



ЛАЗЕРНЫЕ УСТАНОВКИ





Торговая марка Advanced Machinery была создана компанией Абамет в 2009 году с целью предложить нашим клиентам новый продукт, отвечающий всем потребностям рынка листообработывающего оборудования в России и Беларуси. Все оборудование под этим брендом изготавливается одним из самых передовых предприятий в данной отрасли – Jiangsu JinFangYuan CNC Machine Co., Ltd.

А уже в 2018 году был сделан ребрендинг и основной торговой маркой стало давно известное всем название е компании – Abamet, в результате чего появился новый логотип, олицетворяющий 10 летнее успешное сотрудничество с производителем оборудования JFY, контрольный пакет акций которого принадлежит TRUMPF GmbH + Co. KG.



1. Техническое оснащение и лучшие комплектующие

Специалисты компании Абамет совместно с заводом-изготовителем тщательно подбирают комплектацию наших станков, опираясь на свой двадцатилетний опыт поставок листообработывающего оборудования. Базовые версии станков позволяют выполнять основные задачи, а отдельные опции повышают технологические возможности в соответствии с запросами клиентов.

Помимо функционального оснащения мы уделяем большое внимание подбору качественных комплектующих, так как от них напрямую зависит надежность и долговечность оборудования. Внося усовершенствования в новые модели, мы придерживаемся принципа взаимозаменяемости узлов в станках одного поколения. Это позволяет иметь на складе все необходимые запасные части и расходные материалы.



2. Качество сервисной поддержки

Компания Абамет уже много лет славится лучшим сервисом в своей сфере. Максимальную скорость реакции на запросы клиентов обеспечивают 9 региональных представительств с полноценным штатом сотрудников, включающем более 70-ти сервисных инженеров, расположенных на всей обслуживаемой территории. Большой склад расходных материалов и запасных частей позволяет выполнять обслуживание и ремонт, как правило, за одно посещение клиента. Этому немало способствует наличие у каждого сервисного инженера служебного автомобиля, оснащенного всем необходимым инструментом, диагностическим оборудованием и наиболее востребованными запасными частями.



3. Стоимость владения

Невысокий уровень начальных вложений обеспечивает доступность оборудования Abamet. Разумная цена в сочетании с качеством оборудования, богатым функциональным оснащением и высочайшим уровнем сервиса дает клиенту лучшее предложение по критерию стоимости владения. Это подтверждается выбором многочисленных клиентов с самыми разными требованиями и финансовыми возможностями.

Основные технические характеристики всех моделей

Максимальный размер обрабатываемого листа, мм:	3000x1500 / 4000x2000 / 6000x2000
Нагрузка рабочего и сменного стола, кг:	950 / 1005 / 1507
Перемещение по осям X/Y/Z, мм:	3010x1510x280 / 4010x2010x280 / 6010x2010x280
Конструкция приводов:	
ось X/Y	рейка и шестерня
ось Z	ШВП
Время смены паллет, приблиз., сек:	10 / 14 / 18
Точность позиционирования, мм:	±0,1/1000
Повторяемость X/Y, мм:	±0,03
Скорость холостых перемещений, X/Y, м/мин:	100
Скорость диагональных перемещений, X/Y, м/мин:	140
Вес сменщика паллет, кг:	1160 / 1330 / 1450
Вес основного модуля, кг:	6030 / 9500 / 13000

Описание



Станина. В качестве станины станка используется сварная рамная конструкция из стали. Продолжительный срок сохранения точности станка поддерживается за счёт снятия внутренних напряжений станины при помощи технологии вибрационного старения.

Кабина с защитными стеклами. Служит для безопасной работы на станке.

Сменщик паллет. Состоит из 2х уровней. Система управления и все механизмы сменщика расположена в основном модуле станка. Высота и конфигурация сменщика заранее подготовлена для работы с различными вариантами автоматизации (опция).

Система удаления газов и пыли рекуперационного типа TongFei

Мощность отсасывания (макс.), м ³ /час:	3800
Количество сменных фильтрующих элементов:	6
Необходимое подключение для сжатого воздуха, бар:	6
Пылесборник, л:	3 x 32

Оптоволоконный резонатор SPI (Великобритания, группа компаний Trumpf)

- Простая конструкция;
- Низкое потребление электроэнергии
- Нет оптической системы;
- КПД около 35%
- Отсутствие специальных требований к установке (вибрации, влажность);
- Не требуется корректировка луча;
- Станок и резонатор обслуживаются компанией Абамет.





Бесконтактная режущая головка

Режущая головка Precites с ручной и автоматической (опция) фокусировкой, тип LightCutter, с датчиком высоты емкостного типа.

Система автоматической смены и контроля газов (опция)

Облегчает переход от одного типа газа, используемого для резки, к другому.

Система автоматической смазки направляющих (опция)

Система подготовки сжатого воздуха

Позволяет подключить сжатый воздух к станку без специальной подготовки.

Система ЧПУ Beckhoff

- Серия: CX5140
- Центральный процессор: Intel® Atom™ quad-core 1.91 GHz
- Монитор: 19" TFT панель
- Общий объем жесткого диска: 8 Гб

Функции ЧПУ

Привязка и программный разворот листа.

Функция применяется для определения угла расположения листа на рабочем столе с программным изменением траектории обработки деталей относительно листа.

Функция повторного запуска программы.

Если станок останавливается по причине сбоя в обработке или по причине срабатывания аварийного устройства, после проведения необходимых операций, вы можете начать повторную обработку с доступного контура.

Простой редактор программы.

Легко позволяет менять программу и параметры резки для любого контура детали.

Функция предварительного просмотра.

Предоставляет возможность посмотреть контур обрабатываемой детали до начала обработки.



Программное обеспечение Metalix CNCKAD (опция):

- возможностью установки автонестинга (опциональный модуль), что позволяет экономить материал и минимизировать холостые перемещения;
- поддержка большого количества форматов: dwg, dxf и т.д.;
- самопроверка на предмет ошибок обработки;
- полностью автоматическая функция резки по разным «слоям»;
- гравировка;
- разнообразие шрифтов;
- расчет длины и времени раскроя;
- расчет себестоимости изготовления деталей (опциональный модуль);
- возможность установки постпроцессоров под станки других производителей;
- интеграция cncKad с SolidWorks или SolidEdge или Inventor (опциональный модуль);
- встроенные базы данных рабочих кондиций для всех материалов и толщин.

