



# Вертикальный обрабатывающий центр АВАМЕТ модели UMC – 800SM

Инструкция по предпусковой  
подготовке

## Оглавление

Технические параметры .....	2
Разгрузка станка .....	2
Разгрузка при помощи крана .....	2
Фундамент .....	7
Расположение элементов и габариты станка .....	9
Требование к подключению электропитания .....	11
Требование к подключению воздуха .....	11
Условия эксплуатации .....	11

## Технические параметры

Наименование	Ед. измерения	Количество	Тип	Примечание
Объем бака СОЖ	л	550		Предоставляется покупателем
Смазка для направляющих и ШВП	л	0.7	консистентная LHL-X100-7	Входит в комплект поставки
Объем системы охлаждения масла	л	20	32# гидравлическое масло	Входит в комплект поставки
Бустер	л	5	32# гидравлическое масло	Входит в комплект поставки
Водяное охлаждение	л	80	Антифриз	
Гидравлическая станция	л	50	32# гидравлическое масло	Входит в комплект поставки
Напряжения питания	В	3X380 (50Гц)		
Потребляемая мощность	кВа	80		
Давление воздуха	кг/см2	6		
Габариты ДхШхВ (в упаковке)	мм	6950×3280×3680		*Габариты могут изменяться в зависимости от типа заготовки
Вес	кг	22000		

***\*Внимание! Производитель в праве изменять габариты упаковки станка без предварительного оповещения. Точные габариты могут быть предоставлены перед отправкой станка с завода.***

## Разгрузка станка

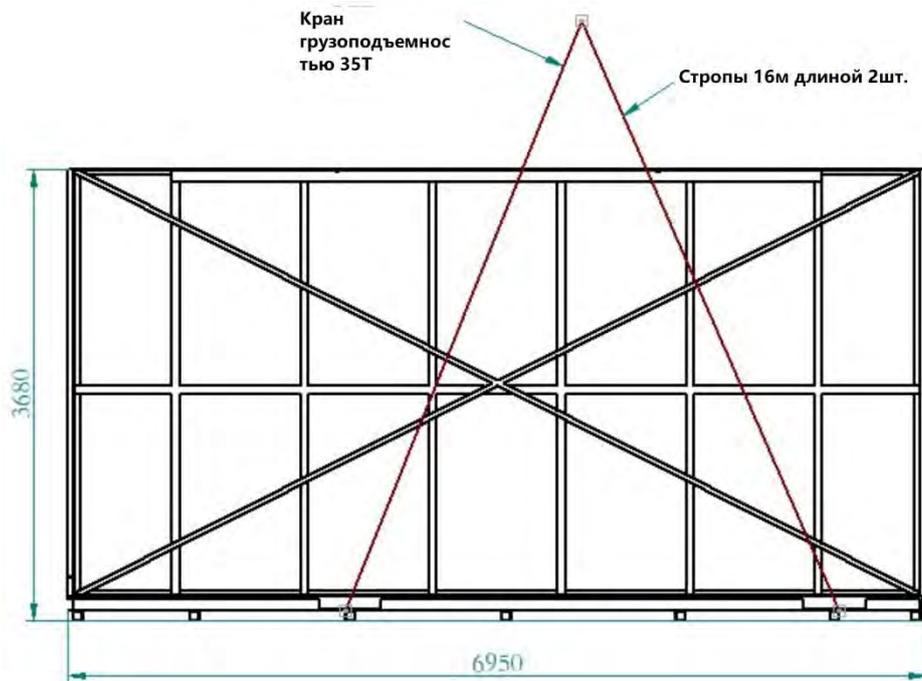
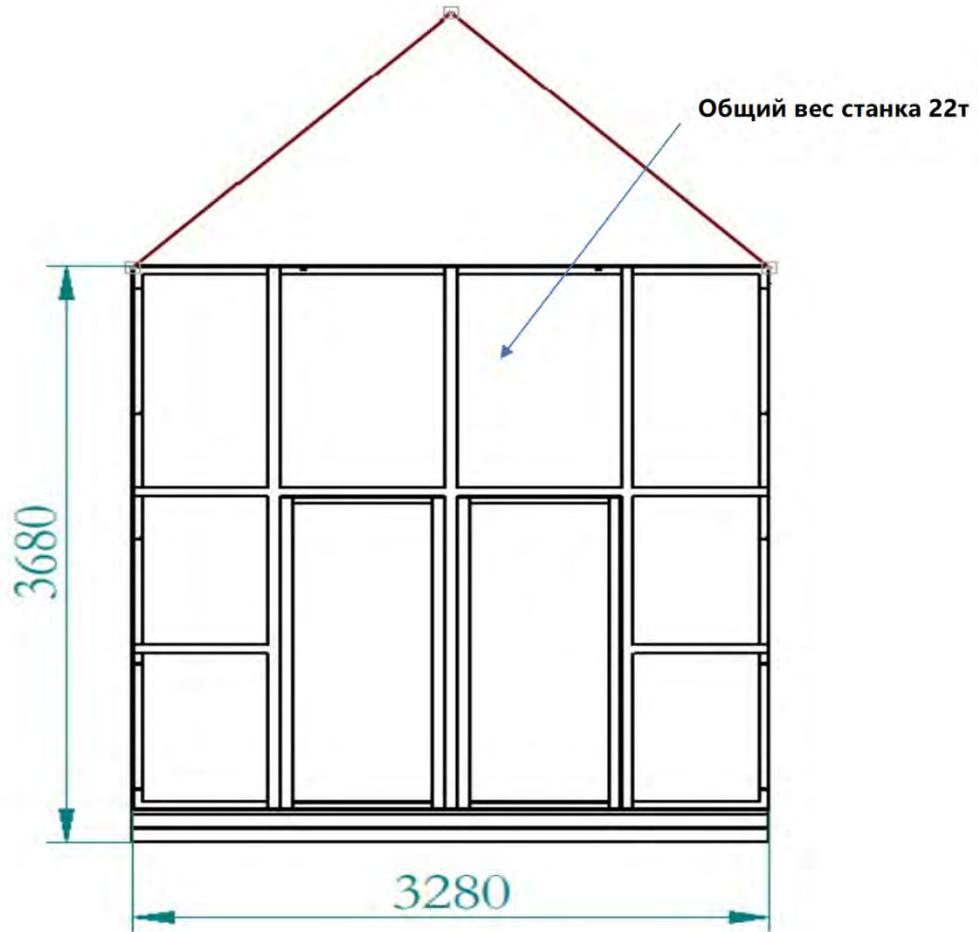
### Разгрузка при помощи крана

