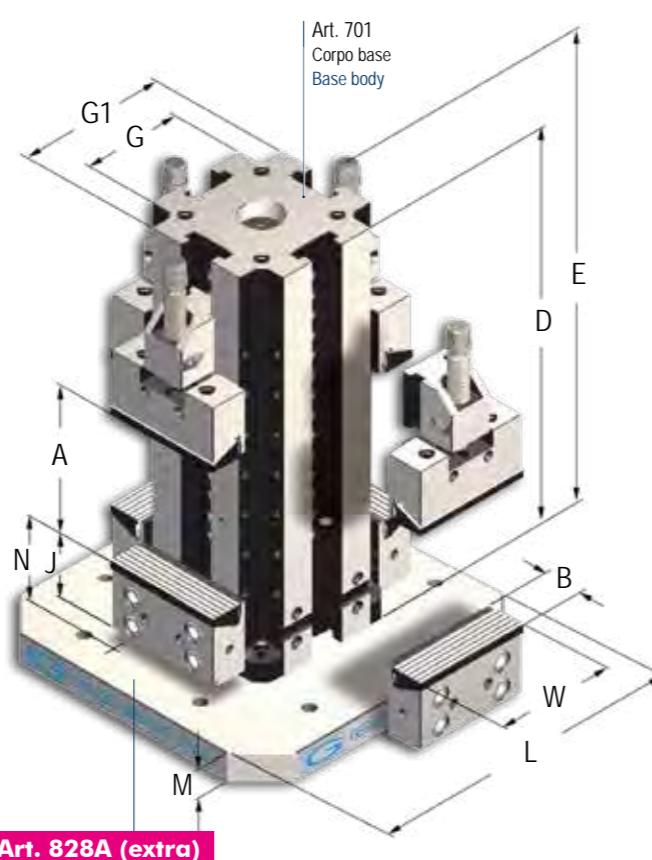
Tolleranze generiche per morse XL / XL vise generic tolerances





Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

	kN	1 16 kN	
A	80	130	
W	100		
B	30		
D	250	300	
E	300	350	
G	75		
G1	120		
J	77,9		
L	300		
M	33		
N	85		
kg	37	42	
Cod.	3.70.00801	3.70.01301	



Dotazione standard:

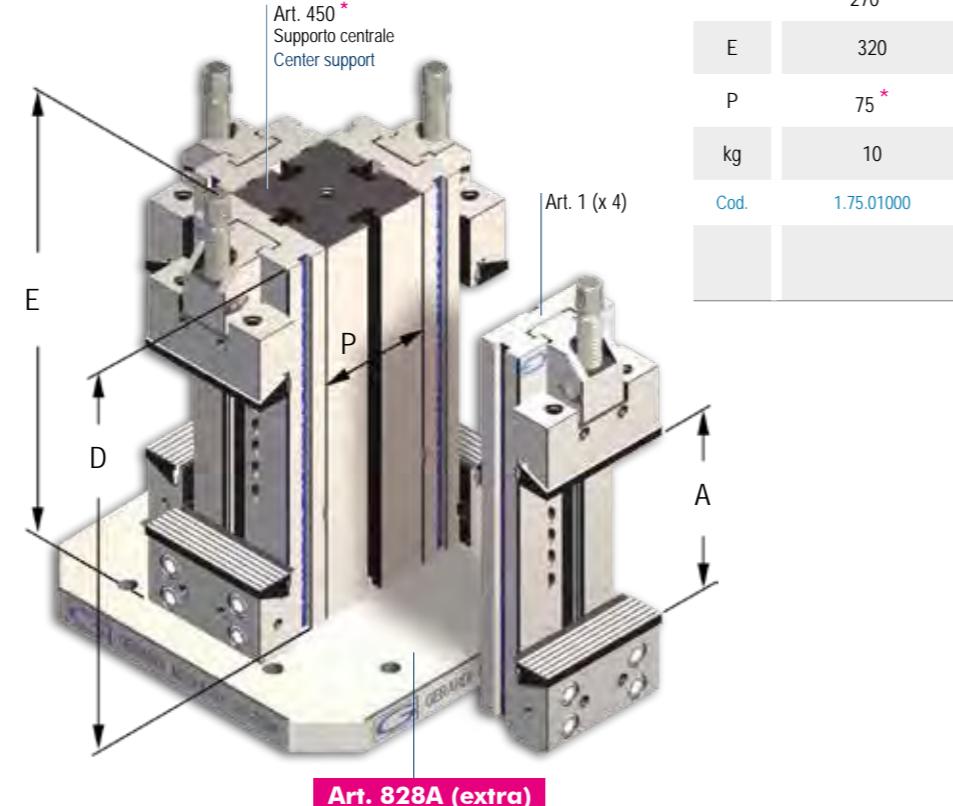
- 4 arresti laterali Art. 370
- 2 coppie di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
- 1 chiave a pipa Art. 375
- 1 chiave a "T" Art. 376

Standard equipment:

- 4 workstops Art. 370
- 2 pairs of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
- 1 box wrench Art. 375
- 1 "T"- wrench Art. 376

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

	kN	1 16 kN	
A	100		
D	270 *		
E	320		
P	75 *		
kg	10		
Cod.	1.75.01000		



Dotazione standard:

- 4 arresti laterali Art. 370
- 2 coppie di tasselli di posizionamento per cava da 16 mm Art. 297
- 1 chiave a pipa Art. 375
- 1 chiave a "T" Art. 376

Standard equipment:

- 4 workstops Art. 370
- 2 pairs of positioning key-nuts for 16 mm slot Art. 297
- 1 box wrench Art. 375
- 1 "T"- wrench Art. 376

	2 25 kN	3 30 kN		4 30 kN				5 40 kN	6 40 kN			
A	155	205		170	270	370	145	245	345	445	-	-
W	125			150			175			200	300	
B	40			50			60			-	-	
D	350	400		400	500	600	400	500	600	700	-	-
E	430	480		470	570	670	475	575	675	775	-	-
G	95			125			145			170	195	
G1	160			190			230			*	*	
J	77,9			89,4			96,9			*	*	
L	350			400			450			*	*	
M	33			38			38			-	-	
N	85			102			111			-	-	
kg	83	96		137	160	183	197	230	263	296	-	-
Cod.	3.70.01552	3.70.02052		3.70.01803	3.70.02803	3.70.03803	3.70.01454	3.70.02454	3.70.03454	3.70.04454	-	-

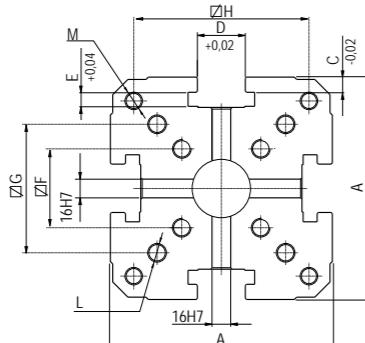
* Altre dimensioni a richiesta / Other dimensions on request

	2 25 kN	3 30 kN		4 30 kN				5 40 kN	6 40 kN				
A	150	200	300	200	300	400	500	200	300	400	300	400	500
D	345 *	420	520	455	555	655	755	495	595	695	635	735	835
E	345	450	550		455								
P	95 *		125		145			170			195		
kg	19		46		68			98			145		
Cod.	1.75.02000	1.75.03200	1.75.03300	1.75.04200	1.75.04300	1.75.04400	1.75.04500	1.75.05200	1.75.05300	1.75.05400	1.75.06300	1.75.06400	1.75.06500

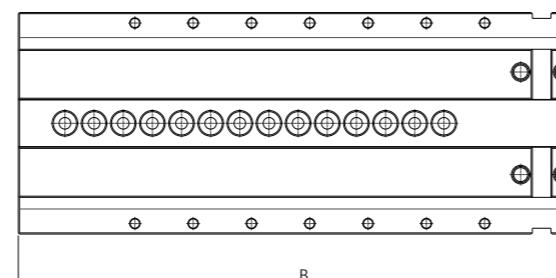
* Altre dimensioni a richiesta / Other dimensions on request

** Montaggio e allineamento ESCLUSI
Mounting and alignment EXCLUDED

Tipo (grandezza) / Type (size)



Art. 701

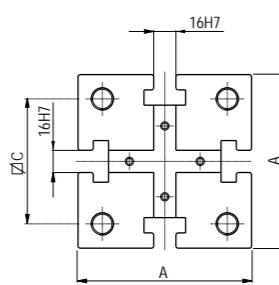


Senza alcuna dotazione
Without accessory equipment

Art. 701

Corpo slittone standard
Body for standard vise tower

Tipo (grandezza) / Type (size)



Art. 450

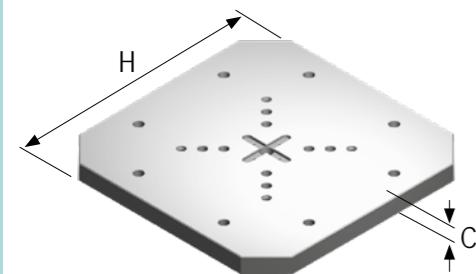


Senza alcuna dotazione
Without accessory equipment

Art. 450

Supporto centrale per montaggio morse
modulari standard in verticale. Dolce.
Center support for vertical arrangement of standard
modular vises. Soft.

Tipo (grandezza) / Type (size)



Art. 828A

STD

Piastra base per cubo-morsa personalizzata
(Bussola di centraggio Art. 852 compresa)
Head plate for vise-tower tailor made
(Centering bushing Art. 852 included)

	1	2	3	4	5	6
A	120	160	190	200	*	*
B	250	300	350	400	500	600
C	10	12	13	15	20	20
D	21	28	41	51	61	71
E	10	10	12	18	18	18
F	40	54	70	80	80	
G	70	84	110	134	134	
H	-	120	150	200	210	
L	M12	M16	M16	M20	M20	*
M	-	Ø 13	Ø 13	Ø 13	Ø 13	
kg	25	30	64	73	92	115
Cod.	1.70.10801	1.70.11301	1.70.11552	1.70.12052	1.70.11803	1.70.12803
					1.70.10803	1.70.11454
						1.70.12454
						1.70.13454
						1.70.14454
						*

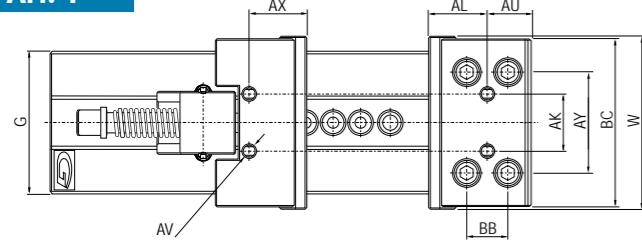
* A richiesta / On request

	1	2	3	4	5	6
A	75	95	125	145	170	195
B	270	345	420	520	495	635
C	50	60	90	110	110	*
D	M12	M16	M16	M16	M20	*
kg	10	19	46	68	98	145
Cod.	1.45.01000	1.45.02000	1.45.03420	1.45.03520	1.45.04455	1.45.04555
					1.45.04655	1.45.04755
					1.45.05495	1.45.05595
					1.45.05695	1.45.06635
						1.45.06735
						1.45.06835

