

Параметры рабочей зоны

Максимально устанавливаемый диаметр заготовки, мм	533
Максимальный обрабатываемый наружный диаметр (зависит от типа револьвера), мм .	298
Максимальная длина точения (без патрона), мм	1080

Параметры шпинделя

Посадка шпинделя	A2-8
Максимальная частота вращения шпинделя, об/мин	3200
Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм	576
Максимальная мощность на шпинделе, кВт	29,8
Диаметр отверстия в шпинделе, мм	117,3
Максимальный диаметр обрабатываемого прутка, мм	102
Диаметр трехкулачкового гидравлического патрона, мм	305

Параметры подач

Величина рабочих перемещений по осям, мм	
по оси OX	239
по оси OY	±50,8
по оси OZ	1080
Максимальная скорость холостых перемещений рабочих органов, м/мин	
по оси OX	12,0
по оси OY	12,0
по оси OZ	24,0
Максимальные допустимые усилия по осям, кН	
по оси OX	18,2
по оси OY	10,2
по оси OZ	22,7

Параметры инструментального револьвера

Тип инструментального револьвера	ВМТ65
Количество позиций в револьвере	12 (24 опция)
Макс. число приводных станций, шт.	12
Сечения корпусов резцов, мм	25x25
Время смены инструмента, сек	1
Состав комплекта инструментальной оснастки ВМТ65 (без револьвера на 24 поз. и контршпинделя)	
Держатель радиальных резцов 25x25 мм	3 шт.
Держатель осевых инструментов с отверстием 25 мм	1 шт.
Держатель осевых инструментов с отверстием 40 мм	1 шт.
Держатель осевых инструментов разрезного типа с отверстием 40 мм	1 шт.
Состав комплекта инструментальной оснастки ВМТ65 с револьвером на 24 поз. (опция) и без контршпинделя	
Базовый комплект инструментальной оснастки без револьвера на 24 поз. и контршпинделя	1 шт.
2-местный держатель радиальных резцов 25x25 и 20x20 мм для револьвера на 24 поз.	1 шт.

3-местный держатель осевых инструментов с отверстиями 25 мм
для револьвера на 24 поз. 1 шт.

Параметры приводного инструмента и С-оси

Макс. частота вращения прив. инструмента, об/мин 4000 (6000 опция)
Макс. мощность приводного инструмента, кВт 9,0
Максимальная мощность С-оси, кВт 3,7
Точность позиционирования С-оси, град $\pm 0,01$
Прижимное усилие тормоза С-оси, Н 4448
Диаметр тормоза С-оси, мм 366

Параметры точности

Точность позиционирования суппорта, мм $\pm 0,0050$
Повторяемость позиционирования суппорта, мм $\pm 0,0025$

Параметры устройства ЧПУ

Тип устройства HAAS
Количество управляемых осей 4
Тип монитора для отображения информации LCD 15"
Скорость обработки программ, блоков/сек до 1000
Тип интерфейса для подключения съемных носителей памяти USB
Объем памяти для хранения программ, ГБ 1
Минимальная дискретность задаваемых значений, мм 0,001

Параметры управления УЧПУ

- Программирование совместимо с G-кодом стандарта ISO
- Графическая 2D-визуализация
- Встроенные стандартные циклы обработки
- Текстовый редактор управляющих программ
- Круговой многофункциональный JOG-маховичок
- Калькулятор для расчета режимов резания
- Мониторинг режущего инструмента по нагрузке и стойкости
- Функция компенсации инструмента с возможностью учета износа
- Метрическая и дюймовая системы
- Автодиагностика станка
- Раннее обнаружение исчезновения электропитания
- Возможность просмотра медиафайлов на экране станка

Параметры подключения и установки

Электропитание 3 ф. 400 В, 50 Гц
Потребляемая электрическая мощность, кВА 40
Требования к сжатому воздуху
 рабочее давление в сети, бар 6,9
 рабочий расход, л/мин 113
Объем бака СОЖ, л 208

Особенности конструкции

- Полностью литая чугунная станина
- Полностью закрытое герметичное защитное ограждение
- Серводвигатели перемещений по осям с прямой передачей момента
- Стальные закаленные подшипниковые блоки направляющих
- ШВП с двойным креплением и предварительно натянутой гайкой
- Система автоматической смазки направляющих и ШВП
- Система компенсации тепловых расширений ШВП

Базовая комплектация

- Система СОЖ с баком
- Ручной пневмопистолет для удаления стружки и СОЖ с детали
- Станочное освещение
- Лампа индикации состояния станка
- Электромеханический замок дверей ограждения рабочей зоны
- Функция автоматического отключения станка
- Комплект регулировочных опор
- USB порт
- Цикл прямого резьбонарезания
- Стандартный комплект инструментальной оснастки (ВОТ или ВМТ65)
- Интерфейс Ethernet
- WiFi для беспроводного подключения станка в сеть
- Система удаленного мониторинга HaasConnect
- Быстрая передача файлов в станок по WiFi HaasDrop
- Экспортная упаковка
- Внутренний трансформатор (354–480 В)
- Соответствие нормам безопасности CE
- Кнопочный выключатель для блокировки памяти для пульта управления
- Гидравлическая задняя бабка