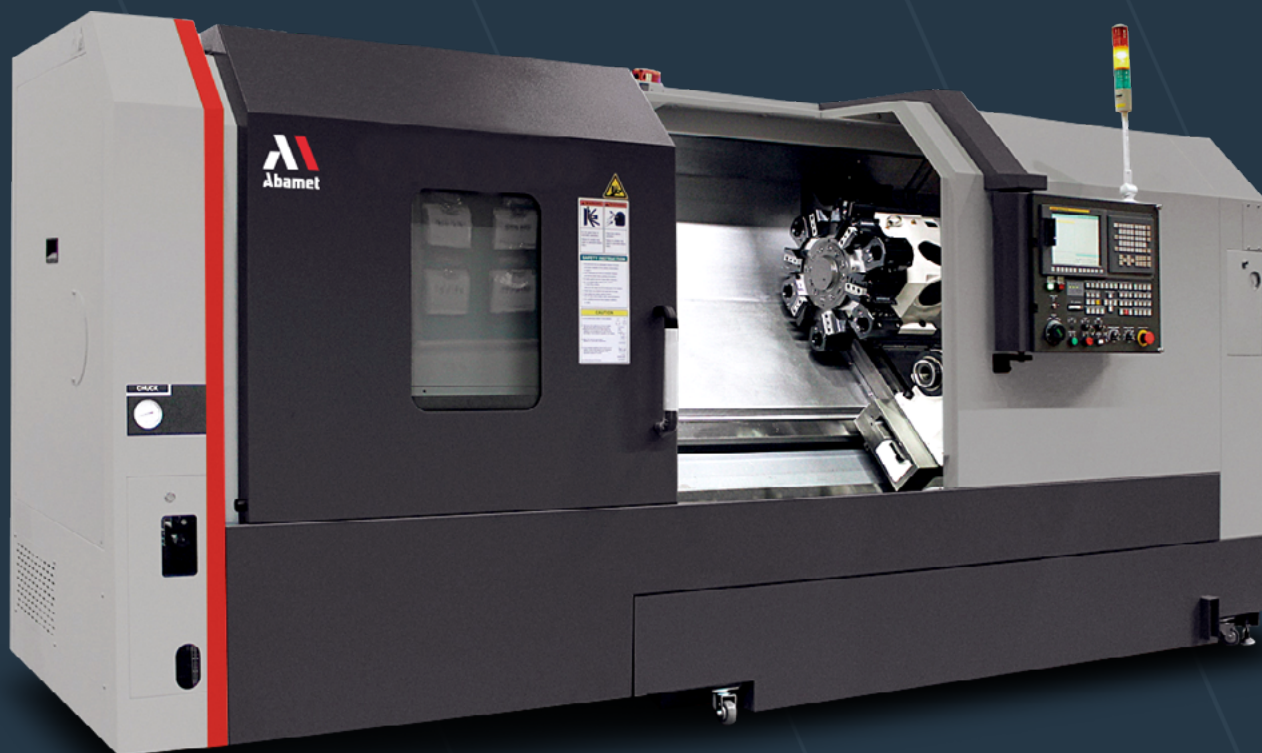




Токарные станки
с ЧПУ Abamet
серии ST

Токарно-револьверные станки Abamet с направляющими качения



В базовой комплектации все станки имеют литую наклонную чугунную станину с углом 45 градусов, систему ЧПУ Fanuc, инструментальный револьвер на 12 позиций, гидравлический 3-х кулачковый патрон, систему подачи СОЖ, трансформатор, ручной пневмопистолет.

Базовая комплектация

- Система ЧПУ Fanuc 0i TF Plus type 1 (для станков с приводным инструментом) или type 3
- Револьвер на 12 инструментов
- Комплект инструментальной оснастки
- Задняя бабка (кроме станков ST-10F/10MF/15F/15MF)
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон
- Приводной инструмент и С-ось (для станков с буквой «М»)
- Конвейер для удаления стружки (кроме станков ST-20F/20MF/20BMF)
- Система подачи СОЖ с баком
- Автоматическая система смазки направляющих и ШВП
- Ручной пневмопистолет
- Трансформатор
- Сигнальная лампа состояния станка

Основные доступные опции

- Задняя бабка (для станков ST-10F/10MF/15F/15MF)
- Щуп для привязки инструмента
- Конвейер для удаления стружки (для станков ST-20F/20MF/20BMF)
- Помпа СОЖ повышенной мощности
- Подача СОЖ высокого давления
- Ловитель деталей
- Автоматическая дверь
- Вытяжка паров СОЖ
- Ручной пистолет СОЖ
- Маслосборник
- Кондиционер электрошкафа
- Fanuc Manual Guide i
- Fanuc Data Server