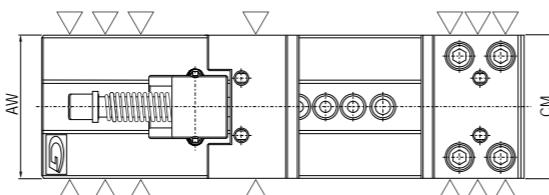
* A richiesta / On request

	1	2	3	4	5	6	7
C	33	33	38	38	38	38	38
H	300	350	400	450	500	630	800
kg	22	30	44,5	56,5	71	113	182
Cod.	1.82.8A100	1.82.8A200	1.82.8A300	1.82.8A400	1.82.8A500	1.82.8A600	1.82.8A700

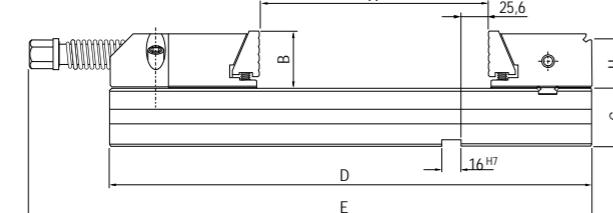
Art. 1



Art. 12



Art. 1+12



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

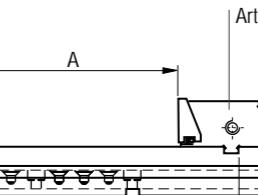
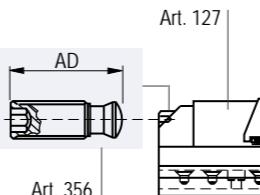
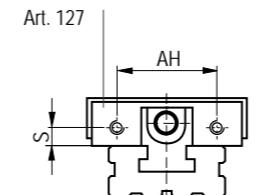
mm	1	2	3	4	5	6
----	---	---	---	---	---	---

W	100	125	150	175	200	300
A	100	150	200	300	400	500
B	30	40	50	60	65	80
C	35	40	50	58	70	78
D	270	345	420	520	455	555
E	320	425	500	600	530	630
F	225	285	370	470	385	485
G	75	95	125	145	170	195
H	23	33	43	53	53	68
I	55	70	110	160	110	165
J	34	50	70	104	70	107
K	124	174	226	326	226	326

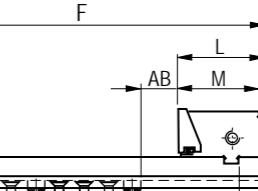
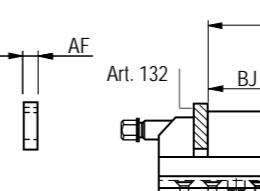
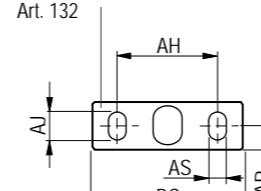
mm	1	2	3	4	5	6	Tolleranza Tolerance
L	54	77.9	89.4	96.9	113.4	120.4	- 0.04
M	72.9	72.9	84.4	91.9	108.4	115.4	- 0.04
N	10	10	12	18	18	18	+ 0.02
O	27	27	30	32	37	37	± 0.02
P	38	50	62	72.5	83	120	
R	65	80	100	118	135	158	
S	18	23	29	37.5	37.5	47.5	
T	16	20.5	27.5	36.5	34	46	
U	111	111	122.5	129	145	152	
V	76	76	84.5	89	100	107	± 0.02
W	-	-	100	100	100	100	
X	20	25	25	25	33.33	33.33	
Y	21	28	41	51	61	71	+ 0.02
Z	100	100	100	100	100	100	
AA	10	12	13	15	20	20	- 0.02
AB	25.6	25.6	25.6	25.6	25.6	25.6	+ 0.02
AC	31	41	57	70	80	90	
AD	53	73	81	101	113	135	
AF	13	18	18	18	18	18	
AG	M10	M16	M16	M20	M20		
AH	62	80	90	116	138	184	
AI	M10	M10	M12	M12	M12		
AJ	14	19	24	29	31.5	39	
AK	38	38	50	50	76	240	
AX	25,6	42,4	50,1	55,4	66,4	73,4	
AL	42,4	42,4	50,9	55,4	66,4	73,4	
AM	4,5	5,5	12,5	12,5	17	17	
AN	10	13	19	19	25	25	

mm	1	2	3	4	5	6	Tolleranza Tolerance
AO	4.5	5.5	12.5	12.5	17	17	
AP	15	15	20	20	26	26	
AQ	16	18	26	26	29	30	
AR	18	24	26	34	31	38	
AS	11	17	17	17	21	21	
AT	11	11	13	13	13	17	
AU	35.5	35.5	38.5	41.5	47	47	
AV	M8	M10	M12	M12	M16	M16	
AW	75	95	125	145	170	195	
AX	20	23	28	28	34	38	
AY	50	62	88	100	120	133	
AZ	M10	M12	M14	M16	M20	M20	
BB	32	32	36	36	44	44	
BC	96	121	146	171	196	296	
BG	28	38	48	58	63	78	
BJ	50	60	80	90	100	120	
BL	180	225	290	320	370	400	
BM	9,5	9,5	11,5	11,5	17,5	17,5	
CC	77	77	88,5	96	112	117	
CD	48	58	78	88	98	117	
CE	5	5	5	5	5	5	
CF	-	-	64	64	71	-	
CG	-	-	100	100	128	-	
CH	5,5	8	11	17	17	24	
CI	24,5	32	39	43	48	56	
CJ	12	12	13	13	18	18	
CM	75	95	125	145	170	195	

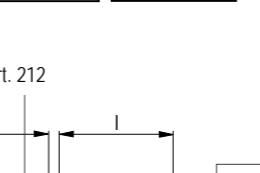
1



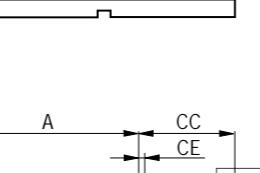
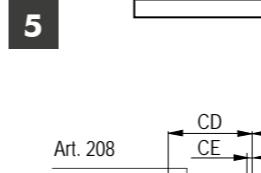
2



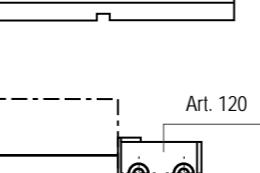
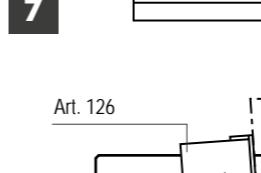
3



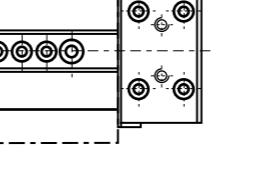
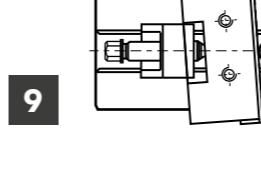
4



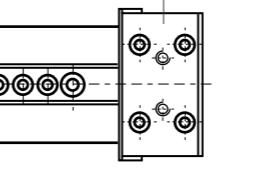
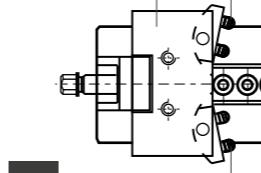
5



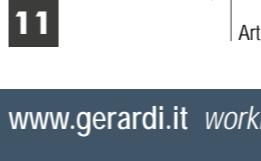
6



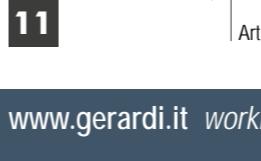
7



8



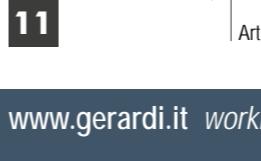
9



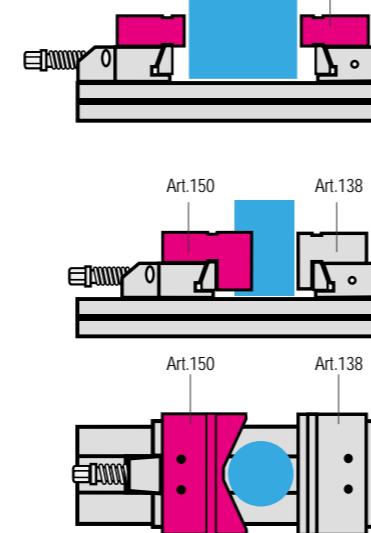
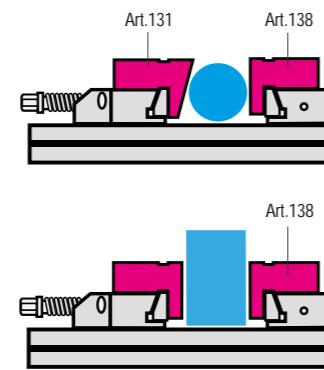
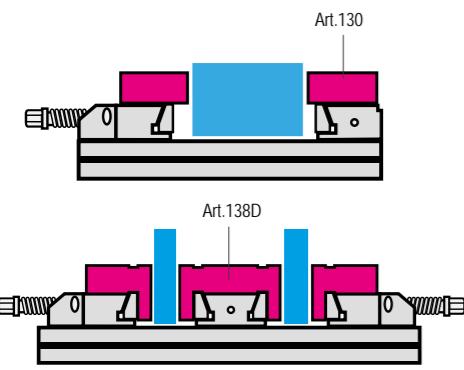
10



11



Tipo (grandezza) / Type (size)	1	2	3	4	5	6
Ganascia piana sovrapponibile fissa o mobile Straight stack-type jaw fixed or movable						
Art. 130*	Cod. Art. 130 2.13.01000	2.13.02000	2.13.03000	2.13.04000	2.13.05000	2.13.06000
Art. 130S*	Cod. Art. 130S 2.13.0S100	2.13.0S200	2.13.0S300	2.13.0S400	2.13.0S500	2.13.0S600
Extra large / Extra width * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Ganascia sovrapponibile per pezzi tondi fissa o mobile Stack-type jaw round parts fixed or movable						
Art. 131*	Cod. Art. 131 2.13.11000	2.13.12000	2.13.13000	2.13.14000	2.13.15000	2.13.16000
Art. 131S*	Cod. Art. 131A 2.13.1A100	2.13.1A200	2.13.1A300	2.13.1A400	2.13.1A500	2.13.1A600
Larghezza normale / Normal width * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Art. 131A*	Cod. Art. 131S 2.13.1S100	2.13.1S200	2.13.1S300	2.13.1S400	2.13.1S500	2.13.1S600
Art. 131AS*	Cod. Art. 131AS 2.13.1AS10	2.13.1AS20	2.13.1AS30	2.13.1AS40	2.13.1AS50	2.13.1AS60
Larghezza super ridotta / Super narrow width * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Ganascia piana sovrapponibile fissa o mobile Straight stack-type jaw fixed or movable						
Art. 136*	Cod. Art. 136 2.13.61000	2.13.62000	2.13.63000	2.13.64000	2.13.65000	2.13.66000
Art. 136S*	Cod. Art. 137 2.13.71000	2.13.72000	2.13.73000	2.13.74000	2.13.75000	2.13.76000
Larghezza normale / Normal width * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Art. 137*	Cod. Art. 136S 2.13.6S100	2.13.6S200	2.13.6S300	2.13.6S400	2.13.6S500	2.13.6S600
Art. 137S*	Cod. Art. 137S 2.13.7S100	2.13.7S200	2.13.7S300	2.13.7S400	2.13.7S500	2.13.7S600
Larghezza super ridotta / Super narrow width * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Ganascia a squadra sovrapponibile fissa o mobile Square stack-type jaw fixed or movable						
Art. 138*	Cod. Art. 138 2.13.81000	2.13.82000	2.13.83000	2.13.84000	2.13.85000	2.13.86000
Art. 138S*	Cod. Art. 139 2.13.91000	2.13.92000	2.13.93000	2.13.94000	2.13.95000	2.13.96000
Larghezza normale / Normal width * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Art. 139*	Cod. Art. 138S 2.13.8S100	2.13.8S200	2.13.8S300	2.13.8S400	2.13.8S500	2.13.8S600
Art. 139S*	Cod. Art. 139S 2.13.9S100	2.13.9S200	2.13.9S300	2.13.9S400	2.13.9S500	2.13.9S600
Larghezza super ridotta / Super narrow width * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Ganascia a squadra sovrapponibile doppia Double square jaw stack-type						
Art. 138D*	Cod. Art. 138D 2.13.8D100	2.13.8D200	2.13.8D300	2.13.8D400	2.13.8D500	2.13.8D600
Art. 138DS*	Cod. Art. 139D 2.13.9D100	2.13.9D200	2.13.9D300	2.13.9D400	2.13.9D500	2.13.9D600
Larghezza normale / Normal width * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Art. 138DS*	Cod. Art. 138DS 2.13.8DS10	2.13.8DS20	2.13.8DS30	2.13.8DS40	2.13.8DS50	2.13.8DS60
Art. 139DS*	Cod. Art. 139DS 2.13.9DS10	2.13.9DS20	2.13.9DS30	2.13.9DS40	2.13.9DS50	2.13.9DS60
Larghezza super ridotta / Super narrow width * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Ganascia prismatica sovrapponibile fissa o mobile Stack-type prismatic jaw fixed or movable						
Art. 150*	Cod. Art. 150 1.15.01000	1.15.02000	1.15.03000	1.15.04000	1.15.05000	1.15.06000
Art. 150S*	Cod. Art. 150A 1.15.0A100	1.15.0A200	1.15.0A300	1.15.0A400	1.15.0A500	1.15.0A600
Larghezza normale / Normal width * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					
Art. 150A*	Cod. Art. 150S 1.15.0S100	1.15.0S200	1.15.0S300	1.15.0S400	1.15.0S500	1.15.0S600
Art. 150AS*	Cod. Art. 150AS 1.15.0AS10	1.15.0AS20	1.15.0AS30	1.15.0AS40	1.15.0AS50	1.15.0AS60
Larghezza super ridotta / Super narrow width * Viti per fissaggio a richiesta Fixing screws on request	Cad / Each					

