



**Вертикально-фрезерные
обрабатывающие центры
с ЧПУ Abamet серии VF**

Станки со скоростным шпинделем с 40 конусом для широкого круга задач



В базовой комплектации станки серии VF имеют три линейные оси. По горизонтальным осям X и Y перемещается рабочий стол с Т-образными пазами, по вертикальной оси Z перемещается шпиндель. Станки можно также оснастить поворотным или наклонно-поворотным столом для многоосевой обработки.

Базовая комплектация

- Шпиндель BT40
- Масляное охлаждение шпинделя
- ЧПУ Fanuc Oi MF Plus type 1, 10,4"LCD (VF-1SM – type 5)
- Сменщик инструмента бокового типа на 24 позиции (кроме VF-1SM)
- Система удаления стружки
- Система подачи СОЖ
- Сопло для подачи сжатого воздуха
- Ручной пневмопистолет
- Ручной пистолет СОЖ
- Пульт дистанционного управления
- Защитное ограждение рабочей зоны
- Освещение рабочей зоны
- Жесткое нарезание резьбы
- Трансформатор

Основные доступные опции

- Увеличение оборотов шпинделя
- Система ЧПУ Fanuc Oi MF Plus type 0, 15"LCD (кроме VF-1SM)
- Система ЧПУ Fanuc Oi MF Plus type 1, 10,4"LCD для VF-1SM
- Сменщики инструмента увеличенной ёмкости
- Редуктор шпинделя (начиная с VF-3SM)
- Измерительные линейки для осей X, Y, Z (кроме VF-1SM)
- Подача СОЖ высокого давления 20/70 бар
- Дополнительный смыв стружки потоком СОЖ
- Вытяжка паров СОЖ
- Маслосборник
- Кондиционер для электрошкафа
- Щупы для привязки инструментов и деталей
- Стабилизатор напряжения

Основные технические характеристики станков VF с 40 конусом шпинделя (базовая комплектация)

	VF- 1SM	VF- 2SM	VF- 2TSM	VF- 3SM	VF- 5SMS	VF- 5SM	VF- 6SMS	VF- 6SM
Ход по оси X, мм	500	700	860	1100	1400	1400	1600	1600
Ход по оси Y, мм	350	420	500	600	760	760	760	760
Ход по оси Z, мм	400	500	500	600	700	760	700	760
Расстояния от торца шпинделя до стола, мм	100-500	100-600	100-600	100-700	140-840	150-910	140-840	150-910
Рабочий стол, мм	870 x 300	800 x 420	1100 x 500	1280 x 600	1600 x 760	1600 x 760	1800 x 760	1800 x 760
Т-образные пазы, шт/мм	3/16	5/14	5/14	5/18	5/18	5/18	5/18	5/18
Макс. нагрузка на стол, кг	250	500	800	1000	1200	1200	1500	1500
Макс. обороты шпинделя	10000	10000	10000	10000	8000	10000	8000	10000
Мощность шпинделя, кВт	7,5/ 12,1	11/ 16,5	11/ 16,5	11/ 20,4	11/ 20,4	11/ 20,4	11/ 20,4	11/ 20,4
Крутящий момент, Нм	35,8/ 77	52,5/ 105	52,5/ 105	52,5/ 130	52,5/ 130	52,5/ 130	52,5/ 130	52,5/ 130
Сменщик инструмента, шт	12	24	24	24	24	24	24	24
Макс. диаметры инструмента, мм	100/130	80/130	80/150	80/130	80/150	80/150	80/150	80/150
Макс. длина инструмента, мм	250	300	300	300	300	300	300	300
Точность позиционирования, (вся длина), мм	±0.005	±0.005	±0.005	±0.005	±0.006	±0.006	±0.006	±0.006
Габаритные размеры станка, мм	2400 x 2400 x 2600	3650 x 2900 x 2700	3900 x 3500 x 2730	4200 x 3510 x 2850	5250 x 3500 x 3200	4500 x 4300 x 3350	5250 x 3500 x 3200	4500 x 4300 x 3350
Вес станка, кг	2600	5400	6150	7500	10800	12200	11800	13200
Подробная информация по станкам на сайте www.abamet.ru	VF-1SM	VF-2SM	VF-2TSM	VF-3SM	VF-5SMS	VF-5SM	VF-6SMS	VF-6SM

