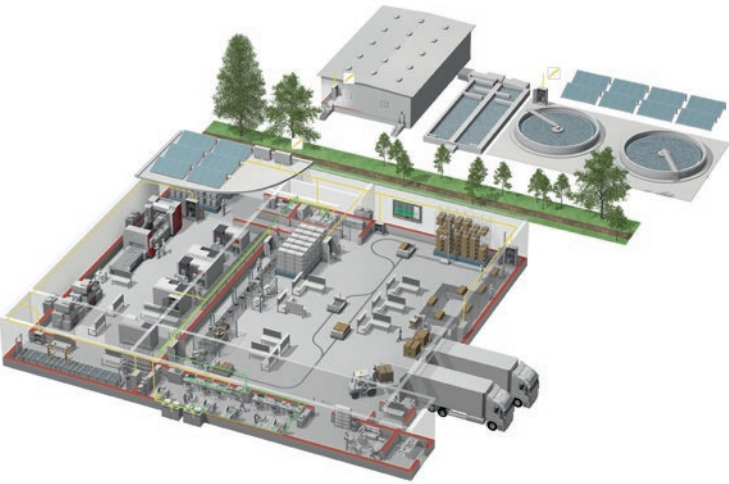


Ваш партнер для решений



Компания Mitsubishi Electric поставляет широкий диапазон автоматического оборудования от графического операционного терминала и программируемого логического контроллера до лазерных установок с ЧПУ.

Бренд, которому стоит доверять

Наименование нашего бренда "Mitsubishi" использовалось как часть приблизительно 45 корпоративных названий в финансовой, коммерческой и промышленной сферах. В настоящем бренд "Mitsubishi" глобально известен, как символ высокого качества. Корпорация Mitsubishi Electric вовлечена в такие сферы, как исследование космоса, транспортировка, микросхемы, энергетические установки, информационные и коммуникационные процессы, устройства аудио и видео, бытовая техника, конструирование, энергетический менеджмент и автоматические системы благодаря 237 заводам и фабрикам в 121 стране мира.

По какой причине автоматизированные решения компании Mitsubishi Electric надежны? Так как мы проверяем наши продукты, используя их на начальных этапах на наших заводах, они безусловно заслуживают высокого доверия, а также являются эффективными и простыми в использовании автоматизированными установками. Mitsubishi Electric, как одна из ведущих мировых корпораций, может похвастаться объемом продаж в размере 4 триллионов йен (более 40 миллиардов долларов), а также штатом сотрудников, превышающим 100 тысяч работников. Мы предоставляем не только лучшие продукты, но также сервис и поддержку нашим клиентам на самом высоком уровне.



Прерыватель низкого тока, Стартер магнитного двигателя.



Прерыватель высокого тока, Магнитный контактор высокого тока.



Устройство, поддерживающее сохранение энергии, Модуль контроля энергии.



Программируемый логический контроллер (PLC), Графический операционный терминал (HMI)



АС сервер, Трехфазный мотор, IPM мотор, Инвертор, Редукторный двигатель



Числовой контроллер (CNC)



Промышленный робот



Электроэрозионный станок, Лазерная установка, Электро-лучевая установка



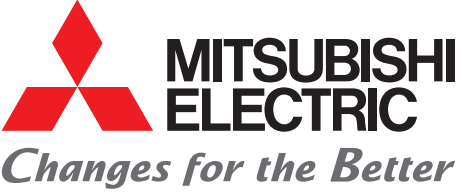
Трансформатор для распределения мощности