Versione "S" in acciaio lavorabile / "S" type in soft steel
Esempi applicativi - Application examples:


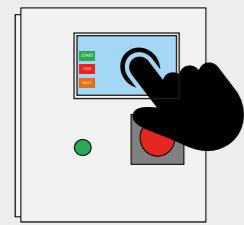
Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	mm	1	2	3	4	5	6
Art. 130 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft	C	32	42	52	62	67	82
Art. 136/137 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft	D	84	84	105	130	130	150
Art. 138/139 Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft	E	80	88	105	110	130	135
Art. 138D/139D Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft	F	57	70	90	110	128	150
Art. 131/131A Temprate o in acciaio lavorabile Hardened or soft	G	110	110	162	171	192,8	190
Art. 131 Ø2 min	H	95	95	123	136	170	206
Art. 131 Ø2 max	I	84	120	120	140	175	206
Art. 150 Ø1 min	BD	32	42	52	62	72	82
Art. 150 Ø1 max	BF	80	84	105	120	128	135
Art. 150 Ø2 min	BY	200	250	300	350	400	600
Art. 150 Ø2 max	P	96	121	146	171	196	296
Art. 150 Ø3 min	R	60	78	90	110	128	150
Art. 150 Ø3 max	W	74	94	124	144	169	194
Art. 150 Ø4 min	Q	30	30	30	30	30	30
Art. 150 Ø4 max	Q	33	43	49	60	70	72,5
Art. 150 Ø5 min	Q	89	111	244	274	375,5	536
Art. 150 Ø5 max	Q	100	130	160	180	220	
Art. 150 Ø6 min	Q	111	144	244	274	375,5	
Art. 150 Ø6 max	Q	130	160	180	220		
Art. 150 Ø7 min	Q	144	169	244	274	375,5	
Art. 150 Ø7 max	Q	160	180	220			
Art. 150 Ø8 min	Q	169	194	244	274	375,5	
Art. 150 Ø8 max	Q	180	220				
Art. 150 Ø9 min	Q	194	244	375,5			
Art. 150 Ø9 max	Q	220					
Art. 150 Ø10 min	Q						
Art. 150 Ø10 max	Q						

DIVISORE AUTOMATICO DPG 250

AUTOMATIC DIVIDING HEAD DPG 250

Divisore automatico
Automatic dividing head

DPG 250

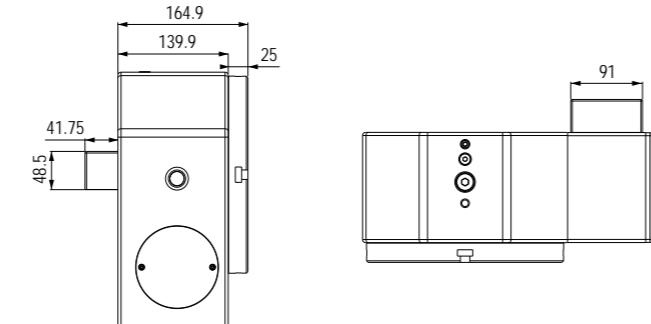
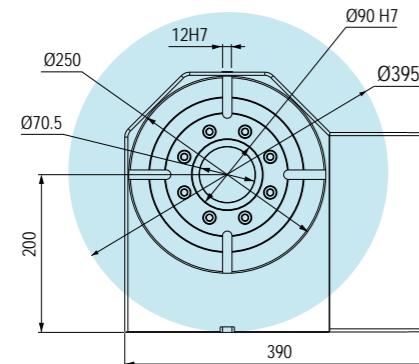


PROGRAMMAZIONE TOUCH SCREEN
FACILE ED INTUITIVA O TRAMITE COLLEGAMENTO
DIRETTO AL CNC

EASY AND INTUITIVE TOUCH SCREEN
PROGRAMMING OR THROUGH DIRECT
CONNECTION TO THE CNC

- Installazione semplice (alimentazione 220V)
 - Corona in bronzo speciale
 - Controsupporto semplice
 - Vite senza fine in acciaio temprato e rettificato
 - Vite e corona in bagno d'olio
 - Cuscinetti a vite precaricati
 - Cuscinetto anteriore a rulli incrociati sovradimensionato
 - Recupero gioco con avvicinamento assiale
 - Completa tenuta stagna ai liquidi con possibilità di pressurizzazione
 - Possibilità di montare motori di tutte le marche
 - Dimensioni esterne contenute
 - Finestra di controlli liquidi e condensa
 - Lavorazione in posizionamento a 360°
-
- Easy installation (220V)
 - Special bronze crown
 - Simple tailstock
 - Worm screw in hardened ground steel
 - Bath lubrication Screw and Crown
 - Pre-loaded screw bearings
 - Over-dimensioned crossed-roller front bearing
 - Play recover with axial approach
 - Watertight seal with possibility of pressurization
 - Possibility to mount motors of all brands
 - Reduced external dimensions
 - Condensation and liquid control window
 - 360° work positioning

DPG 250



Dati tecnici
Technical Data

Diametro del divisore Dividing head diameter	250 mm
Diametro del foro passante Clearance hole diameter	70,5 mm
Altezza punte Center height	200 mm
Dimensione della scanalatura a T T-Slot width	12 mm
Sistema di bloccaggio Clamping system	Idraulico Hydraulic
Forza frenante Clamping torque	3000 Nm
Motore Servo motor	3000 Max.g/min
Minimo incremento Minimum increment	0,002
Velocità di rotazione Rotation speed	33,3 Giri/min
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	1/90
Rapporti vite/motore Speed reduction ratio (screw/motor)	1/180
Precisione Indexing accuracy	±10 Sec.
Ripetibilità Repeatability	4 Sec.
Max. carico di lavoro sul divisore Max. allowable work weight on the dividing head	Verticale Vertical Kg.550 Orizzontale Horizontal Kg.1500
Max. carico di spinta applicabile sul divisore Max. allowable tool load on the dividing head	N 25000 FxL Nm 1000 FxL Nm 2200
Rapporti vite/corona Speed reduction ratio (screw/gear)	Verticale Vertical 10,5 Kg. m ²
Coppia in lavoro Driving torque	Corona dentata Worm gear 698 Nm
Kg	110
Cod.	8.DPG2500

Tipo (grandezza) / Type (size) Montaggio / Mounting	1 Double	2 Double	3 Double	4 Double					
				200	300	200	300	400	500
Apertura massima / Maximum spread	A	100	150	200	300	200	300	400	500
Divisore Gerardi PG250 con morse STD per il serraggio di particolari di tutte le forme e dimensioni.	W	96	121	146				171	
	B	28	38	48				58	
	C	35	40	50				58	
	D	270	345	420	520	455	555	655	755
	G	75	95	125				145	
	kg	7,3	13,2	26,2	29,7	37,9	43	48,1	53,2
	Cod.	1.DPG25000	1.DPG25010	1.DPG25020	1.DPG25030	1.DPG25040	1.DPG25050	1.DPG25060	1.DPG25070



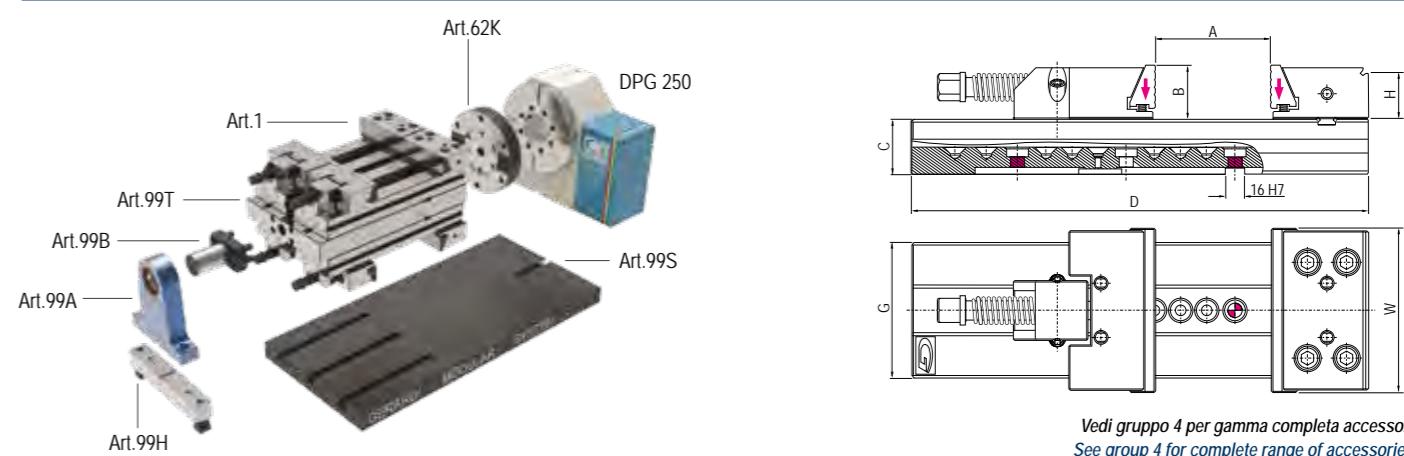
Nel caso si disponga di un proprio divisore, il prezzo dell'attrezzatura potrebbe subire variazioni
In case you already have a diverger, the price may be revised

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !

