



Abamet.ru

**Токарно-револьверные
станки с ЧПУ Abamet
серии TL**

Токарно-револьверные станки с ЧПУ Abamet серии TL



Все станки серии TL имеют литую наклонную чугунную станину с углом 45 градусов, надежную систему ЧПУ Fanuc, инструментальный револьвер, гидравлический 3-кулачковый патрон, конвейер для удаления стружки, систему подачи СОЖ. Также доступны дополнительные опции.

Базовая комплектация

- Шпиндель A2-6 (TL-10F/20F/20LF) или A2-8 (TL-30F/30LF/30LLF)
- ЧПУ Fanuc 0i TF Plus type 5
- Инструментальный револьвер типа BOT
- Комплект инструментальной оснастки
- Гидравлический 3-кулачковый патрон
- Задняя бабка (кроме TL-10F)
- Вращающийся задний центр для задней бабки (кроме TL-10F)
- Конвейер для удаления стружки
- Система подачи СОЖ
- Автоматическая система смазки направляющих и ШВП
- Ручной пневмопистолет
- Пульт дистанционного управления
- Сигнальная лампа состояния станка

Основные доступные опции

- Шпиндель A2-8 (TL-20F/20LF) и A2-11 (TL-30F/30LF/30LLF)
- ЧПУ Fanuc 0i TF Plus type 1
- Система приводного инструмента с револьвером BMT на 12 позиций
- Ось Y с приводным инструментом и револьвером BMT на 12 позиций (кроме TL-10F)
- Револьвер типа BOT на 12 позиций (TL-10F/20F/20LF)
- Увеличенный гидравлический патрон
- Задняя бабка с KM4 для TL-10F
- Щуп для привязки инструмента
- Помпа СОЖ повышенной мощности
- Подача СОЖ высокого давления
- Ловитель деталей (для TL-10F/20F)
- Гидравлический люнет (для TL-20LF/30LF/30LLF)
- Вытяжка паров СОЖ
- Маслосборник
- Кондиционер электрошкафа



Основные технические характеристики токарных станков серии TL (базовая комплектация)

	TL-10F	TL-20F	TL-20LF	TL-30F	TL-30LF	TL-30LLF
Макс. устанавливаемые диаметры (станина/каретка), мм	420/280	560/350	560/350	720/500	720/500	720/500
Макс. обрабатываемые диаметры, мм	280/280	380/350	380/350	630/500	630/500	630/500
Макс. длина обработки, мм	350	500	1000	500	1000	1500
Обороты шпинделя, об/мин	50~4500	50~4500	50~4500	30~3000	30~3000	30~3000
Мощность шпинделя, кВт	11/15	11/15	11/15	15/18,5	15/18,5	15/18,5
Диаметр патрона, мм	200	200	200	250	250	250
Емкость револьвера, шт.	8	8	8	12	12	12
Макс. скорость перемещения по осям X/Z, м/мин	30/30	30/30	30/30	20/20	20/20	20/20
Конус Морзе задней бабки	-	5	5	5	5	5
Перемещение задней бабки, мм	-	450	900	450	850	1200
Точность позиционирования осей X/Z, мм	0.008 / 0.008	0.008 / 0.008	0.008 / 0.008	0.01 / 0.012	0.01 / 0.015	0.01 / 0.02
Габаритные размеры (без конвейера), длина/ширина/высота, мм	2200 / 1960 / 1920	2750 / 2000 / 1900	3570 / 2000 / 1900	3560 / 2270 / 2100	4550 / 2270 / 2100	4700 / 2270 / 2200
Вес станка, кг	3300	4000	4800	6000	7500	9500
Подробная информация по станкам на сайте www.abamet.ru	TL-10F	TL-20F	TL-20LF	TL-30F	TL-30LF	TL-30LLF

Преимущества оборудования Abamet



- Хорошо известная и понятная система ЧПУ Fanuc
- Жесткая надежная конструкция и комплектующие от ведущих лидеров отрасли
- Высокая точность и скорость работы для изготовления деталей различной сложности
- Множество доступных опций, возможность конфигурации под задачи конкретного производства
- Тщательная всесторонняя проверка на заводе каждого станка перед отправкой клиенту

С 1990 года компания Abamet занимается комплексным оснащением производств в сфере металлообработки.

Станки с ЧПУ по металлу, станочная оснастка, режущий инструмент, смазочно-охлаждающие жидкости — подробная информация представлена на нашем сайте.

Продажи и поставки по всей России. Переходите, выбирайте, спрашивайте!