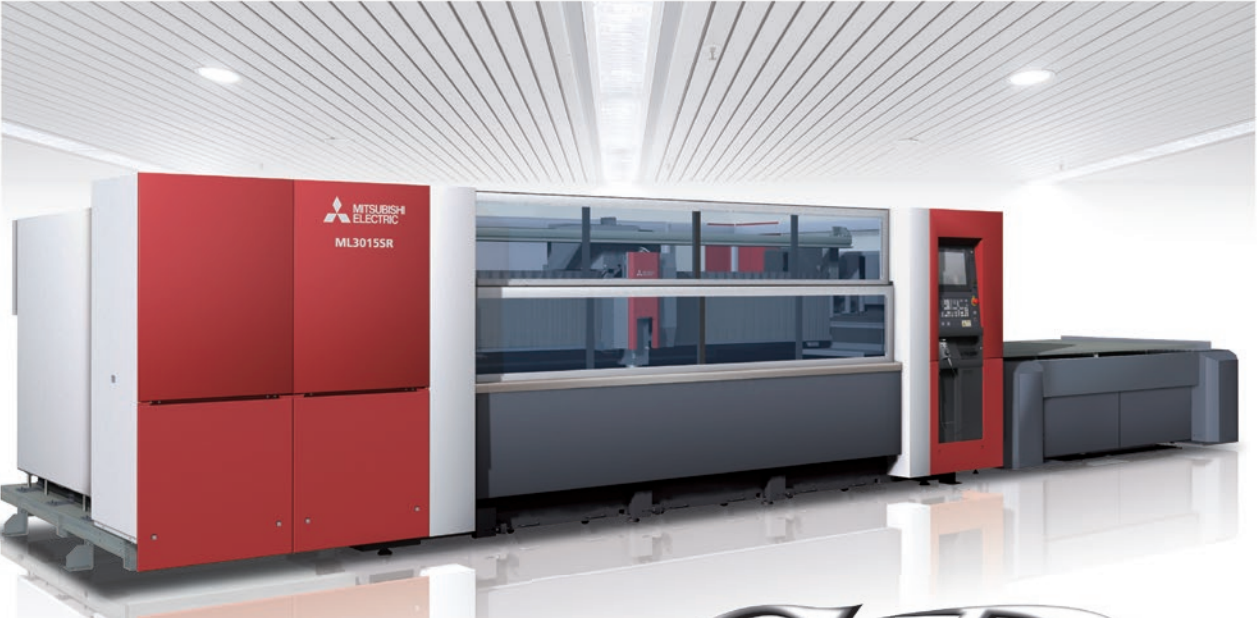
Герметичный вентилятор, Бесперебойная подача питания (UPS)