Art. 99A	Cod.	7.99.A1000
Supporto Support		
Art. 99B	Cod.	1.99.B1000
Perno di centraggio completo di sistema d'allineamento Horizontal centering pin with alignment system		
Art. 99H	Cod.	1.99.H1000
Distanziale per supporto Spacer support		
Art. 62K DPG 250	Cod.	1.62.KDPG25
Piastra di interfaccia per cubo STD completa di sistema d'allineamento Connecting plate with alignment system for STD		
Art. 99T	Cod.	1.99.T1000 1.99.T2000 1.99.T3200 1.99.T3300 1.99.T4200 1.99.T4300 1.99.T4500
Sovratavola per divisore Head-plate for dividing head		
Art. 99S	Dimensioni B mm Dimension B mm	A C Kg Cod.
Piastra base con cave Piani rettificati Base plate with slot Faces ground	600 750 900 1100	400 50 94 7.99.S060S 400 50 117 7.99.S075S 400 50 141 7.99.S090S 400 50 172 7.99.S110S

Cave o fori calibrati su richiesta
Slot or calibrated holes on request

Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm



Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

DIVISORE MECCANICO DIVIGER 205

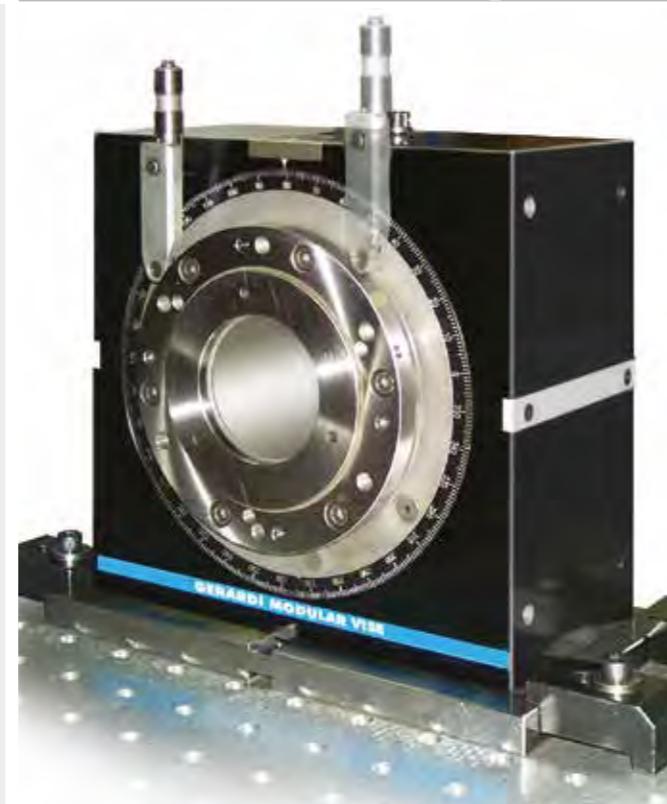
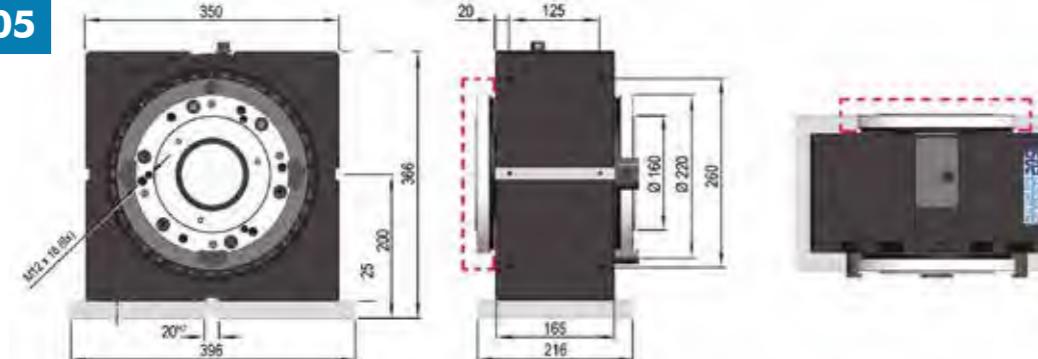
MECHANICAL DIVIDING HEAD DIVIGER 205

Divisore automatico
Automatic dividing head
DIVIGER 205
Dati tecnici
Technical Data

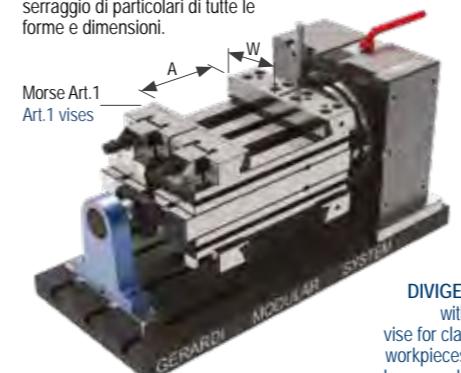
Diametro del divisore Dividing head diameter	220 mm
Diametro del foro passante Clearance hole diameter	85 mm
Altezza centrale Center height	200 mm
Dimensione della scanalatura a T T-Slot width	-
Sistema di bloccaggio Clamping system	Meccanico Mechanical
Minimo incremento Minimum increment	1°
Precisione Indexing accuracy	±10 Sec.
Coppia in lavoro Driving torque	3000 Nm
Kg	93
Cod.	7.66.73000

DIVISORE MECCANICO, SENZA CAVI O IDRAULICA,
PER MACCHINE A CNC
MECHANICAL DIVIDING HEAD, WITHOUT ELECTRICAL CABLES
OR HYDRAULIC, FOR CNC MILLING MACHINE

- Maggiore efficienza nella lavorazione su più lati
- Completamente autonomo dalla macchina
- Elevato momento torcente
- Divisione manuale o automatica tramite mandrino macchina
- 360 posizioni
- Serraggio simultaneo di due particolari grazie alla doppia flangia
- lavorazione su 5 facce senza contropunta
- Lavorazione a barra grazie al mandrino cavo
- Utilizzabile orizzontalmente o verticalmente
- Cambio tramite serraggio a cuneo
- Cost-effective on multiple-sides machining
- Machine independent
- High holding torque
- Dividing manually or automatically using the machine spindle
- 360 x 1° division
- Simultaneous clamping of 2 workpieces thanks to the dual flange
- 5 faces machining without counter-holder
- Bar machining due to hollow spindle
- To be used horizontally or vertically
- Quick change through wedge clamping

**DIVIGER 205**

Tipo (grandezza) / Type (size)	1 Double	2 Double	3 Double			4 Double		
			200	300	200	300	400	500
Apertura massima / Maximum spread	A	100	150	200	300	200	300	400
DIVIGER 205 con morse STD per il serraggio di particolari di tutte le forme e dimensioni.	W	96	121	146			171	
	B	28	38	48			58	
	C	35	40	50			58	
	D	270	345	420	520	455	555	655
	G	75	95	125			145	
	Cod.	1.DI.V20500	1.DI.V20510	1.DI.V20520	1.DI.V20530	1.DI.V20540	1.DI.V20550	1.DI.V20560
								1.DI.V20570


Nel caso si disponga di un proprio divisore, il prezzo dell'attrezzatura potrebbe subire variazioni
In case you already have a diviger, the price may be revised

UPGRADE YOUR VISE APPLICATIONS THROUGH MODULAR ACCESSORIES !
Art. 99A

Cod. 7.99.A1000

Art. 99B

Cod. 1.99.B1000

Art. 99H
Distanziale per supporto
Spacer support

Cod. 1.99.H1000

Art. 62K
DIVIGER 205
Piastra di interfaccia per cubo STD
completa di sistema d'allineamento
Connecting plate with alignment system for STD

Cod. 1.62.KDPG25

Art. 99T
Sovratavola per divisore
Head-plate for dividing head

Cod. 1.99.T1000 1.99.T2000 1.99.T3200 1.99.T3300 1.99.T4200 1.99.T4300 1.99.T4500

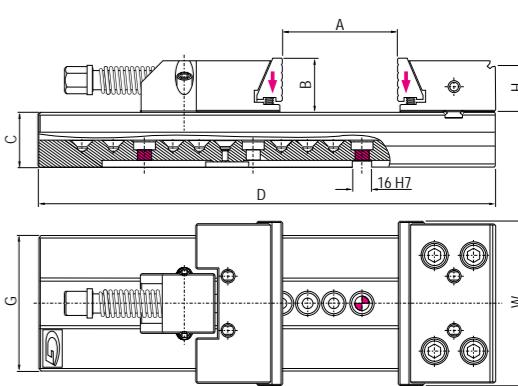
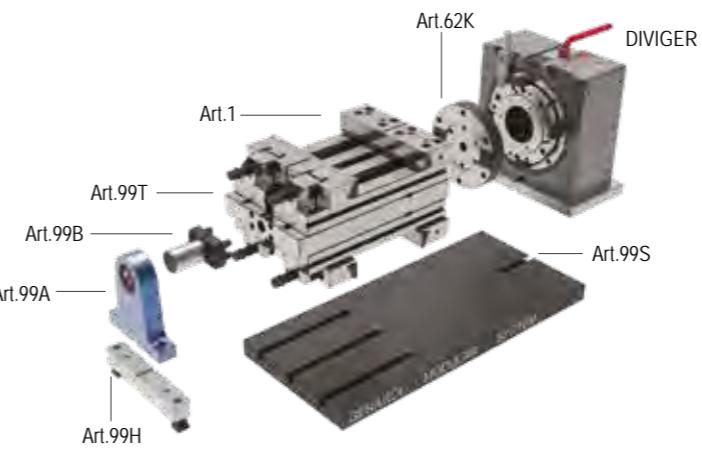
Art. 99S
Piastra base con cave
Piani rettificati
Base plate with slot
Faces ground

Dimensioni B mm
Dimension B mm

	A	C	Kg	Cod.
600	400	50	94	7.99.S060S
750	400	50	117	7.99.S075S
900	400	50	141	7.99.S090S
1100	400	50	172	7.99.S110S