Станки с 50 конусом шпинделя для силовой обработки



Базовая комплектация

- Шпиндель BT50, 6000 об/мин
- Масляное охлаждение шпинделя
- ЧПУ Fanuc 0i MF Plus type 1, 10,4"LCD
- Сменщик инструмента бокового типа на 24 позиции
- Система удаления стружки
- Система подачи СОЖ
- Сопло для подачи сжатого воздуха
- Ручной пневмопистолет
- Ручной пистолет СОЖ
- Пульт дистанционного управления
- Защитное ограждение рабочей зоны
- Освещение рабочей зоны
- Жесткое нарезание резьбы
- Трансформатор

Основные доступные опции

- Увеличение оборотов шпинделя до 8000 об/мин
- Система ЧПУ Fanuc 0i MF Plus type 0, 15"LCD
- Сменщики инструмента на 32, 40 позиций
- Редуктор шпинделя
- Измерительные линейки для осей X, Y, Z
- Подача СОЖ высокого давления 20/70 бар
- Дополнительный смыв стружки потоком СОЖ
- Вытяжка паров СОЖ
- Маслосборник
- Кондиционер для электрошкафа
- Щупы для привязки инструментов и деталей
- Стабилизатор напряжения

Основные технические характеристики станков VF с 50 конусом шпинделя (базовая комплектация)

	VF-3SM50	VF-5SMS50	VF-5SM50	VF-6SMS50	VF-6SM50
Ход по оси X, мм	1100	1400	1400	1600	1600
Ход по оси Y, мм	600	760	760	760	760
Ход по оси Z, мм	600	700	760	700	760
Расстояния от торца шпинделя до стола, мм	60-660	100-800	100-860	100-800	100-860
Рабочий стол, мм	1280 x 600	1600 x 760	1600 x 760	1800 x 760	1800 x 760
Т-образные пазы, шт/мм	5/18	5/18	5/18	5/18	5/18
Макс. нагрузка на стол, кг	1000	1200	1200	1500	1500
Макс. обороты шпинделя	6000	6000	6000	6000	6000
Мощность шпинделя, кВт	15/20,4	15/20,4	15/20,4	15/20,4	15/20,4
Крутящий момент, Нм	143/259	143/259	143/259	143/259	143/259
Сменщик инструмента, шт	24	24	24	24	24
Макс. диаметры инструмента, мм	110/220	110/220	110/220	110/220	110/220
Макс. длина инструмента, мм	350	350	350	350	350
Точность позиционирования, (вся длина), мм	±0.005	±0.006	±0.006	±0.006	±0.006
Габаритные размеры станка, мм	4200 x 3510 x 2850	5250 x 3500 x 3200	4500 x 4300 x 3350	5250 x 3500 x 3200	4500 x 4300 x 3350
Вес станка, кг	7800	11100	12500	12100	13500
Подробная информация по станкам на сайте www.abamet.ru	VF-3SM50	VF-5SMS50	VF-5SM50	VF-6SMS50	VF-6SM50

Преимущества оборудования Abamet



- Хорошо известная и понятная система ЧПУ Fanuc
- Жесткая надежная конструкция и комплектующие от ведущих лидеров отрасли
- Высокая точность и скорость работы для изготовления деталей различной сложности
- Множество доступных опций, возможность конфигурации под задачи конкретного производства
- Тщательная всесторонняя проверка на заводе каждого станка перед отправкой клиенту

С 1990 года компания Abamet занимается комплексным оснащением производств в сфере металлообработки.

Станки с ЧПУ по металлу, станочная оснастка, режущий инструмент, смазочно-охлаждающие жидкости — подробная информация представлена на нашем сайте.

Продажи и поставки по всей России. Переходите, выбирайте, спрашивайте!