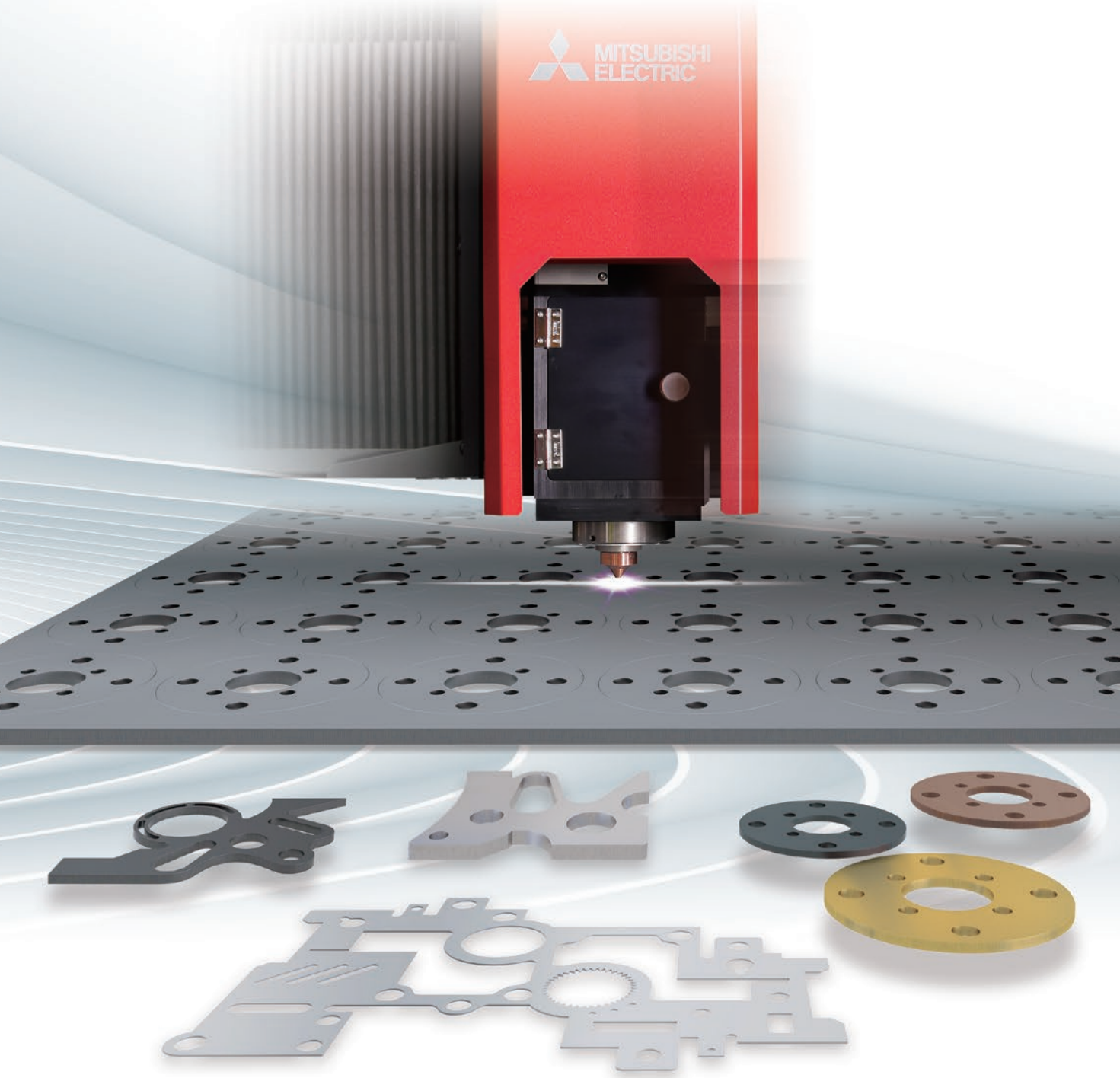
Mitsubishi-Electric-Platz 1 · 40882 Ratingen · Germany
Tel: +49-(0)2102-486 6120 · Факс: +49-(0)2102-486 7090
www.mitsubishi-laser.de