Cave o fori calibrati su richiesta
Slot or calibrated holes on request

Disponibili quote "B" a step di 50mm - Available dimension "B" in steps of 50mm

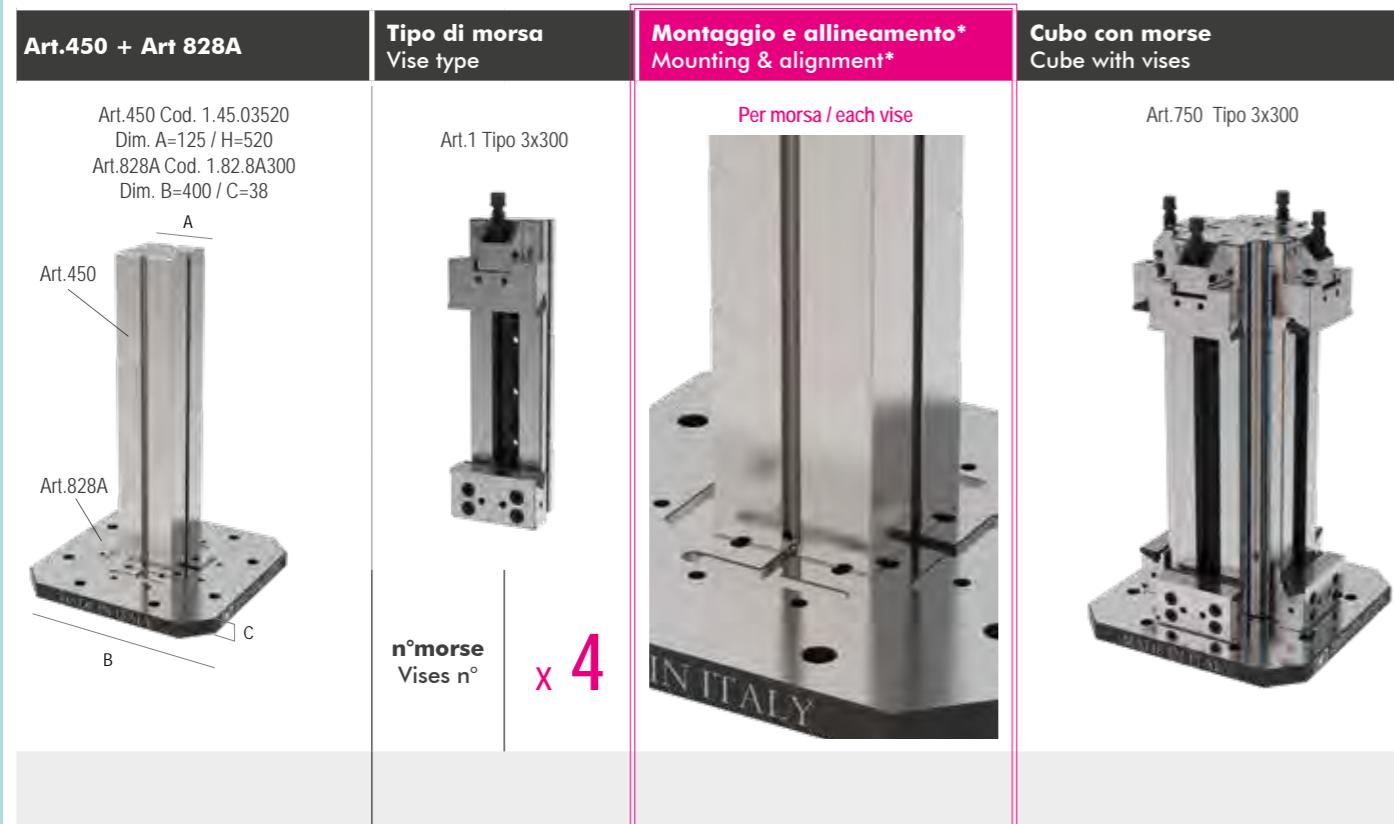

Vedi gruppo 4 per gamma completa accessori
See group 4 for complete range of accessories

PREDISPOSIZIONE e MONTAGGIO MORSE su CUBI LAVORATI TOMBSTONES SET-UP and VISES MOUNTING on MACHINED TOMBSTONES



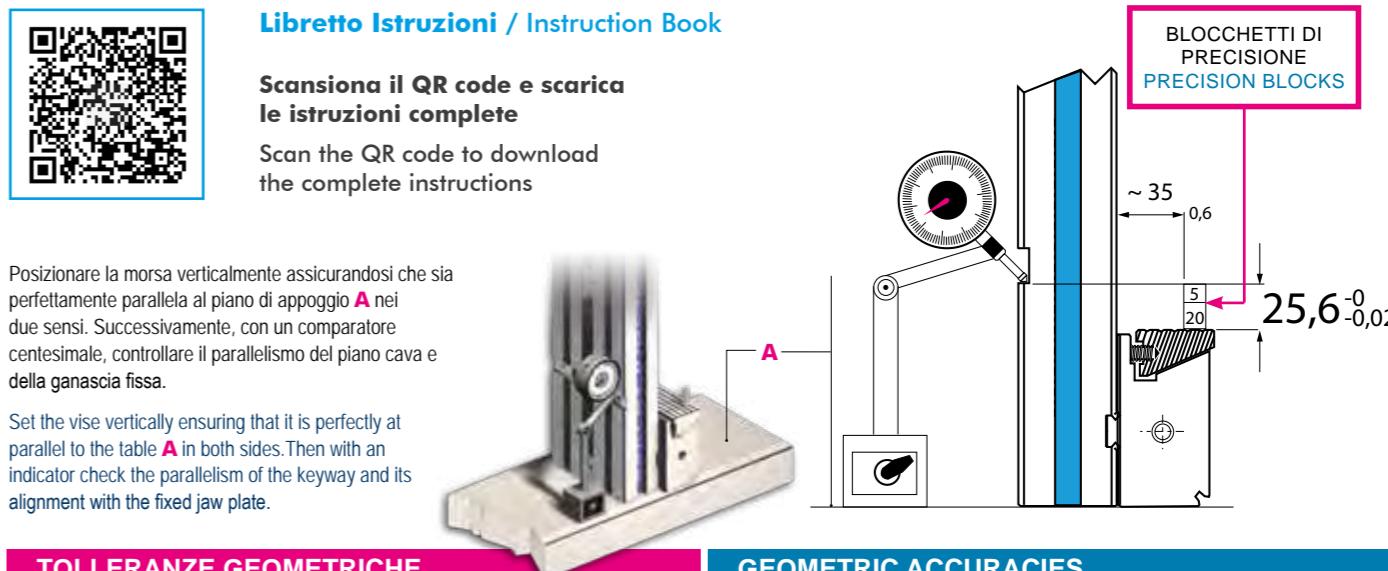
* Predisposizione 4 facce, montaggio ed allineamento Morse incluso di viti, chiavette, staffe e quant'altro necessario.
4 Faces set-up, vises mounting including screws, keyways, holding clamps and all the necessary equipment.

MONTAGGIO MORSE in VERTICALE su SUPPORTO CENTRALE VISE VERTICAL MOUNTING on CENTRAL SUPPORT



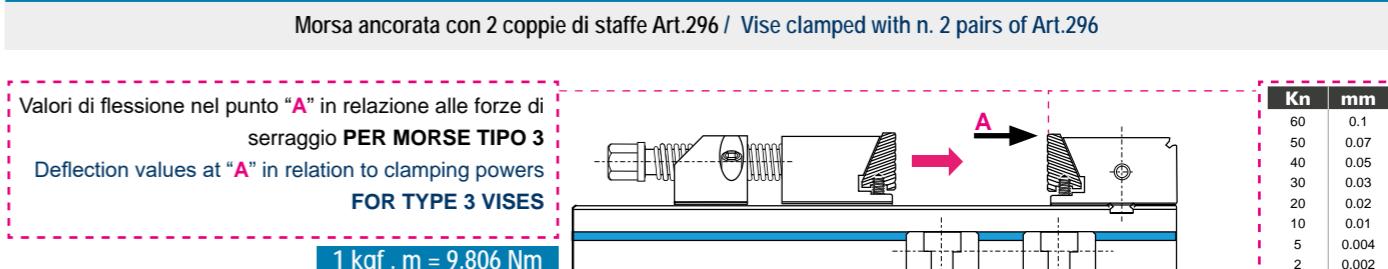
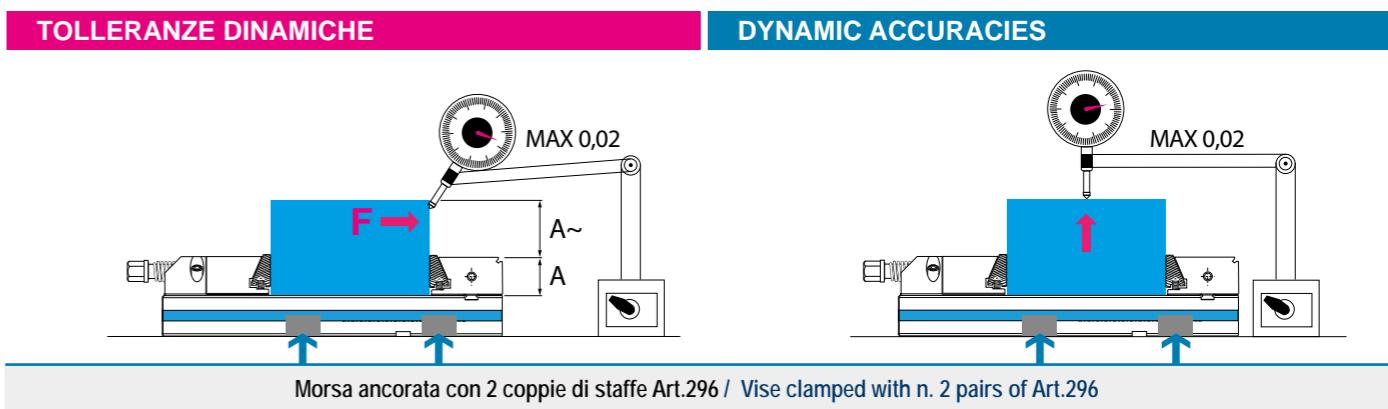
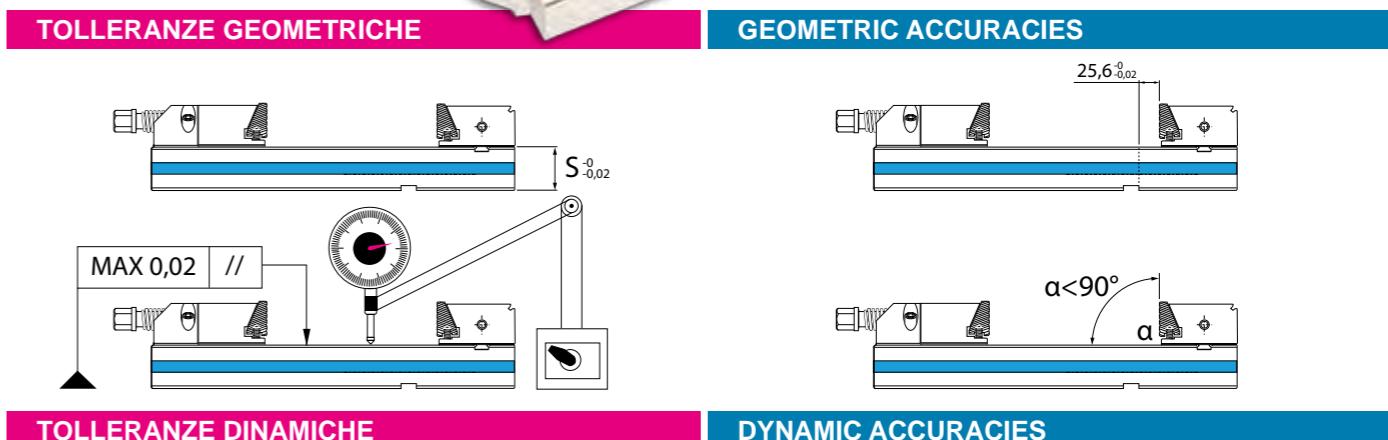
* Montaggio e allineamento 4 morsa incluso di viti, chiavette, staffe e quant'altro necessario.
4 vises mounting and alignment includes screws, keyways, holding clamps and all the necessary equipment.

CONTROLLO ALLINEAMENTO TRA CAVA TRASVERSALE E GANASCIA FISSA ALIGNEMENT BETWEEN THE CROSS KEYWAY AND THE FIXED JAW PLATE



Posizionare la morsa verticalmente assicurandosi che sia perfettamente parallela al piano di appoggio A nei due sensi. Successivamente, con un comparatore centesimale, controllare il parallelismo del piano cava e della ganascia fissa.

Set the vise vertically ensuring that it is perfectly at parallel to the table A in both sides. Then with an indicator check the parallelism of the keyway and its alignment with the fixed jaw plate.