Основные технические характеристики станков (базовая комплектация)

	ST-10F	ST-10MF	ST-10LF	ST-10LMF	ST-15F	ST-15MF	ST-15LF	ST-15LMF	ST-20F	ST-20MF	ST-20BMF
Макс. обрабатываемый диаметр, мм	280	190	280	190	280	190	280	190	390	280	280
Макс. длина обработки, мм	320	240	520	390	300	220	510	380	540	500	330
Макс. обороты шпинделя, об/мин	6000	6000	6000	6000	4500	4500	4500	4500	4000	4000	3500
Мощность шпинделя, кВт	11/15	5,5/7,5	11/15	5,5/7,5	11/15	5,5/7,5	11/15	5,5/7,5	11/15	11/15	11/15
Диаметр гидр. патрона	6"	6"	6"	6"	8"	8"	8"	8"	8"	8"	10"
Макс. диаметр прутка, мм	44	44	44	44	51	51	51	51	67	67	76
Макс. скорость по осям X/Z, м/мин	30/36	30/36	30/30	30/30	30/36	30/36	30/30	30/30	36/36	36/36	36/36
Емкость револьвера и его тип	12, BOT	12, VDI30	12, BOT	12, VDI30	12, BOT	12, VDI30	12, BOT	12, VDI30	12, BOT	12, BMT55	12, BMT55
Макс. обороты привод. инструмента, об/мин	-	4500	-	4500	-	4500	-	4500	-	5000	5000
Конус Морзе задней бабки	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Точность позиц. осей X, Z, мм	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005
Вес станка, кг	2630	2630	3000	3050	2730	2730	3200	3250	4350	4450	4150
Подробная информация по станкам на сайте www.abamet.ru	ST-10F	ST-10MF	ST-10LF	ST-10LMF	ST-15F	ST-15MF	ST-15LF	ST-15LMF	ST-20F	ST-20MF	ST-20BMF

Токарно-револьверные станки Abamet с направляющими скольжения серии ST-F



Все станки имеют в базовой комплектации литую наклонную чугунную станину с углом 45 градусов, систему ЧПУ Fanuc, инструментальный револьвер на 12 позиций, заднюю бабку, гидравлический 3-х кулачковый патрон, систему подачи СОЖ, трансформатор, ручной пневмопистолет.

Базовая комплектация

- Система ЧПУ Fanuc 0i TF Plus type 1 (для станков с приводным инструментом) или type 3
- Инструментальный револьвер
- Комплект инструментальной оснастки
- Задняя бабка
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон
- Редуктор шпинделя (для станков ST-45F/45MF/60F/60MF)
- Приводной инструмент и С-ось (для станков с буквой «М»)
- Система подачи СОЖ с баком
- Автоматическая система смазки направляющих и ШВП
- Ручной пневмопистолет
- Трансформатор
- Сигнальная лампа состояния станка

Основные доступные опции

- Щуп для привязки инструмента
- Конвейер для удаления стружки
- Система ЧПУ Fanuc с экраном 15"
- Редуктор шпинделя (для станков ST-40F/40MF)
- Помпа СОЖ повышенной мощности
- Подача СОЖ высокого давления
- Ловитель деталей (для станков ST-30F/30MF/35F/35MF)
- Люнеты с подготовкой
- Автоматическая дверь
- Вытяжка паров СОЖ
- Ручной пистолет СОЖ
- Маслосборник
- Кондиционер электрошкафа
- Fanuc Manual Guide i
- Fanuc Data Server

Основные технические характеристики станков (базовая комплектация)