2D установка лазерной резки CO₂ ML3015SR-32XP



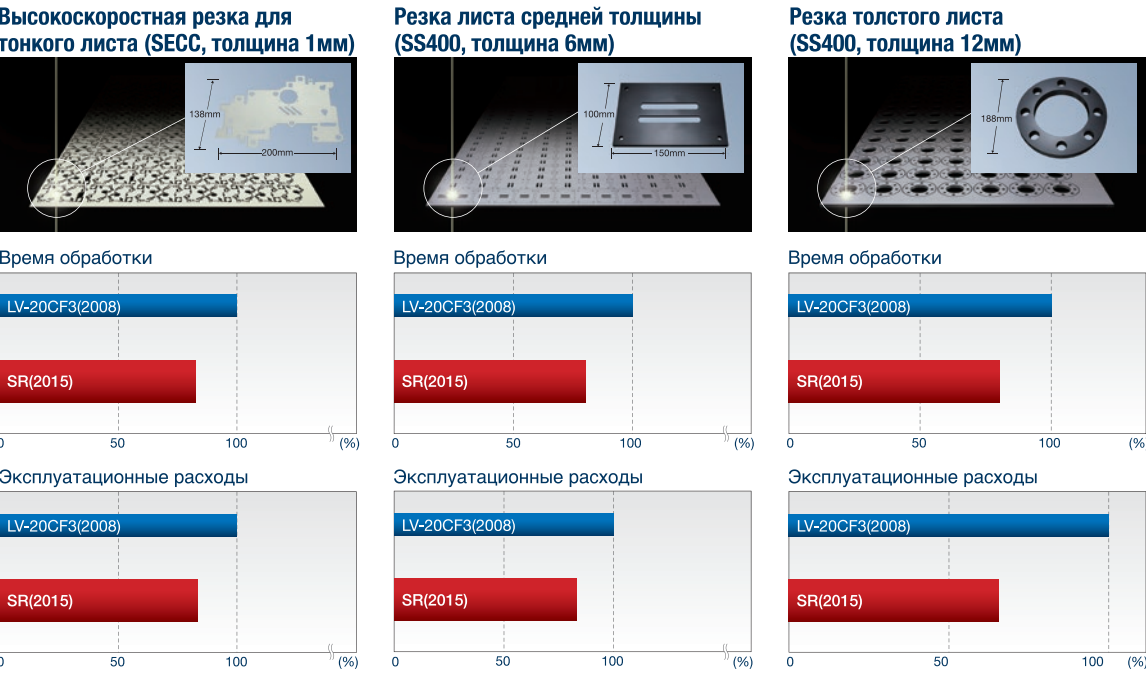
Mitsubishi Electric Установки лазерной резки - Поддержка мировых производственных площадей -



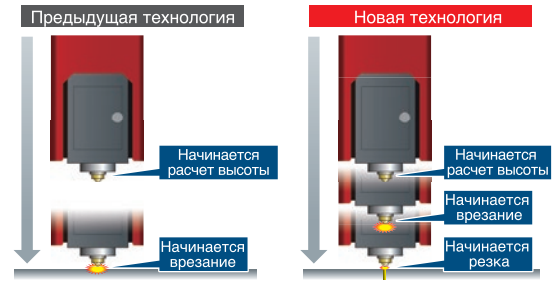
* Не все модели поставляются во все страны и регионы.
* Характеристики станка отличаются в зависимости от страны и региона. Пожалуйста, проверьте это со своим поставщиком.
* Данные по обработке, приведенные в этой брошюре, представлены только для справки.

Всесторонний станок, способный обрабатывать листы любой толщины

Повышение производительности обработки

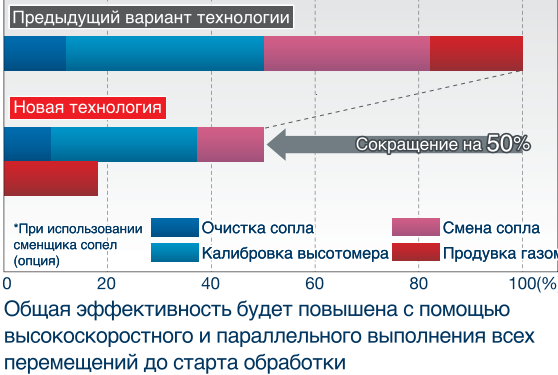


Сокращение времени обработки толстого листа



Минимизируется время перед стартом операции врезания за счет включения луча и подачи газа до завершения расчета высоты.