Требование к подъемным механизмам и приспособлениям (предоставляется заказчиком):

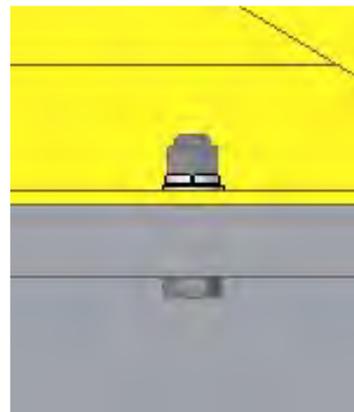
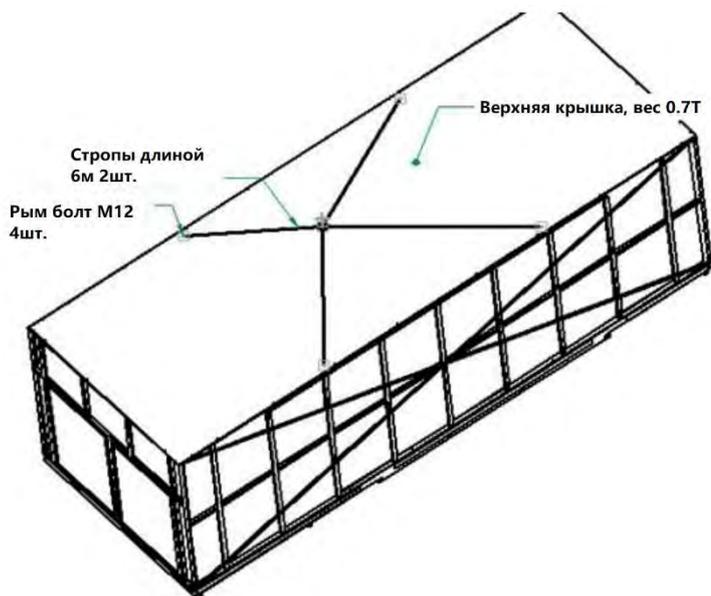
- Кран, грузоподъемностью не менее 35т
- Стропы длиной: 16м (2шт), 6м(2шт)

Этапы разгрузки:

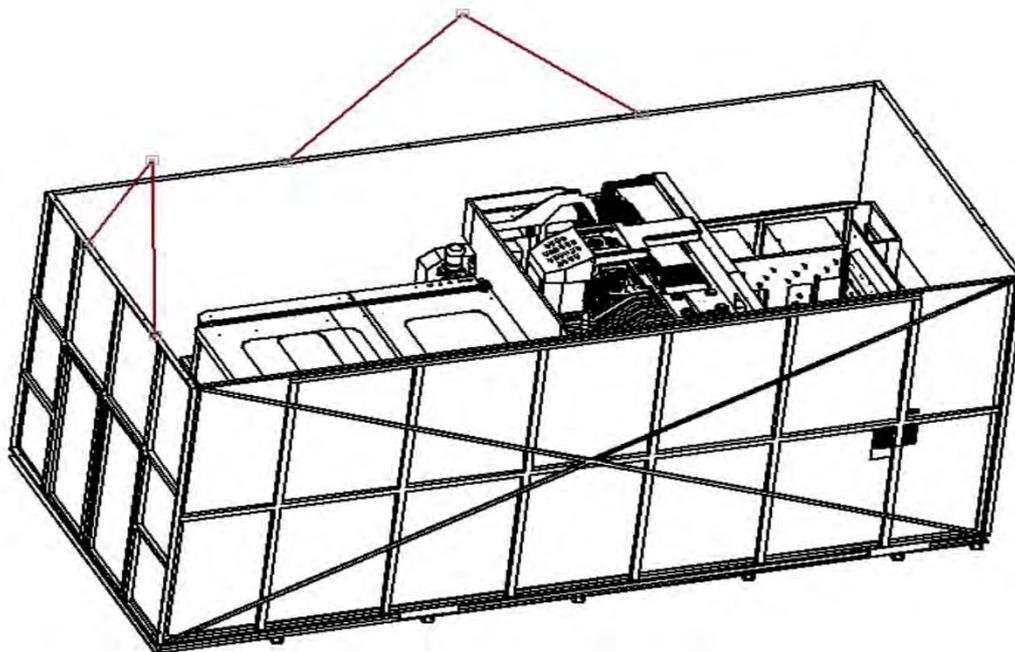
1. Проденьте чалки под ящиком со станком, зафиксируйте как указано на картинке и разгрузите станок с машины.