	ST-30F	ST-30MF	ST-35F	ST-35MF	ST-40F	ST-40MF	ST-45F	ST-45MF	ST-60F	ST-60MF
Макс. обрабатываемый диаметр, мм	400	400	400	400	560	520	690	620	900	900
Макс. длина обработки, мм	1080	1080	1080	1080	1655	1655	2265	2265	3200	3200
Макс. обороты шпинделя, об/мин	3500	3500	3000	3000	2000	2000	2000	2000	1400	1400
Мощность шпинделя, кВт	15/18,5	15/18,5	15,18,5	15/18,5	18,5/22	18,5/22	30/37	30/37	37,5/45	37,5/45
Диаметр гидр. патрона	10"	10"	12"	12"	15"	15"	18"	18"	24"	24"
Макс. диаметр прутка, мм	76	76	90	90	116,5	116,5	116,5	116,5	159	159
Макс. скорость по осям X/Z, м/мин	20/24	20/24	20/24	20/24	18/20	18/20	20/18	20/18	12/10	12/10
Емкость револьвера и его тип	12, BMT65	12, BMT65	12, BMT65	12, BMT65	10, BOT	12, BMT65	12, BOT	12, BMT75	12, BOT	12, BMT85
Макс. обороты привод. инструмента, об/мин	-	5000	-	5000	-	4500	-	4000	-	3000
Конус Морзе задней бабки	5	5	5	5	4	4	5	5	6	6
Точность позиц. осей X, Z, мм	±0.005/ ±0.006	±0.005/ ±0.006	±0.005/ ±0.006	±0.005/ ±0.006	±0.005/ ±0.006	±0.005/ ±0.006	±0.005/ ±0.006	±0.005/ ±0.006	±0.005/ ±0.008	±0.005/ ±0.008
Вес станка, кг	7100	7100	7100	7100	9100	9100	13300	13500	22300	22300
Подробная информация по станкам на сайте www.abamet.ru	ST-30F	ST-30MF	ST-35F	ST-35MF	ST-40F	ST-40MF	ST-45F	ST-45MF	ST-60F	ST-60MF

Токарно-револьверные станки Abamet с направляющими скольжения серии ST-N



Все станки имеют в базовой комплектации литую наклонную чугунную станину с углом 45 градусов, систему ЧПУ Fanuc, инструментальный револьвер на 12 инструментов, заднюю бабку, конвейер для удаления стружки, гидравлический 3-х кулачковый патрон, систему подачи СОЖ, трансформатор, ручной пневмопистолет.

Базовая комплектация

- Система ЧПУ Fanuc 0i TF Plus type 1
- Инструментальный револьвер
- Комплект инструментальной оснастки
- Ручная задняя бабка с гидравлической пинолью
- Конвейер для удаления стружки
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон
- Приводной инструмент и С-ось (для станков с буквой «М»)
- Система подачи СОЖ с баком
- Автоматическая система смазки направляющих и ШВП
- Ручной пневмопистолет
- Трансформатор
- Сигнальная лампа состояния станка