Сокращение неэффективного времени обработки

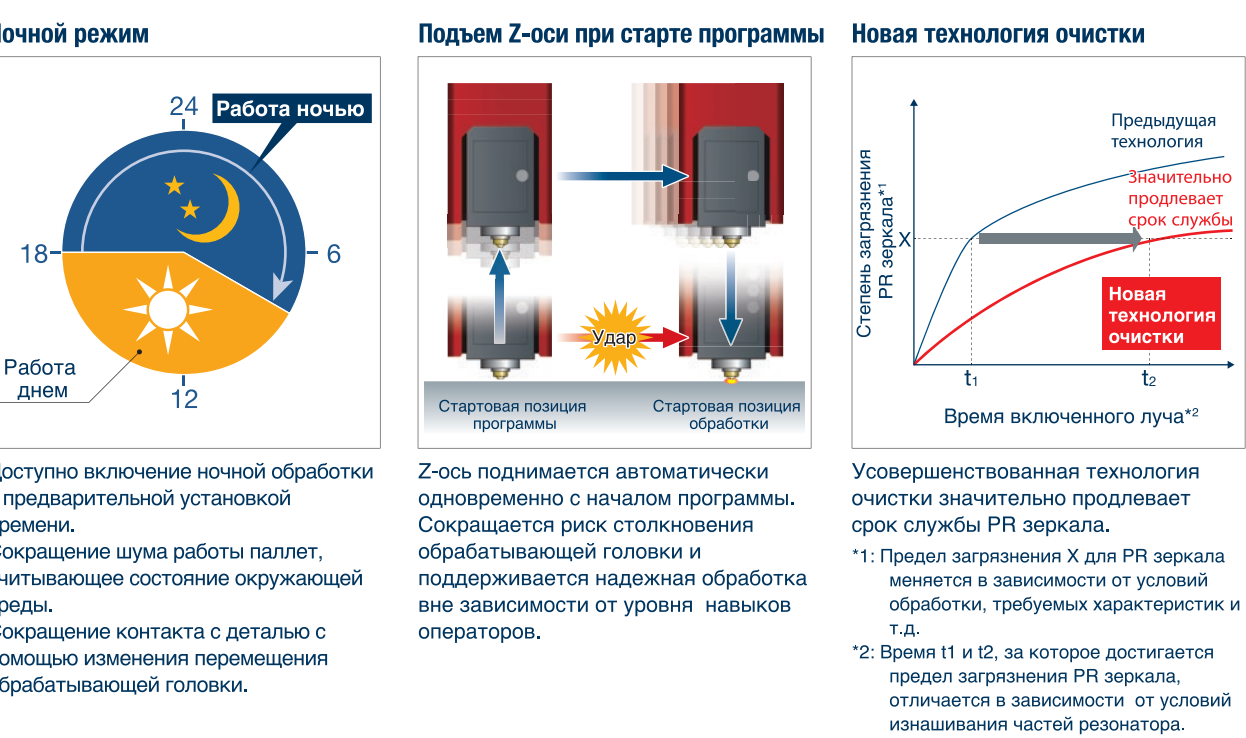


Пример резки



Надежная и комфортная работа, достигаемая благодаря новейшим технологиям.

Поддержка для надежной работы



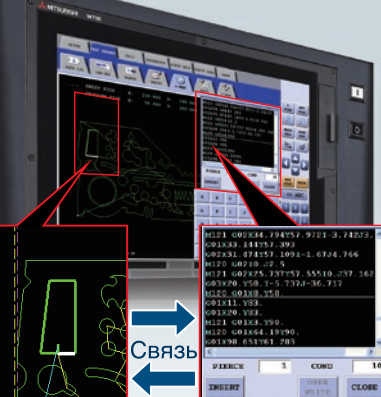
Комфортная работа

Простая регулировка режимов обработки



Высококачественная обработка вне зависимости от компетентности работника возможна с помощью выбора картинок, соответствующих статусу обработки.