2. Открутите болты и гайки, креплений верхней крышки ящика и снимите ее при помощи крана



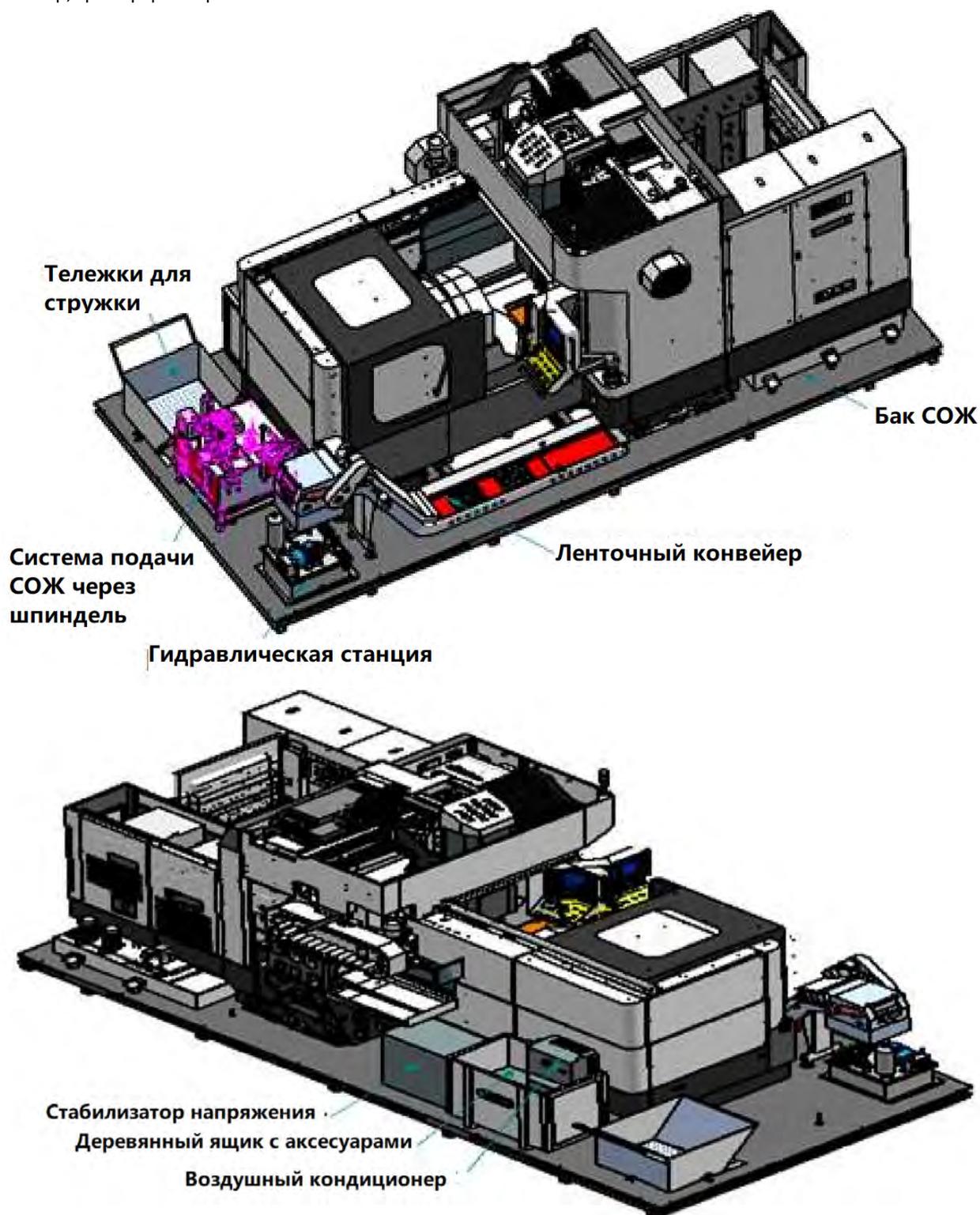
3. Открутите болты и гайки нижней и боковой стенок ящика, и медленно отделите упаковочную коробку от нижней паллеты.



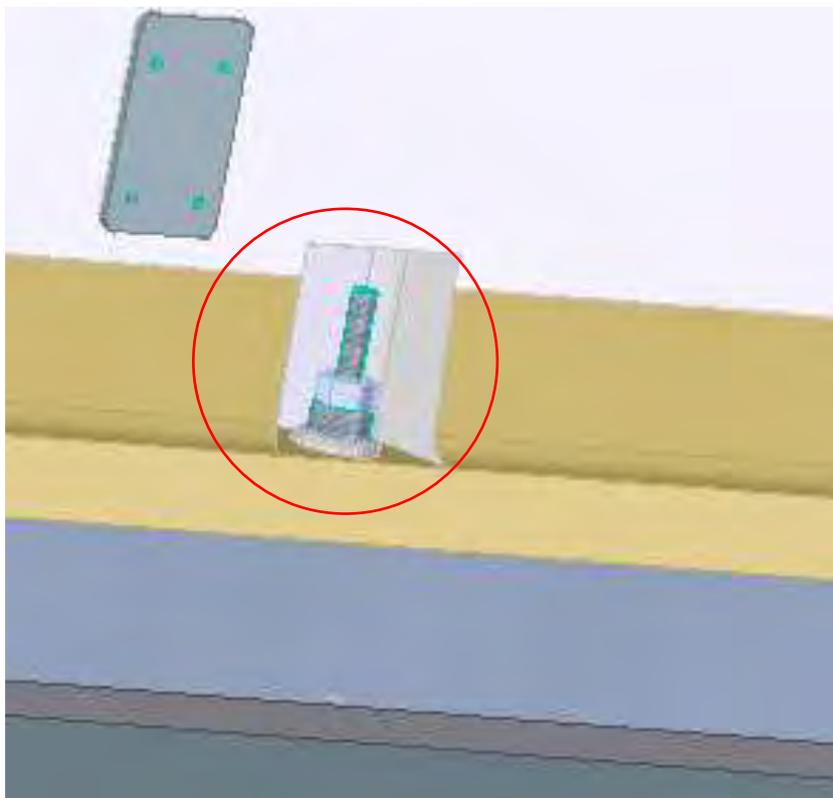
Примечание:

Во избежание повреждения, во время разборки, избегайте столкновение коробки со станком и его элементами.

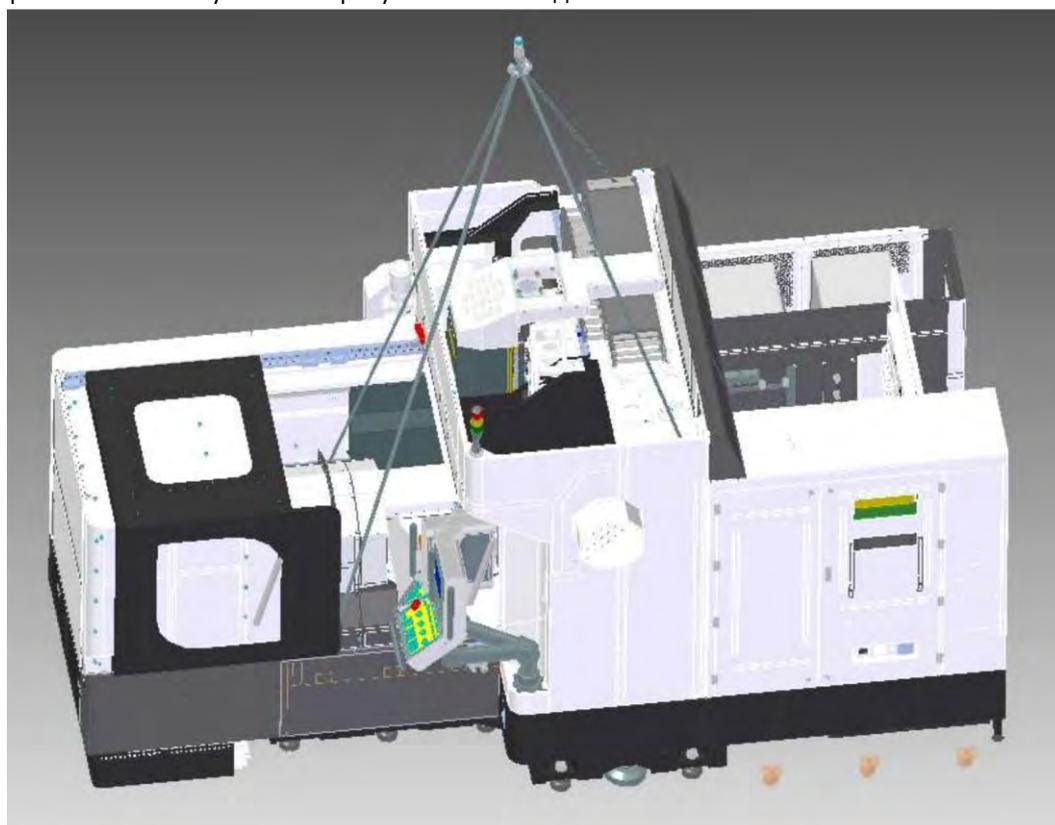
4. Выгрузите комплектующие упакованные вокруг станка: тележка для стружки, деревянные ящики (мелкие комплектующие), станция СОЖ через шпиндель, гидравлическая станция, масляный чиллер, трансформатор и т.п.