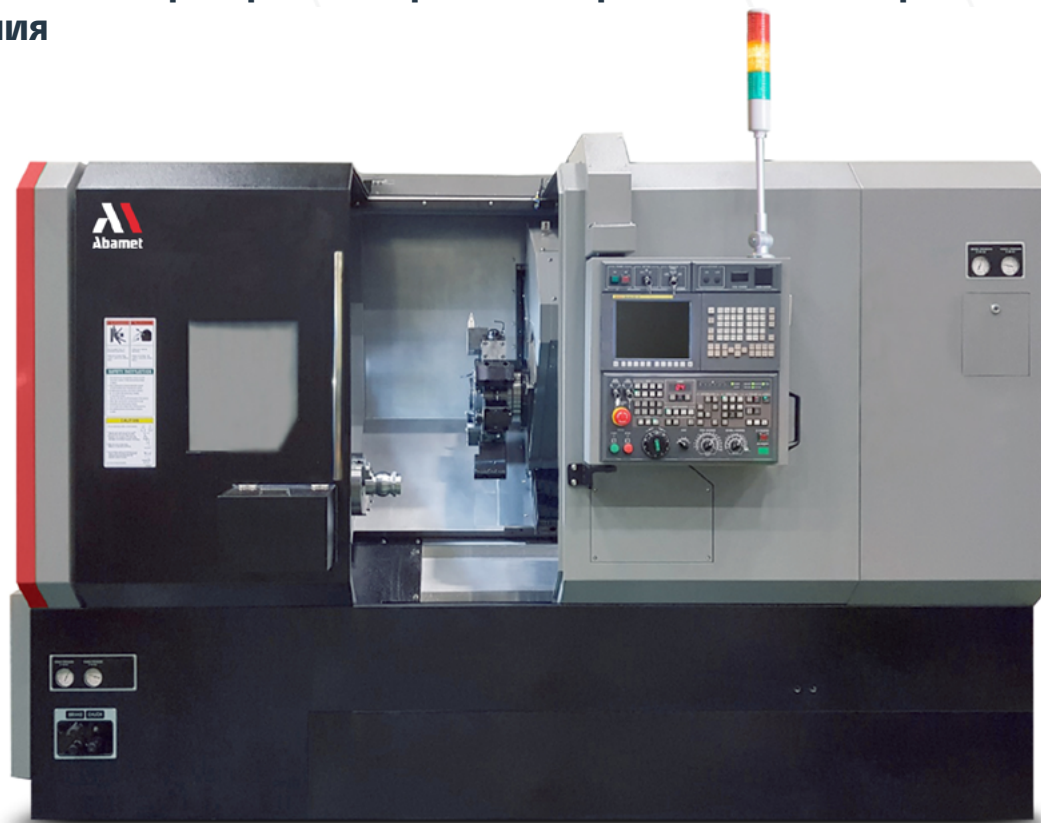
Основные доступные опции

- Щуп для привязки инструмента
- Помпа СОЖ повышенной мощности
- Подача СОЖ высокого давления
- Программируемая задняя бабка
- Автоматическая дверь
- Пульт дистанционного управления
- Вытяжка паров СОЖ
- Ручной пистолет СОЖ
- Маслосборник
- Кондиционер электрошкафа
- Fanuc Manual Guide i
- Fanuc Data Server

Основные технические характеристики станков (базовая комплектация)

	ST-25N	ST-25MN	ST-30N	ST-30MN	ST-35N	ST-35MN
Макс. обрабатываемый диаметр, мм	450	420	450	420	450	420
Макс. длина обработки, мм	760	740	1020	1000	1020	1000
Макс. обороты шпинделя, об/мин	3500	3500	3500	3500	2500	2500
Мощность шпинделя, кВт	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5	15/18,5
Крутящий момент, Нм	471	471	471	471	471	471
Диаметр гидр. патрона	10"	10"	10"	10"	12"	12"
Макс. диаметр прутка, мм	77	77	77	77	84	84
Макс. скорость по осям X/Z, м/мин	15/20	15/20	15/20	15/20	15/20	15/20
Емкость револьвера и его тип	12, BOT	12, BMT65	12, BOT	12, BMT65	12, BOT	12, BMT65
Макс. обороты привод. инструмента, об/мин	-	5000	-	5000	-	5000
Конус Морзе задней бабки	5	5	5	5	5	5
Точность позиционирования осей X, Z, мм	±0.007	±0.007	±0.007	±0.007	±0.007	±0.007
Вес станка, кг	6000	6200	6500	6700	6500	6700
Подробная информация по станкам на сайте www.abamet.ru	ST-25N	ST-25MN	ST-30N	ST-30MN	ST-35N	ST-35MN

Многоосевые токарно-револьверные центры Abamet с направляющими скольжения



Все станки имеют в базовой комплектации литую наклонную чугунную станину, систему ЧПУ Fanuc, инструментальный револьвер на 12 инструментов, контршпиндель или заднюю бабку, гидравлический 3-х кулачковый патрон, систему подачи СОЖ, трансформатор, ручной пневмопистолет.

Базовая комплектация

- Система ЧПУ Fanuc 0i TF Plus type 1
- Инструментальный револьвер BMT
- Комплект инструментальной оснастки
- Контршпиндель (для станков с буквой «S»)
- Задняя бабка (для станков без контршпинделя)
- Гидравлический 3-х кулачковый патрон
- Редуктор шпинделя (для ST-45YF)
- Приводной инструмент и С-ось
- Ось Y (для станков с буквой «Y»)
- Система подачи СОЖ с баком
- Автоматическая система смазки направляющих и ШВП
- Ручной пневмопистолет
- Трансформатор
- Сигнальная лампа состояния станка

Основные доступные опции

- Щуп для привязки инструмента
- Конвейер для удаления стружки
- Помпа СОЖ повышенной мощности
- Подача СОЖ высокого давления
- Ловитель деталей
- Обдув кулачков сжатым воздухом
- Выталкиватель деталей из контршпинделя
- Автоматическая дверь
- Вытяжка паров СОЖ
- Ручной пистолет СОЖ
- Маслосборник
- Кондиционер электрошкафа
- Fanuc Manual Guide i
- Fanuc Data Server

Основные технические характеристики станков (базовая комплектация)