Простой редактор программы



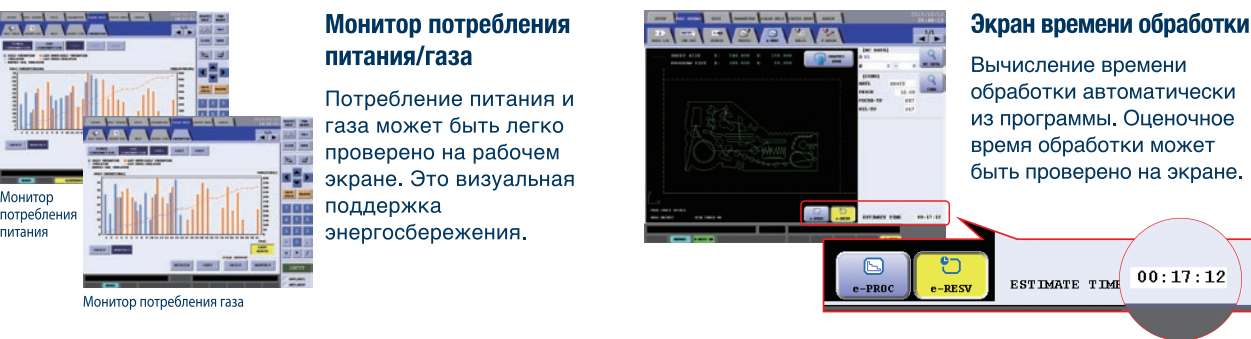
Позволяет легко изменять программу и данные режимов обработки в ходе проверки формы на графическом экране.

Активное управление

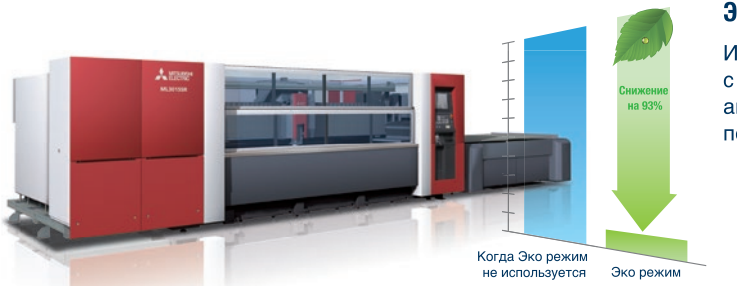


Визуализация поддерживает энергосбережение/план производства и сокращает эксплуатационные расходы

Визуализация



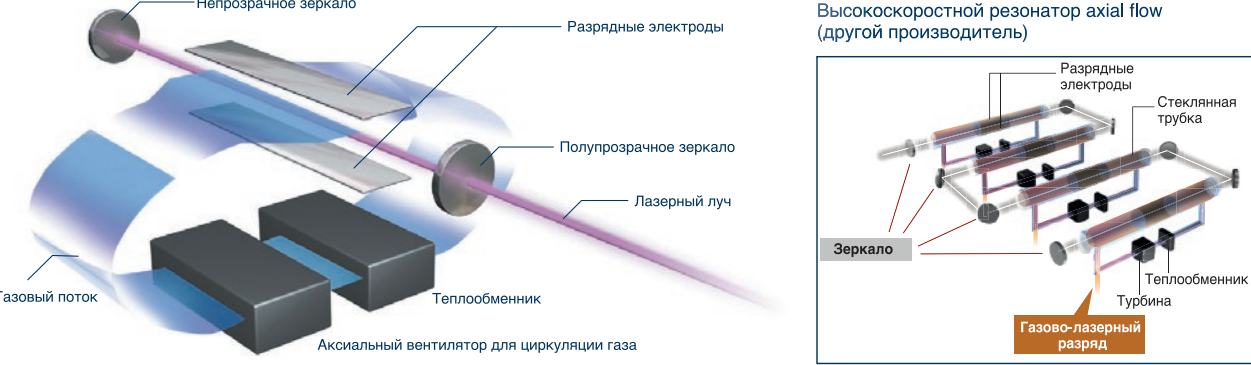
Сокращает операционные издержки и поддерживает энергосбережение



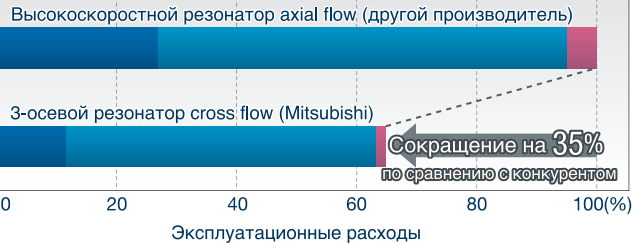
3-осевой резонатор Cross Flow

Уникальная технология, поддерживающая высокую надежность обработки.