5. Отсоедините станок от паллеты.  
- Открутите болты крепления станка к паллете

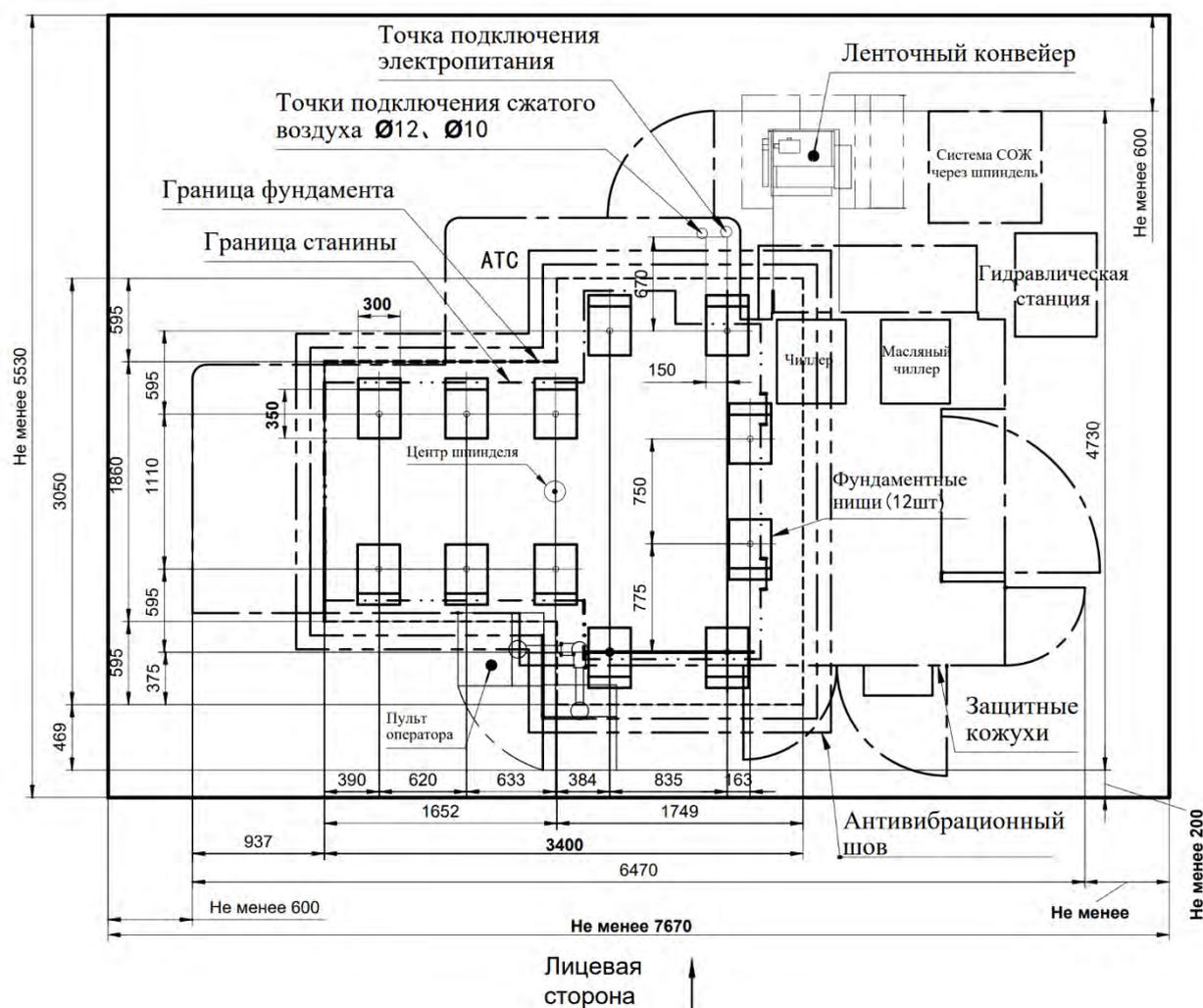


- Отсоедините транспортное крепление стойки ЧПУ и переместите ее в безопасное положение, так что бы на не мешала креплению чалок.
- Закрепите чалки как указано на рисунке ниже и поднимите станок



## Фундамент

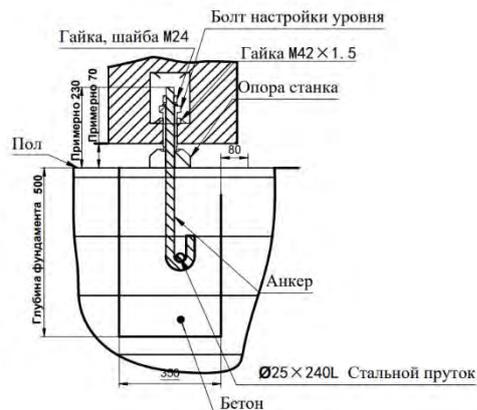
1. Фундамент должен подготавливаться заранее, не менее чем за 28 дней до установки на него оборудования.
2. Фундамент должен быть залит в соответствии с требованиями чертежа производителя. Невыполнение этого требования приведет к нестабильной работе и станка и потери точности обработки.
3. Производитель не несет ответственности за любые неисправности станка во время его эксплуатации, вызванные отклонениями в изготовлении фундамента.
4. Толщина фундамента должна быть не менее 600мм армированного бетона марки М350.
5. Запрещено устанавливать станок на двух разных фундаментных плитах, так как они могут неравномерно сместиться, что отрицательно скажется на геометрии и, в результате, на точности станка.
6. Отклонение поверхности фундамента не должно превышать 3 мм/м, но не более 10мм по всей поверхности.
7. В фундаменте должны быть заложены технологические ниши для установки анкеров, в точном соответствии с чертежом.
8. Для уменьшения воздействия других станков на точность обработки, рекомендовано сделать антивибрационный шов.



Для установки станка выполните следующие действия:

1. Установите станок над фундаментом подложив под станину временные опоры таким образом, чтобы низ станины был на расстоянии примерно 80мм от фундамента;
2. Отрегулируйте болты опор, чтобы опора находилась примерно на 5 мм выше поверхности фундамента;
3. Установите анкерный болт в соответствии с чертежом и залейте технологическую нишу в фундаменте быстротвердеющим раствором.
4. Уберите из-под станка временные опоры и опустите станок, установив его на основные опоры, после затвердевания раствора.