	ST-20YF	ST-20SYF	ST-20SMF	ST-30YF	ST-30SYF	ST-30SMF	ST-45YF
Макс. обрабатываемый диаметр, мм	280	280	280	400	400	400	560
Макс. длина обработки, мм	500	500	500	1000	1000	1000	2265
Ход по оси Y, мм	±55	±55	-	±55	±55	-	±80
Макс. обороты главного шпинделя, об/мин	4000	4000	4000	3500	3500	3500	2000
Макс. обороты контршпинделя, об/мин	-	6000	6000	-	4000	4000	-
Мощность главного шпинделя, кВт	15/18,5	15/18,5	11/15	18,5/22	18,5/22	18,5/22	30/37
Мощность контршпинделя, кВт	-	5,5/7,5	5,5/7,5	-	7,5/11	7,5/11	-
Диаметр гидр. патрона главного шпинделя	8"	8"	8"	10"	10"	10"	18"
Диаметр гидр. патрона контршпинделя	-	6"	6"	-	8"	8"	-
Макс. диаметр прутка, мм	65	65	65	76	76	76	116,5
Макс. скорость по осям X/Y/Z/B, м/мин	24/10/24/-	24/20/24/24	24/-/24/24	20/24/24/-	20/10/24/24	20/-/24/24	20/10/18/-
Емкость револьвера и его тип	12, BMT55	12, BMT55	12, BMT55	12, BMT55	12, BMT55	12, BMT55	12, BMT75
Макс. обороты приводного инструмента, об/мин	4500	4500	4500	5000	5000	5000	4000
Конус Морзе задней бабки	4	-	-	5	-	-	5
Точность позиционирования осей X/Y/Z, мм	±0,005/ ±0,010/ ±0,006	±0,005/ ±0,010/ ±0,006	±0,005/ -/ ±0,006	±0,005/ ±0,010/ ±0,006	±0,005/ ±0,010/ ±0,006	±0,005/ -/ ±0,006	±0,005/ 0,010/ ±0,006
Вес станка, кг	4700	4700	4500	7800	7800	7500	15000
Подробная информация по станкам на сайте www.abamet.ru	ST-20YF	ST-20SYF	ST-20SMF	ST-30YF	ST-30SYF	ST-30SMF	ST-45YF

Компактные токарные станки Abamet с линейным сменщиком инструмента



Станки имеют в базовой комплектации литую чугунную станину, систему ЧПУ Fanuc, линейный сменщик инструмента, гидравлический 3-х кулачковый патрон, систему подачи СОЖ, конвейер для удаления стружки, трансформатор, ручной пневмопистолет.

Базовая комплектация

- Система ЧПУ Fanuc 0i TF Plus type 3
- Система смены инструмента
- Комплект инструментальной оснастки
- Гидравлический 3-ех кулачковый патрон
- Конвейер для удаления стружки
- Система подачи СОЖ с баком
- Автоматическая система смазки направляющих и ШВП
- Ручной пневмопистолет
- Трансформатор
- Сигнальная лампа состояния станка

Основные доступные опции

- Щуп для привязки инструмента
- Конвейер для удаления стружки
- Помпа СОЖ повышенной мощности
- Ловитель деталей
- Автоматическая дверь
- Вытяжка паров СОЖ
- Ручной пистолет СОЖ
- Маслосборник
- Кондиционер электрошкафа
- Fanuc Manual Guide i
- Fanuc Data Server

Основные технические характеристики станков (базовая комплектация)

	ST-05GF	ST-10GF
Макс. обрабатываемый диаметр, мм	110	170
Макс. длина обработки, мм	150	240
Макс. обороты шпинделя, об/мин	6000	6000
Мощность шпинделя, кВт	3,7/5,5	11/15
Диаметр гидр. патрона	5"	6"
Макс. диаметр прутка, мм	34	44
Макс. скорость по осям X/Z, м/мин	24/24	30/36
Емкость и тип сменщика инструмента	5, линейный	5, линейный
Угол наклона суппорта	0°	60°
Тип направляющих	Ласточкин хвост	Качения
Обороты привод. инструмента, об/мин	-	-
Конус Морзе задней бабки	-	-
Точность позиционирования осей X, Z, мм	±0.006	±0.005
Вес станка, кг	1700	2500
Подробная информация по станкам на сайте www.abamet.ru	ST-05GF	ST-10GF

Преимущества оборудования Abamet



- Хорошо известная и понятная система ЧПУ Fanuc
- Жесткая надежная конструкция и комплектующие от ведущих лидеров отрасли
- Высокая точность и скорость работы для изготовления деталей различной сложности
- Множество доступных опций, возможность конфигурации под задачи конкретного производства
- Тщательная всесторонняя проверка на заводе каждого станка перед отправкой клиенту

С 1990 года компания Abamet занимается комплексным оснащением производств в сфере металлообработки.

Станки с ЧПУ по металлу, станочная оснастка, режущий инструмент, смазочно-охлаждающие жидкости — подробная информация представлена на нашем сайте.

Продажи и поставки по всей России. Переходите, выбирайте, спрашивайте!