Il sistema consigliato per l'ancoraggio della morsa sulla tavola macchina è tramite STAFFE Art.296. (Fig.1)
E' possibile ancorare la morsa tramite viti centrali, ma in questo caso la quota X potrebbe flettere e compromettere lo scorrimento della ganascia mobile. (Fig.2)
Nella tabella seguente sono riportati i valori di coppia massima applicabile mediante chiave dinamometrica
We recommend to fix the vises to the machine table using clamps Art. 296. (Fig. 1) The vise can be also fixed by means of central screws, but, this way, the X quota may suffer a bending and compromise the sliding of the movable jaws. (Fig. 2)
In the following table you can find the maximum torque values applicable through torque wrench.

Type	1	2	3	4	5	6
Torque Nm	18	40	140	140	250	250

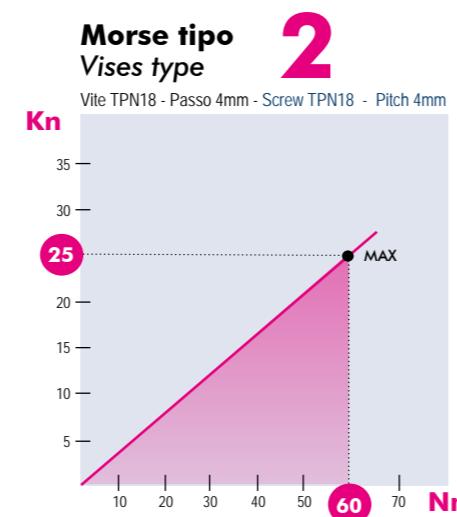
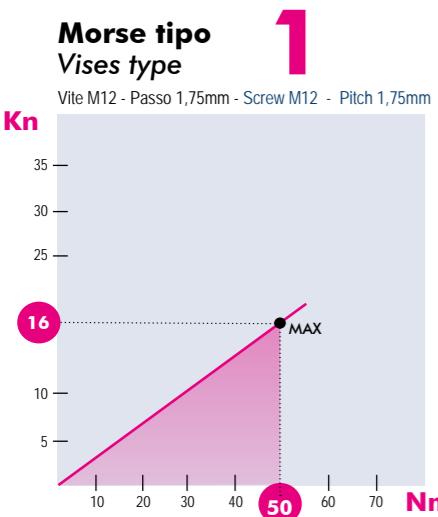
Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

Standard / StandardFLEX

Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica

Mechanical clamping diagrams with torque wrench

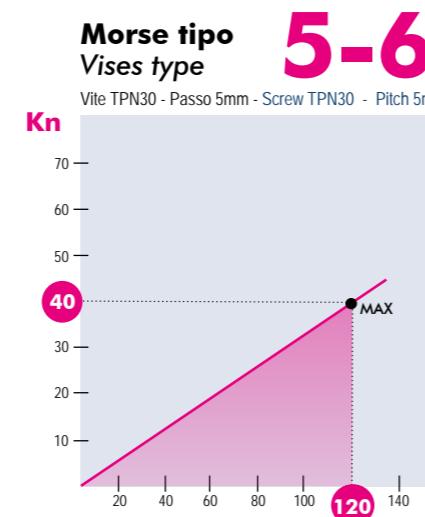
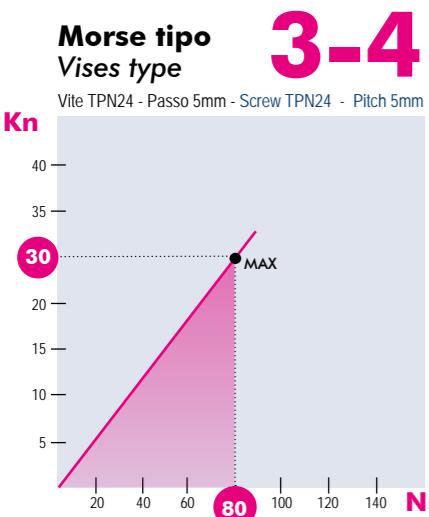
Art. 1 / 1A / 700



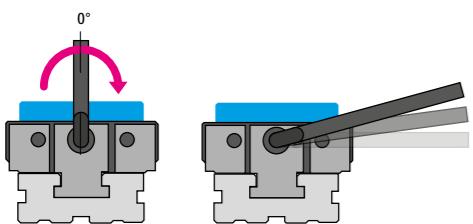
Art. 357

Gruppi di serraggio meccanici (Art. 258 e simili) / Mechanical clamping devices (Art. 258 and similar)

I diagrammi seguenti consentono di determinare le forze di serraggio ottenibili con le morse di varia grandezza (da 1 a 6), in funzione del momento applicato
The following diagrams give the clamping force that can be obtained with each vise type (size 1 to 6) depending on the torque



Art. 357



Serrare il pezzo agendo sulla vite di spinta con la chiave in dotazione senza utilizzare tubi o martelli.
Attenzione: nel serraggio basta 1/4 di giro della chiave dal momento in cui la ganascia tocca il particolare.

Clamp the workpiece turning clockwise the main spindle through the box wrench without using tubes or hammers. Attention: for the right clamping operation 1/4 of a turn of the box wrench is enough

Type (Size)	1	2	3	4	5	6
Kn	12	26	36	46	50	50

Valori indicativi Kn raggiunte a 90°
Kn indicative values at 90°

NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffaggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a ± 10%. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico.
Some factors as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a ± 10% range. For optimum operation do not exceed chart values.



Morse e Cubi / Vises & Vise Towers

Morse / Vises

OK series

Morse di precisione per rettifica!

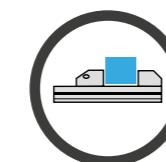
Highest accuracy vises for grinding operations!

CARATTERISTICHE & VANTAGGI

- ✓ SUPERFICI RETTIFICATE, TEMPRATE E LAPPATE
- ✓ ORTOGONALITÀ E PARALLELISMO 0,003mm / 100mm
- ✓ IDEALI PER OPERAZIONI DI CONTROLLO, RETTIFICA, ELETROEROSIONE E FRESATURA

TECHNICAL FEATURES & ADVANTAGES

- ✓ ALL CASE HARDENED AND HARDENED HRC 60 STEEL
- ✓ SQUARENESS AND PARALLELISM: 0.003mm / 100mm
- ✓ IDEAL FOR GRINDING E.D.M MACHINE AND FOR MILLING OPERATIONS ALSO FOR CHECKING AND CONTROL



Per le esigenze più impegnative nelle lavorazioni con ristrette tolleranze

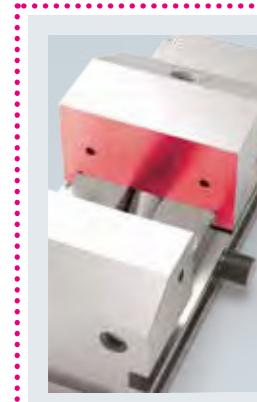
For the highest accuracy machining operations



Rigidità e Sicurezza Rigidity and Safety

La ganascia fissa e la base delle morse OK sono integrali e costruite in corpo unico per garantire una maggiore rigidità e nessuna flessione durante le lavorazioni.

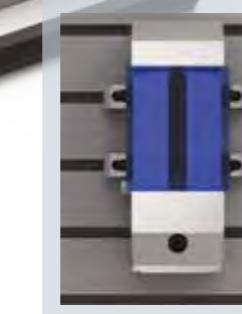
The fixed jaw and the base of the OK vises are built in one solid pieces in order to guarantee higher rigidity & no bendings during the machinings.



Guide esterne External Guides

A differenza della guida centrale che consente un importante oscillazione della ganascia, la guida esterna garantisce uno scorrimento più lineare e preciso, garantendo così il parallelismo dei piani delle ganasce fissa e mobile.

Differently from the central guide that allows a significant jaw tilting, the external guide grants a linear and accurate sliding thus ensuring the parallelism of the fixed and movable jaws surfaces.



Fissaggio morse OK Fixing OK vise

La morse viene bloccata sulla tavola macchina grazie a due copie di staffe di fissaggio complete di vite e tassello a "T"

The OK vise is clamped on the machine table by two pairs of holding clamps complete of screw and "T" nut

Precisione / Accuracy
 $\pm 0,005\text{mm}$

HRC
Durezza / Hardened
HRC 60

Staffe d'ancoraggio / Vise holding clamps

NEW
2021

OK Series

Coppia staffe di fissaggio Art.666O, complete di vite e dado a "T"

Pair of vise holding clamps Art.666O complete of screw and "T" nuts

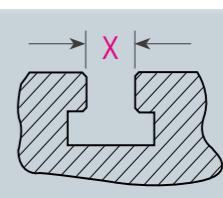
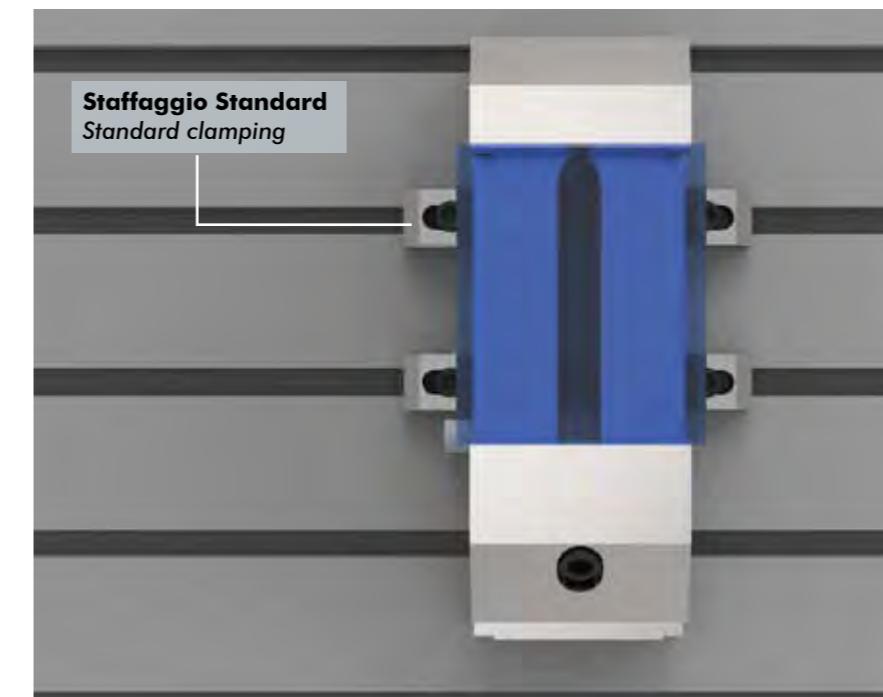


Esempio d'ordine per morsa tipo 3 su macchina con cave a T da 18mm: Art.666O T.3 X=18mm*