Ниша фундамента, разрез 1:7

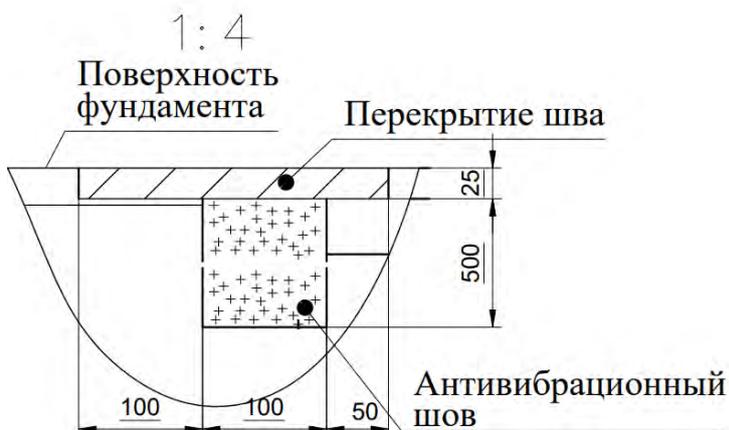


Для фиксации опоры станка в подвешенном состоянии используйте болт, как указано на рисунке ниже.

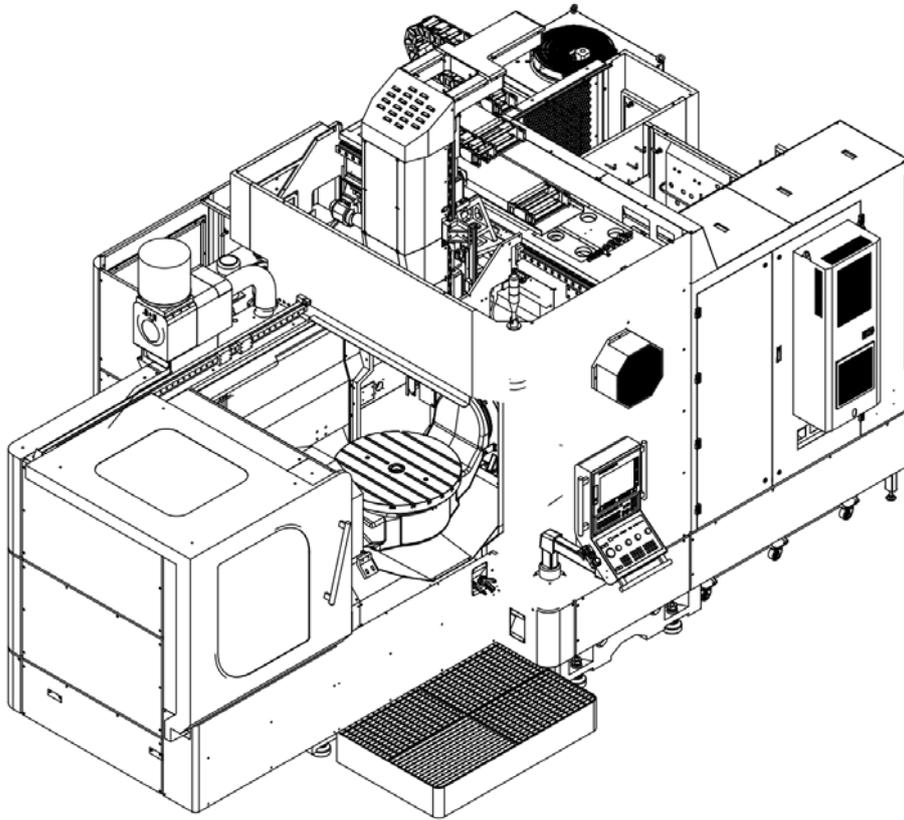


Установка анкерный болтов, разрез.