Серии резонаторов от Mitsubishi Electric включают в себя уникальные технологии, которые позволяют увеличить производительность, стабильность, а также обеспечивают высокую надежность.

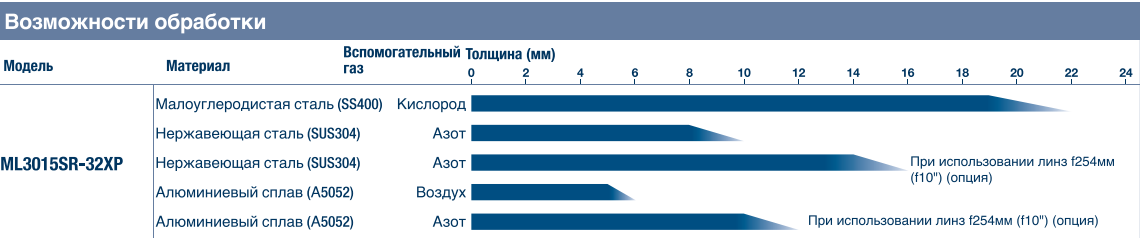


Сравнение эксплуатационных расходов за час



Метод разряда Точно-в-срок, а также операция по герметизации значительно сокращают потребление питания и газа. Простая структура резонатора с несколькими компонентами для техобслуживания также позволяет сократить общие эксплуатационные расходы.

- Запасные части для техобслуживания
- Электричество
- Лазерный газ



*Внизу приведены возможности обработки, основанные на специальных режимах. Критерии приемки указаны в характеристиках.
*Действительное выполнение/качество может различаться в зависимости от условий поверхности и отклонениях в составе материала, даже если материал имеет такие же характеристики.
*Различия в выполнении/качестве обработки могут возникать из-за геометрии детали.
*Относительно малоуглеродистой стали (SS400) с толщиной больше, чем 19мм, возможности обработки, приведенные в каталоге, основаны на LS материале (стальной лист для лазерной резки) от производителя Chubu Steel Plate Co., Ltd.

Опции	
Обрабатываемый станок	Линзы f125мм (f5") Линзы f254мм (f10") Сканер штрих-кодов FRG (генератор маршрута F-Cut)
Блок управления	Загрузка сети

Характеристики резонатора	
Модель	ML32XP
Метод намагничивания	3-осевой резонатор Cross Flow
Высокоимпульсный выпуск (Вт)	3,200
Номинальная мощность	2,700
Режим луча	Нижний порядок (TEM01+ основной компонент)
Стабильность мощности (%)	±1 или менее во время контроля питания (похоже на номинальную мощность)
Регулируемый диапазон подачи питания (%)	0 - 100
Сочетание лазера и газа	CO2:CO:N2:He = 8:4:60:28
Потребление лазерного газа (л/час)	Прибл. 1
Требуемое питание (резонатор) (кВ)	41
Внешние размеры (мм)	2940×450×1620
Вес (кг)	Прибл. 1200
Стандартные характеристики	Прерыватель луча, Видимый лазер, Высокоскоростной силовой сенсор

Характеристики системы охлаждения	
Метод охлаждения	Воздух
Требуемое питание (кВ)	21
Мощность охлаждения (кВт)	45
Внешние габариты (мм)	2390×934×1772
Вес (кг)	Прибл. 850

Характеристики системы управления	
Экран отображения	15" TFT (ручная панель)
Жесткий диск (Гб)	20
Метод ввода программы	Создание через экран, USB (версия 2.0), Ethernet
Метод обработки	Записанные операции, прямые MD операции