Oppure con codice: 7.66.6O300*

Order example for Type 3 vise on machine with 18mm T-slots: Art.666O T.3 X=18mm*

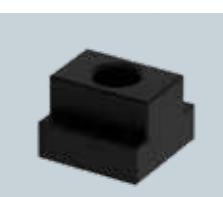
Also with code: 7.66.6O300*



Cava a T T Slot

Specificare sempre la cava della vostra macchina

Always specify the machine T-slot dimension



Art.287 (Pag.4.34)* Dadi a T - T Nuts

Per fissaggio morse alle cave a T della macchina

For vise clamping on the machine T-slots



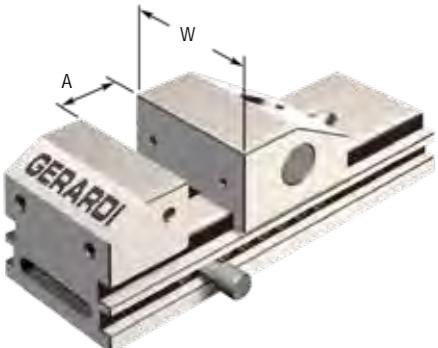
Art.666O

Consigliate 2 copie di staffe Art.666O per ogni morse

Suggested 2 pairs of holding clamps Art.666O for each vise

Tipo (grandezza) morse Vise type (size)	0	1	2	3	4 - 5 - 6	7	8
Art. 666O Coppia di staffe Holding clamps pair	T0	T1	T2	T3	T4	T7	T8
Staffe completamente lavorabile Completely machineable clamp	B	8,5	15,4	19,6	23,4	27,5	37
Art. 666O	C	3	5	6	8	9,5	10
	H	14	25	30	30	30	40
	J	1	1,2	1,2	1,2	1,2	1
	T	3	8	10	12	14	24
	Cod.	7.66.6O000	7.66.6O100	7.66.6O200	7.66.6O300	7.66.6O400/ 500/600	7.66.6O700
							7.66.6O800

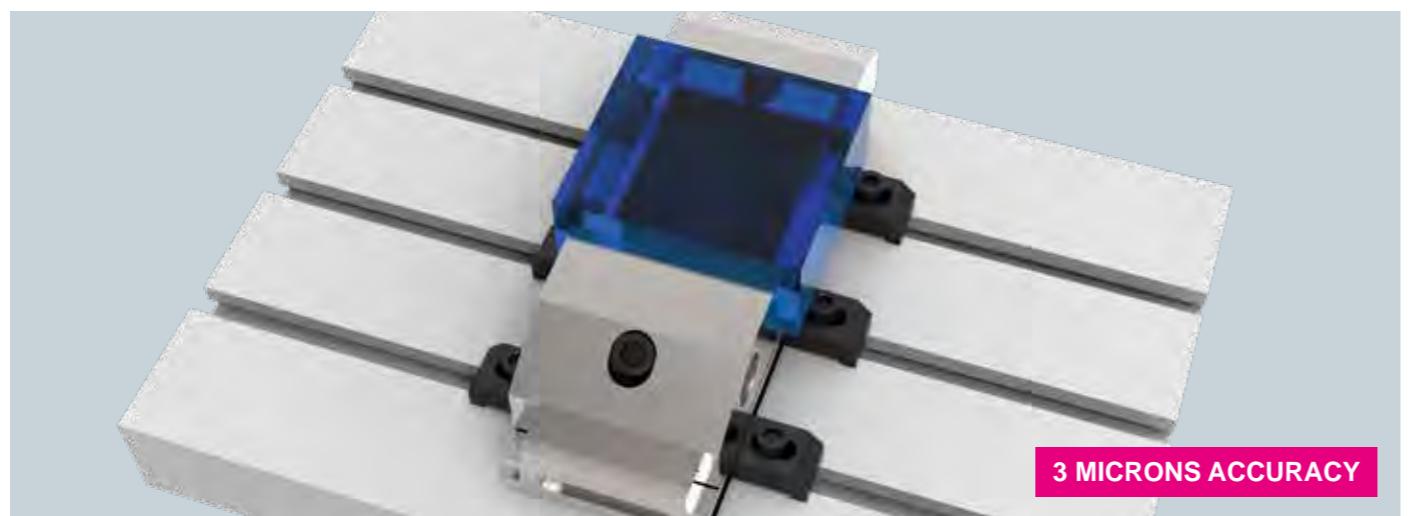
Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	kN	0	1	2 16 kN	3 16 kN	4 18 kN	5 18 kN	6 18 kN	7 18 kN	8 20 kN
Apertura massima / Maximum spread	A	27	80	100	120	160	180	200	260	200
Art. 666	W	30	60	75	100	125	125	125	125	160
Morsa serie OK in acciaio / Series OK vises in steel	B	15	28	40	45	50	50	50	50	63
	C	15	28	35	42	50	50	50	50	63
	D	75	175	220	260	330	350	370	430	410
	E	15	40	50	55	65	65	65	65	80
	F	33	55	50	85	105	105	105	110	130
	kg	0,28	2,820	5,820	10,740	19,450	20,080	20,720	26,720	38
	Cod.	3.66.60000	3.66.61000	3.66.62000	3.66.63000	3.66.64000	3.66.65000	3.66.66000	3.66.67000	3.66.68000


Art. 666S

Morsa serie OK in acciaio INOX Tipo *X39 Cr13 per elettroerosione. Stesse caratteristiche dell'Art. 666 Series OK vises in INOX steel Type *X39 Cr13 for E.D.M. machines. Same features and dimension of the Art. 666

* Acciaio temprato a basso contenuto di ferro (Max resistenza alla corrosione dopo tempra e rettifica)
Low carbon hardened steel (max resistance against corrosion after hardening process and grinding operations)

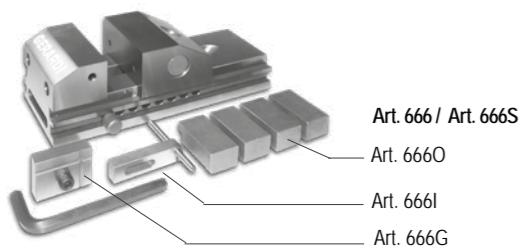
Cod. 3.66.6S000 3.66.6S100 3.66.6S200 3.66.6S300 3.66.6S400 3.66.6S500 3.66.6S600 3.66.6S700 3.66.6S800



3 MICRONS ACCURACY

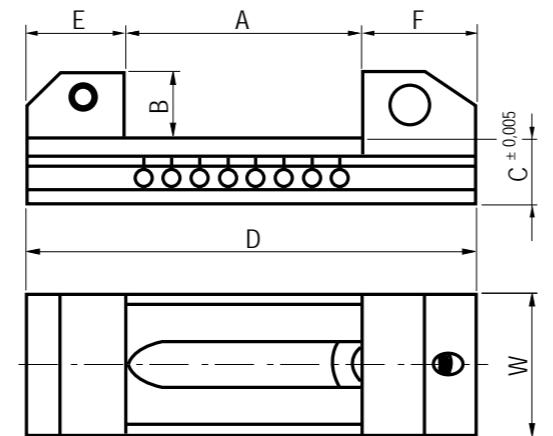
Dotazione standard:

- 4 staffe di fissaggio Art. 6660
- 1 arresto laterale fisso Art. 666G (NON FORNITO con morsi tipo 0) ■ 1 arresto laterale mobile Art. 666I



Standard equipment:

- 4 clamping jaws Art. 6660
- 1 fixed work stop Art. 666G (NOT INCLUDED with Type 0 vises) ■ 1 movable work stop Art. 666I



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	0	1	2 16 kN	3 16 kN	4 18 kN	5 18 kN	6 18 kN	7 18 kN	8 20 kN
Parti di ricambio per Art. 666 / Spare parts for Art. 666									
Art. 666A									
Art. 666B	Cod. 7.66.6B000	7.66.6B100	7.66.6B200	7.66.6B300	7.66.6B400	7.66.6B500	7.66.6B600	7.66.6B700	7.66.6B800
Art. 666C	Cod. 7.66.6C000	7.66.6C100	7.66.6C200	7.66.6C300	7.66.6C400	7.66.6C500	7.66.6C600	7.66.6C700	7.66.6C800
Art. 666D	Cod. 7.66.6D000	7.66.6D100	7.66.6D200	7.66.6D300	7.66.6D400	7.66.6D500	7.66.6D600	7.66.6D700	7.66.6D800
Art. 666E	Cod. 7.66.6E000	7.66.6E100	7.66.6E200	7.66.6E300	7.66.6E400	7.66.6E500	7.66.6E600	7.66.6E700	7.66.6E800
Art. 666F	Cod. 7.66.6F000	7.66.6F100	7.66.6F200	7.66.6F300	7.66.6F400	7.66.6F500	7.66.6F600	7.66.6F700	7.66.6F800
Art. 666G	Cod. 7.66.6G000	7.66.6G100	7.66.6G200	7.66.6G300	7.66.6G400	7.66.6G500	7.66.6G600	7.66.6G700	7.66.6G800
Art. 666H	Cod. 7.66.6H000	7.66.6H100	7.66.6H200	7.66.6H300	7.66.6H400	7.66.6H500	7.66.6H600	7.66.6H700	7.66.6H800
Art. 666I	Cod. 7.66.6I000	7.66.6I100	7.66.6I200	7.66.6I300	7.66.6I400	7.66.6I500	7.66.6I600	7.66.6I700	7.66.6I800
Art. 666L	Cod. 7.66.6L000	7.66.6L100	7.66.6L200	7.66.6L300	7.66.6L400	7.66.6L500	7.66.6L600	7.66.6L700	7.66.6L800
Art. 666M	Cod. 7.66.6M000	7.66.6M100	7.66.6M200	7.66.6M300	7.66.6M400	7.66.6M500	7.66.6M600	7.66.6M700	7.66.6M800
Art. 666N	Cod. 7.66.6N000	7.66.6N100	7.66.6N200	7.66.6N300	7.66.6N400	7.66.6N500	7.66.6N600	7.66.6N700	7.66.6N800
Art. 666O	Cod. 7.66.6O000	7.66.6O100	7.66.6O200	7.66.6O300	7.66.6O400	7.66.6O500	7.66.6O600	7.66.6O700	7.66.6O800

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)	0	1	2 16 kN	3 16 kN	4 18 kN	5 18 kN	6 18 kN	7 18 kN	8 20 kN
---	---	---	------------	------------	------------	------------	------------	------------	------------

Parti di ricambio in acciaio inox per Art. 666S / Spare parts in stainless steel for Art. 666

Art. 666S	Cod. 7.66.6AS00 7.66.6AS10 7.66.6AS20 7.66.6AS30 7.66.6AS40 7.66.6AS50 7.66.6AS60 7.66.6AS70 7.66.6AS80
Art. 666BS	Cod. 7.66.6BS00 7.66.6BS10 7.66.6BS20 7.66.6BS30 7.66.6BS40 7.66.6BS50 7.66.6BS60 7.66.6BS70 7.66.6BS80
Art. 666CS	Cod. 7.66.6CS00 7.66.6CS10 7.66.6CS20 7.66.6CS30 7.66.6CS40 7.66.6CS50 7.66.6CS60 7.66.6CS70 7.66.6CS80
Art. 666DS	Cod. 7.66.6DS00 7.66.6DS10 7.66.6DS20 7.66.6DS30 7.66.6DS40 7.66.6DS50 7.66.6DS60 7.66.6DS70 7.66.6DS80
Art. 666ES	Cod. 7.66.6ES00 7.66.6ES10 7.66.6ES20 7.66.6ES30 7.66.6ES40 7.66.6ES50 7.66.6ES60 7.66.6ES70 7.66.6ES80
Art. 666FS	Cod. 7.66.6FS00 7.66.6FS10 7.66.6FS20 7.66.6FS30 7.66.6FS40 7.66.6FS50 7.66.6FS60 7.66.6FS70 7.66.6FS80
Art. 666GS	Cod. 7.66.6GS00 7.66.6GS10 7.66.6GS20 7.66.6GS30 7.66.6GS40 7.66.6GS50 7.66.6GS60 7.66.6GS70 7.66.6GS80
Art. 666HS	Cod. 7.66.6HS00 7.66.6HS10 7.66.6HS20 7.66.6HS30 7.66.6HS40 7.66.6HS50 7.66.6HS60 7.66.6HS70 7.66.6HS80
Art. 666IS	Cod. 7.66.6IS00 7.66.6IS10 7.66.6IS20 7.66.6IS30 7.66.6IS40 7.66.6IS50 7.66.6IS60 7.66.6IS70 7.66.6IS80
Art. 666LS	Cod. 7.66.6LS00 7.66.6LS10 7.66.6LS20 7.66.6LS30 7.66.6LS40 7.66.6LS50 7.66.6LS60 7.66.6LS70 7.66.6LS80
Art. 666MS	Cod. 7.66.6MS00 7.66.6MS10 7.66.6MS20 7.66.6MS30 7.66.6MS40 7.66.6MS50 7.66.6MS60 7.66.6MS70 7.66.6MS80
Art. 666NS	Cod. 7.66.6NS00 7.66.6NS10 7.66.6NS20 7.66.6NS30 7.66.6NS40 7.66.6NS50 7.66.6NS60 7.66.6NS70 7.66.6NS80
Art. 666OS	Cod. 7.66.6OS00 7.66.6OS10 7.66.6OS20 7.66.6OS30 7.66.6OS40 7.66.6OS50 7.66.6OS60 7.66.6OS70 7.66.6OS80