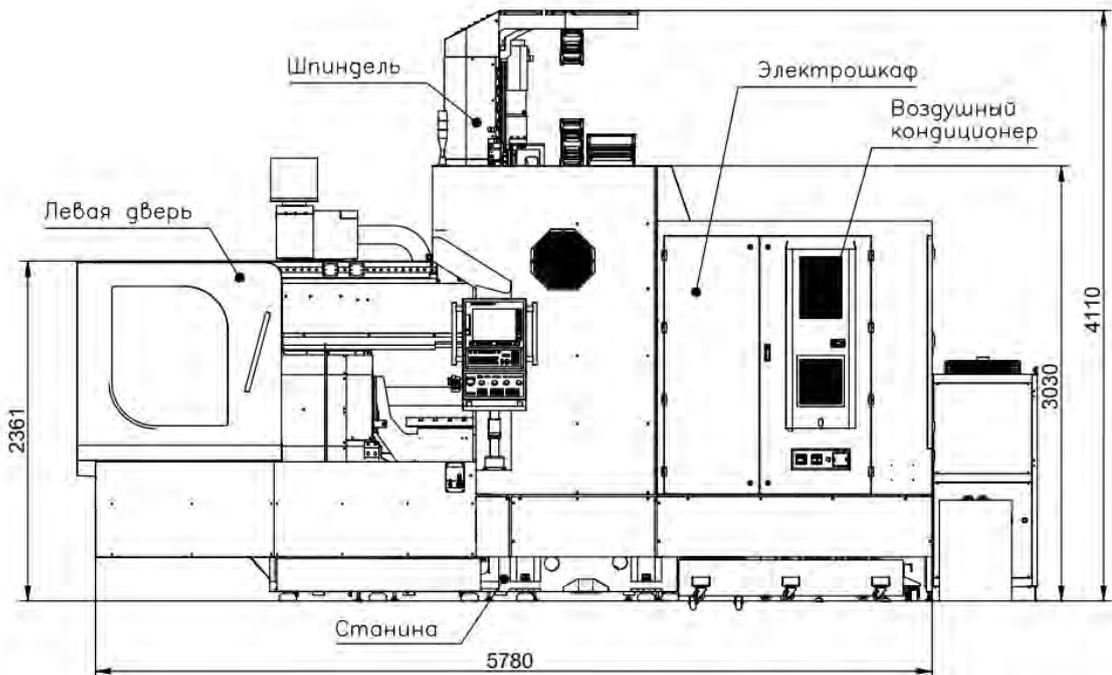
Устройство антивибрационного шва



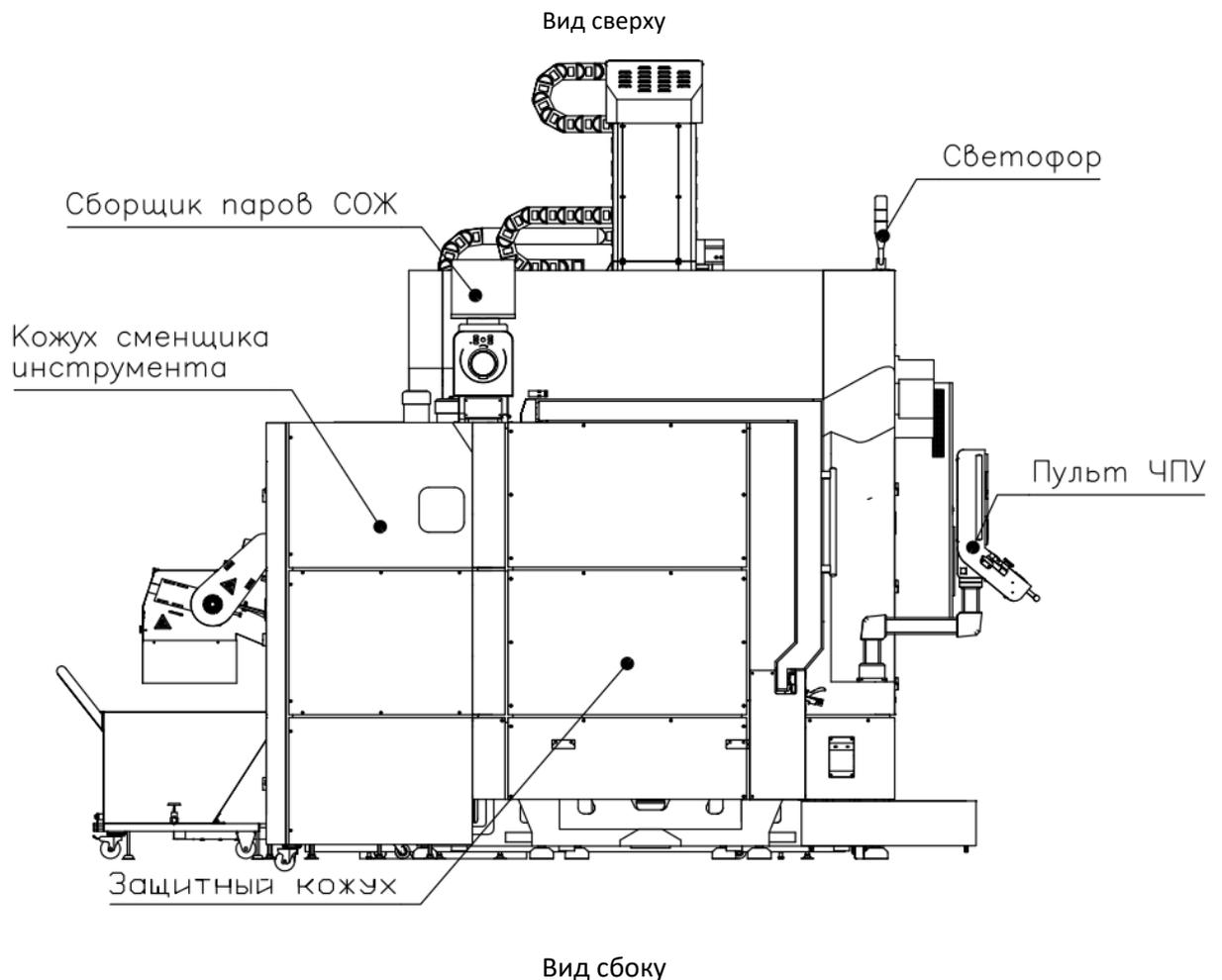
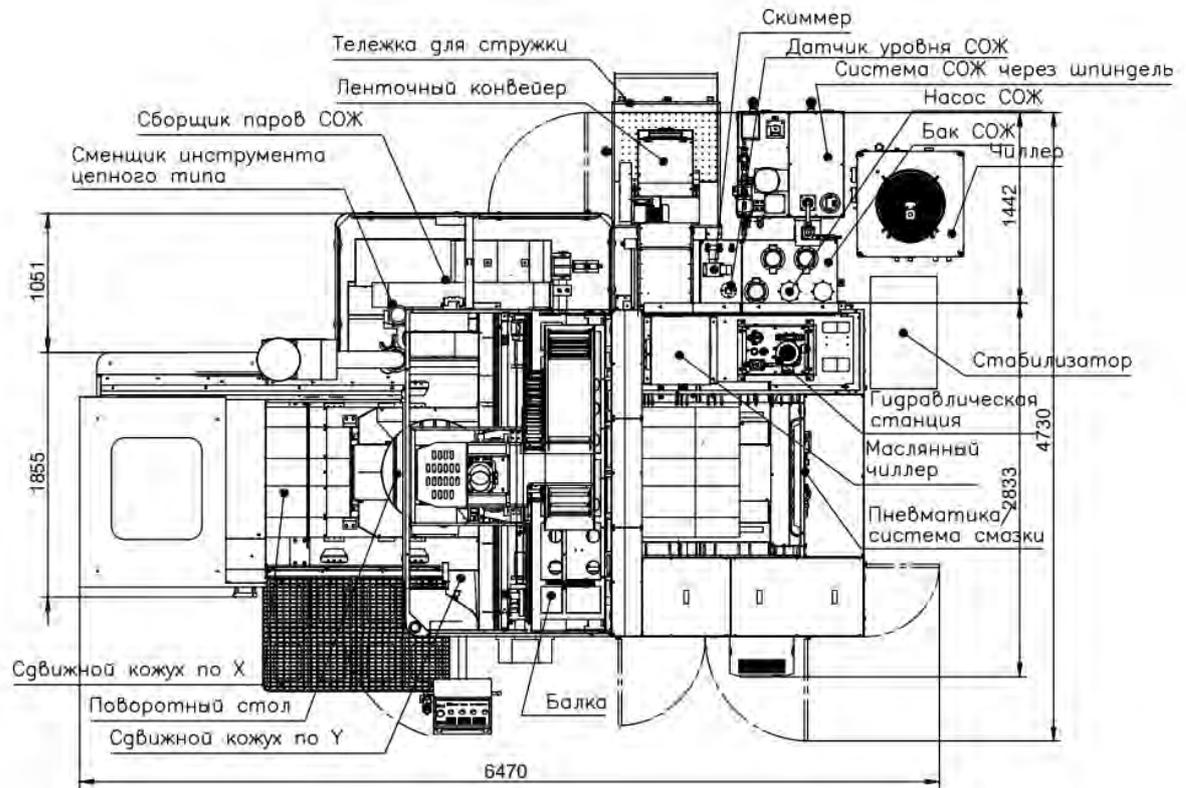
**Расположение элементов и габариты станка**



Общий вид

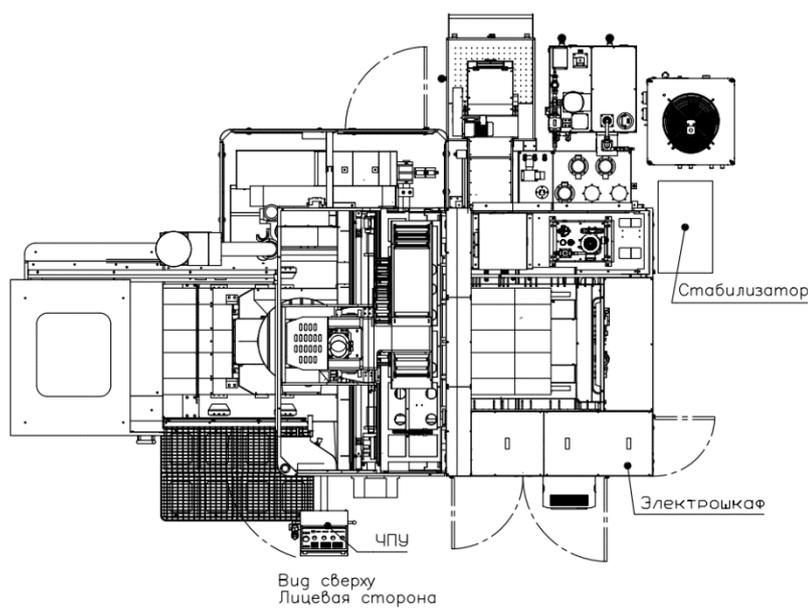


Вид спереди



## Требование к подключению электропитания

Электрические соединения должен выполнять только квалифицированный, прошедший обучение персонал Покупателя, имеющий соответствующий допуск к работе с электроустановками, только в соответствии с электрической схемой станка и в присутствии инженера сервисной службы поставщика. Кабельный ввод находится в нижней части электрического шкафа. Кабель должен быть четырехжильный – три фазы (L1, L2, L3) и нулевой заземляющий проводник (РЕ). Для станков с опцией стабилизатора напряжения подвод кабеля осуществляется непосредственно к стабилизатору.



Параметры подключения:

- напряжение питания - переменное, 3 фазы, 380 В ( $\pm 10\%$ ), 50Гц $\pm 1\%$ ;
- входной автомат: 160А;
- подключаемая мощность: 80 кВт;
- кабель – медный, многожильный, сечение: 4x25 мм<sup>2</sup>;

## Требование к подключению воздуха

Станок имеет две точки подключения сжатого воздуха: основная (для работы узлов станка), подключение пистолета (для обдува заготовок)

Давление сжатого воздуха основной магистрали, не менее	6 кг/см <sup>2</sup>
Наружный диаметр трубопровода основной магистрали	12 мм
Расход (не включая расход на воздушный пистолет для обдува)	500л/мин
Подаваемый воздух должен быть чистым и сухим, степень фильтрации	40 мкм
Наружный диаметр трубопровода для воздушного пистолета	10 мм
Качество должно соответствовать 4-му классу чистоты согласно	ГОСТ ИСО 8573-1-2005
Место подключения указаны на чертеже фундамента	

## Условия эксплуатации

Температура эксплуатации: +5...+40 °С.

Влажность:  $\leq 75\%$

Атмосферное давление: 86...106 кПа