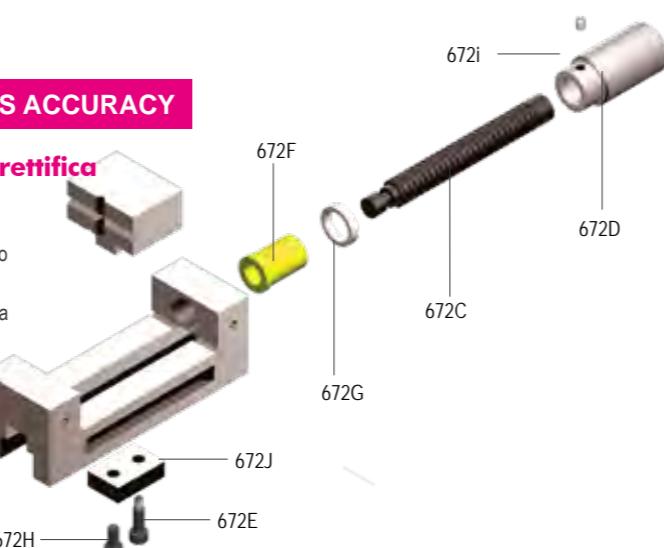
MORSE per RETTIFICA

GRINDING VISES

Una morsa estremamente precisa, adatta a lavorazioni di rettifica

High precision vise ideal for grinding operations

- Particolarmente adatta per lavori di alta precisione su rettificatrici e apparecchiature di controllo
- Costruita completamente in acciai temprati a durezza 58/60 HRC
- Perfettamente rettificata su tutti i suoi piani onde per ottenere i 90° in ogni posizione desiderata
- La ganascia mobile ha due V ortogonali per bloccare pezzi cilindrici
- Tolleranze millesimali: ± 0,003 mm.
- Ideal for high-precision grinding machines or for inspection work
- Entirely made of non-deformable alloy steel hardened to 58/60 HRC
- Perfectly ground surfaces in order to reach 90° in any position
- The movable jaw has two prismatic surfaces in order to clamp round workpieces
- Accuracy: ± 0,003 mm



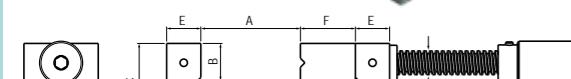
3 MICRONS ACCURACY

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Apertura massima / Maximum spread

Art. 672

Morsa serie OK in acciaio
Series OK vises in steel



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

	1	2	3	4	5	6	7
A	67	92,8	102	100,6	126,2	160	170
W	50	62,9	73	80,2	100,1	125	150
B	25	31	35	40	50	50	50
C	50	62,8	70	80	95	100	100
D	150	190,6	205	215,6	260,4	315	350
E	23	31 / 26,2	28	39,2 / 33,3	38,3 / 38,4	38	40
F	37	40	47	42,5	57,5	79	100
H	215	250	280	390	330	364	399
kg	2,7	3,7	5,3	6,5	11,1	18,5	21
Cod.	1.67.21000	1.67.22000	1.67.23000	1.67.24000	1.67.25000	1.67.26000	1.67.27000

Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Apertura massima / Maximum spread

Art. 667

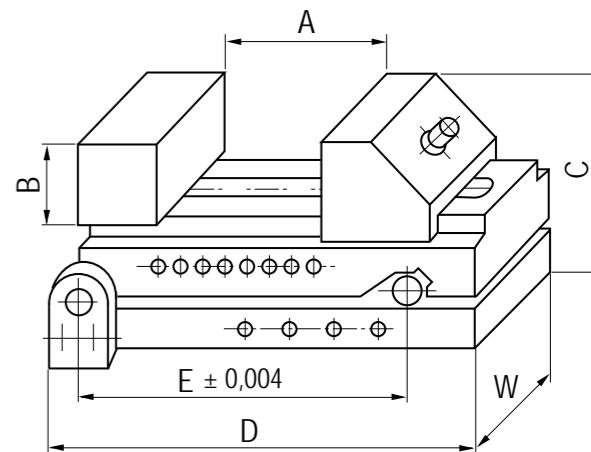
Morse di precisione con barraseno (0 - 90°)
Precision sine vises (0 - 90°)

- Superfici rettificate, temperate e lappate
- Ortogonalità e parallelismo: 0,003 mm / 100 mm
- Ideali per operazioni di controllo, rettifica, elettroerosione e fresatura
- All case hardened and hardened HRC 60 steel
- Squareness and parallelism: 0,003 mm / 100 mm
- Ideal for grinding E.D.M. machine and for milling operations also for checking and control



Dotazione standard: 2 chiavi di servizio Art. 376
Standard equipment: 2 wrenches Art. 376

	1	2	3
A	100	120	160
W	75	100	125
B	32	45	50
C	95	116	139
D	214	244	303,5
E	150	200	240
kg	9	15	26
Cod.	1.66.71000	1.66.72000	1.66.73000



Tipo (grandezza) morsa / Vise type (size)

Apertura massima / Maximum spread

Art. 668

Morse di precisione in acciaio inox
Stainless steel precision vises

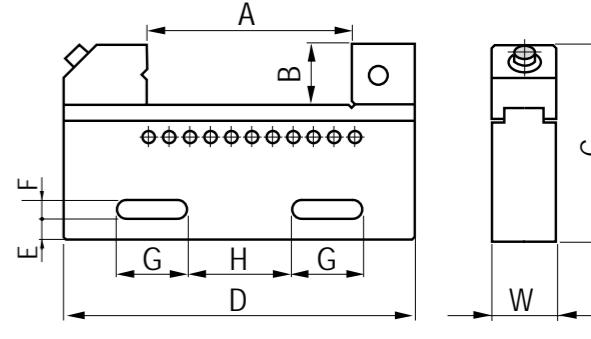
Costruita in acciaio inox. Durezza HRC50-55
Parallelismo e ortogonalità 0,005-0,008. Alta resistenza alla corrosione.
Ideali per operazioni di controllo e elettroerosione

Made of high quality stainless steel. Hardness HRC50-55.
Parallelism and squareness of 0,005-0,008 mm. High corrosion-resistance.
Best for measurement, inspection, EDM and wire-cutting machining.



Dotazione standard: 1 chiave di servizio Art. 376
Standard equipment: 1 wrench Art. 376

	1	2	3
A	100	150	214
W	32	32	36
B	30	35	40
C	95	100	110
D	170	226	300
E	11	11	13,5
F	9	9	9
G	34	34	34
H	50	70	70
kg	4	5	6
Cod.	1.66.81000	1.66.82000	1.66.83000



Diagrammi di serraggio / Clamping diagrams

OK Series

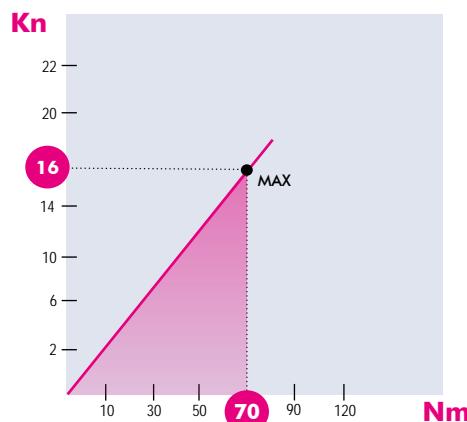
Diagrammi di serraggio meccanico con chiave dinamometrica

Mechanical clamping diagrams with torque wrench

Art. 666 / 666S

Morse tipo
Vises type

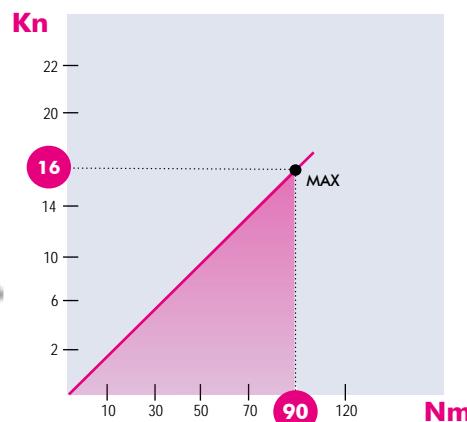
2



Art. 357

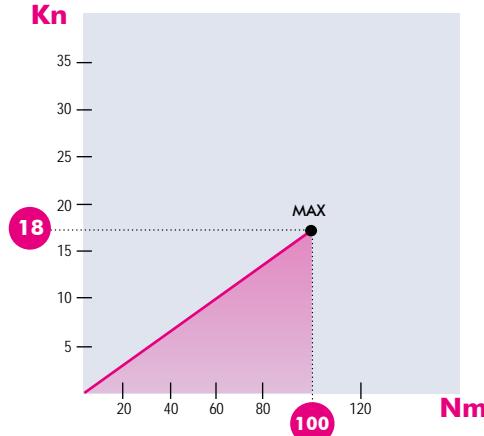
Morse tipo
Vises type

3



Morse tipo
Vises type

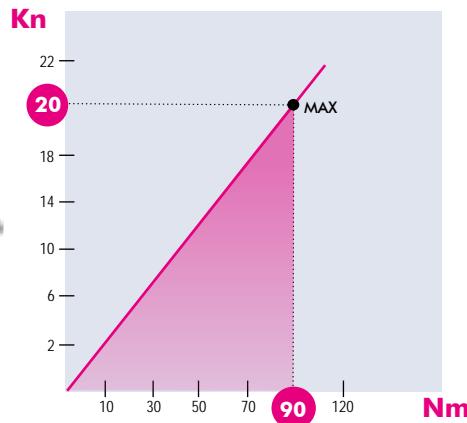
4-5-6-7



Art. 357

Morse tipo
Vises type

8



NB: Alcuni fattori, come la lubrificazione, lo staffoggio, gli attriti ed altro, possono modificare i valori indicati fino a $\pm 10\%$. Per un corretto utilizzo non superare i valori indicati nel grafico.
 Some factors such as lubrication, clamping on the machine table, frictions and more can modify above values within a $\pm 10\%$ range. For optimum operation do not exceed chart values.